

项目代码：2209-330604-99-02-696202

环评等级降级情况：化工项目，不降级审批



绍兴上虞新银邦生化有限公司
年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋
酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊
唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及
1000t 恶霉灵扩产项目
环境影响报告书
(报批稿)

杭州一达环保技术咨询服务服务有限公司

HANGZHOU YIDA ENVIRONMENTAL PROTECTION TECHNOLOGY & CONSULTING CO., LTD.

二〇二二年十二月

目 录

1	概述	- 1 -
1.1	企业概况及项目由来	- 1 -
1.1.1	企业概况	- 1 -
1.1.2	项目由来	- 2 -
1.2	环境影响评价的工作过程	- 4 -
1.3	分析判定情况	- 6 -
1.3.1	产业政策符合性判定	- 6 -
1.3.2	与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》浙江省实施细则符合性判定	- 6 -
1.3.3	城市总体规划、开发区规划及规划环评符合性判定	- 6 -
1.3.4	“三线一单”符合性判定	- 7 -
1.3.5	大气环境保护距离判定	- 9 -
1.3.6	评价类型及审批部门判定	- 9 -
1.3.7	排污许可管理类别判定	- 10 -
1.4	项目特点及主要关注的环境问题	- 11 -
1.5	环评主要结论	- 12 -
2	总 则	- 13 -
2.1	编制依据	- 13 -
2.1.1	国家法律	- 13 -
2.1.2	国家行政法规	- 13 -
2.1.3	国家部门规章	- 13 -
2.1.4	地方性法规及地方政府规章和相关文件	- 15 -
2.1.5	技术规范	- 18 -
2.1.6	相关产业政策	- 18 -
2.1.7	项目技术文件	- 19 -
2.2	评价目的	- 19 -
2.3	评价因子及评价标准	- 19 -
2.3.1	评价因子	- 19 -
2.3.2	环境功能区划	- 20 -
2.3.3	评价标准	- 21 -
2.4	评价等级及评价重点	- 27 -
2.4.1	评价等级	- 27 -
2.4.2	评价重点	- 30 -
2.5	评价范围及保护对象	- 30 -
2.5.1	评价范围	- 30 -
2.5.2	保护对象	- 31 -
2.6	相关规划	- 32 -
2.6.1	绍兴市上虞区总体规划	- 32 -
2.6.2	杭州湾上虞经济技术开发区总体规划	- 34 -
2.6.3	杭州湾上虞经济技术开发区规划环评跟踪评价报告符合性分析	- 36 -
2.6.4	绍兴市“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析	- 40 -
2.6.5	《关于实施化工园区改造提升推动园区规范发展的通知》（浙经信材料[2021]77号）符合性分析	- 40 -
2.6.6	《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）符合性分析	- 42 -
3	现有污染源调查	- 44 -

3.1	企业现有概况.....	- 44 -
3.2	企业现有工程概况.....	- 45 -
3.3	已建项目污染源强调查.....	- 48 -
3.3.1	3-(乙磺酰基)-2-巯基吡啶污染源强调查.....	- 48 -
3.3.2	恶霉灵项目污染源强调查.....	- 52 -
3.3.3	磺酰尿类除草剂项目污染源强调查.....	- 56 -
3.3.4	农药制剂项目污染源强调查.....	- 61 -
3.3.5	联苯肼酯项目污染源强调查.....	- 65 -
3.3.6	已建项目污染源强汇总.....	- 69 -
3.4	厂区污染防治措施情况及达标性分析.....	- 72 -
3.4.1	废气污染防治措施.....	- 72 -
3.4.2	废水污染防治措施.....	- 87 -
3.4.3	固废污染防治措施.....	92
3.4.4	噪声污染防治措施.....	- 94 -
3.4.5	风险防范措施.....	- 94 -
3.5	在建项目污染源调查.....	- 95 -
3.5.1	产 500 吨高效氯氟氰菊酯项目.....	- 95 -
3.5.2	年产 200 吨丙硫菌唑.....	- 96 -
3.5.3	年产 400t 甲氧虫酰肼项目.....	- 97 -
3.5.4	在建项目污染源强汇总.....	- 98 -
3.6	污染物源强汇总及总量控制分析.....	- 98 -
3.6.1	污染源强汇总.....	- 98 -
3.6.2	总量控制分析.....	- 99 -
3.7	厂区排污许可执行情况.....	- 100 -
3.8	企业现状提升改造内容.....	- 100 -
4	建设项目概况.....	- 107 -
4.1	项目名称、建设性质及产品方案.....	- 107 -
4.2	项目组成.....	- 110 -
4.3	原辅材料消耗.....	- 111 -
4.4	项目主要生产设备及产能匹配性.....	- 112 -
4.4.1	项目主要生产设备.....	- 112 -
4.4.2	生产组织方式.....	- 113 -
4.4.3	项目先进性分析.....	- 114 -
4.4.4	生产班制及劳动定员.....	- 115 -
4.5	总平面布置合理性分析.....	- 115 -
5	工程分析.....	- 116 -
5.1	联苯菊酯工程分析.....	- 116 -
5.1.1	产品简介.....	- 116 -
5.1.2	原辅材料消耗.....	- 116 -
5.1.3	生产工艺技术方案.....	- 117 -
5.1.4	物料平衡.....	- 117 -
5.1.5	污染源分析.....	- 118 -
5.2	烯草酮工程分析.....	- 120 -
5.2.1	产品简介.....	- 120 -
5.2.2	原辅材料消耗.....	- 120 -
5.2.3	生产工艺技术方案.....	- 120 -
5.2.4	物料平衡.....	- 120 -
5.2.5	污染源分析.....	- 122 -
5.3	噻呋酰胺工程分析.....	- 124 -
5.3.1	产品简介.....	- 124 -

5.3.2	原辅材料消耗.....	- 124 -
5.3.3	生产工艺技术方案.....	- 124 -
5.3.4	物料平衡.....	- 125 -
5.3.5	污染源分析.....	- 126 -
5.4	烟嘧磺隆工程分析.....	- 129 -
5.4.1	产品简介.....	- 129 -
5.4.2	原辅材料消耗.....	- 129 -
5.4.3	生产工艺技术方案.....	- 129 -
5.4.4	物料平衡.....	- 129 -
5.4.5	污染源分析.....	- 131 -
5.5	萎锈灵工程分析.....	- 133 -
5.5.1	产品简介.....	- 133 -
5.5.2	原辅材料消耗.....	- 133 -
5.5.3	生产工艺技术方案.....	- 133 -
5.5.4	物料平衡.....	- 133 -
5.5.5	污染源分析.....	- 135 -
5.6	戊唑醇工程分析.....	- 137 -
5.6.1	产品简介.....	- 137 -
5.6.2	原辅材料消耗.....	- 137 -
5.6.3	生产工艺技术方案.....	- 137 -
5.6.4	物料平衡.....	- 137 -
5.6.5	污染源分析.....	- 139 -
5.7	吡蚜酮工程分析.....	- 141 -
5.7.1	产品简介.....	- 141 -
5.7.2	原辅材料消耗.....	- 141 -
5.7.3	生产工艺技术方案.....	- 141 -
5.7.4	物料平衡.....	- 141 -
5.7.5	污染源分析.....	- 143 -
5.8	五氟磺草胺.....	- 145 -
5.8.1	产品简介.....	- 145 -
5.8.2	原辅材料消耗.....	- 145 -
5.8.3	生产工艺技术方案.....	- 145 -
5.8.4	物料平衡.....	- 146 -
5.8.5	污染源分析.....	- 147 -
5.9	恶霉灵工程分析.....	- 149 -
5.9.1	产品简介.....	- 149 -
5.9.2	原辅材料消耗.....	- 149 -
5.9.3	生产工艺技术方案.....	- 149 -
5.9.4	物料平衡.....	- 149 -
5.9.5	污染源分析.....	- 150 -
5.10	公用及辅助工程污染源强分析.....	- 152 -
5.10.1	废气.....	- 152 -
5.10.2	废水.....	- 153 -
5.10.3	固废.....	- 154 -
5.11	本项目污染源强汇总.....	- 156 -
5.11.1	废气.....	- 156 -
5.11.2	废水.....	- 158 -
5.11.3	固废.....	- 161 -
5.11.4	噪声.....	- 162 -
5.11.5	污染源强汇总.....	- 162 -

5.12	本项目实施后全厂污染源强汇总	- 163 -
5.13	非正常工况污染源强	- 165 -
5.13.1	非正常工况下废气排放	- 165 -
5.13.2	非正常工况下废水排放	- 165 -
5.13.3	非正常工况下固体废物排放	- 165 -
5.13.4	交通运输移动源调查	- 166 -
5.14	清洁生产分析	- 167 -
5.14.1	装备先进性分析	- 167 -
5.14.2	工艺先进性分析	- 170 -
5.14.3	原辅材料使用清洁性分析	- 171 -
5.14.4	园区标准化实施细则采纳情况	- 171 -
5.14.5	清洁生产措施建议	- 178 -
5.15	总量控制指标	- 180 -
5.15.1	总量控制原则与污染物减排要求	- 180 -
5.15.2	企业现有核定总量	- 181 -
5.15.3	本项目总量控制建议值	- 181 -
5.15.4	总量平衡方案	- 181 -
6	环境现状调查与评价	- 184 -
6.1	自然环境	- 184 -
6.1.1	地理位置	- 184 -
6.1.2	地形、地貌、地质	- 184 -
6.1.3	气候特征	- 184 -
6.1.4	水文特征	- 185 -
6.1.5	土壤植被	- 186 -
6.2	开发区配套设施	- 186 -
6.2.1	给水	- 186 -
6.2.2	排水	- 186 -
6.2.3	供热	- 188 -
6.2.4	固废处置	- 189 -
6.3	环境质量现状监测与评价	- 191 -
6.3.1	空气环境质量现状监测与评价	- 191 -
6.3.2	地表水环境质量现状监测与评价	- 193 -
6.3.3	地下水环境质量现状监测与评价	- 197 -
6.3.4	土壤环境质量现状监测与评价	- 201 -
6.3.5	声环境质量现状监测与评价	- 214 -
6.3.6	生态环境现状调查	- 214 -
6.3.7	周边在建/拟建项目同类型污染源调查	- 214 -
7	环境影响预测与评价	- 215 -
7.1	项目建设期环境影响分析	- 215 -
7.2	营运期环境影响评价	- 215 -
7.2.1	大气环境影响预测与评价	- 215 -
7.2.2	地表水环境影响预测分析与评价	- 235 -
7.2.3	地下水环境影响预测分析与评价	- 243 -
7.2.4	固废环境影响分析	- 258 -
7.2.5	声环境影响预测分析与评价	- 262 -
7.2.6	土壤环境影响预测分析与评价	- 266 -
7.2.7	生态环境影响分析	- 276 -
7.3	退役期环境影响分析	- 278 -
7.3.1	生产线退役环境影响分析	- 278 -
7.3.2	设备退役环境影响分析	- 278 -

7.3.3 厂房退役环境影响分析.....	- 278 -
7.4 环境风险评价.....	- 279 -
7.4.1 风险调查.....	- 279 -
7.4.2 环境风险潜势.....	- 280 -
7.4.3 风险识别.....	- 282 -
7.4.4 风险事故情形分析.....	- 286 -
7.4.5 风险预测.....	- 291 -
7.4.6 环境风险管理.....	- 296 -
7.4.7 环境风险评价.....	- 311 -
7.4.8 事故应急预案.....	- 313 -
7.4.9 风险评价结论.....	- 313 -
7.5 碳排放评价.....	- 317 -
7.5.1 评价依据.....	- 317 -
7.5.2 项目能源消耗概况.....	- 317 -
7.5.3 项目碳排放核算.....	- 317 -
7.5.4 项目碳排放评价.....	- 323 -
7.5.5 减排措施及建议.....	- 324 -
8 环境保护措施及其可行性论证.....	- 327 -
8.1 废水污染防治措施.....	- 327 -
8.1.1 废水发生特点及治理思路.....	- 327 -
8.1.2 高盐废水预处理方案.....	- 330 -
8.1.3 综合废水处理方案.....	- 333 -
8.1.4 废水处理可行性分析.....	- 338 -
8.1.5 标准化排污口.....	- 340 -
8.1.6 事故废水处理措施.....	- 340 -
8.1.7 对废水处理的其他要求.....	- 340 -
8.2 废气污染防治措施.....	- 341 -
8.2.1 废气发生特点及治理思路.....	- 341 -
8.2.2 源头控制和过程控制.....	- 344 -
8.2.3 废气气量估算.....	- 345 -
8.2.4 废气治理方案及达标性分析.....	- 345 -
8.2.5 投资估算与运行成本.....	- 352 -
8.2.6 对废气处理的建议.....	- 352 -
8.3 地下水污染防治措施.....	- 352 -
8.3.1 防渗原则.....	- 352 -
8.3.2 防渗方案及设计.....	- 353 -
8.3.3 地下水监控.....	- 355 -
8.3.4 地下水污染防治措施分析结论.....	- 355 -
8.4 固废污染防治措施.....	- 355 -
8.5 土壤污染防治措施.....	- 357 -
8.6 噪声污染防治措施.....	- 359 -
9 环境影响经济损益分析.....	- 360 -
9.1 环境效益分析.....	- 360 -
9.1.1 废气排放.....	- 360 -
9.1.2 废水排放.....	- 360 -
9.1.3 固废处置.....	- 360 -
9.1.4 噪声控制.....	- 360 -
9.2 项目建设经济效益分析.....	- 360 -
9.3 社会效益分析.....	- 361 -
9.4 环境影响经济损益分析结论.....	- 361 -

10	环境管理与环境监测计划.....	- 362 -
10.1	环境管理.....	- 362 -
10.1.1	环境管理要求.....	- 362 -
10.1.2	环境管理制度.....	- 363 -
10.1.3	污染物排放管理制度.....	- 364 -
10.1.4	排污许可管理制度.....	- 367 -
10.1.5	新化学物质环境管理.....	- 367 -
10.2	环境监测计划.....	- 368 -
10.2.1	污染物监测计划.....	- 368 -
10.2.2	环境质量监测计划.....	- 369 -
11	环境影响评价结论.....	- 370 -
11.1	建设项目概况.....	- 370 -
11.2	环境质量现状评价结论.....	- 370 -
11.2.1	环境空气质量现状评价结论.....	- 370 -
11.2.2	地表水环境质量现状评价结论.....	- 370 -
11.2.3	地下水环境质量现状评价结论.....	- 370 -
11.2.4	土壤环境质量现状评价结论.....	- 371 -
11.2.5	声环境质量现状评价结论.....	- 371 -
11.3	工程分析结论.....	- 371 -
11.4	环境影响分析结论.....	- 371 -
11.4.1	大气环境影响分析结论.....	- 371 -
11.4.2	水环境影响分析结论.....	- 372 -
11.4.3	声环境影响分析结论.....	- 372 -
11.4.4	固废环境影响分析结论.....	- 372 -
11.4.5	土壤环境影响分析结论.....	- 372 -
11.4.6	环境风险影响分析结论.....	- 373 -
11.5	污染防治措施汇总.....	- 373 -
11.6	环境可行性综合结论.....	- 374 -
11.6.1	建设项目环评审批符合性分析.....	- 374 -
11.6.2	“三线一单”符合性分析.....	- 375 -
11.6.3	建设项目环评审批要求性分析.....	- 377 -
11.6.4	建设项目其他部门审批要求符合性分析.....	- 378 -
11.6.5	建设项目环境保护管理条例“四性五不批”符合性分析.....	- 379 -
11.7	其他.....	- 381 -
11.8	建议.....	- 381 -
11.9	总结论.....	- 382 -

附件：

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表
- 附件 3 原有项目环评批文及竣工环保验收意见
- 附件 4 污水入网协议
- 附件 5 土地证
- 附件 6 固废委托处置协议
- 附件 7 排污许可证
- 附件 8 区域环境质量本底监测报告
- 附件 9 环评编制单位承诺书
- 附件 10 环评文件确认书
- 附件 11 专家意见及修改索引

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周围环境概况图
- 附图 3 评价范围及环境空气敏感点分布图
- 附图 4 厂区平面布置图
- 附图 5 环境空气、地下水和土壤监测点位图
- 附图 6 空气环境功能区划图
- 附图 7 水环境功能区划图
- 附图 8 全省环境管控单元分类图
- 附图 9 上虞区环境管控单元图

附表：

- 附表 1 建设项目环评审批基础信息表

1 概述

1.1 企业概况及项目由来

1.1.1 企业概况

绍兴上虞新银邦生化有限公司（以下简称“新银邦”）成立于 2000 年，位于国家级经济技术开发区，浙江省杭州湾上虞经济技术开发区纬五路一号，总占地面积 136 亩，是一家集科、工、贸于一体国家级高新技术企业，主要生产各类高效、低毒、低残留的环保型农药，产品涵盖杀虫剂、除草剂、杀菌剂等。产品出口欧洲、美洲、中东、东南亚等国家和地区，得到了客户的广泛好评。

公司设有工程技术研发中心，是 6 项行业标准、团体标准的起草单位，并先后通过了 ISO9001 质量管理体系认证，ISO14001 环境管理体系认证，ISO45001 职业健康安全管理体系认证，GB/T29490 知识产权管理体系，GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018 能源管理体系（EnMS）等国际、国内认证，同时引进了“6S”管理体系，建立了一套标准化管理体系。

公司现有项目审批及验收情况详见下表。

表1.1-1 新银邦现有项目审批及验收情况一览表

项目名称	产品名称	生产车间	审批产量(t/a)	环评批号	验收文号	备注
年产 100 吨 3-(乙磺酰基)-2-巯基吡啶项目	巯基吡啶	一车间	100	虞环审(2005)34号	虞环建验(2006)050号	正常生产
年产 500 吨高效氯氟氰菊酯项目	高效氯氟氰菊酯	四车间	450	环审(2006)206号	环验(2008)57号	已停产
年产 80 吨恶霉灵项目	恶霉灵	二车间	80	虞环管(2007)03号	虞环建验(2008)016号	正常生产
年产 1000 吨除除草剂-烯草酮原药项目、年产 20000 吨草甘膦(折百)原药、年产 50 吨磺酰脲类除草剂和 100 吨环唑醇技改项目	烯草酮	/	1000	浙环建(2008)68号	/	已淘汰
	草甘膦	/	20000		/	已淘汰
	磺酰脲类除草剂	一车间	50		浙环建验(2015)24号	正常生产
	环唑醇	/	100		/	已淘汰

项目名称	产品名称	生产车间	审批产量(t/a)	环评批号	验收文号	备注
年产 5000 吨农药制剂加工生产项目	农药制剂	制剂一车间	5000	虞环审(2017)145号	自主验收	正常生产
年产 200 吨丙硫菌唑、250 吨联苯肼酯项目	丙硫菌唑	六车间	200	浙环建(2017)36号	/	在建
	联苯肼酯	二车间；其中加氢工序位于三车间	250		自主验收	正常生产
年产 400t 甲氧虫酰肼项目	甲氧虫酰肼	六车间	400	绍市环审(2022)31号	/	在建

1.1.2 项目由来

中国是一个人口多，耕地少的农业生产大国，农业人口占总人口的 80%左右，作物的种类多，有害生物的种类也多。而农药作为重要的农业生产资料，在我国农业发展中起着重要的作用。提高单位耕地面积产量是解决粮食问题的主要措施，而农药在保护农作物免受有害生物危害和改善农产品品质，促进农业增产方面起着重要的作用。

随着时代的进步，中国我农药已经从高度高毒农药调整到了中、低度农药品种占主流，产品结构日趋合理。这表明我国农药工业已进入良性发展时期。高毒农药的禁用，为环保农药的发展留下巨大的市场空间，也为农药工业的突破提供了千载难逢的机遇。从目前情况看，相对快速发展的生态农业来说，符合“两高一优”农业政策的农药品种尚有欠缺，国外优秀品种能快速在我国市场上推广应用，也表明我国农药工业向市场上输送的新品种明显偏少，满足不了生态农业的需要。面的这一巨大的市场空间，农药企业需要积极调整产品结构，优化生产工艺，提高产品核心竞争力。因此，着重开发高效、低度、安全、低污染、低残留的农药，是农业企业发展的关键所在。

联苯菊酯又名天王星；虫螨灵；毕芬宁，是一种上世纪 70~80 年代迅速发展起来的新型拟除虫菊类农用杀虫剂品种，在世界各国广泛使用。其具有击倒作用强、广谱、高效、快速、长残效等特点，以触杀作用和胃毒作用为主，无内吸作用。可用于防治棉铃虫、红铃虫、茶尺蠖、茶毛虫、苹果或山楂红蜘蛛、桃小食心虫、菜蚜、菜青虫、菜小蛾、柑橘潜叶蛾等。

烯草酮是一种新型旱田苗后除草剂，具有优良的选择性。适用于大豆、油菜、棉

花、花生等阔叶田防除稗草、野燕麦、马唐、狗尾草、牛筋草、看麦娘、早熟禾、硬草等禾本科杂草。施药后，能被禾本科杂草茎叶迅速吸收并传导至茎尖及分生组织，抑制分生组织的活性，破坏细胞分裂，最终导致杂草死亡。

噻唑酰胺又叫噻唑菌胺，属于噻唑酰胺类杀菌剂，具有强内吸传导性和长持效性。噻唑酰胺对丝核菌属、柄锈菌属、黑粉菌属、腥黑粉菌属、伏革菌属、核腔菌属等致病真菌均有活性，尤其对担子菌纲真菌引起的病害如纹枯病、立枯病等有特效。

烟嘧磺隆是一种有机化合物，属于磺酰脲类的选择性除草剂，通常用作出苗后的除草剂，以保护玉米作物免受杂草的侵害。可以防除一年生和多年生禾本科杂草、部分阔叶杂草。试验表明，对药敏感性强的杂草有稗草、狗尾草、野燕麦、反枝苋；敏感性中等的杂草有本氏蓼、律草、马齿苋、鸭舌草、苍耳和苘麻、莎草；敏感性较差的杂草主要有藜、龙葵、鸭趾草、地肤和鼬瓣花。

萎锈灵是一种具有内吸作用的杂环类杀菌剂。纯品为白色针状结晶。难溶于水，可溶于甲醇、丙酮、苯等有机溶剂。遇碱性物质容易分解失效。剂型有可湿性粉剂、乳油等。主要用于防治高粱丝黑穗病等禾谷类黑穗病，也可防治小麦锈病、棉草病害、粟白发病等。对人畜低毒。

戊唑醇是一种有机化合物，是一种高效、广谱、内吸性三唑类杀菌农药，具有保护、治疗、铲除三大功能，杀菌谱广、持效期长。与所有的三唑类杀菌剂一样，戊唑醇能够抑制真菌的麦角甾醇的生物合成。是用于重要经济作物的种子处理或叶面喷洒的高效杀菌剂，可有效地防治禾谷类作物的多种锈病、白粉病、网斑病、根腐病、赤霉病，黑穗病及种传轮斑病及早稻纹枯病等。

吡蚜酮属于吡啶类(吡啶甲亚胺类)或三嗪酮类杀虫剂，是全新的非杀生性杀虫剂，该产品对多种作物的刺吸式口器害虫表现出优异的防治效果。吡蚜酮对害虫具有触杀作用，同时还有内吸活性。在植物体内既能在木质部输导也能在韧皮部输导；因此既可用于叶面喷雾，也可用于土壤处理。由于其良好的输导特性，在茎叶喷雾后新长出的枝叶也可以得到有效保护。

五氟磺草胺是三唑并嘧啶磺酰胺除草剂，通过抑制乙酰乳酸合成酶而起作用。可有效防除稗草(包括对敌稗、二氯喹啉酸及抗乙酰辅酶 A 羧化酶具抗性的稗草)、一年生莎草科杂草，并对众多阔叶杂草有效，如沼生异蕊花、鲤肠、田菁、竹节花、鸭舌草等。持效期长达 30~60 天，一次用药能基本控制全季杂草危害。同时，其亦可防除稻

田中抗苜蓿磺隆杂草，且对许多阔叶及莎草科杂草与稗草等具有残留活性，但对千金子杂草有一定的效果，如需防治，可与氰氟草酯混用。为目前稻田用除草剂中杀草谱最广的品种。

噁霉灵是农业植保专家最新研制出的噁霉灵更新换代产品，属内吸性高效农药杀菌剂、土壤消毒剂、而且也是一种植物生长调节剂。药效作用独特，具有高效、低毒、无公害，属于绿色环保高科技精品，噁霉灵能有效抑制病原真菌菌丝体的正常生长或直接杀死病菌，又能促进植物生长;并具有促进作物根系生长发育、生根壮苗，提高农作物的成活率。噁霉灵的渗透率极高，两个小时就能移动到茎部，20 个小时移动至植物全身。

绍兴上虞新银邦生化有限公司顺应市场需求，充分利用自身原料、技术、管理优势，把握企业发展历史性机遇，为实现企业进一步优化产品结构，增加企业抗风险能力，提高企业竞争力，经研究决定利用现有四车间，购置反应釜、双锥干燥器、自动离心机、固体加料器等设备，形成年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺、1000t 恶霉灵（新增 920t）的生产能力。项目建成后，预计年可新增销售收入 87500 万元，利润 13645.6 万元，税收 1854.4 万元。

1.2 环境影响评价的工作过程

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目须履行环境影响评价制度。为减轻本项目建设对环境的影响，指导项目环保设计，绍兴上虞新银邦生化有限公司委托我单位进行本项目的环评工作。

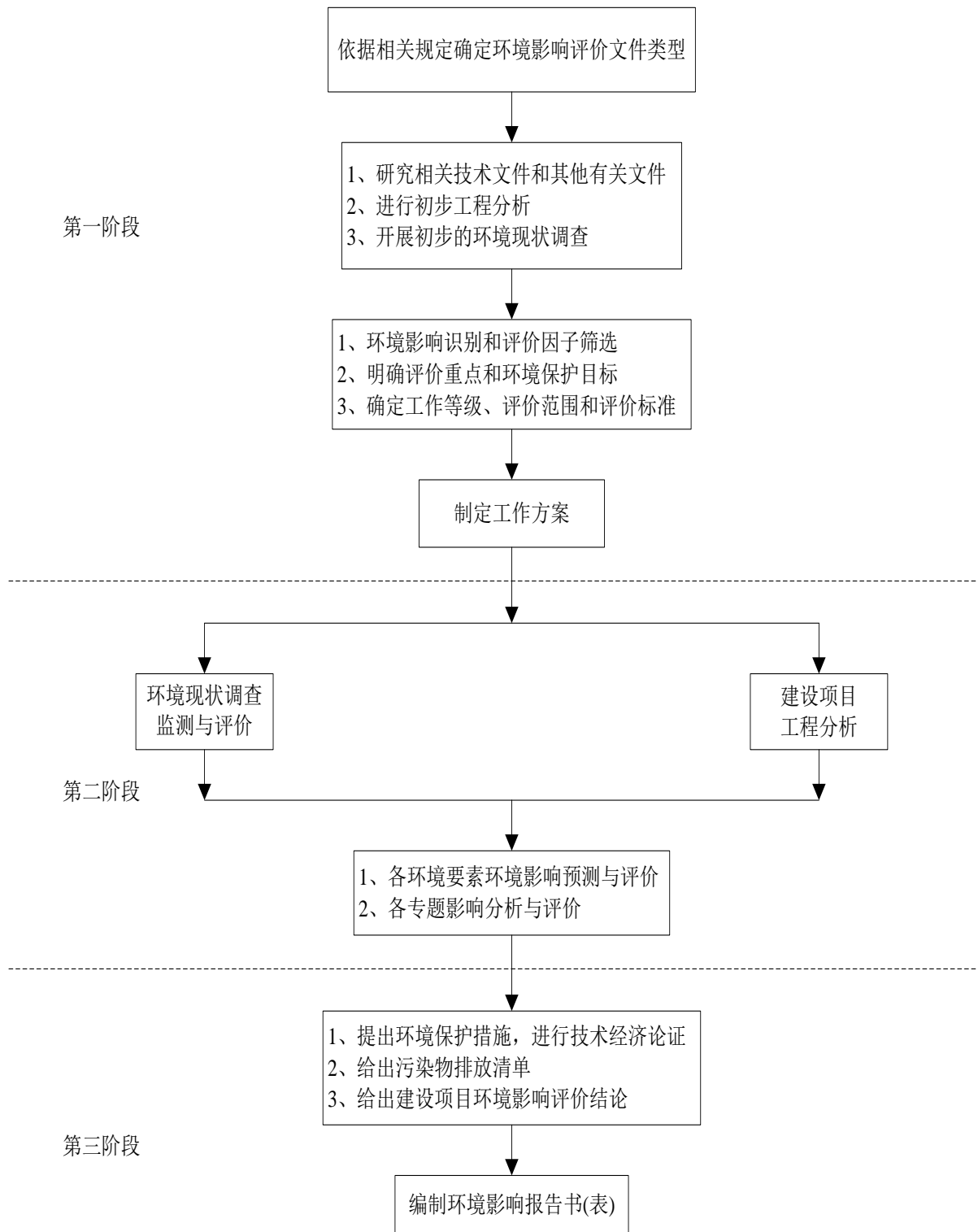


图1.2-1 环境影响评价工作程序图

本公司接受委托后，对本项目周边环境状况进行实地踏勘和调查，并对有关资料进行系统分析，在此基础上，按照国家和地方建设项目环境影响评价的技术规范和要求，编制并完成本项目环境影响报告书，供生态环境主管部门审查、审批，为项目实施和管理提供参考依据。

根据《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》，本项目环评工作分三个阶段：调查分析和工作方案制定阶段；分析论证和预测评价阶段；环境影响报告书编制阶段。详见图 1.2-1。

1.3 分析判定情况

1.3.1 产业政策符合性判定

本项目选址位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号，主要从事农药产品的生产。通过对《产业结构调整指导目录（2019 年本，2021 年修订）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》等国家、地方产业政策文件查阅分析，判定本项目不属于限制发展和禁止发展项目。因此符合相关产业政策。

1.3.2 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则符合性判定

本项目选址位于杭州湾上虞经济技术开发区，被列入《浙江省长江经济带合规园区清单》（依据《中国开发区审核公告目录（2018 版）》）中，属于国务院批准设立的开发区，是浙江省长江经济带合规园区。项目属于农药制造，评价范围内不涉及自然保护区核心区和缓冲区、风景名胜区核心景区、饮用水水源一级保护区和二级保护区、水产种质资源保护区、国家湿地公园等生态保护区，不涉及《长江岸线保护和开发利用总体规划》、《全国重要江河湖泊水功能区划》等相关文件划定的岸线保护区、保留区、河段及湖泊保护区、保留区等。本项目属于农药制造，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不属于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业项目，不属于不符合要求的高耗能高排放项目，不属于列入《产业结构调整指导目录（2019 年本，2021 年修订）》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目。

因此，本项目的建设符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则相关要求。

1.3.3 城市总体规划、开发区规划及规划环评符合性判定

本项目拟建地位于杭州湾上虞经济技术开发区建成区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内。

根据《上虞市市域总体规划》（2006~2020），杭州湾上虞经济技术开发区建设符合上虞城市发展方向，该开发区主要用于发展以染料、颜料为特色的精细化工、各类医药中间体、原料药等产业，符合上虞突出“机电、化工、纺织”三大主导产业的规划，

因此本项目的建设符合绍兴市上虞区城市总体规划。

杭州湾上虞经济技术开发区的产业发展定位：以高新技术产业为先导，以机电装备、纺织服饰、新材料、环保产业等为重点，以精细化工、生物医药为特色，努力打造开发区成为长三角南翼环杭州湾产业带的重要区块，杭州湾南岸的物流中心，现代化生态型的工业新城区。规划布局：中心河以北、北塘河以南区域重在现有化工产业的改造提升，中心河以南区域经规划修编后规划布局调整为化工及其关联产业区。本项目位于中心河以北，用地性质为三类工业用地，主要从事农药产品的生产，因此项目建设符合开发区规划要求。

《浙江杭州湾上虞工业园区（现杭州湾上虞经济技术开发区）总体规划环境影响跟踪评价报告书》已由浙江环科环境咨询有限公司编制完成，并于 2017 年 10 月 24 日通过了审查，2018 年 8 月 8 日浙江省环保厅以“浙环函[2018]328 号”出具了相关意见。对照规划环评结论性清单，项目符合生态空间清单各项管控要求，本项目不属于禁止类产业。本项目未列入环境准入条件清单中禁止的行业清单、工艺清单和产品清单，故符合项目环境准入条件清单。因此，项目建设符合开发区规划环评。

1.3.4 “三线一单”符合性判定

（1）生态保护红线

本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内，所在区域属于上虞区杭州湾经济开发区产业集聚重点管控单元，该企业用地属工业用地。评价范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、森林公园、湿地公园、地质遗迹保护区、饮用水源保护地等各类保护地及其他河湖滨岸带、生态公益林等生态功能极重要、生态系统极敏感的区域，也不涉及风景资源外围保护区、森林公园缓冲区域、饮用水水源外围缓冲保护区、历史文化保护小区、生态保障区、水源涵养与水土保持区、湿地保护区、环境绿带生态保障区、洪水调蓄保障区、江河滨岸带生态保障区等区域的一般生态空间，不涉及《浙江省人民政府关于发布浙江省生态保护红线的通知》（浙环发[2018]30 号）、《绍兴市生态环境局关于印发《绍兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知》（绍市环发〔2020〕36 号）等相关文件划定的生态保护红线。

（2）环境质量底线

根据《绍兴市 2020 年环境状况公报》、《2020 年绍兴市上虞区环境质量公报》及环境质量现状监测数据，评价区域环境空气、地表水、声环境和土壤现状符合功能区要求。项目所在区域地下水检测因子中总硬度、耗氧量、氨氮、溶解性总固体、铁、锰和砷足 IV 类标准要求，其余指标均能满足 III 类标准，目前该区域地下水无开发利用计划，也尚未划分功能区。

表1.3-1 上虞区环境质量底线目标符合性分析

序号	上虞区环境质量底线目标	现状环境质量情况	符合性结果
1	到 2020 年，上虞区 PM _{2.5} 年均浓度≤34 微克/立方米； 到 2025 年，上虞区 PM _{2.5} 年均浓度<34 微克/立方米； 到 2035 年，持续改善。	根据《绍兴市 2020 年环境状况公报》和《2020 年绍兴市上虞区环境质量公报》，上虞区 PM _{2.5} 年均浓度为 26 微克/立方米；二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳三项指标总体水平优秀，年均值达到《空气环境质量标准》一级浓度限值；臭氧、可吸入颗粒物和细颗粒物三项指标总体水平良好，年均值达到《空气环境质量标准》二级浓度限值。	符合
2	到 2020 年，全市市控及以上断面功能区水质达标率达到 100%，曹娥江、浦阳江、鉴湖江和绍虞平原主要河流水质达到 III 类及以上，乡镇（街道）、村庄的重要监测断面高锰酸盐指数、氨氮、总磷三项指标基本达到 III 类水； 到 2025 年，全市市控及以上断面功能区水质稳定达标，乡镇（街道）、村庄的重要监测断面高锰酸盐指数、氨氮、总磷相比 2020 年达到 III 类水比例有所提升； 到 2035 年，实现山水林田湖良性循环体，全市水环境质量全面改善，水生态系统功能基本恢复。	根据《绍兴市 2020 年环境状况公报》和《2020 年绍兴市上虞区环境质量公报》，2020 年全市 70 个市控及以上断面中，I 类水质断面 1 个，II 类水质断面 42 个，III 类水质断面 27 个，均为 I~III 类水质断面；无劣 V 类水质断面；均满足水域功能要求。总体水质状况为优。与上年相比，I~III 类水质断面比例持平，保持无劣 V 类水质断面，满足水域功能要求断面比例持平，总体水质保持稳定。曹娥江水系、浦阳江及壶源江水系、鉴湖水系和绍虞平原河网水质状况均为优，水质均基本保持稳定。 根据绍兴市上虞区环境监测年鉴（2019 年度），本项目附近地表水东进河一号桥 W1 监测断面各污染因子 pH、溶解氧、COD _{Cr} 、高锰酸盐指数、BOD ₅ 、氨氮、石油类、总磷、挥发酚、氟化物、汞、铅、铜、锌、砷、镉、六价铬、氰化物、阴离子表面活性剂、硫化物、粪大肠菌群指标均能满足 GB3838-2002《地表水环境质量标准》中 III 类标准的要求。	符合
3	到 2020 年，全市土壤污染加重趋势得到初步遏制，农用地和建设用土壤环境安全得到基本保障，土壤环境风险得到基本管控，受污染耕地安全利用率达到 92%，污染地块安全利用率不低于 92%。 到 2030 年，土壤环境质量稳中向好，建设用地和农用地土壤环境安全得到有效保障，土壤环境风险得到全面管控；受污染耕地安全利用率、污染地块安全利用率均达到 95% 以上。	企业于 2022 年 9 月 30 日委托绍兴市中测检测技术股份有限公司对项目所在地厂区内及厂外土壤环境现状进行了实地监测，共检测 7 个监测点 48 个因子根据土壤现状监测结果，并对照《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)及《场地环境评价导则》(DB11/T 656-2009)，拟建项目土壤监测点各项指标均符合相应标准要求，表明场地土壤风险可接受	符合

本项目新增的废水量、COD_{Cr}、氨氮、VOCs、烟（粉）尘通过企业“富余”总量削减替代，不增加区域污染物排放量；根据预测，项目实施后区域环境空气质量仍能满足功能区要求。项目废水经预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入上虞区水处理发展有限公司，处理达标后排入钱塘江，厂区初期雨水均纳入污水系统，不向周围地表水体排放，因此基本不会影响周边地表水质量。项目采取了

有效的分区防渗措施，正常工况下不会对地下水产生影响。

据此，可判定项目实施不触及上虞区环境质量底线目标。

(3) 资源利用上线

本项目在杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内建设，不新增土地资源；项目单位产品水耗、能耗、单位用地产出等指标均符合《浙江省人民政府关于印发浙江省产业集聚区发展总体规划（2011-2020 年）的通知》中化学原料及化学制品制造业的准入指标要求，且项目资源利用总量不大。据此判定项目不触及资源利用上线。

(4) 上虞区“三线一单”环境管控单元及生态环境准入清单

根据《绍兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内，属于上虞区杭州湾经济开发区产业集聚重点管控单元；根据《2020 年绍兴市上虞区环境质量公报》及环境质量现状监测数据，上虞区属于环境空气质量达标区，上虞区主要地表水系及项目附近地表水均满足功能区要求；本项目新增的废水量、COD_{Cr}、氨氮、VOCs、烟（粉）尘通过企业“富余”总量削减替代，不增加区域污染物排放量，符合绍兴市级生态环境准入清单的总体准入清单要求。

本项目建设符合上虞区杭州湾经济开发区产业集聚重点管控单元的空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率要求等相关要求，因此符合上虞区“三线一单”环境管控单元及生态环境准入清单的相关要求。

1.3.5 大气环境保护距离判定

根据分析，本项目无需设置大气环境保护距离。

1.3.6 评价类型及审批部门判定

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》的有关规定判定本项目评价类型。

表1.3-2 《建设项目环境影响评价分类管理名录》节选

类别	报告书	报告表	登记表
二十三、化学原料和化学制品制造业 26			
44	基础化学原料制造 261； 农药制造 263 ；涂料、油墨、颜料及类似产品制造 264；合成材料制造 265；专用	全部(含研发中试；不含单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的)	单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的(不产生废水或
			/

化学产品制造 266；炸药、火工及焰火产品制造 267		挥发性有机物的除外)	
-----------------------------	--	------------	--

本项目主要从事农药产品的生产，对照《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)，项目属于“C2631 化学农药制造”；对照《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021 年版)》，项目属于“二十三、化学原料和化学制品制造业 26”中“农药制造 263”类别中的“全部（含研发中试；不含单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的）”，因此需编制环境影响报告书。

根据《关于发布<生态环境部审批环境影响评价文件的建设项目目录（2019 年本）>的公告》（生态环境部公告 2019 年第 8 号）、《浙江省生态环境厅关于发布<省环境保护主管部门负责审批环境影响评价文件的建设项目清单（2019 年本）>的通知（浙环发（2019）22 号）等文件规定，本项目不属于生态环境部、浙江省生态环境厅负责审批的建设项目，列入由设区市环境保护行政主管部门负责审批和备案目录。

根据《关于落实“区域环评+环境标准”改革切实加强环评管理的通知》（浙环发[2017]34 号）、《浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见》（浙政办发[2017]57 号）等文件，不增加重点污染物排放量的工业企业“零土地”技改项目和环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目(环评等级降为环境影响报告表的项目除外)，实行承诺备案管理。本项目在绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区实施，新增废水量、COD_{Cr}、NH₃-N、烟（粉）尘、VOCs 总量通过企业“富余”总量内部削减提点，本项目不增加重点污染物排放量，属于有化学合成反应的化工“零土地”技改项目，实行承诺备案管理。

根据《绍兴市生态环境局关于授权各分局办理部分行政许可事项的通知（绍市环发（2020）10 号）》文件精神，实行承诺备案管理的项目备案部门为绍兴市生态环境局上虞分局。

1.3.7 排污许可管理类别判定

本项目行业类别属于“C2614 有机化学原料制造”；按照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》分类，本项目属于重点管理的行业类别。

企业已申领了全国排污许可证（证书编号 91330604745825883T001R）。本项目属于改扩建排放污染物的项目，因此根据《排污许可管理条例》，企业应当在启动本项目生产设施或者发生实际排污之前参照排污单位自行监测技术指南 农药制造业》

(HJ987-2018)重新申请取得排污许可证。

1.4 项目特点及主要关注的环境问题

1、项目特点

本项目利用厂区现有四车间，设备均新增，生产车间采用垂直流设计，同时严格按照园区标准化设计要求，按照“管道化、密闭化、自动化”理念进行设计。

(1) 管道化、密闭化

采用合理的设备空间布局，从物料的转运到反应到出料全部管道化输送。物料输送以重力流为主，无法采用重力流部分液体采用罗茨真空泵、磁力泵等正压输送，固体采用密闭容器输送。

(2) 工艺装备水平

物料的分离干燥采用高效装备，本项目各产品离心均采用密闭性较好的下卸料离心机，设计时通过密闭直接卸料至单/双锥干燥机干燥，干燥过程中设置密闭料仓转料，从而实现离心、干燥出料过程密闭化，有效减少离心、干燥过程中无组织废气的挥发。

(3) 自动化控制

生产过程的控制均采用 DCS 控制系统。各个工艺装置的主要工艺参数（温度、压力、流量）均将送至控制室进行集中显示、监控、操作。对于重要的工艺设置报警连锁信号，以确保生产的安全运行，该系统独立于过程控制系统（例如分散控制系统等），生产正常时处于休眠或静止状态，一旦生产装置或设施出现可能导致事故的情况时，能够瞬间准确动作，使生产过程安全停止运行或自动导入预定的安全状态，避免突发性事故排放，提高生产过程的安全性。

(4) 三废治理设施水平

本项目实施后，废气依托厂区现有 RTO 焚烧装置处理后排放，产品生产过程中产生的一般有机废气经预处理后再接入 RTO 焚烧处理达标后排放，可大大减少 VOCs 排放量。

本项目高盐废水经脱盐预处理后与其他低浓工艺废水经芬顿氧化预处理，预处理后的工艺废水与公用工程废水一并接入提升改造后污水处理站处理后纳管排放，污水处理站处理工艺为“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O”，废水经处理达纳管标准后纳入上虞区水处理发展有限公司，尾水经集中处理达标后排入杭州湾。

2、主要关注的环境问题

根据工艺流程中各环节的产污因素，可确定本项目可能造成环境影响的因素有：废气、废水、固体废物和噪声，各类污染因素及污染因子详见下表。

表1.4-1 各类污染因素及污染因子一览表

污染因素		污染因子
废气	工艺废气	三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、3-吡啶甲醛、粉尘等
废水	生产废水	pH、COD _{Cr} 、氨氮、甲苯、苯胺类、AOX、挥发酚、盐分等
	生活污水	COD _{Cr} 、氨氮等
固废	危险废物	蒸馏脚料、废盐渣、废溶剂、废水处理污泥、废包装材料等
	一般废物	生活垃圾等
噪声	设备噪声	工艺设备、各类泵、风机、空压机、纯水制备设备、冷冻机组等设备噪声

本项目主要关注的环境问题有：

①重点关注本项目三乙胺、甲苯等废气产生及排放情况及采取的控制措施，预测分析项目实施后对周边大气环境的影响程度；

②本项目废水水量较小、部分废水水质较复杂，主要考虑废水预处理及废水综合处理的可行性和废水处理的可达性，是否会对上虞区水处理发展有限公司造成冲击；

③产生的固废尤其是危险废物能否有效做到减量化、资源化、无害化；

1.5 环评主要结论

本项目从事生产农药产品，产品附加值较高，项目的建设符合绍兴市“三线一单”生态环境分区管控方案要求、规划环评的要求；符合开发区产业定位、规划及规划环评要求，采用的生产工艺和装备技术以及资源能源利用水平等均符合清洁生产要求。落实各项污染防治措施后，污染物均能做到达标排放；本项目新增的废水量、COD_{Cr}、氨氮、VOCs、烟（粉）尘通过企业“富余”总量削减替代，不增加区域污染物排放量，符合总量控制原则。本项目的产品、生产工艺和设备符合国家和地方产业政策要求。各污染物经治理达标排放后对周围环境的贡献量不大，对环境保护目标的影响较小，当地环境质量仍能满足功能区要求。

从环保角度而言，本项目在杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内实施可行。

2 总则

2.1 编制依据

2.1.1 国家法律

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014.4.24 修订);
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018 年修订);
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年修订);
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 修订);
- (5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》(2022 年 6 月 5 日施行);
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年修订);
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》(2019 年 1 月 1 日实施);
- (8) 《关于修改<中华人民共和国清洁生产促进法>的决定》(2012 年修订);
- (9) 《中华人民共和国循环经济促进法》(2018.10.26 修正)。

2.1.2 国家行政法规

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令 第 682 号);
- (2) 《危险化学品安全管理条例》(国务院令 第 591 号) 及《国务院关于修改部分行政法规的决定》(国务院令 第 645 号) 中第十六条;
- (3) 《国务院关于印发“十四五”节能减排综合性工作方案的通知》(国发[2021]33 号);
- (4) 《大气污染防治行动计划》(国发[2013]37 号);
- (5) 《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》(国发[2015]17 号);
- (6) 《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》(国发[2016]65 号);
- (7) 《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》(国发[2018]22 号)。
- (8) 《排污许可管理条例》(中华人民共和国国务院令 第 736 号, 2021 年 3 月 1 日起实施)

2.1.3 国家部门规章

- (1) 《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021 年版)》(2021.1.1 施行);

- (2) 《危险废物污染防治技术政策》(环发[2001]199号);
- (3) 《国家危险废物名录(2021年版)》(2021.1.1施行);
- (4) 《新化学物质环境管理办法》(国家环境保护总局令,第17号);
- (5) 《危险废物转移管理办法》(部令第23号,2022年1月1日起施行);
- (6) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(环发[2012]77号);
- (7) 《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》(环发[2012]98号);
- (8) 《关于落实大气污染防治行动计划严格环境影响评价准入的通知》(环办[2014]30号);
- (9) 《关于印发建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法的通知》(环发[2014]197号);
- (10) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环发[2015]4号);
- (11) 《关于规划环境影响评价加强空间管制、总量管控和环境准入的指导意见(试行)》(环办环评[2016]14号);
- (12) 《关于印发<长三角地区2020-2021年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案>的通知》(环大气[2020]62号);
- (13) 《工矿用地土壤环境管理办法(试行)》(生态环境部令第3号);
- (14) 《关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》(环大气[2019]53号);
- (15) 《关于印发<2020年挥发性有机物治理攻坚方案>的通知》(环大气[2020]33号);
- (16) 《关于实施“三线一单”生态环境分区管制的指导意见(试行)》(环环评[2021]108号);
- (17) 《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》(环环评[2021]45号)。

(18) 《地下水管理条例》(国务院令 第 748 号; 2021 年 12 月 1 日实施)

2.1.4 地方性法规及地方政府规章和相关文件

- (1) 《浙江省大气污染防治条例》(2020.11.27, 浙人大公告第 41 号 2020 年);
- (2) 《浙江省固体废物污染环境防治条例》(2017 年修正);
- (3) 《浙江省水污染防治条例》(2020.11.27, 浙人大公告第 41 号 2020 年);
- (4) 《浙江省建设项目环境保护管理办法》(2021 年修正);
- (5) 《关于印发浙江省化工行业生产管理规范指导意见的通知》(浙经信医化[2011]759 号);
- (6) 《关于进一步建立完善建设项目环评审批污染物排放总量削减替代区域限批等制度的通知》(浙环发[2009]77 号);
- (7) 《关于印发浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案的通知》(浙环发〔2021〕10 号);
- (8) 《关于印发浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法(试行)的通知》(浙环发[2012]10 号);
- (9) 《关于切实加强建设项目环保“三同时”监督管理工作的通知》(浙环发[2014]26 号);
- (10) 《浙江省人民政府关于印发浙江省水污染防治行动计划的通知》(浙政发[2016]12 号);
- (11) 《关于印发浙江省生活垃圾焚烧产业环境准入指导意见(试行)等 15 个环境准入指导意见的通知》(浙环发[2016]12 号);
- (12) 《中共浙江省委关于制定浙江省国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标的建议》(2020 年 11 月 19 日中国共产党浙江省第十四届委员会第八次全体会议);
- (13) 《浙江省水生态环境保护“十四五”规划》(浙发改规划〔2021〕210 号);
- (14) 《浙江省土壤、地下水和农业农村污染防治“十四五”规划》(浙发改规划〔2021〕250 号);

- (15) 《省发展改革委 省生态环境厅关于印发<浙江省空气质量改善“十四五”规划>的通知》(浙发改规划〔2021〕215号);
- (16) 《关于落实“区域环评+环境标准”改革切实加强环评管理的通知》(浙环发〔2017〕34号);
- (17) 浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见(浙政办发〔2017〕57号);
- (18) 浙江省生态环境厅办公室关于贯彻落实《工矿用地土壤环境管理办法(试行)》通知(浙环办函[2018]202号);
- (19) 《浙江省人民政府关于发布浙江省生态保护红线的通知》(浙政发〔2018〕30号);
- (20) 《浙江省人民政府关于印发浙江省打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》(浙政发〔2018〕35号);
- (21) 浙江省生态环境厅关于发布《省生态环境主管部门负责审批环境影响评价文件的建设项目清单(2019年本)》(浙环发[2019]22号);
- (22) 《浙江省人民政府办公厅关于印发浙江省全域“无废城市”建设工作方案的通知》(浙政办发[2020]2号);
- (23) 关于印发《长江三角洲区域生畜环境共同保护规划》的通知(推动长三角一体化发展领导小组办公室文件第13号);
- (24) 《浙江省清废攻坚战2020年工作计划》(浙环发[2020]2号);
- (25) 浙江省生态环境厅关于印发《浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知(浙环发[2020]7号);
- (26) 浙江省生态环境厅关于印发实施《浙江省建设项目碳排放评价编制指南(试行)》的通知,(浙环函[2021]179号);
- (27) 《关于实施化工园区改造提升推动园区规范发展的通知》(浙经信材料[2021]77号);
- (28) 《浙江省人民政府关于浙江省水功能区水环境功能区划分方案(2015)的批复》(浙政函[2015]71号,2015.6.29);

- (29) 《浙江省曹娥江流域水环境保护条例》(2020 年修正)(浙江省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议, 2020.11.27 通过, 2020.11.27 施行);
- (30) 《关于做好推进传统精细化工技术装备水平提升工作的通知》(浙经贸医化[2005]1056 号);
- (31) 《绍兴市大气污染防治条例》(2016 年);
- (32) 《绍兴市水环境保护条例》(2016 年);
- (33) 《绍兴市打赢蓝天保卫战行动计划(2018-2020 年)》(绍政办发(2018)36 号);
- (34) 绍兴市生态环境局文件《绍兴市生态环境局关于授权各分局办理部分行政许可事项的通知》(绍市环发〔2020〕10 号);
- (35) 绍兴市生态环境局关于印发《绍兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知(绍市环发〔2020〕36 号);
- (36) 绍兴市生态环境局关于印发《绍兴市上虞区环评制度与排污许可衔接改革试点实施方案的通知》(绍市环发〔2021〕26 号);
- (37) 《上虞区排污权有偿使用和交易管理暂行办法》(虞政办发〔2014〕253 号);
- (38) 绍兴市上虞区人民政府办公室关于印发《杭州湾上虞经济技术开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案》的通知(虞政办发〔2017〕265 号);
- (39) 《绍兴市上虞区人民政府办公室关于印发上虞区清废行动实施方案的通知》(虞政办发〔2019〕3 号);
- (40) 《关于印发上虞区化工产业生态环境改造提升 2.0 版标准的通知》(绍兴市生态环境局上虞分局, 虞环〔2019〕50 号, 2019.8.1);
- (41) 《浙江杭州湾上虞工业园区(现杭州湾上虞经济技术开发区)总体规划环境影响跟踪评价报告书》;
- (42) 《关于落实“区域环评+环境标准”改革切实加强环评管理的通知》(浙环发[2017]34 号);
- (43) 《浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见》(浙政办发[2017]57 号)。

(44) 《浙江省固体废物污染环境防治条例》(2022 年 9 月 29, 第三次修订)

(45) 《浙江省应对气候变化“十四五”规划》《浙江省空气质量改善“十四五”规划》的通知(浙发改规划〔2021〕215 号)

2.1.5 技术规范

- (1) 《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》(HJ2.1-2016);
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018);
- (3) 《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ 2.3-2018);
- (4) 《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021);
- (5) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016);
- (6) 《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ 964-2018);
- (7) 《环境影响评价技术导则 生态影响》(HJ 19-2022);
- (8) 《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018);
- (9) 《环境影响评价技术导则 农药建设项目》(HJ582-2010);
- (10) 《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017);
- (11) 《工业企业土壤和地下水自行监测 技术指南(试行)》(HJ 1209—2021);
- (12) 《建设项目危险废物环境影响评价指南》(2017.10.1 实施);
- (13) 《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018);
- (14) 《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)(2017.10.1 施行);
- (15) 《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018);
- (16) 《排污许可证申请与核发技术规范 农药制造工业》(HJ853-2017)
- (17) 《污染源源强核算技术指南 准则》(HJ884-2018)。

2.1.6 相关产业政策

- (1) 《市场准入负面清单(2022 年版)》;
- (2) 《产业结构调整指导目录(2019 年本, 2021 年修订)》及《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录(2019 年本, 2021 年修订)>的决定》(中华人民共和国国家发展和改革委员会令 49 号);

(3) 《产业发展与转移指导目录（2018 年本）》（工业和信息化部 2018 年第 66 号公告，2018 年 12 月 29 日发布）；

(4) 《国土资源部、国家发展和改革委员会关于发布实施<限制用地项目目录（2012 年本）>和<禁止用地项目目录（2012 年本）>的通知》（国土资源部、国家发展和改革委员会，2012 年 5 月 23 日起施行）；

(5) 《国务院关于进一步加强淘汰落后产能工作的通知》（国务院国发[2010]7 号，2010 年 2 月 6 日印发）；

(6) 关于印发《上虞区产业建设项目环境准入指导意见》的通知（区委办〔2016〕33 号），中共绍兴市上虞区委办公室，绍兴市上虞区人民政府办公室。

2.1.7 项目技术文件

(1) 浙江省企业投资项目备案信息表：2209-330604-99-02-696202；

(2) 《绍兴上虞新银邦生化有限公司新银邦年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目可行性研究报告》；

(3) 绍兴上虞新银邦生化有限公司提供的与本项目有关的其它技术资料。

2.2 评价目的

(1) 通过对拟建项目所在区域环境质量现状调查，了解拟建地所在区域环境质量现状，并结合本项目特点，确定主要保护对象和保护目标。

(2) 通过对拟建项目生产工艺的工程分析，确定评价因子、评价方法和评价重点。核算本项目“三废”产生源强，根据“清洁生产”、“总量控制”、“达标排放”的原则，提出明确的污染防治措施，并预测项目实施后对周围环境的影响。

(3) 从环境保护角度论证项目的可行性，并提出污染防治措施和建议，为项目环境保护计划的实施及管理相关部门的决策提供依据，实现项目的经济效益、社会效益和环境效益的统一协调发展。

(4) 给出明确的环评结论。

2.3 评价因子及评价标准

2.3.1 评价因子

通过工程分析，确定主要评价因子：

(1) 大气评价因子

现状评价因子： SO_2 、 PM_{10} 、 $\text{PM}_{2.5}$ 、 O_3 、 CO 、 NO_2 、三乙胺、甲苯、乙腈、烟（粉）尘、非甲烷总烃；

影响评价因子：三乙胺、甲苯、非甲烷总烃、 PM_{10} 、臭气浓度等。

(2) 地表水评价因子

现状评价因子：水温、pH、DO、 COD_{Cr} 、高锰酸盐指数、 BOD_5 、氨氮、石油类、总磷、挥发酚、氟化物、汞、铅、铜、锌、砷、镉、六价铬、氰化物、阴离子表面活性剂、硫化物、粪大肠菌群；

影响评价因子： COD_{Cr} 、氨氮、甲苯等。

(3) 地下水评价因子

现状评价因子：pH、色度、总硬度、高锰酸盐指数、氨氮、硫酸盐、氯化物、硝酸盐、亚硝酸盐、硫化物、阴离子表面活性剂、挥发酚、氟化物、氰化物、溶解性总固体、六价铬、铜、锌、铁、锰、甲苯、二氯甲烷、AOX、邻二氯苯、石油类、嗅和味以及 K^+ 、 Na^+ 、 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 、 CO_3^{2-} 、 HCO_3^- 、 Cl^- 、 SO_4^{2-} ；

影响评价因子： COD_{Cr} 、挥发酚等。

(4) 土壤评价因子

现状评价因子：现状评价因子监测项目为《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表 1 建设用地土壤污染风险筛选值和管制值（基本项目）中第二类用地的 45 项及特征因子 pH 值、石油烃、甲苯等。

影响评价因子：pH 值、石油烃、甲苯等。

(5) 噪声评价因子

现状及影响评价因子：等效连续 A 声级噪声 $\text{Leq}[\text{dB}(\text{A})]$ 。

2.3.2 环境功能区划

(1) 环境空气功能区

根据环境空气质量功能区划，项目所在地环境空气质量为二类功能区。

(2) 水环境功能区

根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案》，项目所在地附近地表水体属于

钱塘江流域水系“钱塘 366”，项目附近水体属Ⅲ类水功能区划。目前该区域地下水无开发利用计划，也尚未划分功能区。

(3) 声环境功能区

项目所在地位于集中工业园区，执行 3 类声环境功能区要求。

2.3.3 评价标准

2.3.3.1 环境质量标准

(1) 环境空气

根据环境空气质量功能区划，评价范围内的环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准；甲苯执行《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中表 D.1 其他污染物空气质量浓度参考限值；非甲烷总烃表征参照执行原国家环境保护局科技标准司《大气污染物综合排放标准详解》的参考值 2.0mg/m³（一次值）；三乙胺参照执行前苏联居民区大气中有害物质的最大允许浓度。

表2.3-1 环境空气质量标准(1)

污染物	标准限值(μg/m ³)				引用标准
	年平均	24 小时平均	日最大 8 小时平均	1 小时平均	
SO ₂	60	150	/	500	GB3095-2012
PM ₁₀	70	150	/	/	
PM _{2.5}	35	75	/	/	
NO ₂	40	80	/	200	
CO	/	4000	/	10000	
O ₃	/	/	160	200	
TSP	200	300	/	/	

表2.3-2 环境空气质量标准(2)

污染物	标准限值(μg/m ³)		引用标准
	1h 平均	日平均	
甲苯	200	/	HJ2.2-2018
氯化氢	50	15	

表2.3-3 环境空气质量标准(3)

污染物	标准限值(μg/m ³)			引用标准
	24 小时平均	1 小时平均	年平均	
非甲烷总烃	/	2000	/	大气污染物综合排放标准详解
三乙胺	140	140	/	苏联居民区大气中有害物质的最大允许浓度

由于我国没有制定乙腈、巯基乙醇的国家和地方环境质量标准，也没有其它现行有效的环境质量浓度限值或基准值可参照选用，因此本次评价参照 HJ 582-2010 附录 C 推荐的多介质环境目标值估算方法，计算值作为环境管理推荐控制限值。

多介质环境目标值具体计算公式如下：

$$AMEG=0.107 \times LD_{50} / 1000$$

式中：AMEG—空气环境目标值（日均值，单位 mg/m^3 ）。

LD_{50} —大鼠经口给毒的半数致死剂量（巯基乙醇 244mg/kg）。

表2.3-4 环境空气质量标准(4)

污染物	推荐控制限值(ug/m^3)	引用标准
乙腈	81	AMEG 查表值
巯基乙醇	26	AMEG 计算值

(2) 水环境

根据功能规划，项目附近地表水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准；项目区域地下水尚未划分功能区，地下水参照执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准，相关标准值见下表。

表2.3-5 地表水环境质量标准（单位：除 pH 外均为 mg/L ）

项目	III类标准限值	项目	III类标准限值
pH(无量纲)	6-9	砷	≤ 0.05
溶解氧	≥ 5	汞	≤ 0.0001
高锰酸盐指数	≤ 6	镉	≤ 0.005
化学需氧量(COD)	≤ 20	铬(六价)	≤ 0.05
五日生化需氧量(BOD ₅)	≤ 4	铅	≤ 0.05
氨氮	≤ 1.0	氰化物	≤ 0.2
总磷(以 P 计)	≤ 0.2	挥发酚	≤ 0.005
总氮(湖、库、以 N 计)	≤ 1.0	石油类	≤ 0.05
铜	≤ 1.0	阴离子表面活性剂	≤ 0.2
锌	≤ 1.0	硫化物	≤ 0.2
氟化物(以 F 计)	≤ 1.0	粪大肠菌群(个/L)	≤ 10000

表2.3-6 地下水质量标准（单位：除 pH 外均为 mg/L ）

项目	III类标准限值	项目	III类标准限值
色度	≤ 15	钠	≤ 200
嗅和味	无	总大肠菌群	≤ 3.0
pH(无量纲)	$6.5 \leq pH \leq 8.5$	菌落总数	≤ 100
总硬度(以 $CaCO_3$ 计)	≤ 450	亚硝酸盐(以 N 计)	≤ 1.00
溶解性总固体	≤ 1000	硝酸盐(以 N 计)	≤ 20.0
硫酸盐	≤ 250	氰化物	≤ 0.05
氯化物	≤ 250	氟化物	≤ 1.0
铁	≤ 0.3	铬(六价)	≤ 0.05
锰	≤ 0.10	挥发性酚类(以苯酚计)	≤ 0.002
铜	≤ 1.0	阴离子表面活性剂	≤ 0.3
锌	≤ 1.0	耗氧量(COD _{Mn} 法, 以 O_2 计)	≤ 3.0
甲苯	≤ 0.7	氨氮(以 N 计)	≤ 0.50
邻二氯苯	≤ 1	硫化物	≤ 0.02
二氯甲烷	≤ 0.02	/	/

(3) 声环境

声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准，具体详见下表。

表2.3-7 声环境质量标准

采用标准	适用区域	标准值[dB(A)]	
		昼间	夜间
3类	工业区	65	55

(4) 土壤环境

厂区及周边土壤环境质量执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018) 中第二类用地标准，开发区生活区第一类土壤环境质量执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018) 中第一类用地标准，详见下表。

表2.3-8 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018) 单位: mg/kg

序号	污染物项目	CAS 编号	筛选值		管制值	
			第一类用地	第二类用地	第一类用地	第二类用地
重金属和无机物(基本项目)						
1	砷	7440-38-2	20 ^①	60 ^①	120	140
2	镉	7440-43-9	20	65	47	172
3	铬(六价)	18540-29-9	3.0	5.7	30	78
4	铜	7440-50-8	2000	18000	8000	36000
5	铅	7439-92-1	400	800	800	2500
6	汞	7439-97-6	8	38	33	82
7	镍	7440-02-0	150	900	600	2000
挥发性有机物(基本项目)						
8	四氯化碳	56-23-5	0.9	2.8	9	36
9	氯仿	67-66-3	0.3	0.9	5	10
10	氯甲烷	74-87-3	12	37	21	120
11	1,1-二氯乙烷	75-34-3	3	9	20	100
12	1,2-二氯乙烷	107-06-2	0.52	5	6	21
13	1,1-二氯乙烯	75-35-4	12	66	40	200
14	顺-1,2-二氯乙烯	156-59-2	66	596	200	2000
15	反-1,2-二氯乙烯	156-60-5	10	54	31	163
16	二氯甲烷	75-09-2	94	616	300	2000
17	1,2-二氯丙烷	78-87-5	1	5	5	47
18	1,1,1,2-四氯乙烷	630-20-6	2.6	10	26	100
19	1,1,2,2-四氯乙烷	79-34-5	1.6	6.8	14	50
20	四氯乙烯	127-18-4	11	53	34	183
21	1,1,1-三氯乙烷	71-55-6	701	840	840	840
22	1,1,2-三氯乙烷	79-00-5	0.6	2.8	5	15
23	三氯乙烯	79-01-6	0.7	2.8	7	20
24	1,2,3-三氯丙烷	96-18-4	0.05	0.5	0.5	0.5
25	氯乙烯	75-01-4	0.12	0.43	1.2	4.3

序号	污染物项目	CAS 编号	筛选值		管制值	
			第一类用地	第二类用地	第一类用地	第二类用地
26	苯	71-43-2	1	4	10	40
27	氯苯	108-90-7	68	270	200	1000
28	1,2-二氯苯	95-50-1	560	560	560	560
29	1,4-二氯苯	106-46-7	5.6	20	56	200
30	乙苯	100-41-4	7.2	28	72	280
31	苯乙烯	100-42-5	1290	1290	1290	1290
32	甲苯	108-88-3	1200	1200	1200	1200
33	间二甲苯+对二甲苯	108-38-3, 106-42-3	163	570	500	570
34	邻二甲苯	95-47-6	222	640	640	640
半挥发性有机物(基本项目)						
35	硝基苯	98-95-3	34	76	190	760
36	苯胺	62-53-3	92	260	211	663
37	2-氯酚	95-57-8	250	2256	500	4500
38	苯并[a]蒽	56-55-3	5.5	15	55	151
39	苯并[a]芘	50-32-8	0.55	1.5	5.5	15
40	苯并[b]荧蒽	205-99-2	5.5	15	55	151
41	苯并[k]荧蒽	207-08-9	55	151	550	1500
42	蒽	218-01-9	490	1293	4900	12900
43	二苯并[a,h]蒽	53-70-3	0.55	1.5	5.5	15
44	茚并[1,2,3-cd]芘	193-39-5	5.5	15	55	151
45	萘	91-20-3	25	70	255	700
石油烃类(其他项目)						
46	石油烃(C10-C40)	-	826	4500	5000	9000

注：①具体地块土壤中污染物检测含量超过筛选值，但等于或者低于土壤环境背景值水平的，不纳入污染地块管理。

2.3.3.2 污染物排放标准

(1) 废气排放标准

1、有组织废气

新银邦生化有限公司属于农药制造企业，本项目颗粒物、非甲烷总烃、TVOC、甲苯等排放执行《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)表 1 大气污染物排放限值。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准限值中二级新改扩建标准限值。

根据生态环境部《关于 RTO 是否执行 3%基准氧问题的回复》，若废气含氧量可满足自身燃烧、氧化反应需要，不需额外补充空气（氧气），且装置出口烟气含氧量不高于进口废气含氧量，则以实测质量浓度作为达标判定依据。本项目 RTO 不需要额外补充空气，RTO 出口浓度不需要按照含氧量折算。

车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 的，VOCs 处理设施的处理效

率不应低于 80%。对于重点地区，车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 的，VOCs 处理设施的处理效率不应低于 80%，综合确定本项目 NMHC 处理效率不低于 80%，具体标准见表 2.2-9。

表2.3-9 工艺废气污染物排放标准

污染物	车间或生产设施排气筒排放限值	废水处理设置废气	执行标准
	排放浓度(mg/m^3)	排放浓度(mg/m^3)	
颗粒物	30 (20 ^a)	/	GB39727-2020 表 1
NMHC(非甲烷总烃)	100	100	
氨	/	30	
硫化氢	/	5	
TVOC ^b	150	/	
苯系物 ^c	60	/	
HCl	30	/	
SO ₂	200	/	GB39727-2020 表 2
氮氧化物	200	/	
臭气浓度	2000 (无量纲)		GB14554-93

注：a 适用于原药尘；b 根据企业使用的原料、生产工艺过程、生产的产品、副产品，结合附录 B 和有关环境管理要求等，筛选确定计入 TVOC 的物质。待国家污染物监测技术规定发布后实施；c 苯系物包括苯、甲苯、二甲苯、三甲苯、乙苯和苯乙烯。

2、无组织废气排放标准

①厂区内无组织

厂区内 VOCs 无组织排放执行《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)中表 C.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值

表2.3-10 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物项目	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30	监控点处任意一次浓度值	

②厂界无组织废气

企业厂界无组织排放浓度执行《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)表 3 企业边界大气污染物浓度限值。GB39727-2020 中未规定的污染物项目中，颗粒物、甲苯、非甲烷总烃等参照执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监控浓度限值。氨、硫化氢及臭气浓度等执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值中二级新改扩建标准限值。

表2.3-11 大气污染物无组织排放标准

序号	污染物项目	限值	标准来源
1	HCl	0.2	GB39727-2020

2	颗粒物	1	GB16297-1996 二级标准
3	甲苯	2.4	
4	非甲烷总烃	4	
5	氨	1.5	GB14554-93
6	硫化氢	0.06	
7	臭气浓度	20	

(2) 废水排放标准

本项目为农药制造，企业厂区废水纳入开发区污水管网，由上虞区水处理发展有限公司集中处理，纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中（新扩改）三级标准，其中氨氮、总磷参照执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中“其他企业”规定的 35mg/L、8mg/L 限值要求，总氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》中 B 级限值 70mg/L 进行控制。上虞区水处理发展有限公司外排工业废水执行上虞区水处理发展有限公司排污许可证（编号：91330604742925491Y001R）中许可排放浓度限值标准。具体指标详见下表。

表2.3-12 废水排放标准（单位：pH、色度除外均为 mg/L）

控制项目		纳管标准	上虞区水处理发展有限公司国家排污许可证 (91330604742925491Y001R)许可排放浓度限值标准
企业废水 总排放口	pH	6~9	6~9
	化学需氧量	500	80
	氨氮	35	13.36
	总磷	8	0.5
	悬浮物	400	59.5
	五日生化需氧量	300	20
	总氰化物	1	/
	总氮	70	25.3
	石油类	20	2.94
	挥发酚	2	0.33
	硫化物	1	0.81
	氟化物	20	10
	甲苯	0.5	0.1
	氯苯	1	0.2
	苯胺类	5	0.7
AOX	8	1	

注：*上虞区水处理发展有限公司排污许可证（编号：91330604742925491Y001R）中不含甲苯排环境标准，本次环评甲苯排环境标准以《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中（新扩改）一级标准计；

雨水执行中共绍兴市上虞区委办公室文件（区委办[2013]147 号文）中的标准，即

COD_{Cr}≤50mg/L、氨氮≤5mg/L、无明显色度。

(3) 噪声排放标准

本项目不涉及新建厂房，仅涉及设备安装，施工期噪声排放可忽略。营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准，见下表。

表2.3-13 工业企业厂界环境噪声排放标准

位置	采用标准	标准值[dB(A)]	
		昼间	夜间
厂界四周	3 类	65	55

(4) 固体废物

危险废物厂内贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号），一般工业固废贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用该标准，但其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

2.4 评价等级及评价重点

2.4.1 评价等级

(1) 大气

本项目大气污染物主要为三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、非甲烷总烃、粉尘等。

根据《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2018）计算其最大落地浓度占标率 P_i （下标 i 为第 i 个污染物）， P_i 的定义为：

$$P_i = \frac{C_i}{C_{0i}} \cdot 100\%$$

式中： P_i ——第 i 个污染物最大地面浓度占标率，%；

C_i ——采用估算模式计算出的第 i 个污染物最大地面浓度， mg/m^3 ；

C_{0i} ——第 i 个污染物大气环境质量标准， mg/m^3 。

估算模型参数选取见下表：

表2.4-1 估算模型参数选取一览表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数（城市选项时）	779800
最高环境温度/K		313.2

最低环境温度/K		267.1
土地利用类型		城市
区域湿度条件		湿
是否考虑地形	考虑地形	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	地形数据分辨率/m	不小于 90
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
	岸线距离/km	/
	岸线方向/°	/

根据估算模式计算，项目排放的废气最大落地浓度估算结果见下表。

表2.4-2 废气污染物最大地面浓度估算结果

排放单元	污染因子	排放速率 (kg/h)	最大落地浓度 (ug/m ³)	评价标准 (ug/m ³)	最大浓度落地点 (m)	占标率 (%)	D10% (m)	推荐评价等级
1#排气筒	三乙胺	0.0081	0.065095	140	44	0.05	0	三级
	甲苯	0.1441	1.15811	200	44	0.58	0	三级
	乙腈	0.012	0.0963406	81	44	0.12	0	三级
	巯基乙醇	0.0004	0.00318242	26	44	0.01	0	三级
2#排气筒	粉尘	0.0271	7.3881	450	21	1.64	0	二级
3#排气筒	粉尘	0.0127	3.4635	450	21	0.77	0	三级
四车间无组织面源	甲苯	0.2209	260.994	200	31	130.50	239.85	一级
	三乙胺	0.003	3.5304	140	31	2.52	0	二级
	乙腈	0.0663	78.3494	81	31	96.73	193.43	一级
	巯基乙醇	0.0014	1.65886	26	31	6.38	0	二级
罐区面源	甲苯	0.075	132.035	200	31	66.02	120.45	一级
	三乙胺	0.032	56.351	140	31	40.25	87.42	一级

经估算可知，点源 2#排气筒粉尘最大地面浓度占标率最大，为 1.64%，面源甲苯最大地面浓度占标率最大，为 130.50%。因此，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）评价工作级别的划分原则，本项目大气环境影响评价等级确定为一级。

(2) 地表水

该项目废水经厂内预处理后送上虞区水处理发展有限公司集中再处理，不向厂区附近河道排放，根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ 2.3-2018）中 5.2 条款，评价等级判定为三级 B；根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ 2.3-2018）中 6.6 及 8.1 条款规定，三级 B 可不开展区域污染源调查，主要调查依托污水处理设施的日处理能力、处理工艺、设计进水水质、处理后的废水稳定达标排放情况，同时应调查依托污水处理设施执行的排放标准是否涵盖建设项目排放的有毒有害的特征污染物。主要评价水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价；依托污水处理设施的环境可行性评价。

(3) 地下水

①建设项目分类

本项目主要从事农药制造，根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)附录 A，属 I 类建设项目。

②建设场地不属于生活供水水源地准保护区、不属于热水、矿泉水、温泉等特殊地下水源地保护区、也不属于补给径流区，同时项目占地为工业用地，场地周围无分散居民饮用水源等其它环境敏感区，则项目场地地下水敏感程度为不敏感。

根据导则中表 2 规定，确定本项目地下水环境影响评价等级为**二级**。

(4) 噪声

该项目所处的声环境功能区为 GB3096-2008 规定的 3 类地区，项目建设前后厂界噪声级增高量在 3dB 以下，且评价范围内没有声环境敏感点，因此，根据 HJ2.4-2021 确定声环境影响评价等级为**三级**。

(5) 生态环境

根据《环境影响评价技术导则 生态影响》(HJ 19-2022)，本项目符合生态环境分区管控要求且位于原厂界（或永久用地）范围内的污染影响类改扩建项目，位于已批准规划环评的产业园区内且符合规划环评要求、不涉及生态敏感区的污染影响类建设项目，可不确定评价等级，直接进行生态影响简单分析。因此，确定本项目可做生态影响简单分析。

(6) 土壤评价等级确定

①建设项目分类

本项目主要从事农药生产，归属于农药制造业，根据《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》(HJ 964-2018)附录 A，属 I 类建设项目。

②本项目为污染影响型建设项目，本项目（厂区）永久占地面积约 10hm²，占地规模属于中型（5~50hm²）。

本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内，项目周围规划为工业用地，项目周边 1km 范围内存在生活区，因此，本项目土壤环境敏感程度为敏感。根据导则中表 4 规定，确定本项目土壤环境影响评价等级为**一级**。

(7) 环境风险评价

根据上表进行判定，本项目大气、地下水风险潜势均为Ⅱ级，地表水环境风险潜势为Ⅰ级。因此，该项目大气、地下水环境风险评价工作等级均为三级，地表水环境风险评价工作等级仅需简单分析。

综上，本项目环境风险潜势综合等级为Ⅱ级，环境风险评价工作综合等级为三级。

2.4.2 评价重点

根据建设项目所在地周围环境特征及建设项目污染特点，确定本次评价的工作重点：对拟建项目进行工程分析，估算项目污染物排放源强；预测废气、废水、固废以及环境风险的环境影响分析；根据清洁生产、总量控制、污染物达标排放的原则，提出相应的污染防治对策。

表2.4-3 项目评价重点一览表

序号	评价重点	评价内容
1	工程分析	对项目主体、配套和公用工程的分析评价，给出项目污染物产生点位、产生方式，估算项目污染物产生和排放源强。
2	环境影响分析	1) 对项目产生的废气预测分析对当地环境和各敏感点的影响程度； 2) 分析项目废水的纳管可行性，对周围水体及地下水的影响程度； 3) 分析项目噪声对周边环境的影响程度； 4) 分析项目固废处置的可行性及对周边环境的影响程度。
3	环境风险分析	以突发性事故导致的危险物质环境急性损害防控为目标，对建设项目的环境风险进行分析、预测和评估，提出环境风险预防、控制、减缓措施，明确环境风险监控及应急建议要求。
4	污染治理措施	对项目可行性研究报告提出的污染治理措施进行分析评价，并从总量控制、污染达标排放角度提出合适的污染治理措施。

2.5 评价范围及保护对象

2.5.1 评价范围

(1) 大气

根据估算模式计算结果，本项目为一级评价，D10%小于 2.5km。因此，根据导则规范，大气环境影响评价范围为以生产区为中心，边长为 5km 的矩形范围。

(2) 地表水

本项目地表水评价等级为三级 B，主要进行依托区域污水处理设施的环境可行性评价，不开展预测评价。

(3) 地下水

本项目地下水评价等级为二级，根据 HJ610-2016 规定的查表法确定评价范围为所

在厂区周边 20km² 的地区。

(4) 噪声

本项目噪声评价等级为三级，评价范围为厂界及厂界外 200m 的范围内。评价范围内均为工业企业，无噪声敏感点。

(5) 风险

根据上表进行判定，本项目大气、地下水风险潜势均为Ⅱ级，地表水环境风险潜势为Ⅰ级。因此，该项目大气、地下水环境风险评价工作等级均为三级，地表水环境风险评价工作等级仅需简单分析。

综上，本项目环境风险潜势综合等级为Ⅱ级，环境风险评价工作综合等级为三级。

(6) 土壤

该项目土壤环境影响评价等级为一级，评价范围为厂区及厂界外 1km 范围内。评价范围内为工业企业、居民区等。



图2.5-1 环境要素评价范围图

2.5.2 保护对象

本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区，周边主要为工业企业，主要环境保护目标具体情况见下表。

表2.5-1 主要保护对象一览表

环境要素	名称	X	Y	方位	厂界距离(m)	保护内容(人)	保护级别
环境空气	世海村	294212	3334832	SW	~2520	~3512	(GB3095-2012)二级
	兴海村	294940	3335248	SW	~1955	~2996	
	新河村	296191	3335657	SE	~1570	~2019	
	联合村	296592	3336259	SE	~1080	~7800	
	开发区生活区	296174	3336997	SE	~505	~5000	
	珠海村	297363	3336773	SE	~1420	~2795	
	丰富村	297937	3336044	SE	~2130	~3072	
地表水	中心河	/	/	S	~518	小河	(GB3838-2002)III类
	东进河	/	/	E	~135	小河	
地下水	周边地下水						/
声环境	厂界外 200m 范围内						(GB3096-2008)3类
土壤环境	开发区生活区	296174	3336997	SE	~505	~5000	(GB36600-2018)建设用地的第一类用地限值

2.6 相关规划

2.6.1 绍兴市上虞区总体规划

本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号，对照《上虞市市域总体规划（2006-2020）》（2014 年调整完善版）相关要求，符合性分析如下：

表2.6-1 上虞区域总体规划概况及符合性分析

项目	上虞市市域总体规划	符合性分析	结论
功能定位	杭州湾上虞经济技术开发区为杭州湾南翼重要的先进制造业基地。	本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号，符合功能定位。	符合
产业发展	按照“北工、中城、南闲”的市域大格局，明确北部重点发展工业，突出“机电、化工、纺织”三大主导产业，积极培育临港产业。	本项目位于北部杭州湾上虞经济技术开发区：重点吸纳新材料、装备制造、新材料等项目。本项目主要从事农药生产，公司选择的工艺路线具有较高的清洁生产水平，符合“机电、化工、纺织”三大主导产业。	符合
空间布局	围绕机电、化工、纺织等三大主导工业，构建上虞大工业体系框架，提升“一环”，完善“一群”，壮大“一基地”的空间发展格局，优化工业布局，促进产业集群发展，引导企业向虞北新区、上虞经济开发区和重点工业功能区集中，由块状化的集聚式发展向园区化的集群式发展。 “一环”，形成以上虞经济技术开发区为核心，以百官、曹娥、东关等工业功能区为有机组成部分的机电、纺织、高新技术产业环。	杭州湾上虞经济技术开发区即为市域规划中重要产业集聚地，“一环”的核心。	符合

项目	上虞市市域总体规划	符合性分析	结论
用地性质	虞北城镇群(虞北分区): 市域先进制造业生产基地、杭州湾跨江大桥桥头堡。	杭州湾上虞经济技术开发区主要为工业用地(1925.81), 占规划总面积 33.5%。本项目用地为工业用地。	符合
基础设施规划	<p>给水: 虞北新区实施分质供水。生活饮用水源为汤浦水库和隐潭水库; 工业用水规划采用建设园区水厂供给。供水水源可采用曹娥江水和虞北平原河水, 近期园区工业水厂供水规模为 15.0 万 m³/d, 远期为 30.0 万 m³/d。</p> <p>排水: 全市污水收集处理以集中与分散相结合, 采用五个分区, 一、二分区包括中心城市、虞北新区、盖北镇等为集中污水收集处理区, 规划污水处理厂规模近期约 30 万吨/日, 远期污水量约 80 万吨/日。</p> <p>供热: 虞北新区规划建设四个热源点, 热源点位置如下: 第一热源点(公用)为上虞杭协热电有限公司, 二热源点(公用)为浙江春晖环保, 第三热源点(自备)为浙江嘉成化工有限公司的余热回收发电机组, 第四热源点(自备)为浙江恒盛生态能源有限公司。</p>	本项目依托杭州湾上虞经济技术开发区已有基础设施。	符合

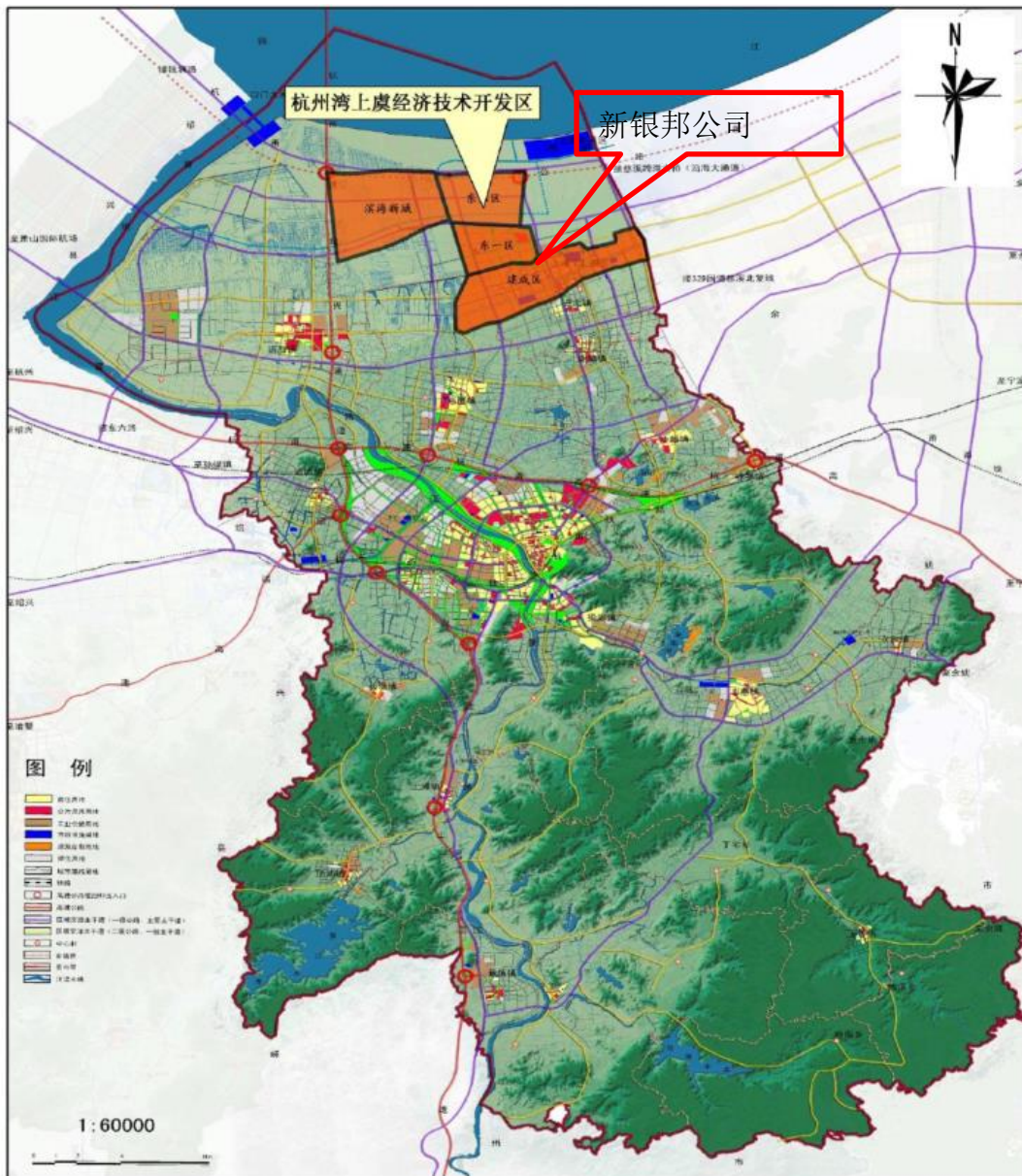


图2.6-1 上虞区域总体规划图

综上所述：本项目主要从事农药生产，公司选择的工艺路线具有较高的清洁生产水平，符合上虞区“机电、化工、纺织”等三大产业定位要求，拟建于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内，即位于“虞北新区”，符合区域总体规划要求。

2.6.2 杭州湾上虞经济技术开发区总体规划

杭州湾上虞经济技术开发区位于杭州湾南岸滩涂围垦地，区内地势平坦。最早于 1998 年由省石化厅批复成立，2002 年浙江省经贸委批复了二期规划，2006 年经国家发改委核准为保留省级开发区，并更名为杭州湾上虞工业园区。根据国办函[2013]105 号，原杭州湾上虞工业园区升级为国家级经济技术开发区，并更名为杭州湾上虞经济技术

开发区。

1、发展定位

以高新技术产业为先导，以机电装备、纺织服饰、新材料、环保产业等为重点，以精细化工、生物医药为特色，努力打造园区成为长三角南翼环杭州湾产业带的重要区块，杭州湾南岸的物流中心，现代化生态型的工业新城区。

2、布局规划

根据《杭州湾上虞工业园区产业发展规划》，杭州湾上虞工业园区的产业总体布局分为东、中、西三大区块，开发时序遵循重点发展东区拓展区，适时启动西区，预留中区的原则。

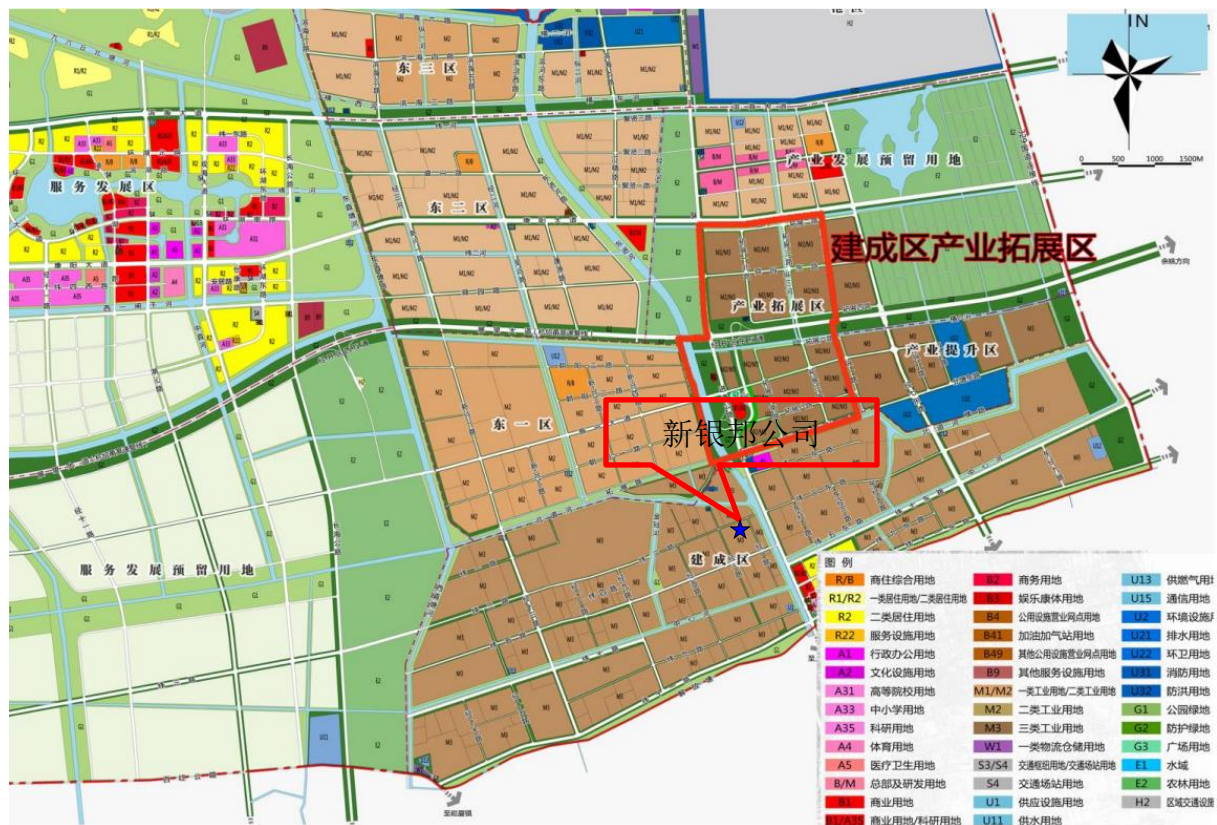


图2.6-2 杭州湾上虞经济技术开发区总体规划图

东区 21km²基本建成区(注：原精细化工园区范围)中心河以北、北塘河以南区域重在现有化工产业的改造提升，中心河以南区域经规划修编后规划布局调整为化工及其关联产业区。7.3km²拓展区和周边今后新围垦区域重在发展新兴产业集群，主要培育汽车零部件、金属制品、纸制品、新材料产业，同时着手导入交通运输设备、电子及通讯设备制造产业，并配套建设必要的金融、商贸服务设施。

西区包括纺织服饰、机电装备和高新技术产业区。纺织服饰区重点发展高档服饰

面料、产业用纺织品及成衣制造等产业，机电装备和高新技术产业区重点发展汽车制造、专用通用设备制造、电气机械及大型装备制造等高新技术产业，该区域的发展重在引进世界一流、国际知名的大企业和大项目，同时提升发展一些上虞基础较好的优势产业，如电光源产业等。

中区为预留的轻工产业区域，依托上虞的制伞、灯具、建材、现代包装等产业，发展轻工产业。在中部绍嘉跨江大桥以东、展望大道以南，规划预留杭州湾物流中心区，并争取与大桥、大港口、大干线建设同步，发展构建杭州湾南岸的物流中心。

杭州湾上虞经济技术开发区总体规划符合性分析：本项目主要从事生产农药产品，符合开发区产业定位；项目位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内，位于中心河以北，利用公司现有厂房建设，符合开发区产业布局规划。因此，项目的建设符合园区规划要求。

2.6.3 杭州湾上虞经济技术开发区规划环评跟踪评价报告符合性分析

杭州湾上虞经济技术开发区的前身为 1998 年省石化厅批复成立的上虞精细化工园区，规划面积 10km²。2002 年浙江省经贸委批复了二期规划，面积增加到 21km²，2006 年经国家发改委核准为保留省级开发区，2014 年更名为杭州湾上虞经济技术开发区，并上升为国家级开发区。

杭州湾上虞经济技术开发区于 2009 年开展了规划环评（57.5km²），浙江省环保厅于 2010 年出具了规划环评的环保意见（浙环函[2010]515 号）。2011 年开发区规划进行了局部修编，浙江省环保厅于 2011 年对修编后的规划环评出具了环保意见（浙环函[2011]377 号）。

因上轮规划环评已满五年，《浙江杭州湾上虞工业园区（现杭州湾上虞经济技术开发区）总体规划环境影响跟踪评价报告书》已由浙江环科环境咨询有限公司编制完成，并于 2017 年 10 月 24 日通过了审查，2018 年 8 月 8 日浙江省环保厅以“浙环函[2018]328 号”出具了相关意见。

本报告根据《浙江杭州湾上虞工业园区（现杭州湾上虞经济技术开发区）总体规划环境影响跟踪评价报告书》对园区规划环评跟踪评价进行介绍。

1、经济发展评价

2011~2016 年，杭州湾上虞经济技术开发区经济发展前高后低，现已进入平稳增长

新常态，工业提质增效取得一定成绩。

2、产业发展评价

开发区在传承建成区原产业体系的基础上，六年来产业结构发生了明显的优化，从重化工向非化工转变。目前形成了新的产业体系：医(农)药及其中间体、染(颜)料及其中间体两大产业成为建成区绿色化工支柱产业；新兴产业发展态势良好，机械电子和设备制造业逐步成为主导产业；另外，日用化工、氟化工、印染及纺织等传统产业占比逐年降低。

杭州湾上虞经济技术开发区目前落户企业近 200 家，涵盖化工、医药、印染、金属冶炼、设备制造、机械电子、新材料等多个行业。建成区产业发展现状与规划定位有一定的偏差，但大方向基本符合。东一区行业类型相对简单，主要以设备制造和机械电子为主，辅以少量的日用轻工和新材料企业，污染相对较轻。东二区与东一区类似，主要以设备制造、机械电子和建材加工等企业为主，以新材料企业为辅。东一区和东二区的产业发展现状与规划定位符合性较好。

3、本项目与规划环评跟踪报告符合性分析

本项目与规划环评跟踪报告结论清单符合性分析详见表 2.6-2~表 2.6-3。

规划环评跟踪评价报告符合性分析结论：本项目主要从事生产农药产品，拟建地址位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内，不涉及自然生态红线区；项目污染物排放水平可达到同行业国内先进水平，符合生态空间清单中的管控要求。本项目未列入环境准入条件清单中禁止的行业清单、产品清单。项目产品未列入《杭州湾上虞经济技术开发区化工企业建设标准化实施细则》中 II 类敏感物料。因此，本报告认为本项目建设基本符合规划环评中的环境准入负面清单要求。本项目能够落实规划环评提出的主要环境影响减缓对策和措施，实施清洁生产，控制废气污染物排放，废水经预处理达标后纳入上虞区水处理发展有限公司，危险废物委托有资质单位处理，严格落实地下水污染防治措施，以减少项目实施对周边环境的影响，符合环境标准清单。综上，本项目建设符合杭州湾上虞经济技术开发区规划环评跟踪评价报告要求。

表2.6-2 生态空间清单（仅列出本次项目所在区域）

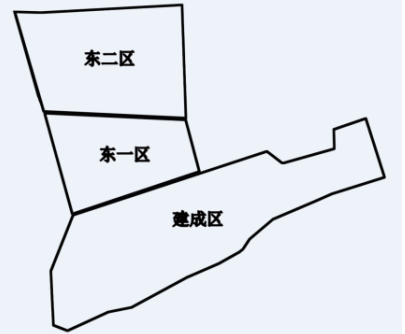
序号	工业区内的规划区块	生态空间名称及编号	生态空间范围示意图	管控要求	本项目符合性
1	建成区、东一区、东二区	上虞区杭州湾经济开发区产业集聚重点管控单元（0682-VI-0-2）		1、调整和优化产业结构，逐步提高区域产业准入条件。严格按照区域环境承载能力，控制区域排污总量和三类工业项目数量。 2、禁止新建、扩建不符合园区发展（总体）规划及当地主导（特色）产业的其他三类工业建设项目。 3、新建二类、三类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平。 4、合理规划居住区与工业功能区，限定三类工业空间布局范围，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带，确保人居环境安全。 5、加强土壤和地下水污染防治。 6、最大限度保留区内原有自然生态系统，保护好河湖湿地生境，禁止未经法定许可占用水域；除防洪、航运为主要功能的河湖堤岸外，禁止非生态型河湖堤岸改造；建设项目不得影响河道自然形态和河湖水生态（环境）功能。 7、允许各类项目准入，但凡属国家、省、市、县落后产能的限制类、淘汰类项目，一律不得准入。	本项目产品不属于国家、省、市、县落后产能的限制类、淘汰类项目，不属于园区禁止的三类工业项目，满足生态空间清单要求。

表2.6-3 环境准入条件清单

区域	分类	行业清单	工艺清单	产品清单	符合性分析
建成区	禁止准入类产业	部分三类工业	128、煤炭开采；129、洗选、配煤；131、型煤、水煤浆生产；58、炼铁、球团、烧结；59、炼钢；33、原油加工、天然气加工（天然气制氢除外）、油母页岩提炼原油、煤制原油、煤制油、生物制油及其他石油制品；34、煤化工（煤气化除外）；35、炼焦、煤炭热解、电石；28、纸浆、溶解浆、纤维浆等制造，造纸（含废纸造纸）；22、皮革、毛皮、羽毛（绒）制品（制革、毛皮鞣制）。		本次项目为农药品制造，不属于禁止类中的三类工业。

区域	分类	行业清单	工艺清单	产品清单	符合性分析
	化工行业（含合成原料药）	/	1、产品属于《杭州湾上虞经济技术开发区化工企业建设标准化实施细则》表 1 中 I 类物质的建设项目（不外售的中间产品除外）。 2、工艺要求和装备达不到《上虞区化工企业搬迁入园准入规定》的新建项目。 3、新增氯气排放总量的项目。 4、新增喷塔废气排放量的分散染料、萘系分散剂（减水剂）或萘系印染助剂项目。 5、根据上一轮规划环评审查意见，中心河以南从严控制未出让土地化工项目引进、禁止建设废气污染较重的化工、医化项目；根据本次规划环评要求，中心河以南对未出让土地禁止新引进涉有机化学反应及重污染的化工项目。	1、钛白粉生产项目。 2、生产、使用《危险化学品名录（2015 版）》中爆炸物第 1.1 项的建设项目。 3、新建生产《危险化学品目录（2015 版）》中剧毒化学品的建设项目。 4、新建列入《环境保护综合名录（2015 年版）》高污染、高风险产品名录的项目（详见附件）。 5、投资总额不足 1 亿元的新建化工企业及投资强度低于 400 万元/亩的新建化工项目。	1、本次项目产品不涉及《杭州湾上虞经济技术开发区化工企业建设标准化实施细则》表 1 中 I 类物质； 2、项目工艺要求和装备满足《上虞区化工企业搬迁入园准入规定》； 3、本项目不排放氯气。 4、项目生产中不涉及喷塔。 5、项目拟建地位于中心河以北，在企业现有厂区进行建设。 6、项目产品是农药产品，不属于禁止类产品清单。
限制准入产业	化工行业（含合成原料药）	/	1、产品属于《杭州湾上虞经济技术开发区化工企业建设标准化实施细则》中 II 类物质名录中敏感物料的建设项目（不外售的中间产品、溶剂回收和副产品回收除外）。 2、排放氯气的建设项目。 3、搬迁入园含有分散染料、萘系分散剂（减水剂）或萘系印染助剂喷塔的项目。	1、使用或合成含蒽醌类化合物的染料及染料中间体项目。 2、禁止类项目改扩建（上述项目清洁生产和安全环保改造提升、循环经济改造除外）。	1、项目产品未列入《杭州湾上虞经济技术开发区化工企业建设标准化实施细则》中 II 类物质名录中敏感物料。 2、本项目不排放氯气。 3、项目产品为农药产品，不属于国家限制类产品，不属于禁止类产品清单。

2.6.4 绍兴市“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析

本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区，根据《绍兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》中的上虞区“三线一单”环境管控单元及生态环境准入清单，本项目属于上虞区杭州湾经济开发区产业集聚重点管控单元。该区域管控单元内容如下及符合性分析见下表。

表 2.6-4 上虞区“三线一单”环境管控单元及生态环境准入清单符合性分析

序号	ZH33060420002 上虞区杭州湾经济开发区产业集聚重点管控单元	符合性分析
1	<p>空间布局约束：</p> <p>1、优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。</p> <p>2、合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升改造。</p> <p>3、合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。</p> <p>4、严格执行畜禽养殖禁养区规定。</p>	<p>对照《产业结构调整指导目录（2019 年本，2021 年修订）》，本项目不属于限制发展和禁止发展项目；项目所在地为杭州湾上虞经济技术开发区，属于聚集工业园区，所在地已完成总体规划环境影响跟踪评价，在居住区和工业区、工业企业之间已设置防护绿地、生活绿地等隔离带；符合。</p>
2	<p>污染物排放管控：</p> <p>1、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。</p> <p>2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。</p> <p>3、加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。</p> <p>4、加强土壤和地下水污染防治与修复。</p>	<p>本项目属于技改三类工业项目，污染物排放水平能达到同行业国内先进水平；本项目新增的废水量、COD_{Cr}、氨氮、VOCs、烟（粉）尘通过企业“富余”总量削减替代，不增加区域污染物排放量；企业废水均通过厂区污水处理厂处理后纳管园区污水集中处理厂，不外排；厂区已实现雨污分流，能够有效防止土壤和地下水污染；符合。</p>
3	<p>环境风险防控：</p> <p>1、定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。</p> <p>2、强化工业集聚区企业环境风险防范设施建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制；加强风险防控体系建设。</p>	<p>企业已制定突发环境事件应急预案；企业建成后制定隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设；符合。</p>
4	<p>资源开发效率要求：</p> <p>1、推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。</p>	<p>本项目在杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内建设，项目单位产品水耗、能耗、单位用地产出等指标满足资源利用上线要求；企业不涉及煤炭使用；符合。</p>

从上表可以看出，项目位于杭州湾上虞经济技术开发区内，属于三类工业用地，从事生产农药产品，符合上虞区杭州湾经济开发区产业集聚重点管控单元要求。

2.6.5 《关于实施化工园区改造提升推动园区规范发展的通知》（浙经信材

料[2021]77 号) 符合性分析

表2.6-5 《关于实施化工园区改造提升推动园区规范发展的通知》符合性分析

序号	准入要求	符合性分析
1	各地要严格按照化工产业发展规划要求，制定化工项目入园标准，原则上限制园区内无上下游产业关联度、两头（原料、产品销售）在外的基础化工原料建设项目；要限制主要通过公路运输且运输量大的以爆炸性化学品、剧（高）毒化学品或液化烃类易燃易爆化学品为主要原料的化工建设项目，以及限制高 VOCs 排放化工类建设项目，同时抓住当前国土空间规划和“十四五”化工产业发展规划制定机遇期，因地制宜制定园区外危险化学品生产企业“关停、转型、搬迁、升级”产业政策，限期推进现有化工园区外危险化学品生产企业迁建入园。有化学合成反应的新建化工项目需进入化工园区；园区外化工企业技术改造项目，不得增加安全风险和主要污染物排放。	本项目从事农药产品制造，严格按照上虞化工项目入园标准进行建设；拟建地位于杭州湾上虞经济技术开发区现有厂区内，园区相关基础配套设施齐全。
2	加强安全整治提升。限制发展的县域在经认定的化工园区新建、扩建危化品生产项目，其建设项目涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化化工工艺或构成一级重大危险源的，项目所在园区安全风险等级必须达到 C 类（一般风险）或 D 类（低风险）。严把项目安全审查关，园区新建、扩建危化品生产项目涉及上述 5 类工艺装置的上下游配套装置必须实现自动化控制，必须开展有关产品生产工艺全流程的反应安全风险评估，同时开展相关原料、中间产品、产品及副产物热稳定性测试和蒸馏、干燥、储存等单元操作的风险评估，并根据评估结果落实安全管控措施。	本项目位于国家级的化工园区内，项目生产过程中不涉及氟化、氧化、烷基化、硝化、氯化、重氮化、过氧化化工工艺，项目生产过程中不涉及重大危险源，且相关生产过程中设置 DCS 联锁和报警安全联锁装置，能将反应风险降到最小。
3	加强环境管理，各地要督促园区落实“三线一单”生态环境分区管控要求，依法依规开展园区规划环评，严格把好入园项目环境准入关，持续提升园区污染防治和环境管理水平。建立健全化工企业污染排放许可机制，落实自行监测及信息公开主体责任，实现化工企业持证排污、按证排污全覆盖。开展化工企业环境风险评估，绘制环境风险地图，加强化工园区环境应急预案编制和环境风险防控体系建设，建立环境监测监控系统并与生态环境部门联网实现数据互通，鼓励对化工园区、化工企业雨水排放口安装水流、水质在线监控；引导化工企业合理安排停检修计划，制定开停工、检维修、设备清洗等非正常工况的环境管理制度；建设园区空气质量监测站，涉 VOCs 排放的应增设特征污染因子监测，探索建立园区臭气异味溯源监测体系。鼓励建设满足化工废水处置要求的集中式污水处理设施和园区配套危废集中利用处置设施并正常运行；深化园区“污水零直排区”建设和“回头看”检查，提升“污水零直排区”建设质效，建立工业园区“污水零直排区”长效运维管理机制，积极构建园区内水污染物多级环境防控体系，结合园区企业特征污染物、水质指纹库，实施污染溯源管理。加强地下水污染排	本项目建设地位于杭州湾上虞经济技术开发区，绍兴市已发布《绍兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》，项目所在地属于上虞区杭州湾经济开发区产业集聚重点管控单元，符合“三线一单”生态环境分区管控方案要求；且杭州湾上虞经济技术开发区已委托编制规划环评，本项目符合规划环评相应要求；企业已经按照要求申领排污许可证；根据园区“污水零直排”要求，厂区完成了污水零直排建设，综合污水站已对废水排放口安装在线监控，经厂区内预处理后的污水排入上虞区水处理发展有限公司。

	查、管控和治理，建立并落实地下水污染监测制度，坚决遏制污染加重或扩散趋势。	
4	规范扩园工作。我省八大水系苕溪、钱塘江、曹娥江、甬江、灵江、瓯江、飞云江、鳌江的中上游地区，以及排水进入太湖的区域，原则上不再扩大化工园区范围，已设立的化工园区，主要用于辖区内现有化工企业的集聚提升和搬迁改造，技改迁建化工项目和确有必要建设的新建化工项目，其主要污染物排放总量的调剂平衡来源需在所在县域化工行业内解决。	本项目实施后新增的废水量、COD _{Cr} 、氨氮、VOCs、烟（粉）尘通过企业“富余”总量削减替代，不增加区域污染物排放量。

综上，本项目相关建设情况符合《关于实施化工园区改造提升推动园区规范发展的通知》中相关要求。

2.6.6 《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）符合性分析

表2.6-6 《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》符合性分析

序号	准入要求	符合性分析
一、	严格“两高”项目环评审批	
1	严把建设项目环境准入关。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。各级生态环境部门和行政审批部门要严格把关，对于不符合相关法律法规的，依法不予审批。	本项目为化工项目，项目建设符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和化工行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求；本项目拟建地位于杭州湾上虞经济技术开发区，属于依法合规设立并经规划环评的产业园区。
2	落实区域削减要求。新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。国家大气污染防治重点区域(以下简称重点区域)内新建耗煤项目还应严格按照规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。	本项目实施后新增的废水量、COD _{Cr} 、氨氮、VOCs、烟（粉）尘通过企业“富余”总量削减替代，不增加区域污染物排放量。
3	合理划分事权。省级生态环境部门应加强对基层“两高”项目环评审批程序、审批结果的监督与评估，对审批能力不适应的依法调整上收。对炼油、乙烯、钢铁、焦化、煤化工、燃煤发电、电解铝、水泥熟料、平板玻璃、铜铅锌硅冶炼等环境影响大或环境风险高的项目类别，不得以改革试点名义随意下放环评审批权限或降低审批要求。	本项目属于农业制造业，根据《关于落实“区域环评+环境标准”改革切实加强环评管理的通知》（浙环发[2017]34号）、《浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见》（浙政办发[2017]57号）等文件，本项目不增加重点污染物排放量，属于化工“零土地”技改项目，实行承诺备案管理；根据《关于发布〈生态环境部审批环境影响评价文件的建设项目目录（2019年本）〉的公告》（生态环境部公告2019年第8号）、《浙江省生态环境厅关于发布〈省环境

		保护主管部门负责审批环境影响评价文件的建设项目清单（2019 年本）>的通知（浙环发〔2019〕22 号）等文件规定，对照绍兴市生态环境局文件《绍兴市生态环境局关于授权各分局办理部分行政许可事项的通知（绍市环发〔2020〕10 号）》，实行承诺备案管理的项目备案部门为绍兴市生态环境局上虞分局，符合环评审批要求。
二、	推进“两高”行业减污降碳协同控制	
4	提升清洁生产和污染防治水平。新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。鼓励使用清洁燃料，重点区域建设项目原则上不新建燃煤自备锅炉。鼓励重点区域高炉-转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。大宗物料优先采用铁路、管道或水路运输，短途接驳优先使用新能源车辆运输。	本项目属于新建“两高”项目，项目采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。本项目尾气末端处理采用 RTO 焚烧炉，选用清洁燃料天然气。项目原料及其他袋装、桶装物料采用卡车运输，罐装物料采用槽车运输。
5	将碳排放影响评价纳入环境影响评价体系。各级生态环境部门和行政审批部门应积极推进“两高”项目环评开展试点工作，衔接落实有关区域和行业碳达峰行动方案、清洁能源替代、清洁运输、煤炭消费总量控制等政策要求。在环评工作中，统筹开展污染物和碳排放的源项识别、源强核算、减污降碳措施可行性论证及方案比选，提出协同控制最优方案。鼓励有条件的地区、企业探索实施减污降碳协同治理和碳捕集、封存、综合利用工程试点、示范。	本项目产品为产品附加值高，不属于落后产能项目。项目达产后，预计万元工业增加值能耗约 0.05tce/万元，项目万元工业增加值能耗低于浙江省、绍兴市当前预期控制目标，项目实施后由区域实现用能平衡。

综上，本项目相关建设情况符合《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》中相关要求。

3 现有污染源调查

3.1 企业现有概况

绍兴上虞新银邦生化有限公司(原绍兴上虞银邦化工有限公司)是浙江银邦集团于 1997 年创建的全资子公司,是原化工部农药定点企业、省高新技术企业,位于浙江省绍兴市上虞区杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号,占地面约 100112m²。企业专业生产各类农药原药,产品涵盖除草剂、杀虫剂、杀菌剂等三大块农药产业。目前公司主要在产农药产品包括巯基吡啶、恶霉灵、磺酰脲类除草剂、联苯腈酯、甲氧虫酰肼及农药制剂等。

新银邦厂区目前已通过环保审批的建设项目有 7 个:

①“年产 100 吨 3-(乙磺酰基)-2-巯基吡啶项目”(虞环审〔2005〕34 号)已于 2005 年 4 月通过原上虞市环境保护局审批,并于 2006 年 11 月通过原上虞市环境保护局验收(虞环建验〔2006〕050 号),该产品位于一车间,目前正常生产。

②“年产 500 吨高效氯氟氰菊酯项目”(环审〔2006〕206 号)已于 2006 年 5 月通过原国家环境保护总局审批,并于 2008 年 1 月通过原国家环境保护总局验收(环验〔2008〕57 号),该产品位于四车间,目前已停产,企业拟对该项目实施改造。

③“年产 80 吨恶霉灵项目”(虞环管〔2007〕03 号)已于 2007 年 1 月通过原上虞市环境保护局审批,并于 2008 年 6 月通过原上虞市环境保护局验收(虞环建验〔2008〕016 号),该产品位于二车间,目前正常生产。

④“年产 1000 吨除除草剂-烯草酮原药项目、年产 20000 吨草甘膦(折百)原药、年产 50 吨磺酰脲类除草剂和 100 吨环唑醇技改项目”(浙环建〔2008〕68 号)已于 2008 年 6 月通过原浙江省环境保护局审批,该项目中“年产 50 吨磺酰脲类除草剂”于 2015 年 2 月通过原浙江省环境保护厅验收(浙环竣验〔2015〕24 号),该产品位于一车间,目前正常生产,其它产品均已淘汰。

⑤“年产 5000 吨农药制剂加工生产项目”(虞环审〔2017〕145 号)已于 2017 年 6 月通过原绍兴市上虞区环境保护局审批,并于 2022 年 1 月通过自主验收,该产品位于制剂一车间,目前正常生产。

⑥“年产 200 吨丙硫菌唑、250 吨联苯腈酯项目”(浙环建〔2017〕36 号)已于 2017 年 7 月通过原浙江省环境保护厅审批,其中“年产 250 吨联苯腈酯项目”于 2022 年 1 月

通过自主验收，该产品位于二车间，目前正常生产；“年产 200 吨丙硫菌唑”处于在建状态。

⑦“年产 400t 甲氧虫酰肼项目”（绍市环审〔2022〕31 号）已于 2022 年 8 月通过绍兴市生态环境局审批，目前处在在建状态。

表3.1-1 厂区现有已审批项目基本情况

项目名称	产品名称	生产车间	审批产量(t/a)	环评批号	验收文号	备注
年产 100 吨 3-(乙磺酰基)-2-巯基吡啶项目	巯基吡啶	一车间	100	虞环审(2005)34号	虞环建验(2006)050号	正常生产
年产 500 吨高效氯氟氰菊酯项目	高效氯氟氰菊酯	四车间	450	环审(2006)206号	环验(2008)57号	已停产
年产 80 吨恶霉灵项目	恶霉灵	二车间	80	虞环管(2007)03号	虞环建验(2008)016号	正常生产
年产 1000 吨除除草剂-烯草酮原药项目、年产 20000 吨草甘膦(折百)原药、年产 50 吨磺酰脲类除草剂和 100 吨环唑醇技改项目	烯草酮	/	1000	浙环建(2008)68号	/	已淘汰
	草甘膦	/	20000		/	已淘汰
	磺酰脲类除草剂	一车间	50		浙环竣验(2015)24号	正常生产
	环唑醇	/	100		/	已淘汰
年产 5000 吨农药制剂加工生产项目	农药制剂	制剂一车间	5000	虞环审(2017)145号	自主验收	正常生产
年产 200 吨丙硫菌唑、250 吨联苯菊酯项目	丙硫菌唑	六车间	200	浙环建(2017)36号	/	在建
	联苯菊酯	二车间；其中加氢工序位于三车间	250		自主验收	正常生产
年产 400t 甲氧虫酰肼项目	甲氧虫酰肼	/	400	绍市环审(2022)31号	/	在建

3.2 企业现有工程概况

企业现有工程概况详见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表3.2-1 企业现有工程概况一览表

此处内容涉密，报告删除。

表3.2-2 企业现有现有贮罐区设置一览表

3.3 已建项目污染源强调查

3.3.1 3-(乙磺酰基)-2-巯基吡啶污染源强调查

企业于 2005 年 1 月委托杭州市环境保护科学研究院编制完成《上虞市银邦化工有限公司年产 100 吨 3-(乙磺酰基)-2-巯基吡啶技改项目环境影响报告书》，于 2005 年 4 月 12 日通过原上虞市环境保护局审批(虞环审〔2005〕34 号)，批复产能为年产 100 吨 3-(乙磺酰基)-2-巯基吡啶，于 2006 年通过环境保护设施竣工验收(虞环建验〔2006〕050 号)。后产品生产过程中工艺和原辅材料变更情况，针对此变更情况，企业于 2014 年 12 月委托编制完成《上虞市银邦化工有限公司 100t/a 巯基吡啶项目现状核查报告》，并于 2015 年 11 月委托编制完成《上虞市银邦化工有限公司危险废物核查技术报告》。

根据企业提供的资料，巯基吡啶产品 2021 年产量约 82.6 吨。

3.3.1.1 原辅材料和生产设备

1、原辅材料消耗情况如下：

此处内容涉密，报告删除。

表3.3-1 3-(乙磺酰基)-2-巯基吡啶原辅材料消耗一览表

根据上表，巯基吡啶产品实际原辅材料消耗和验收情况基本一致，主要原辅材料单耗有所变化，但变化情况基本在化工企业正常单耗浮动范围内。

2、主要生产设备：

3-(乙磺酰基)-2-巯基吡啶项目目前在一车间进行生产，主要生产设备详见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表3.3-2 3-(乙磺酰基)-2-巯基吡啶主要生产设备一览表

根据上表，巯基吡啶产品实际生产设备与验收一致。

3.3.1.2 生产工艺

1、化学反应原理

此处内容涉密，报告删除。

图3.3-1 巯基吡啶产品生产工艺流程及产污节点图

3.3.2 恶霉灵项目污染源强调查

企业于 2006 年 10 月委托杭州市环境保护科学研究院编制完成《上虞市银邦化工有限公司年产 80 吨恶霉灵扩建项目环境影响报告书》，于 2007 年 1 月 12 日通过原上虞市环境保护局审批(虞环管〔2007〕03 号)，批复产能为削减高效氯氟氰菊酯产能 50 吨/年的基础上，实施年产 80 吨恶霉灵扩建项目，之后于 2008 年通过环境保护设施竣工验收(虞环建验〔2008〕016 号)。

根据企业提供的资料，恶霉灵产品 2021 年产量约 71.5 吨。

3.3.2.1 原辅材料和生产设备

1、原辅材料消耗情况如下：

此处内容涉密，报告删除。

表3.3-3 恶霉灵原辅材料消耗一览表

根据上表，恶霉灵产品生产原辅材料与验收情况基本一致，主要原辅材料单耗有所变化，但变化情况基本在化工企业正常单耗浮动范围内。

2、主要生产设备：

恶霉灵项目目前在二车间进行生产，主要生产设备详见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表3.3-4 恶霉灵主要生产设备一览表

根据上表，恶霉灵产品实际生产过程中，生产设备与验收调查情况基本一致。

3.3.2.2 生产工艺

1、反应原理

此处内容涉密，报告删除。

图3.3-2 恶霉灵产品生产工艺流程及产污节点图

3.3.3 磺酰脲类除草剂项目污染源强调查

年产 50 吨磺酰脲类除草剂项目属于《上虞市银邦化工有限公司年产 1000 吨除草剂-烯草酮原药项目、年产 20000 吨草甘膦(折百)原药、年产 50 吨磺酰脲类除草剂和 100 吨环唑醇技改项目环境影响报告书》(2008 年 5 月,浙江大学)中的部分产能(根据原环评年产 50 吨磺酰脲类除草剂项目包括 5 个产品:三氟啶磺隆(TF)6t/a、氟胺磺隆(FA)10t/a、砒啶磺隆(FM)10t/a、碘甲磺隆(DJ)9t/a、阔草清(KCQ)15t/a, 5 个产品采用同一生产车间间歇生产),报告书于 2008 年 6 月 30 日通过原浙江省环境保护局的审查(浙环建〔2008〕68 号)。之后针对磺酰脲类除草剂项目平面布置及工艺变化问题,企业于 2014 年 11 月委托编制完成《环评补充说明》。其中年产 50 吨磺酰脲类除草剂项目于 2015 年通过环境保护设施(先行)竣工验收(浙环竣验〔2015〕24 号)。根据《绍兴上虞银邦化工有限公司年产 200 吨丙硫菌唑、250 吨联苯肼酯项目环境影响报告书》要求,该项目实施后,砒啶磺隆(FM)产能扩产至 50t/a。

根据建设单位提供的资料,目前磺酰脲类除草剂项目只生产 FM 产品,2021 年产量为 43.2t。

3.3.3.1 原辅材料和生产设备

1、原辅材料消耗情况如下:

此处内容涉密,报告删除。

表3.3-5 烟嘧磺隆原辅材料消耗一览表

根据上表，烟嘧磺隆产品过程使用的原辅材料与验收情况基本一致，实际生产过程中，主要原辅材料单耗有所变化，但变化情况基本在化工企业正常单耗浮动范围内。

2、主要生产设备：

烟嘧磺隆产品目前在一车间进行生产，主要生产设备详见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表3.3-6 烟嘧磺隆主要生产设备一览表

根据上表，FM 产品实际生产设备与验收一致。

3.3.3.2 生产工艺

1、反应原理

此处内容涉密，报告删除。

图3.3-3 啶嘧磺隆(FM)产品生产工艺流程及产污节点图

3.3.4 农药制剂项目污染源强调查

企业于 2017 年 5 月委托杭州一达环保技术咨询服务股份有限公司编制完成《绍兴上虞银邦化工有限公司 5000t/a 农药制剂加工生产项目环境影响报告表》，并于 2017 年 6 月 10 日通过原绍兴市上虞区环境保护局审批(虞环审〔2017〕145 号)。目前年产 5000t 农药制剂加工生产项目已于 2022 年 1 月 25 日完成自主验收，目前正常生产。

根据企业提供的资料，农药制剂产品 2021 年试运行期间实际产量约 889.1t。

3.3.4.1 原辅材料和生产设备

1、原辅材料消耗情况如下：

此处内容涉密，报告删除。

表3.3-7 农药制剂项目原辅材料消耗一览表

注：原辅料最新环评数据引用《年产 400t 甲氧虫酰肼项目环境影响报告书》中达产年耗数据。

根据上表，农药制剂产品实际生产过程中，原辅材料消耗与验收情况一致。

2、主要生产设备：

农药制剂项目目前在制剂一车间进行生产，主要生产设备详见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表3.3-8 农药制剂项目主要生产设备一览表

根据上表，农药制剂项目实际生产过程中，主要生产设备与验收情况一致。

3.3.4.2 生产工艺

1、工艺流程简述如下：

此处内容涉密，报告删除。

图3.3-4 可湿性粉剂 WP 生产工艺流程及产污节点图

图3.3-5 水分散粒剂 WDG 生产工艺流程及产污节点图

图3.3-6 水悬浮剂 SC 生产工艺流程及产污节点图

图3.3-7 乳油 EC、水剂 SL 生产工艺流程及产污节点图

3.3.5 联苯肼酯项目污染源强调查

企业于 2017 年 7 月委托沈阳绿恒环境咨询有限公司编制完成《绍兴上虞银邦化工有限公司年产 200 吨丙硫菌唑、250 吨联苯肼酯项目环境影响报告书》，并于 2017 年 7 月 11 日取得原浙江省环境保护厅批复(浙环建〔2017〕36 号)。目前年产 250 吨联苯肼酯项目已于 2022 年 1 月 25 日完成自主验收，目前正常生产。丙硫菌唑项目处于在建状态。

根据企业提供的资料，联苯肼酯产品 2021 年试运行期间实际产量约 47.2t。

3.3.5.1 原辅材料和生产设备

1、原辅材料消耗情况如下：

此处内容涉密，报告删除。

表3.3-9 联苯肼酯原辅材料消耗一览表

注：原辅料最新环评数据引用《年产 400t 甲氧虫酰肼项目环境影响报告书》中达产年耗数据。

根据上表，联苯肼酯产品实际生产过程中，原辅材料消耗与验收情况一致。

2、主要生产设备：

联苯肼酯项目目前在二车间进行生产，主要生产设备详见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表3.3-10 联苯肼酯项目主要生产设备一览表

根据上表，联苯肼酯项目实际生产过程中，主要生产设备与验收情况一致。

3.3.5.2 生产工艺

此处内容涉密，报告删除。

3.3.6 已建项目污染源强汇总

此处内容涉密，报告删除。

表3.3-11 已建项目污染源强汇总

污染物类别	污染物名称		已建项目达产排放量						
			恶霉灵	砒啶磺隆	巯基吡啶	联苯肼酯	农药制剂	公用工程	小计
废水	废水量	(m ³ /a)	5011.1	3203.4	4421	11403.68	1800	32665	58504.18
	COD _{Cr}	纳管量	2.506	1.602	2.211	5.702	0.900	16.333	29.252
		排环境量	0.401	0.256	0.354	0.912	0.144	2.613	4.680
	NH ₃ -N	纳管量	0.175	0.112	0.155	0.399	0.063	1.143	2.048
排环境量		0.075	0.048	0.066	0.171	0.027	0.490	0.878	
废气	VOCs								
		Σ 小计	0.98	2.716	0.483	1.066	1.286		6.531
		SO ₂						0.292	0.292
		NO _x				0.277		1.366	1.643
		烟尘						0.117	0.117
	粉尘					0.485		0.485	
	HCl	0.292	0.01		1.599			1.901	
	氨		0.066	0.001			0.147	0.214	
	H ₂ S						0.005	0.005	
固废	危险废物	废有机溶剂			268.567	609.11			877.677
		蒸馏脚料			464.229	476.695			940.924
		废活性炭			29.757			30	59.757
		废催化剂				7.945			7.945

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩
产项目

		滤渣					0.05		0.05
		粉尘						450	450
		废盐渣				1200		0	1200
		废水处理污泥						450	450
		废包装材料						94.5	94.5
	一般固废	一般原料包装材料						1.1	1.1

3.4 厂区污染防治措施情况及达标性分析

3.4.1 废气污染防治措施

企业目前在产项目废气主要包括巯基吡啶工艺废气(主要废气污染物包括乙酸乙酯、甲醇、乙酸、醋酐、HBr 等)、恶霉灵工艺废气(主要废气污染物包括乙醇、HCl 等)、砒嘧磺隆工艺废气(主要废气污染物包括二氯甲烷、二氧六环、甲醇、乙腈、三乙胺、HCl、NH₃、H₂SO₄ 等)、联苯肼酯工艺废气(主要废气污染物包括甲苯、乙酸乙酯、甲醇、HCl、NO_x)、农药制剂工艺废气(主要废气污染物包括颗粒物、非甲烷总烃)以及 RTO 燃烧废气(主要废气污染物包括 SO₂、NO_x、颗粒物、二噁英)、污水处理站废气(主要污染物包括 H₂S、NH₃ 等)。二车间压滤、离心机打料等低浓废气收集后经“活性炭吸附”车间排气筒排放；“活性炭脱附”废气接入 RTO 焚烧系统后高空排放；

根据现场调查，一车间、二车间、三车间(加氢车间)、危废仓库及污水处理站等均已配套建设废气污染防治措施。企业现有项目废气污染防治措施建设情况见表下表。现有项目废气处理流程图见下图。

此处内容涉密，报告删除。

表3.4-1 企业现有项目废气污染防治措施建设情况一览表

图3.4-1 企业现有项目废气收集处理流程图

为了解企业现有项目废气污染物排放达标情况，企业于 2021 年 11 月 5 日、6 日及 15 日委托绍兴市中测检测技术股份有限公司对企业现有项目主要废气污染物排放情况开展了监测，相关废气监测结果见表 3.2-13。根据调查，恶霉灵实际工况负荷约 89.4%，吡嘧磺隆实际工况负荷约 86.4%，噻基吡啶实际工况负荷约 82.6%，联苯肼酯实际工况负荷约 94.4%，农药制剂实际工况负荷约 88.9%。

表3.4-2 现有企业 RTO 焚烧装置进出口废气监测结果一览表

采样点位	采样时间	监测项目		单位	监测结果			平均值	标准限值	达标情况
					第一次	第二次	第三次			
RTO 进口	2021.11.5	烟气参数	测点废气温度	°C	11	10	10	10	/	/
			测点大气压力	kPa	101.6	101.6	101.6	101.6		
			废气含湿量	%	3.8	3.8	3.8	3.8		
			测点废气流速	m/s	2.1	2.1	2.1	2.1		
			标干流量	(Nd)m ³ /h	3.98×10 ³	4.00×10 ³	3.99×10 ³	3.99×10³		
			含氧量	%	20.5	20.6	20.7	20.6		
		乙酸乙酯	实测排放浓度	mg/m ³	19.7	23.8	19.8	21.1		
			排放速率	kg/h	0.0784	0.0952	0.079	0.0842		
		甲苯	实测排放浓度	mg/m ³	94.9	97.7	95.8	96.1		
			排放速率	kg/h	0.378	0.391	0.382	0.384		
		甲醇	实测排放浓度	mg/m ³	5.23×10 ³	4.64×10 ³	4.76×10 ³	4.88×10³		
			排放速率	kg/h	20.82	18.56	18.99	19.46		
	氯化氢	实测排放浓度	mg/m ³	2	1.6	1.7	1.8			
		排放速率	kg/h	8.0×10 ⁻³	6.4×10 ⁻³	6.8×10 ⁻³	7.0×10⁻³			
	2021.11.6	烟气参数	测点废气温度	°C	12	13	11	12	/	/
			测点大气压力	kPa	101.6	101.6	101.6	101.6		
			废气含湿量	%	3.8	3.8	4.1	3.9		
			测点废气流速	m/s	2.1	2.1	2.1	2.1		
			标干流量	(Nd)m ³ /h	3.97×10 ³	3.96×10 ³	3.98×10 ³	3.97×10³		
			含氧量	%	20.5	20.6	20.5	20.5		
		氮氧化物	实测排放浓度	mg/m ³	47	47	45	46		
			排放速率	kg/h	0.19	0.19	0.18	0.18		
		乙酸乙酯	实测排放浓度	mg/m ³	19.4	21.7	17.1	19.4		
			排放速率	kg/h	0.077	0.0859	0.0681	0.077		
甲苯		实测排放浓度	mg/m ³	90	94.4	92.8	92.4			

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噁唑酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

		甲醇	排放速率	kg/h	0.357	0.374	0.369	0.367			
			实测排放浓度	mg/m ³	4.32×10 ³	4.79×10 ³	4.92×10 ³	4.68×10³			
		氯化氢	排放速率	kg/h	17.15	18.97	19.58	18.57			
			实测排放浓度	mg/m ³	2	1.7	1.2	1.6			
		2021.11.15	烟气参数	排放速率	kg/h	7.9×10 ⁻³	6.7×10 ⁻³	4.8×10 ⁻³			6.5×10⁻³
				测点废气温度	°C	20	21	21			21
				测点大气压力	kPa	102.1	102.1	102.1			102.1
				废气含湿量	%	3.1	3.1	3.1			3.1
	测点废气流速			m/s	4.3	4.2	4.6	4.4			
	标干流量			(Nd)m ³ /h	7.06×10 ³	6.95×10 ³	7.57×10 ³	7.19×10³			
	乙腈		含氧量	%	20.4	20.5	20.3	20.4			
			实测排放浓度	mg/m ³	5.9	7.4	5.3	6.2			
	乙酸酐		排放速率	kg/h	0.042	0.051	0.04	0.045			
			实测排放浓度	mg/m ³	0.8	0.9	1.3	1			
	乙酸		排放速率	kg/h	6×10 ⁻³	6×10 ⁻³	0.01	7.2×10⁻³			
			实测排放浓度	mg/m ³	<2	<2	<2	<2			
	乙醇		排放速率	kg/h	<0.01	<0.01	<0.02	<0.01			
			实测排放浓度	mg/m ³	162	158	160	160			
	硫酸雾		排放速率	kg/h	1.14	1.1	1.21	1.15			
			实测排放浓度	mg/m ³	2.5	2.1	2.7	2.4			
	二氯甲烷		排放速率	kg/h	0.018	0.015	0.02	0.017			
			实测排放浓度	mg/m ³	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3			
	非甲烷总烃 (以 C 计)		排放速率	kg/h	<2×10 ⁻³	<2×10 ⁻³	<2×10 ⁻³	<2×10⁻³			
			实测排放浓度	mg/m ³	658	734	685	692			
	氨	排放速率	kg/h	4.65	5.1	5.19	4.98				
		实测排放浓度	mg/m ³	2.1	1.29	1.89	1.89				
	溴化氢	排放速率	kg/h	0.0148	0.009	0.0143	0.0127				
实测排放浓度		mg/m ³	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03					
RTO 出口	2021.11.5	烟气参数	排放速率	kg/h	<2×10 ⁻⁴	<2×10 ⁻⁴	<2×10 ⁻⁴	<2×10⁻⁴			
			测点废气温度	°C	35	36	37	36			
测点大气压力			kPa	101.6	101.6	101.6	101.6				
废气含湿量			%	4.6	4.6	4.6	4.6				
测点废气流速			m/s	1.4	1.4	1.4	1.4				
标干流量	(Nd)m ³ /h	4.06×10 ³	4.05×10 ³	4.03×10 ³	4.05×10³						

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噁唑酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

			含氧量	%	20	20.2	20.1	20.1			
		颗粒物	实测排放浓度	mg/m ³	2.5	1.9	1.8	2.1	30	达标	
			排放速率	kg/h	0.01	7.7×10 ⁻³	7.3×10 ⁻³	8.4×10⁻³	/	/	
		二氧化硫	实测排放浓度	mg/m ³	<3	4	3	3	200	达标	
			排放速率	kg/h	6×10 ⁻³	0.02	0.01	0.01	/	/	
		氮氧化物	实测排放浓度	mg/m ³	23	26	24	24	200	达标	
			排放速率	kg/h	0.093	0.11	0.1	0.1	/	/	
		甲苯	实测排放浓度	mg/m ³	13.7	9.1	12.4	11.7	60	达标	
			排放速率	kg/h	0.0556	0.0369	0.05	0.0475	/	/	
		乙酸乙酯	实测排放浓度	mg/m ³	2.35	1.75	2.54	2.21	/	/	
			排放速率	kg/h	9.54×10 ⁻³	7.09×10 ⁻³	0.0102	8.95×10⁻³	/	/	
		甲醇	实测排放浓度	mg/m ³	28	32	31	30	/	/	
			排放速率	kg/h	0.11	0.13	0.12	0.12	/	/	
		氯化氢	实测排放浓度	mg/m ³	1	1.3	1.1	1.1	30	达标	
			排放速率	kg/h	4.1×10 ⁻³	5.3×10 ⁻³	4.4×10 ⁻³	4.6×10⁻³	/	/	
		臭气浓度			无量纲	309	232	412	最大值: 412	2000	达标
		TVOC			mg/m ³	44.05	42.85	45.94	44.28	150	达标
2021.11.6	烟气参数	测点废气温度	°C	35	33	35	34	/	/		
		测点大气压力	kPa	101.6	101.6	101.6	101.6				
		废气含湿量	%	4.6	4.6	4.6	4.6				
		测点废气流速	m/s	1.4	1.4	1.4	1.4				
		标干流量	(Nd)m ³ /h	4.06×10 ³	4.08×10 ³	4.06×10 ³	4.07×10³				
		含氧量	%	20	20.2	20.1	20.1				
	颗粒物	实测排放浓度	mg/m ³	1.6	1.7	1.4	1.6	30	达标		
		排放速率	kg/h	6.5×10 ⁻³	6.9×10 ⁻³	5.7×10 ⁻³	6.4×10⁻³	/	/		
	二氧化硫	实测排放浓度	mg/m ³	<3	<3	3	2	200	达标		
		排放速率	kg/h	6×10 ⁻³	6×10 ⁻³	0.01	8×10⁻³	/	/		
	氮氧化物	实测排放浓度	mg/m ³	23	24	24	24	200	达标		
		排放速率	kg/h	0.093	0.098	0.097	0.096	/	/		
	甲苯	实测排放浓度	mg/m ³	13.3	6.74	13.2	11.1	60	达标		
		排放速率	kg/h	0.054	0.0275	0.0536	0.045	/	/		
	乙酸乙酯	实测排放浓度	mg/m ³	2.2	1.43	2.25	1.96	150	达标		
		排放速率	kg/h	8.93×10 ⁻³	5.83×10 ⁻³	9.14×10 ⁻³	7.97×10⁻³	/	/		
	甲醇	实测排放浓度	mg/m ³	33	29	26	29	/	/		

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噁唑酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

2021.11.15	氯化氢	排放速率	kg/h	0.13	0.12	0.11	0.12	/	/
		实测排放浓度	mg/m ³	1	1.2	1.1	1.1	30	达标
		排放速率	kg/h	4.1×10 ⁻³	4.9×10 ⁻³	4.5×10 ⁻³	4.5×10⁻³	/	/
		臭气浓度	(无量纲)	232	209	309	最大值: 309	2000	达标
		TVOC	mg/m ³	48.5	37.17	41.45	42.37	150	达标
	烟气参数	测点废气温度	°C	46	47	45	46	/	/
		测点大气压力	kPa	101.9	101.9	101.9	101.9		
		废气含湿量	%	4.3	4.3	4.3	4.3		
		测点废气流速	m/s	4.5	4.5	4.8	4.6		
		标干流量	(Nm ³ /h)	1.05×10 ⁴	1.10×10 ⁴	1.17×10 ⁴	1.11×10⁴		
		含氧量	%	19.9	20	19.8	19.9		
	乙腈	实测排放浓度	mg/m ³	2.2	2.2	2	2.1	30	达标
		排放速率	kg/h	0.023	0.024	0.023	0.024	/	/
	乙酸酐	实测排放浓度	mg/m ³	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6	/	/
		排放速率	kg/h	<6×10 ⁻³	<7×10 ⁻³	<7×10 ⁻³	<7×10⁻³	/	/
	乙酸	实测排放浓度	mg/m ³	<2	<2	<2	<2	10	达标
		排放速率	kg/h	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	/	/
	乙醇	实测排放浓度	mg/m ³	5.4	6.2	4.5	5.4	/	/
		排放速率	kg/h	0.057	0.068	0.053	0.06	/	/
	硫酸雾	实测排放浓度	mg/m ³	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	45	达标
		排放速率	kg/h	<0.014	<0.014	<0.015	<0.014	8.8	达标
	二氯甲烷	实测排放浓度	mg/m ³	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	/	/
		排放速率	kg/h	1.6×10 ⁻³	0.078	0.21	0.095	/	/
	非甲烷总烃 (以 C 计)	实测排放浓度	mg/m ³	16.7	23	20.5	20.1	100	达标
		排放速率	kg/h	0.175	0.253	0.24	0.223	/	/
	氨	实测排放浓度	mg/m ³	0.89	0.76	0.84	0.83	30	达标
		排放速率	kg/h	9.3×10 ⁻³	8.4×10 ⁻³	9.8×10 ⁻³	9.2×10⁻³	/	/
溴化氢	实测排放浓度	mg/m ³	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	/	/	
	排放速率	kg/h	<3×10 ⁻⁴	<3×10 ⁻⁴	<4×10 ⁻⁴	<3×10⁻⁴	/	/	
TVOC	mg/m ³	25.75	32.85	28.45	29.02	150	达标		

注：企业 RTO 装置中废气含氧量可满足自身燃烧要求，除燃烧器需补充空气助燃外，无需另外补充空气，且各时段装置出口烟气含氧量均低于装置进口含氧量，因此以实测浓度作为达标判定依据。

根据监测结果，监测期间现有企业 RTO 焚烧装置排放口中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、甲苯、氯化氢、非甲烷总烃、氨、

TVOC 等废气污染物可满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020); 乙腈、乙酸排放满足《工作场所化学有害因素职业接触限值》(GBZ2.1-2019); 硫酸雾排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996); 臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)。同时根据监测结果, 非甲烷总烃去除率约 95.5%, 满足 GB39727-2020 中 80% 去除率要求。

现有企业 RTO 焚烧装置排放口二噁英类污染物由杭州普洛赛斯检测科技有限公司于 2021 年 11 月 11 日、12 日开展了监测, 二噁英类监测结果详见下表。

表3.4-3 现有企业 RTO 焚烧装置出口二噁英类监测结果一览表

采样点	采样日期	测试项目	单位	检测结果			标准限值	达标情况
				第一次	第二次	第三次		
RTO 出口	2021.11.11	测点废气温度	°C	32	31	31	/	/
		废气含湿率	%	11.4				
		测点废气流速	m/s	4	3.8	4.1		
		实测废气量	m ³ /h	1.37×10 ⁴	1.30×10 ⁴	1.39×10 ⁴		
		标干态废气量	N.d.m ³ /h	1.09×10 ⁴	1.04×10 ⁴	1.11×10 ⁴		
		废气中氧百分容积	%	20.4	20.5	20.6		
		二噁英类实测排放浓度	(I-TEQ)ng/m ³	0.044	0.029	0.019		
	二噁英类排放速率	kg/h	4.80×10 ⁻¹⁰	3.02×10 ⁻¹⁰	2.11×10 ⁻¹⁰	/	/	
	2021.11.12	测点废气温度	°C	33	33	34	/	/
		废气含湿率	%	11.9				
		测点废气流速	m/s	4.3	4.4	4.5		
		实测废气量	m ³ /h	1.47×10 ⁴	1.51×10 ⁴	1.54×10 ⁴		
		标干态废气量	N.d.m ³ /h	1.17×10 ⁴	1.20×10 ⁴	1.22×10 ⁴		
		废气中氧百分容积	%	20.5	20.3	20.4		
二噁英类实测排放浓度		(I-TEQ)ng/m ³	0.015	0.01	0.0093	0.1		
二噁英类排放速率	kg/h	1.76×10 ⁻¹⁰	1.20×10 ⁻¹⁰	1.13×10 ⁻¹⁰	/	/		

根据监测结果, 监测期间现有企业二噁英排放可以满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)。

现有企业二车间酸性废气处理装置排放口监测结果见下表。

表3.4-4 现有企业二车间酸性废气处理装置进出口监测结果一览表

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

采样点	采样日期	频次	标干流量(m ³ /h)	氯化氢	
				浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)
二车间酸性废气处理装置进口	2021.11.5	第一次	2.26×10 ³	73.4	1.01
		第二次		94.5	1.3
		第三次		56.2	0.776
		平均值		74.7	1.03
	2021.11.6	第一次	2.24×10 ³	66.8	0.15
		第二次		92.5	0.207
		第三次		54.8	0.123
		平均值		71.4	0.16
二车间酸性废气处理装置出口	2021.11.5	第一次	2.37×10 ³	1.2	2.8×10 ⁻³
		第二次		1.7	4.0×10 ⁻³
		第三次		1.4	3.3×10 ⁻³
		平均值		1.4	3.4×10 ⁻³
	2021.11.6	第一次	2.46×10 ³	1.2	3.0×10 ⁻³
		第二次		1.4	3.4×10 ⁻³
		第三次		0.9	2.2×10 ⁻³
		平均值		1.2	2.9×10 ⁻³
标准限值				30	/
达标情况				达标	/

根据监测结果，监测期间现有企业二车间酸性废气处理装置排放口氯化氢废气污染物排放可满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)。

现有企业二车间低浓废气处理装置排放口监测结果见下表。

表3.4-5 现有企业二车间低浓废气处理装置进出口监测结果一览表

采样点位	排气筒高度(米)	采样日期	废气温度(°C)	含湿量(%)	流速(m/s)	含氧量(%)	频次	标干风量(m ³ /h)	非甲烷总烃(以C计)	
									浓度(m ³ /h)	速率(g/h)
二车间低浓废气处理装置	25	2022-9-2	26	3.4	8.9	20.8	第一次	8.13×10 ³	41.3	0.336
			26	3.4	8.8	20.8	第二次	8.09×10 ³	45.7	0.370
			26	3.4	8.8	20.8	第三次	7.98×10 ³	44.7	0.357
			26	3.4	8.8	20.8	平均值	8.07×10 ³	43.9	0.354

根据监测结果，监测期间现有企业低浓废气处理装置排放口非甲烷总烃污染物排放可满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)

现有企业三车间加氢废气处理装置排放口监测结果见下表。

表3.4-6 现有企业三车间加氢废气处理装置进出口监测结果一览表

采样点	采样日期	频次	标干流量(m ³ /h)	甲苯		臭气浓度(无量纲)
				浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)	
三车间加氢废气处理装置进口	2021.11.5	第一次	1.47×10 ³	37	0.0544	-
		第二次		35.1	0.0516	-
		第三次		36.6	0.0538	-
		平均值		36.2	0.0533	-
	2021.11.6	第一次	1.48×10 ³	35.5	0.0525	-
		第二次		38.7	0.0573	-
		第三次		34.6	0.0512	-
		平均值		36.3	0.0537	-
三车间加氢废气处理装置出口	2021.11.5	第一次	1.61×10 ³	1.42	2.29×10 ⁻³	309
		第二次		1.15	1.85×10 ⁻³	412
		第三次		1.55	2.50×10 ⁻³	412
		平均值		1.37	2.21×10 ⁻³	最大值：412
	2021.11.6	第一次	1.60×10 ³	1.55	2.48×10 ⁻³	412
		第二次		1.41	2.26×10 ⁻³	309
		第三次		1.34	2.14×10 ⁻³	412
		平均值		1.43	2.29×10 ⁻³	最大值：412
标准限值				60	/	2000
达标情况				达标	达标	达标

根据监测结果，监测期间现有企业三车间加氢废气处理装置排放口甲苯废气污染物排放可满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)。

现有企业制剂一车间废气处理装置排放口监测结果见下表。

表3.4-7 现有企业制剂一车间废气处理装置进出口监测结果一览表

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

采样点	采样日期	频次	标干流量	颗粒物		非甲烷总烃(以 C 计)		臭气浓度(无量纲)	
			(m ³ /h)	浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)	浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)		
制剂一车间废气处理装置进口	2021.7.5	第一次	5.40×10 ³	23.9	0.129	-	-	550	
		第二次	5.42×10 ³	26.6	0.144	-	-	733	
		第三次	5.42×10 ³	24.7	0.134	-	-	550	
		平均	5.41×10 ³	25.1	0.136	-	-	最大值: 733	
	2021.7.6	第一次	5.47×10 ³	25.8	0.141	-	-	733	
		第二次	5.37×10 ³	27.4	0.147	-	-	733	
		第三次	5.45×10 ³	23.4	0.128	-	-	550	
		平均	5.43×10 ³	25.5	0.139	-	-	最大值: 733	
	2#进口	2021.7.5	第一次	2.88×10 ³	-	-	43.5	0.125	412
			第二次		-	-	39.3	0.113	412
			第三次		-	-	38.1	0.11	550
			平均		-	-	40.3	0.116	最大值: 550
		2021.7.6	第一次	2.91×10 ³	-	-	38	0.111	550
			第二次		-	-	43.8	0.127	412
			第三次		-	-	41.7	0.121	733
			平均		-	-	41.2	0.12	最大值:733
制剂一车间废气处理装置出口	2021.7.5	第一次	8.44×10 ³	1.9	0.016	6.84	0.0577	309	
		第二次	8.46×10 ³	1.6	0.014	5.63	0.0476	309	
		第三次	8.46×10 ³	2.3	0.019	5.97	0.0505	309	
		平均	8.45×10 ³	1.9	0.016	6.15	0.052	最大值: 309	
	2021.7.6	第一次	8.50×10 ³	1.5	0.013	6.2	0.0527	309	
		第二次	8.50×10 ³	1.4	0.012	6.64	0.0564	232	
		第三次	8.51×10 ³	1.8	0.015	5.54	0.0471	309	
		平均	8.50×10 ³	1.6	0.013	6.13	0.0521	最大值: 309	
标准限值				20	/	100	/	2000	
达标情况				达标	/	达标	/	达标	

根据监测结果，监测期间现有企业制剂一车间废气处理装置排放口颗粒物及非甲烷总烃废气污染物排放可满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)。

现有企业污水站废气处理装置排放口监测结果见下表。

表3.4-8 现有企业污水站废气处理装置进出口监测结果一览表

采样点	采样日期	废气温度(°C)	含湿量(%)	流速(m/s)	含氧量(%)	频次	标干流量 (m³/h)	硫化氢		氨		臭气浓度 (无量纲)
								浓度 (mg/m³)	速率(kg/h)	浓度 (mg/m³)	速率(kg/h)	
污水站进口	2021.11.15	/	3.9	11.7	20.5	第一次	1.08×10 ⁴	0.115	1.24×10 ⁻³	4.89	0.0528	2.32×10 ³
						第二次		0.138	1.49×10 ⁻³	3.32	0.0359	2.32×10 ³
						第三次		0.15	1.62×10 ⁻³	3.85	0.0416	2.32×10 ³
						平均值		0.134	1.45×10 ⁻³	4.02	0.0434	最大值: 2.32×10 ³
污水站出口	2021.11.15	15	4.1	11.9	20.6	第一次	1.07×10 ⁴	0.059	6.3×10 ⁻⁴	1.67	0.0179	1.74×10 ³
						第二次		0.045	4.8×10 ⁻⁴	1.3	0.0139	1.30×10 ³
						第三次		0.069	7.4×10 ⁻⁴	1.75	0.0187	1.74×10 ³
						平均值		0.058	6.2×10 ⁻⁴	1.57	0.0168	最大值: 1.74×10 ³
标准限值								5	/	30	/	2000
达标情况								达标	/	达标	/	达标

根据监测结果，监测期间现有企业污水站废气处理装置排放口各废气污染物均满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)。

现有企业厂界无组织废气监测结果见下表。

表3.4-9 厂界无组织废气排放监测结果(1)

采样点	采样日期	采样时间	检测结果							
			甲苯	乙酸乙酯	甲醇	氯化氢	氮氧化物	二氧化硫	总悬浮颗粒物	臭气浓度
上风向厂界北侧	2021.11.5	8:45-9:45	<0.004	<0.006	<0.1	0.06	0.049	0.023	0.14	10
		11:50-12:50	0.005	0.009	<0.1	0.07	0.046	0.027	0.179	11
		14:56-15:56	<0.004	0.007	<0.1	0.07	0.039	0.028	0.159	12
	2021.11.6	8:05-9:05	0.005	<0.006	<0.1	0.07	0.047	0.023	0.122	12
		11:20-12:20	<0.004	0.007	<0.1	0.07	0.044	0.026	0.16	10
		14:30-15:30	<0.004	<0.006	<0.1	0.07	0.038	0.024	0.141	11
下风向厂界西南角	2021.11.5	8:45-9:45	0.005	<0.006	<0.1	0.08	0.045	0.028	0.246	15
		11:50-12:50	<0.004	<0.006	<0.1	0.09	0.046	0.031	0.233	17
		14:56-15:56	<0.004	<0.006	<0.1	0.07	0.036	0.032	0.283	13

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

	2021.11.6	8:05-9:05	<0.004	<0.006	<0.1	0.07	0.045	0.031	0.209	13
		11:20-12:20	0.004	<0.006	<0.1	0.07	0.047	0.033	0.267	15
		14:30-15:30	0.005	<0.006	<0.1	0.08	0.036	0.035	0.247	16
下风向厂界南侧	2021.11.5	8:45-9:45	<0.004	<0.006	<0.1	0.07	0.044	0.033	0.263	14
		11:50-12:50	0.007	<0.006	<0.1	0.08	0.038	0.039	0.323	16
		14:56-15:56	0.006	<0.006	<0.1	0.08	0.044	0.037	0.247	18
	2021.11.6	8:05-9:05	0.006	<0.006	<0.1	0.09	0.046	0.034	0.244	14
		11:20-12:20	<0.004	<0.006	<0.1	0.07	0.038	0.039	0.302	16
		14:30-15:30	0.004	0.028	<0.1	0.07	0.044	0.037	0.283	18
下风向厂界东南角	2021.11.5	8:45-9:45	<0.004	0.018	<0.1	0.07	0.047	0.029	0.281	15
		11:50-12:50	0.005	<0.006	<0.1	0.07	0.038	0.032	0.215	16
		14:56-15:56	<0.004	<0.006	<0.1	0.07	0.041	0.031	0.265	17
	2021.11.6	8:05-9:05	<0.004	0.03	<0.1	0.07	0.043	0.031	0.227	13
		11:20-12:20	0.011	<0.006	<0.1	0.07	0.041	0.034	0.249	14
		14:30-15:30	<0.004	<0.006	<0.1	0.07	0.036	0.032	0.283	16
排放标准			2.4	0.4	12	0.2	0.12	0.4	1	20
达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

表3.4-10 厂界无组织废气排放监测结果（2）

采样日期	采样点	采样时间	检测结果			
			乙酸酐	乙腈	乙醇	乙酸乙酯
2021.11.15	上风向厂界北侧偏东	9:40-10:40	<0.2	/	<0.2	<0.01
		10:45-11:45	/	<0.1	/	/
		11:56-12:56	/	/	/	/
	下风向厂界西侧偏南	9:40-10:40	<0.2	/	<0.2	<0.01
		10:45-11:45	/	<0.1	/	/
		11:56-12:56	/	/	/	/
	下风向厂界南侧偏西	9:40-10:40	<0.2	/	<0.2	<0.01
		10:45-11:45	/	<0.1	/	/
		11:56-12:56	/	/	/	/
	下风向厂界南侧	9:40-10:40	<0.2	/	<0.2	<0.01
		10:45-11:45	/	<0.1	/	/
		11:56-12:56	/	/	/	/
标准限值			0.4	0.324	4	0.4

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

达标情况	达标	达标	达标	达标
------	----	----	----	----

表3.4-11 厂界无组织废气排放监测结果（3）

采样日期	采样点	采样时间	检测结果						
			甲醇	乙酸	二氯甲烷	硫酸雾	氯化氢	氨	溴化氢
2021.11.15	上风向厂界北侧偏东	9:40-10:40	<0.1	<0.08	/	/	/	/	/
		10:45-11:45	/	/	<0.3	<0.005	0.06	0.06	<0.008
		11:56-12:56	/	/	/	/	/	/	/
	下风向厂界西侧偏南	9:40-10:40	<0.1	<0.08	/	/	/	/	/
		10:45-11:45	/	/	<0.3	<0.005	0.07	0.07	<0.008
		11:56-12:56	/	/	/	/	/	/	/
	下风向厂界南侧偏西	9:40-10:40	<0.1	<0.08	/	/	/	/	/
		10:45-11:45	/	/	<0.3	<0.005	0.08	0.09	<0.008
		11:56-12:56	/	/	/	/	/	/	/
	下风向厂界南侧	9:40-10:40	<0.1	<0.08	/	/	/	/	/
		10:45-11:45	/	/	<0.3	<0.005	0.07	0.08	<0.008
		11:56-12:56	/	/	/	/	/	/	/
标准限值			12	0.8	2.476	1.2	0.2	1.5	/
达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	达标	/
采样日期	采样点	采样时间	检测结果						
			非甲烷总烃(以C计)	硫化氢	臭气浓度(无量纲)	二氧化硫	氮氧化物	总悬浮颗粒物	/
2021.11.15	上风向厂界北侧偏东	9:40-10:40	/	/	/	/	/	/	/
		10:45-11:45	0.64	/	/	/	/	/	/
		11:56-12:56	/	<0.001	11	0.027	0.036	0.142	/
	下风向厂界西侧偏南	9:40-10:40	/	/	/	/	/	/	/
		10:45-11:45	0.67	/	/	/	/	/	/
		11:56-12:56	/	<0.001	15	0.028	0.044	0.23	/
	下风向厂界南侧偏西	9:40-10:40	/	/	/	/	/	/	/
		10:45-11:45	0.73	/	/	/	/	/	/
		11:56-12:56	/	<0.001	13	0.036	0.041	0.212	/
	下风向厂界南侧	9:40-10:40	/	/	/	/	/	/	/
		10:45-11:45	0.7	/	/	/	/	/	/
		11:56-12:56	/	<0.001	16	0.033	0.037	0.283	/
标准限值			4	0.06	20	0.4	0.12	1	/

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩
产项目

达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标	/
------	----	----	----	----	----	----	---

根据监测结果，监测期间现有企业厂界无组织排放各废气污染物中，氯化氢满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)；SO₂、NO_x、颗粒物、甲苯、甲醇、硫酸雾及非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)；氨、硫化氢及臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)；其余废气污染物乙酸乙酯、二氯甲烷、乙酸酐、乙腈及乙酸等依据《大气污染物综合排放标准编制说明》满足相应质量标准一次值 4 倍值要求。

现有企业厂区内 VOCs 无组织排放监测结果见下表。

表3.4-12 厂区内 VOCs 无组织废气排放监测结果

采样点	采样日期	采样时间	非甲烷总烃(以 C 计)
二车间外	2021.11.5	10:10-11:10	1.65
		13:15-14:15	1.55
		16:17-17:17	1.5
	2021.11.6	9:25-10:25	1.42
		12:35-13:15	1.47
		15:51-16:51	1.37
排放标准			10
达标情况			达标

根据监测结果，监测期间现有企业厂界内 VOCs 无组织排放满足《农药制造工业大气污染物排放标准》。

3.4.2 废水污染防治措施

1、废水收集情况

根据现场调查，企业目前厂区内建设了较为完整的污水收集管网及雨水收集管网，可基本实现雨污分流、清污分流。

现有项目所在车间内工艺废水进行了分质收集，采用车间外地下池中罐进行收集，通过输送泵及高架管廊进行输送、分质预处理，并最终经厂区污水处理站集中处理达标后纳管排放。企业目前厂区内各废水收集流程详见下图。

此处内容涉密，报告删除。

图3.4-2 企业现有项目废水收集流程图

图3.4-3 企业现有高浓度废水预处理工艺流程图

图3.4-4 企业现有 MVR 脱盐装置处理工艺流程图

3 综合废水处理

图3.4-5 综合废水处理工艺流程图

为了解企业现有项目废水污染物排放达标情况，企业于 2022 年 3 月 24 日委托绍兴市中测检测技术股份有限公司对企业污水站进水口水质及雨水排放口水质开展了监测，雨水排放口引用绍兴市中测检测技术股份有限公司于 2021 年 11 月 5 日、6 日对企业雨水排放口水质监测数据。

表3.4-13 企业废水排放口监测结果一览表

检测点	采样时间	样品性状	检测项目	单位	检测结果
废水排放口	2022.3.24	淡黄	悬浮物	mg/L	15
			五日生化需氧量	mg/L	68.6
			总氰化物	mg/L	<0.004
			总氮	mg/L	11.5
			石油类	mg/L	0.22
			挥发酚	mg/L	0.05
			硫化物	mg/L	0.011
			氟化物	mg/L	1.59
			甲苯	mg/L	0.0012
			色度	倍	5
			苯胺类	mg/L	0.88
			TOC	mg/L	9.4
AOX	mg/L	1.54			

表3.4-14 企业雨水排放口监测结果一览表

采样点	采样日期	时间	样品性状	检测结果			
				pH		化学需氧量	氨氮
				pH 值	水温		
雨水排放口	2021.11.5	10:00	淡黄	6.71	17.5	39	4.68
		14:12	淡黄	6.74	17.5	37	4.66
	2021.11.6	10:22	淡黄	6.75	17.9	36	4.6
		14:30	淡黄	6.73	17.9	38	4.55

根据上表，本项目废水排放口中各污染物纳管浓度均能满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准，其中氨氮可满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放

限值》(DB33/887-2013)中相关标准限值要求，TN 满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中 B 级限值(70mg/L)。雨水排放口满足中共绍兴市上虞区委办公室文件(区委办〔2013〕147 号文件)中规定的 pH 值为 6~9、COD_{Cr}不高于 50mg/L 相关要求。

企业废水总排口 pH、COD_{Cr}、NH₃-N 及 TP 通过监控系统进行在线监测，本次评价调取企业 2021 年 10 月废水总排口在线监控数据，具体见图 3.2-16-3.2-19。根据在线监测统计结果，监测期间，企业废水总排放口 pH、COD_{Cr}、NH₃-N、TP 均可满足相应的标准要求。

同步调取了 2021 年 10 月废水排放口在线监控数据，详见下图。

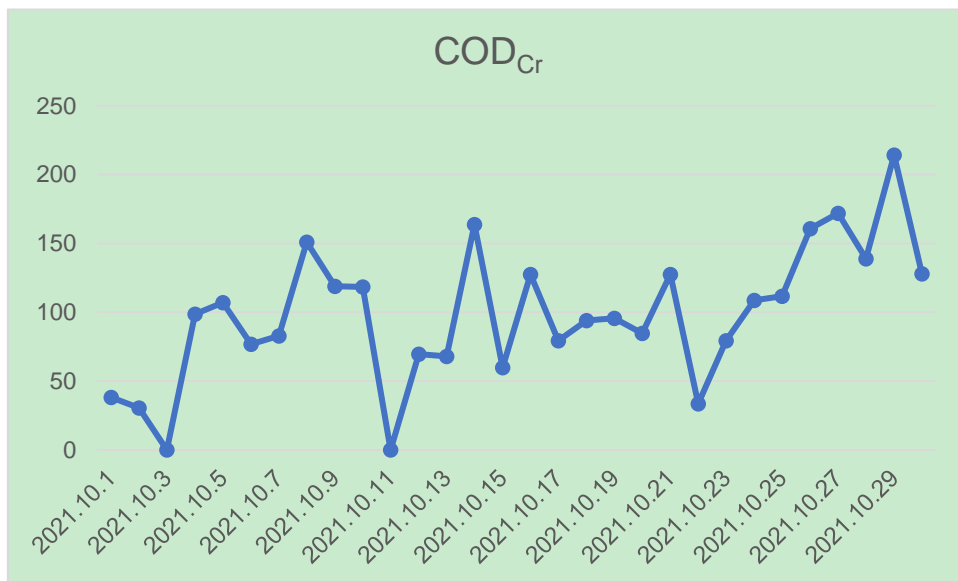


图3.4-6 废水在线监控图（横坐标为监测时间，纵坐标为浓度 mg/L）

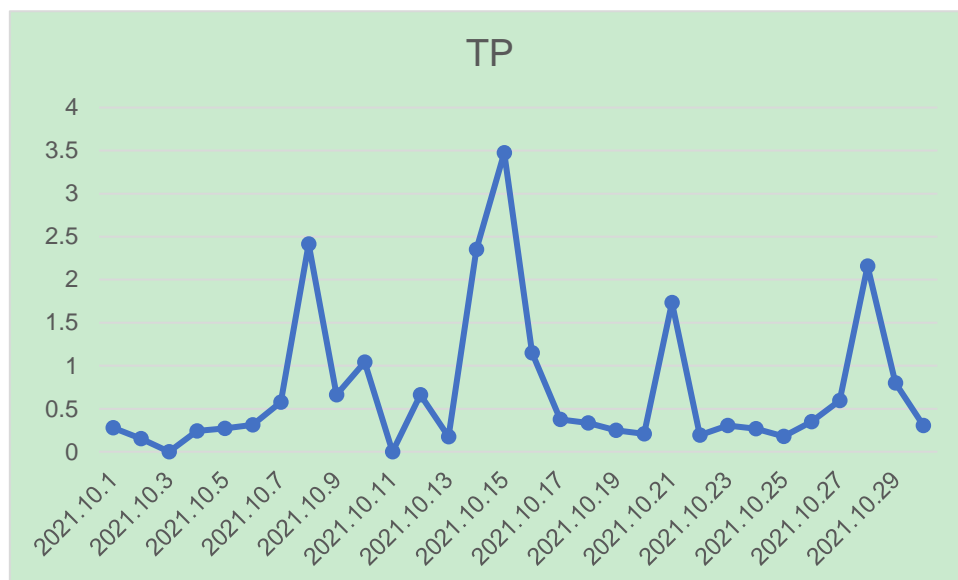


图3.4-7 废水在线监控图（横坐标为监测时间，纵坐标为浓度 mg/L）

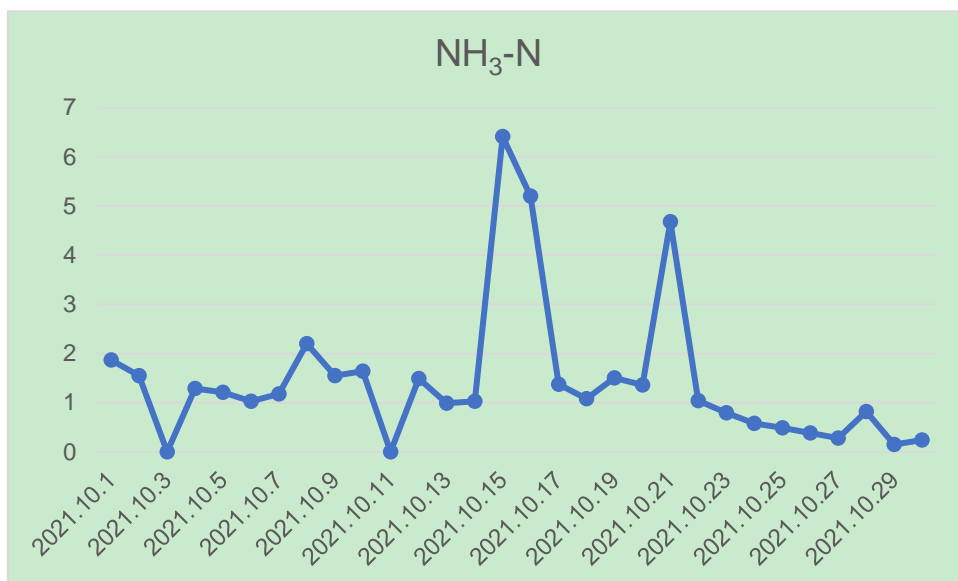


图3.4-8 废水在线监控图（横坐标为监测时间，纵坐标为浓度 mg/L）

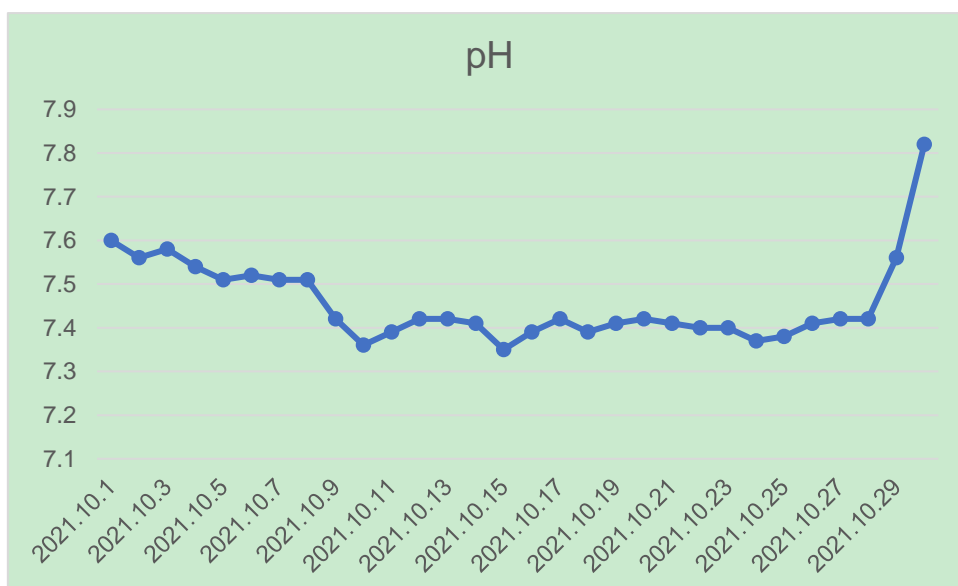


图3.4-9 废水在线监控图（横坐标为监测时间，纵坐标为 pH）

根据企业提供的资料，2021 年企业全厂污水排污抄表量为 109175.5t。由于银邦公司现有厂区未做到完全的清污分流，部分雨水沟破损、淤泥未及时清理等原因，为确保外排雨水满足区委办[2013]147 号文要求，企业将部分后期雨水也并入初期雨水，进入污水处理后纳管。企业已根据《绍兴市高标准推进“污水零直排区”建设指导意见》（绍市治水办〔2019〕36 号）、《杭州湾上虞经济技术开发区 2022 年度涉水行业清洁化改造行动方案》（虞环〔2022〕14 号）等相关文件要求，制定《绍兴上虞新银邦生化有限公司“涉水行业清洁化”改造专篇》，针对厂区存在的清污分流等 13 个问题提出整改方案。

根据《绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 400t 甲氧虫酰肼项目环境影响报告书》对现有项目排放总量核定结果以及企业提供的资料，企业 2021 年企业在产产品实际生产废水产生量约 33528.8t(包括恶霉灵生产废水 3622.6t、砒啶磺隆生产废水 2767.7t、巯基吡啶生产废水 3479.9t、联苯肼酯试运行期间生产废水 1829.6t、农药制剂试运行期间生产废水 291t，其他公用工程废水 21538t)。根据各产品实际工况复核核算，现有在产产品达产后生产废水产生量共计约 44319.7t(包括恶霉灵达产生产废水 4053.3t、砒啶磺隆达产生产废水 3203.4t、巯基吡啶达产生产废水 4213t、联苯肼酯达产生产废水 9675.6t、农药制剂达产生产废水 1636.4t，其他公用工程废水 21538t)。通过清污分流改造等涉水行业清洁化改造后，企业建成装置废水控制在原有环评审批总量范围以内。

3.4.3 固废污染防治措施

1、固废暂存场所调查

新银邦厂区现设有危废仓库 1 间，占地面积均为为 400m²。危废暂存仓库均为砖砌房，地面混泥土硬化并进行防渗处理。设有废水渗滤液收集系统和废气收集处理系统，2 个危险废物暂存仓库基本符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关规定。危废暂存仓库具体情况如下表所示。

2、固废处置情况

根据企业 2021 年固废核查报告，公司厂区现有固废处理具体见下表：

表3.4-15 企业现有固体废物产生及处置情况汇总表

序号	名称	2021年产生量 (t/a)	达产产生量 (t/a)	废物代码	处置去向	是否符合环保要求
1	废有机溶剂	401.83	877.677	900-402-06	湖州威能环境服务有限公司、丽水市民康医疗废物处理有限公司、春晖固废、众联环保、绍兴凤登环保	是
2	蒸馏脚料	586.437	940.924	263-008-04	丽水市民康医疗废物处理有限公司、浙江台州联创环保科技股份有限公司、浙江嘉利宁环境科技有限公司、绍兴凤登环保、浙江凤登环保	是
3	过滤滤渣（废活性炭）	53.838	59.807	263-010-04	湖州威能环境服务有限公司、春晖固废、众联环保	是
4	废催化剂	1.5	7.945	263-013-50	21年未处置，后于22年4月、9月先后委托浙江微益再生资源有限公司、众联环保处置	是
5	废盐渣	24.34	1200	263-008-04	众联环保	是
6	废水处理污泥	408.807	450	263-011-04	浙江虎鼎环保科技有限公司、湖州威能环境服务有限公司、春晖固废、众联环保	是
7	废包装材料	78.122	94.5	900-041-49	湖州威能环境服务有限公司、浙江金泰莱环保科技有限公司、众联环保	是
8	一般原料包装材料	0.2	1.1	/	外售综合利用	是

3.4.4 噪声污染防治措施

现有项目噪声设备合理布局，使主要噪声源尽可能远离厂界，对风机等高噪声设备加装消声与隔声装置，并加强设备维护工作，以减少设备非正常运转噪声。

根据绍兴市中测检测技术股份有限公司 2021 年 11 月 5~2021 年 11 月 6 日对现有项目的噪声监测结果，厂界四周检测点昼间噪声值范围为 55.0~58.4dB(A)，夜间噪声值范围为 45.5~48.7dB(A)，均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类功能区排放限值要求。

表3.4-16 厂区噪声监测结果

测点编号	检测日期	主要声源	昼间		夜间		
			测量时间	LeqdB(A)	测量时间	LeqdB(A)	LmaxdB(A)
1#	2021.11.5	机械设备	10:29-10:30	55	22:22-22:23	45.5	57.3
	2021.11.6	机械设备	10:19-10:20	56	22:40-22:41	45.7	55
2#	2021.11.5	道路交通	10:40-11:00	57.7	22:33-22:53	48.7	65
	2021.11.6	道路交通	10:31-10:51	58.4	22:50-23:10	48.1	56.1
3#	2021.11.5	机械设备	11:10-11:11	56.4	23:07-23:08	46.6	56.3
	2021.11.6	机械设备	11:06-11:07	56.4	23:21-23:22	46.2	55.5
4#	2021.11.5	机械设备	11:22-11:23	55.9	23:17-23:18	45.7	56.2
	2021.11.6	机械设备	11:20-11:21	55.4	23:31-23:32	45.9	53.5

3.4.5 风险防范措施

(1) 厂区雨水排放口

全厂共设 1 个雨水排放口，雨水排放口设置应急阀门，设有初期雨水收集池，且雨水排放口设有自动监测系统，若出现雨水超标情况或事故状态下时，可通过应急阀门将超标雨水或事故性废水排入事故应急池，最终泵入污水处理站进行处理。厂区设有 500m³ 的事故应急池一个，事故应急池配备提升泵，事故废水可以及时泵入污水站处理。

(2) 罐区事故设施

储罐区设置在厂区西面，罐区设有围堰，且围堰容积大于单个储罐容积，围堰出口有切换阀门，围堰外有废液收集池，确保泄漏物料不排入环境。

(3) 事故风险防范管理制度

绍兴上虞新银邦生化有限公司生产安全事故应急组织体系由生产安全事故应急指挥中心、生产安全事故应急管理办公室及各二级单位现场应急指挥小组组成。成立了生产安全事故应急指挥中心，应急指挥中心下设生产安全事故应急管理办公室和应急工作组。

(4) 事故应急预案

企业已编制《绍兴上虞新银邦生化有限公司突发环境事件应急预案》并在环保管理部门进行了备案。应急预案中对各项事故情况下处理措施进行了规定，并明确了事故情况下联系人与联系方式。对照浙江省环境保护厅关于印发《浙江省企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理实施办法（试行）》的通知要求及浙江省突发环境事件应急预案编制导则的要求，该事故应急预案基本满足要求。

3.5 在建项目污染源调查

3.5.1 产500吨高效氯氟氰菊酯项目

企业于 2005 年 12 月委托中国环境科学研究院编制完成《上虞市银邦化工有限公司年产 500 吨高效氯氟氰菊酯项目环境影响报告书》，于 2006 年 5 月 18 日通过原国家环保总局审批(环审〔2006〕206 号)，批复产能为年产 500 吨高效氯氟氰菊酯，之后于 2008 年通过环境保护设施竣工验收(环验〔2008〕57 号)。根据《年产 80 吨恶霉灵扩建项目环境影响报告书》及环评批文(虞环管〔2007〕03 号)，需削减高效氯氟氰菊酯产能 50 吨/年，实际核定产能为 450 吨/年；同时根据《年产 1000 吨除草剂-烯草酮原药项目、年产 20000 吨草甘膦(折百)原药、年产 50 吨磺酰脲类除草剂和 100 吨环唑醇项目环境影响报告书》及环评批文(浙环建〔2008〕68 号)，原有菊酯项目直接外购中间体顺氯氟菊酯进行生产，顺氯氟菊酯不再自产。目前该项目目前已停产，设备已拆除，生产车间改造中，本项目实施后该产品保留，核定产能为 450t/a。项目污染源强排放依据原环评报告。

此处内容涉密，报告删除。

表3.5-1 高效氯氟氰菊酯污染源强汇总

3.5.2 年产200吨丙硫菌唑

年产 200 吨丙硫菌唑项目属于《绍兴上虞银邦化工有限公司年产 200 吨丙硫菌唑、250 吨联苯肼酯项目环境影响报告书》(沈阳绿恒环境咨询有限公司, 2017 年 7 月), 并于 2017 年 7 月 11 日取得原浙江省环境保护厅批文(浙环建〔2017〕36 号)。目前该项目处于在建状态, 项目

污染源强排放依据原环评报告。

此处内容涉密, 报告删除。

表3.5-2 丙硫菌唑污染源强汇总

3.5.3 年产400t甲氧虫酰肼项目

“年产 400t 甲氧虫酰肼项目”（绍市环审（2022）31 号）已于 2022 年 8 月通过绍兴市生态环境局审批，目前处在在建状态，污染源强排放依据原环评报告。

此处内容涉密，报告删除。

表3.5-3 甲氧虫酰肼污染源强汇总

3.5.4 在建项目污染源强汇总

表3.5-4 在建/待建项目污染源强汇总

污染物类别	污染物名称		已批未建项目			
			氯氟氰菊酯	丙硫菌唑	甲氧项目	Σ 小计
废水	废水量	(m ³ /a)	2470.00	11460.75	17194.17	31124.918
	COD _{Cr}	纳管量	1.235	5.730	8.597	15.562
		排环境量	0.198	0.917	1.376	2.490
	NH ₃ -N	纳管量	0.086	0.401	0.602	1.089
		排环境量	0.037	0.172	0.258	0.467
废气	VOCs					
		Σ 小计	7.253	5.95	3.293	16.496
		SO ₂	1.789		3.721	5.510
		氮氧化物			0.206	0.206
		HCl	1.695		2.406	4.101
固体		危险废物	498.28	754.94	3495.422	4748.642

3.6 污染物源强汇总及总量控制分析

3.6.1 污染源强汇总

企业全厂三废污染源强情况汇总见下表。

表3.6-1 公司现有项目污染源强汇总

污染物类别	污染物名称		已建项目	在建项目	Σ 合计
废水	废水量	m ³ /a	58504.18	31124.92	89629.1
	COD _{Cr}	纳管量	29.252	15.562	44.815
		排环境量	4.68	2.49	7.17
	NH ₃ -N	纳管量	2.048	1.089	3.137
		排环境量	0.878	0.467	1.344
废气					

表3.6-3 厂区“富余”总量情况一览表

污染类型	污染物名称	单位	“以新带老”总量
废水	废水量		159920
	CODcr	纳管量	79.96
		排环境量	12.794
	氨氮	纳管量	5.598
		排环境量	2.399
废气	VOCs	2.186	
	烟(粉)尘	0.23	

3.7 厂区排污许可执行情况

企业已核发全国排污许可证（91330604745825883T001R），并按照企业实际生产排污进行登记，严格落实排污许可证要求，合法排污；企业目前已完成 2020 年度排污许可证执行报告、2021 年度排污许可证执行报告登记工作，并按照自行监测相关要求定期对企业废气、废水排污口进行检测，数据按时上传浙江省重点污染源监测数据管理系统，同时企业对污染物治理设施运行情况和废物产生情况等信息及时记录，内部管理台账严格落实电子+纸质形式，实行规范化管理。

3.8 企业现状提升改造内容

为加快推动化工产业改造提升，不断提高杭州湾上虞经济技术开发区生态环境质量和企业环保水平，绍兴市生态环境局上虞分局特制定了《上虞区化工产业生态环境改造提升 2.0 版标准》（虞环〔2019〕50 号），本次评价依据 2.0 版标准中 21 条标准，结合企业实际生产情况进行逐一对照说明，找出与 2.0 版标准差距，同时根据企业现存的不足，提出相应的提升改造内容。

2022 年 1 月，已由园区组织对企业上虞区化工产业生态环境改造提升 2.0 整改情况进行了绩效评估，目前已通过绩效评估，基本完成相关整改工作，并于 2022 年 4 月 17 日取得验收复核意见，相关符合性情况如下表所示。

表3.8-1 上虞区化工产业生态环境改造提升 2.0 版标准符合性分析一览表

序号	类别	改造提升标准	企业情况	符合性
1	政策法规	企业项目应符合国家、地方产业、环境保护、安全生产、土地建设、节约能源、清洁生产等各项法律、法规及政策。	企业项目基本符合国家、地方产业、环境保护、安全生产、土地建设、节约能源、清洁生产等各项法律、法规及政策。	符合
2	基础管理	建立专业的环境管理机构，包括环境保护管理部门、监测分析部门、处理设施运行部门及突发环境事故应急处置队伍。制定环境保护管理制度，包括环保设施运行管理制度、环境保护值班巡查制度、环保事故应急预案制度、环保设备的维护保养制度，特别是环保处理设施停运和检修报告制度。制定污染防治设施和突发环境事故的隐患排查制度。建立完备的环境保护管理台帐，包括自行监测台帐、环保设施运行台帐、药剂使用消耗台帐、危险废物处置台帐。企业项目审批、验收、整治、核查、排污许可等“一厂一册”档案资料齐全。	企业已建立专业的环境管理机构，包括环境保护管理部门、监测分析部门、处理设施运行部门及突发环境事故应急处置队伍。制定环境保护管理制度，包括环保设施运行管理制度、环境保护值班巡查制度、环保事故应急预案制度、环保设备的维护保养制度，特别是环保处理设施停运和检修报告制度。制定污染防治设施和突发环境事故的隐患排查制度。建立完备的环境保护管理台帐，包括自行监测台帐、环保设施运行台帐、药剂使用消耗台帐、危险废物处置台帐。企业项目审批、验收、整治、核查、排污许可等“一厂一册”档案资料齐全。	符合
3		按规定开展污染物自行监测，应具备基本污染物指标监测能力，鼓励具备主要特征污染物指标监测能力，满足内部环保管理需求。根据自行监测方案，委托具备资质的监测单位定期开展监测，并按规定公开自行监测方案和监测情况。及时制定、更新、完善污染物收集、处理操作规程及配套环保设施工艺流程图，并按规定上墙公开。委托有资质单位编制废水、废气治理方案，并经有关专家评审。签订相关废水纳管、固废处置等三废委托处置合同。同时，合同应及时更新。	企业已按规定开展污染物自行监测，应具备基本污染物指标监测能力，鼓励具备主要特征污染物指标监测能力，满足内部环保管理需求。根据自行监测方案，委托具备资质的监测单位定期开展监测，并按规定公开自行监测方案和监测情况。及时制定、更新、完善污染物收集、处理操作规程及配套环保设施工艺流程图，并按规定上墙公开。委托有资质单位编制废水、废气治理方案，并经有关专家评审。签订相关废水纳管、固废处置等三废委托处置合同。同时，合同应及时更新。	符合
4	源头管理	宜采用连续化生产工艺，提高产品收率，减少污染物产生量。新建和推倒重建的生产车间宜采用垂直流设计。应使用低毒、低臭、低挥发性的物料代替高毒、恶臭、高挥发性原辅材料，车间废气应采用可靠的尾气集中收集与处理系统。应采取先进装备设施、工艺技术和方法，加强过	企业已基本采用连续化生产工艺，提高产品收率，减少污染物产生量。车间废气应采用可靠的尾气集中收集与处理系统。采取先进装备设施、工艺技术和方法，加强过程控制，生产工艺和设	符合

		程控制，鼓励生产工艺和设备实现密闭化、连续化、管道化。在生产工艺适用的情况下，鼓励选用单锥、双锥、闪蒸干燥等先进的干燥设备。应淘汰水喷射泵、蒸汽喷射泵和水冲泵等真空设备，确因特定工艺要求使用的，应做好使用水的冷凝和回收，完善设备密闭和废气收集措施。	备基本实现密闭化、连续化、管道化。已淘汰水喷射泵、蒸汽喷射泵和水冲泵等真空设备。	
5		挥发性液体物料固定顶储罐须采用呼吸阀、氮封、降温设施、气相平衡管等一种或多种措施，呼吸废气宜应采用冷凝回流或其他方式处理后排放。挥发性液体物料装卸必须采用装有平衡管且封闭的装卸系统。使用桶装液体原料的必须密闭正压输送并设置密闭投料间，不得真空抽取。除物料装卸场所临时使用外，正常生产流程中的物料输送应使用刚性管道，不得使用柔性塑料管，以减少环境风险。反应釜、管道等装备拆除前必须清洗清理干净，原料、产品、使用过的物料桶和废弃反应釜、管道等装备应及时处理，禁止露天长时间堆放。	企业挥发性液体物料采用固定顶储罐储存，配备呼吸阀、氮封、降温设施、气相平衡管等多种措施。挥发性液体物料装卸采用装有平衡管且封闭的装卸系统。桶装料采用隔膜泵正压输送且设置于密闭投料间内，无真空抽取情况。除装卸场所外，其他区域正常生产流程中物料输送已全部更换为刚性管道。无露天废气设备堆放。	符合
6	废水收集处理	须做好清污分流工作，各类废水和初期雨水做到应纳尽纳，应关注特征污染因子的治理对策。重金属、高氨氮、高磷、高盐、高毒害(包括氟化物、氰化物)、高热、高浓度难降解废水应配套预处理措施和设施。工艺废水管线应采取明管高架输送，标注统一颜色、废水类别及流向。罐区地面应作硬化、防渗处理，四周建围堰并采取防雨措施。污水外排管道在厂区内实现明管化。工艺装置废水不得落地且不得进入车间污水明沟(渠)，新建企业及新建项目车间工艺废水和设备清洗废水不得设置地下污水收集池，地面清洗水或现有企业整改确有难度的须采用池中罐的形式收集废水。	企业厂区内已按要求做好清污分流工作，各类废水及初期雨水做到应纳尽纳。高浓度废水配套预处理设施。工艺废水管道全部采用明管高架输送，标注统一颜色、废水类别及流向。罐区内已根据物料特性做好硬化、防渗措施，四周建设有围堰及雨水收集系统。污水外排管道，已重新进行施工，设置于明沟套明管形式，考虑车辆进出上部设置盖板，已实现明管化。工艺装置区无废水收集沟渠，车间外无地下收集水池，全部采用池中罐形式设置。	符合
7		废水总排放口应安装在线监控设施，并与生态环境主管部门联网。日排水量超过 50 吨的企业应安装刷卡排污设施，并与生态环境主管部门联网。规范建设雨水排放口，雨水排放口应安装智能化监控设施，并与生态环境主管部门联网。雨水收集应采用明沟(渠)，初期雨水纳入污水收集系统，后期雨水应及时排放或回用于生产。	企业已在废水总排放口安装在线监控及刷卡排污设施，并与生态环境主管部门联网。雨水排放口安装有智能化监控设施，并与生态环境主管部门联网。雨水收集采用明沟(渠)，初期雨水全部进入污水收集处理系统。	符合
8	废气收集处理	废气收集应按照小风量、高浓度原则设计，除安全因素以外，严禁稀释收集、处理。液体投料应采用重力流或正压输送，异味明显的固体投料采用固体投料器，无法使用固体投料器的应设置密闭隔间等方式隔绝物料与环境空气的接触。在生产中易挥发或异味明显的物料、中间体、产品，宜采用密闭生产体系，投料、转移、出料以及抽滤、离心、干燥、烘干等固液分离工序宜采用密闭设施，无法密闭的应采用密闭隔间等方	企业已按小风量、高浓度原则对废气处理设施进行重新设计施工，RTO 焚烧装置已点火并投入使用。液体投料已全部采用罐区管道输送及隔膜泵正压输送，固体料投料已替换为密闭式投料仓。中间料离心出料转移已设置密闭式的出料仓及转	符合

		式隔绝物料与环境空气的接触。挥发性或异味明显的成品包装单元，根据包装形式，应选用效率高、物料转移简单、自动化程度高的包装设备，异味难以收集的应设置密闭隔间等。设置密闭隔间的，须对废气产生点位采取局部集气罩的方式收集，提高效率减少换风次数，减少总风量。	移料车，减少与环境空气的接触。包装单元采用自动化程度高的包装设备。	
9		应根据废气类别分质分类收集处理，非水溶性、不含卤代烃的有机废气宜采用 RTO 焚烧等废气处理方式，同时建立涉危废气处理专家论证机制；无法分离的混合型废气应根据废气成分特性设计合理的组合处理方案。工艺要求必须使用热风循环烘干设备的，烘干过程产生的废气应用专管引出，并经冷凝回收、预处理后，方可进入废气处理系统。实验室产生的废气应建设相配套的废气处理设施。污水站废气收集宜采用 ABAS 或 PVDF 等密封效果较好的材质。	RTO 焚烧设备已点火并投入使用，但目前一车间砒嘧磺隆产品涉及产生的二氯甲烷废气未单独引出进行预处理，根据监测结果二氯甲烷进口产生浓度较低，出口可实现达标排放，建议企业后续针对二氯甲烷废气单独设置树脂吸附预处理装置，加强废气分质分类处理。实验室产生废气均收集进入厂区末端废气处理设施进行处理。污水站生化池顶部彩钢板已更换为密封效果更好的材料，增强生化池的密闭性。	基本符合
10		企业主要废气末端治理设施应规范安装监测采样阀门及平台，采样电源保持稳定供电。企业应科学管理废气治理设施，鼓励安装光控、声控等报警装置及时预警设施故障，重点废气治理设施鼓励采用传感器方式全方位监管设施运行情况。	企业主要废气末端治理设施已安装监测采样阀门及平台，采样电源保持稳定供电，科学管理废气治理设施，设置有相应的报警、预装设施。	符合
11		产生管理及包装要求：①产生管理要求：张贴危险废物警示标识、周知卡，建立产生点位台账，对产生的危险废物进行包装，在包装容器上初步张贴危险废物标签，已完成包装的危险废物在产生点位暂存时间不得超过 24 小时。②包装要求：包装危险废物的容器必须完好无损，贮存量不得超过容器最大贮存的 90%，产生异味的危险废物须密封容器口或袋口，易散落的危险废物应进行打包缠绕，防止脱落。	危险废物包装、产生点位标识、周知卡及台账等已按要求进行落实。	符合
12	固废处理	设施建设及贮存要求：①设施建设：贮存设施应防风、防雨、防晒；地面硬化、防腐、防渗、无裂缝；内部四周设置导流沟；外部设置不小于一立方的收集池，收集池应能自动收集泄漏液体，并设置污水管道输送至污水站集中处理；贮存设施应根据危险废物的危险特性参照危险废物化学品贮存设施等级要求建设相应设施，焚烧和综合利用类的危险废物贮存设施应满足 2 个月时长以上正常生产活动情况下的产废贮存需求，贮存挥发性危险废物的设施应设立废气收集处理设施；配备与危险废物特性相应的应急设施和物资。②贮存要求：不得贮存与危险废物管理无关的其他物品；互相反应的危险废物不得贮存在同一场所；不同类别危	目前企业已按相关要求建设有一座危废仓库，基本可以满足现有企业 2 个月的危废贮存量，但后续若企业实现达产后，现有的危废仓库无法满足全厂达产情况下的危废贮存需求，目前企业已计划对现有危废仓库进行扩建，并另外再新建一座危废仓库，以满足全厂达产需求。	基本符合

		危险废物需分区堆放，间隔一米以上，划定分隔线或隔离墙；危险废物包装容器不得与地面接触；在贮存设施内外张贴危险废物标识和周知卡并及时更新；应由专人管理，分类别建立出入库台账并实时记录；配备称重计量设施，对入库的危险废物逐件进行称重，其中危废要求规范存放、及时清零。		
13		建立、健全固废废物档案，分类建档：①环境影响评价与“三同时”验收报告和批复及固废核查报告；②危险废物管理台账(分类别)；③危险废物委托处置合同、委托单位危险废物经营许可证和危险货物道路运输许可证复印件；④危险废物管理计划及备案申请表、危险废物申报登记；⑤危险废物转移计划及转移联单；⑥危险废物内部管理制度、业务人员培训记录；⑦有自行处置的，还需提供处置装置(设施)环评、验收技术文件及批复、处置设施运行记录、污染物排放监测报告。	企业已按要求建立、健全固废废物档案。	符合
14		除按照国家危险废物名录对危险特性进行判别外，还需根据生产原料、工艺等对危险废物特性做进一步判别，对可能具备易燃性的危险废物需进行其他特性分析，并根据特性判别结果指导贮存、堆放、处置并采取相关应急措施，同时将危险特性告知利用处置单位。产生危险废物的单位，必须登录浙江省固体废物管理平台上报年度管理计划、产生处置台账、转移联单。上年危险废物产生量大于 300 吨/年的产生单位应在下年初自行组织固废核查和论证，生产工艺调整、新项目投产后，危险废物产生量与法定核定量相比变化幅度超过 20%的须组织固废核查与管理计划一同报生态环境主管部门备案。自行利用处置本单位危险废物的企业应参照危险经营单位管理要求建立相关制度和台账，利用处置外单位危险废物的企业必须领取危险废物经营许可证。利用处置危险废物的企业(包括自行利用处置)需按有关要求开展安全风险评估。所有产生危险废物的化工企业必须在物流的出入口、贮存场所、主要产生(处置)设施安装“三点一线”的视频监控系统建设与生态环境主管部门联网。	企业已在环评阶段根据生产工艺、原料等并对照国家危险废物名录对各危险废物特性进行了判别。已按要求在浙江省固体废物管理平台上报年度管理计划、产生处置台账、转移联单。已按要求开展固废核查工作。已在物流出入口、贮存场所及产生点位均安装了视频监控系统，形成“三点一线”的视频监控系统，未来将根据园区统一要求完成联网工作。	符合
15	环保应急管理	结合化工园区实际情况，重点企业建立特殊污染因子在线监控预警系统。事故应急池容积应规范建设，事故应急池电源应从总电源处单独接出，应急泵应安装自动感应装置。	企业已根据园区要求，在污染物排放点、厂区边界建立了异味评价系统。已按规范要求设置了事故应急池，有单独供电系统及应急泵自动感应装置。	符合
16		建立环保治理设施收集、处理、运行定期排查检修机制，及时发现存在故障和隐患，加强环保事故隐患定期排查机制，完善防范措施。每年组织环境应急培训一次以上，每月对应急物资和设施进行检查记录。	企业已建立环保设置收集、处理、运行定期排查检修机制。已按要求每年度开展应急培训，并对相关应急物资和设施检查记录。	符合

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

17		按要求更新完善环境污染事故风险应急预案并报备，每年单独或联合组织应急演练一次以上，演练须有方案、过程剧本，演练留痕(视频、照片等影像资料)。重点企业委托第三方资质单位开展环境风险评估，高风险企业鼓励投保环境污染责任险。	企业已按要求制定更新了突发环境事件应急预案，已按要求开展相关应急演练工作。	符合
18	环保管理智能化	企业按照国家环境监测相关规定，安装污染源在线自动监控设施，并实施在线自动分析。重点排污单位配套安装 pH、COD、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、特征因子等废水、废气在线监控设施，并上传至相关监管平台。	企业已按要求安装了废水在线监控系统及废气异味评价系统，可实现相关污染源在线自动分析。企业配套建设的废水在线监控系统主要监测 pH、COD、氨氮、总磷等指标，废气异味评价系统主要监测臭气浓度，相关在线监控设施已与生态环境主管部门联网。RTO 焚烧装置目前已完成建设并刚投入运行，相关在线监控联网工作已在开展中。	符合
19		在企业调度污染物排放监控平台中设置排放限值、超标预警条件等，确保操作人员能够第一时间发现异常，并对超标情况进行相应的应急处置，包括调查、分析、处理、反馈，最大限度的降低或消除环保隐患。	企业在相关污染物在线监控平台中均设置了排放限值及超标预警条件，例如废气污染监控系统中设置了 pH 值预警监控系统，通过 pH 反馈的数据，可让操作人员第一时间发现异常，并对异常超标进行开展应急处置。	符合
20		监管(控)平台具备自动统计功能，定期对污染物排放总量、污染物排放达标率进行统计、分析。	企业废水在线监控系统、废气系统具备自动统计功能，可以一定时期内污染物的排放量、达标率进行统计、分析。	符合
21		企业应加强对环保装置的运行监控，具备各类环保装置运行状态数据采集、实时上传到各类监管(控)平台的能力。	企业相关在线监控系统具备装置运行状态数据采集及实时上传的能力。	符合

根据现场调查，企业目前仍存在部分需提升改造的内容，具体的提升改造情况如下表所示。

表3.8-2 企业存在的问题、整改措施及整改期限汇总表

序号	提升改造内容	提升改造方案	整改期限
1	企业 RTO 焚烧设备已点火并投入使用，但目前一车间砒嘧磺隆产品涉及产生的二氯甲烷废气未单独引出进行预处理。	企业拟对现有项目二氯甲烷废气设置单独的树脂吸附预处理装置，经预处理后的含卤（二氯甲烷）接入厂区 RTO 焚烧系统处理后排放。	2023.5.31
2	企业目前厂区内雨水进入污水系统量较大，导致排水量较大。	进一步加强厂区内雨污分流措施，拟新建初期雨水收集，雨季后期洁净雨水正常排放，减小污水处理设施进水压力	2023. 5. 31
3	企业现有危废仓库占地面积为 400m ² ，库容较小，企业产品达产情况下较难满足全厂危废贮存需求。	企业拟新建危废仓库，占地面积为 1400 m ² ，以满足全厂达产危废暂存需求。	2023.4.1
4	三车间加氢工段废气采用冷凝（水冷后）直接车间排气筒排放，生产过程存在一定的异味。	企业拟加强加氢工段废气处理，加氢废气经低温冷凝（-30℃~-40℃）后车间排气筒排放。	2023. 5. 31
5	企业现有污水站废水预处理以及综合污水站处理废水处理效果不理想。现有高浓废水直接采用“芬顿氧化”预处理后接入综合污水站处理后排放，COD _{Cr} 预处理去除效果不理想；综合污水站采用“二级 A/O+MBR”，废水 COD _{Cr} 以及总氮等去除效果不理想。	企业拟对提升高浓废水预处理，高浓废水采用“精馏”脱溶后再经“芬顿氧化”预处理后接入厂区污水站处理，可增强高浓废水的可生化性；另企业拟对现有综合污水站废水处理工艺进行改造，废水处理工艺由：“二级 A/O+MBR”调整为“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O”，从而确保企业废水处理后达标排放	2022. 12. 31
6	根据《绍兴市高标准推进“污水零直排区”建设指导意见》（绍市治水办〔2019〕36 号）、《杭州湾上虞经济技术开发区 2022 年度涉水行业清洁化改造行动方案》（虞环〔2022〕14 号）等相关文件要求制定《绍兴上虞新银邦生化有限公司“涉水行业清洁化”改造专篇》，针对厂区存在的清污分流等 13 个问题提出整改方案		2023. 5. 31

4 建设项目概况

4.1 项目名称、建设性质及产品方案

1.项目名称：绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

2.项目性质：技术改造项目

3.建设性质：扩建（依据项目备案通知书）

4.建设单位：绍兴上虞新银邦生化有限公司

5.建设地点：浙江省绍兴市上虞区杭州湾经济技术开发区纬五路 1 号

6.建设内容：利用现有四车间，购置反应釜、双锥干燥器、自动离心机、固体加料器等设备，形成年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺、1000t 恶霉灵（新增 920t）的生产能力。项目建成后，预计年可新增销售收入 87500 万元，利润 13645.6 万元，税收 1854.4 万元。

7.产品方案：

表4.1-1 本项目产品方案一览表

序号	产品名称	单位	数量
1	联苯菊酯	t/a	100
2	烯草酮	t/a	100
3	噻呋酰胺	t/a	120
4	烟嘧磺隆	t/a	140
5	萎锈灵	t/a	220
6	戊唑醇	t/a	220
7	吡蚜酮	t/a	460
8	五氟磺草胺	t/a	480
9	恶霉灵	t/a	920
10	小计	t/a	2840

8.产品质量标准

(1) 联苯菊酯

表4.1-2 联苯菊酯产品质量标准

项目	指标
联苯菊酯质量分数/% ≥	97.0
酸度（以 H ₂ SO ₄ 计） ≤	0.3
水分/% ≤	0.2
丙酮不溶物/% ≤	0.2

(2) 烯草酮

表4.1-3 烯草酮产品质量标准

项目	指标
烯草酮质量分数/% ≥	95.0
水份质量分数/% ≤	0.3
pH 值范围	5.0~7.0
丙酮不溶物质量分数/% ≤	0.2
a.正常生产时，丙酮不溶物质量分数每 3 个月进行一次	

(3) 噻呋酰胺

表4.1-4 噻呋酰胺产品质量标准

项目	指标
噻呋酰胺质量分数/% ≥	96.0
丙酮不溶物/% ≤	0.5
pH 值范围	5.0~9.0
水份/% ≤	0.5

(4) 烟嘧磺隆

表4.1-5 烟嘧磺隆产品质量标准

项目	指标
烟嘧磺隆质量分数/% ≥	98.0
pH 值范围	44.0~5.0
水份/% ≤	0.5
N,N-二甲基甲酰胺不溶物质量分数/% ≤	0.3

(5) 萎锈灵

表4.1-6 萎锈灵产品质量标准

项目	指标
萎锈灵质量分数, % ≥	98.0
水分, % ≤	0.5
pH 值范围	5.0~8.0
丙酮不溶物, % ≤	0.3

(6) 戊唑醇

表4.1-7 戊唑醇产品质量标准

项目	指标
戊唑醇质量分数, % ≥	95.0
水分, % ≤	1.0
酸度% (以硫酸计) ≤	0.1
丙酮不溶物, % ≤	0.2

(7) 吡蚜酮

表4.1-8 吡蚜酮产品质量标准

项目	指标
吡蚜酮质量分数/% ≥	97.0
二甲基甲酰胺/% ≤	0.2
干燥失重/% ≤	1.5
pH 值范围	6.0-9.0

(8) 五氟磺草胺

表4.1-9 五氟磺草胺产品质量标准

项目	指标
五氟磺草胺质量分数/% ≥	98.0
水份/% ≤	0.5
pH 值范围	5.0~8.0
丙酮不溶物质量分数/ % ≤	0.3

(9) 恶霉灵

表4.1-10 恶霉灵产品质量标准

项目	要求
----	----

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

外观	类白色结晶固体
色谱纯度/% ≥	99.5
其他单个最大杂质/% ≤	0.1
水分 w/% ≤	0.3

9. 技改后全厂产品方案

本项目实施后全厂产品方案如下表所示。

表4.1-11 本项目实施后厂区产品方案一览表

项目	产品	技改前 (t/a)	技改后 (t/a)	变化量 (t/a)
年产 100 吨 3-(乙磺酰基)-2-巯基吡啶项目	巯基吡啶	100	100	0
年产 500 吨高效氯氟氰菊酯项目	高效氯氟氰菊酯	450	450	0
年产 80 吨恶霉灵项目	恶霉灵	80	80	0
年产 1000 吨除除草剂-烯草酮原药项目、年产 20000 吨草甘膦(折百)原药、年产 50 吨磺酰脲类除草剂和 100 吨环唑醇技改项目	磺酰脲类除草剂	50	50	0
年产 5000 吨农药制剂加工生产项目	农药制剂	5000	5000	0
年产 200 吨丙硫菌唑、250 吨联苯肼酯项目	丙硫菌唑	200	200	0
	联苯肼酯	250	250	0
年产 400t 甲氧虫酰肼项目	甲氧虫酰肼	400	400	0
年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目	联苯菊酯	0	100	+100
	烯草酮	0	100	+100
	噻呋酰胺	0	120	+120
	烟嘧磺隆	0	140	+140
	萎锈灵	0	220	+220
	戊唑醇	0	220	+220
	吡蚜酮	0	460	+460
	五氟磺草胺	0	480	+480
	恶霉灵	0	920	+920

4.2 项目组成

本项目工程组成见下表。

表4.2-1 项目工程一览表

序号	类别	主要内容及规模	
1	主体工程	四车间	利用厂区现有四车间，新增配制釜、反应釜、水洗釜、下卸料离心机、双锥干燥等设备，形成年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺、1000t 恶霉灵生产线。 车间采用垂直流布置，实现局部重力流，液体物料转移采用屏蔽泵、磁力泵、隔膜泵正压输送。
2	贮运工程	物料贮存	袋装、桶装原料贮存依托厂区现有仓库储存、甲类仓库等；罐装原料依托厂区现有的储罐区，本项目新增一个 30m ³ 三乙胺储罐。
		物料运输	罐装物料用槽车运输，其它原料和产品均用卡车运输。

序号	类别	主要内容及规模	
3	公用工程	供水	依托厂区现有供水系统，循环水站及消防水站均依托厂区现有设施，本项目总用水量为 9615m ³ /a（32.05m ³ /d）。
		排水	采用雨、污分流系统。废水经处理达标后纳入园区污水管网，废水排放量 9810 m ³ /a（32.70 m ³ /d）。
		供热	项目用热主品种为蒸汽，由园区热电厂集中供应，蒸汽用量 23525.12 t/a。
		供电	由园区 20 kV 高压线供给，本项目用电量 738.45 万 kW·h/a。
4	环保工程	废气处理设施	本项目有机废气采用“两级冷凝+酸喷淋+碱喷淋”预处理，预处理后的废气再与车间低浓废气接入厂区 RTO 焚烧+碱吸收处理后高空排放，RTO 设计风量 20000m ³ /h；粉碎废气采用“旋风+布袋除尘”预处理，预处理后的废气通过车间排气筒排放（2套）。
		废水处理设施	本项目实施后，拟对现有污水站进行提升改造，本项目高盐废水经脱盐预处理后与其他低浓工艺废水经芬顿氧化预处理，预处理后的工艺废水与公用工程废水一并接入提升改造后污水处理站处理后纳管排放，污水站处理工艺为“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O”，设计处理能力为 800t/d。
		固废	本项目实施后拟新建 1400m ² 的危废仓库暂存，危废暂存库均按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关规定建设。。

4.3 原辅材料消耗

本项目主要原辅材料消耗情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表4.3-1 项目原辅材料消耗情况一览表

4.4 项目主要生产设备及产能匹配性

4.4.1 项目主要生产设备

本项目在设备选型上注重自动化、密闭化，本项目各产品主要设备清单见下表，本项目涉及储罐情况见表 4.4-2。

此处内容涉密，报告删除。

表4.4-1 本项目各产品主要生产设备一览表

表4.4-2 本项目涉及储罐一览表

4.4.2 生产组织方式

本项目各产品生产组织安排详见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表4.4-3 设备产能匹配性分析一览表

4.4.3 项目先进性分析

本项目利用厂区现有四车间，新增反应釜、下卸料离心机、结晶釜、双锥干燥器等生产设备，形成年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目。

1、空间布局设计

本项目为技改项目，项目严格按照园区标准化设计要求，基本做到“管道化、密闭化、自动化”。基本采用合理的设备空间布局、缩短物料转运距离，物料输送以重力流为主，无法采用重力流部分液体采用罗茨真空泵、磁力泵等正压输送、固体采用密闭容器输送。

2、工艺装备水平

(1) 固体投料

生产中使用的固体粉料存放在甲类仓库，通过叉车运送至车间，本项目车间内不设中间仓库，暂存量仅为一昼夜使用量。当产品不生产时，原辅材料返回原储存场所，可以有效改善车间现场环境，提高安全环保水平；固体拆包采用拆包机，袋装物料拆包采用吨包破包卸料站；固体投料采用投料斗等固体投料器投料，能有效减少物料投加工程中有机溶剂的挥发，控制车间内的异味。

(2) 液体

本项目原料及中间体大部分均为液体物料，厂区内液体物料输送主要有两种方式：①大宗液体原辅材料直接从罐区由泵输送至车间内供生产使用，物料输送由 DCS 系统进行控制，输送管道按压力管道设计，且管道设有一定的坡度防止液体残留；②部分液态桶装原料（三酮、巯基乙醇等）存放在原料仓库，进料时在车间通过氮压或屏蔽泵、磁力泵、隔膜泵正压输送转入反应釜。真空采用螺杆真空机组，生产过程中物料转移基本采用计量泵或管道输送。

(3) 采用高效干燥、离心装备

本项目各产品采用下卸料离心机、双锥干燥机等设备，结晶离心后的物料采用高效自动下卸料离心机，设计时通过密闭直接卸料至单锥干燥机干燥，干燥过程中设置密闭料仓转料，从而实现离心、干燥出料过程密闭化，有效减少离心、干燥过程中无组织废气的挥发。

(4) 自动化控制

本项目除了固体物料的投料和离心机出料及包装外，其余生产过程的控制均采用 DCS 控制系统。各个工艺装置的主要工艺参数（温度、压力、流量）均将送至控制室进行集中显示、监控、操作。对于重要的工艺设置报警联锁信号，以确保生产的安全运行，该系统独立于过程控制系统（例如分散控制系统等），生产正常时处于休眠或静止状态，一旦生产装置或设施出现可能导致事故的情况时，能够瞬间准确动作，使生产过程安全停止运行或自动导入预定的安全状态，避免突发性事故排放，提高生产过程的安全性。

4.4.4 生产班制及劳动定员

本项目新增劳动定员 30 人，根据生产特点，车间实行三班制 24h 生产，年工作日约 300 天。

4.5 总平面布置合理性分析

本项目利用公司厂区现有四车间，公司厂区位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号。

公司厂区整体形状为正方形，根据厂区总平面布置规划图，公司办公、研发、生活区位于厂区的东南角，厂区西部为甲类仓库、乙类仓库、丙类仓库和储罐区；厂区中部为生产车间；厂区北部为污水站、RTO 等三废处理设施，具体详见附图。

厂区总平面图布置做到了功能分区明确，动力负荷集中，工程管线顺捷，人货分流畅通，环境卫生安全，生产管理方便的要求，同时考虑了高噪设备的合理布局和建筑物的隔声屏障作用，厂区的总平面布局基本合理。

5 工程分析

5.1 联苯菊酯工程分析

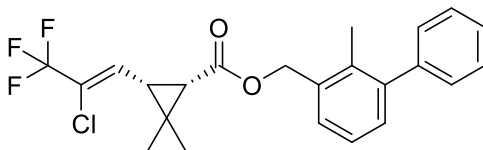
5.1.1 产品简介

(1) 中文名称：联苯菊酯

(2) 英文名称：Bifenthrin

(3) CAS 号：82657-04-3

(4) 结构式：



(5) 分子式：C₂₃H₂₂ClF₃O₂

(6) 分子量：422.87

(7) 产品性状：白色固体

(8) 产品用途：防治棉铃虫，棉红蜘蛛，桃小食心虫，梨小食心虫，山楂叶螨、柑桔红蜘蛛，黄斑蟪，茶翅蟪，菜蚜，菜青虫，小菜蛾，茄子红蜘蛛，茶细蛾等 20 多种害虫，温室白粉虱、茶尺蠖、茶毛虫。

5.1.2 原辅材料消耗

联苯菊酯产品原辅材料消耗情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.1-1 联苯菊酯产品原辅材料消耗情况一览表

5.1.3 生产工艺技术方案

此处内容涉密，报告删除。联苯菊酯产品工艺流程及产污节点图（kg/批）

5.1.4 物料平衡

此处内容涉密，报告删除。

单批生产联苯菊酯 415.90 kg，全年生产时间为 4 个月，共生产 240 批。物料平衡见下表。

表5.1-2 联苯菊酯产品全年物料平衡表

(2) 水平衡

本产品水平衡见下表。

表5.1-3 联苯菊酯产品水平衡表（误差 0.01）

投入			产出		
投加的水	t/d	t/a	产出的水	t/d	t/a
投加的新鲜水	0.96	288.00	废水	1.04	310.75
原料带入的水	0.00	0.67			
进入废水的杂质	0.06	17.67			
反应生成的水	0.01	4.41			
合计	1.03	310.75	合计	1.04	310.75

(3) 溶剂及敏感物料平衡

表5.1-4 溶剂及敏感物料平衡表

5.1.5 污染源分析

5.1.5.1 废气

(1) 工艺过程废气产生及排放情况

该产品产生的废气主要为三乙胺、甲苯和粉尘等。其中有机废气经“两级冷凝+酸吸收+碱吸收”预处理后，接入厂区 RTO 焚烧处理后排放；粉碎粉尘采用“旋风+布袋除尘”预处理，预处理后的废气再经“碱喷淋”处理后车间排气筒排放。各废气产生和排放情况见下表。

此处内容涉密，报告删除

表5.1-5 联苯菊酯产品工艺废气产生与排放情况一览表

(2) 生产线无组织废气污染源强

此产品生产工艺过程全部采用管道化进行物料输送，各设备基本全密闭。但在生产过程中易挥发物料还可能从固体物料投加、脚料卸料、输送管道接缝及法兰等处产生一定的无组织废气，废气发生量按物料周转量的 0.05‰核算，以物料周转量计算，该部分废气产生和排放情况见下表。

表5.1-6 联苯菊酯产品无组织废气产生与排放情况一览表

(3) 生产线废气情况汇总

联苯菊酯产品生产线废气情况汇总见下表。

表5.1-7 联苯菊酯产品生产线废气产生与排放情况汇总表

5.1.5.2 废水

联苯菊酯产品工艺废水污染源情况汇总见下表。

表5.1-8 联苯菊酯产品工艺废水产生情况一览表

5.1.5.3 固废

1、固废产生情况

根据项目生产工艺可知，联苯菊酯产品生产过程中固体废物主要为蒸馏脚料。根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），固废产生情况见下表。

表5.1-9 项目固废产生情况一览表

2、固废属性判定

根据《国家危险废物名录（2021年版）》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发[2009]76号）等相关文件要求固废属性判别结果如下：

固废产生属性判别

表5.1-10 项目固废产生及属性判别情况一览表

根据上述判别结果可知，联苯菊酯产品产生的蒸馏脚料属固体废物。

危险废物属性判别

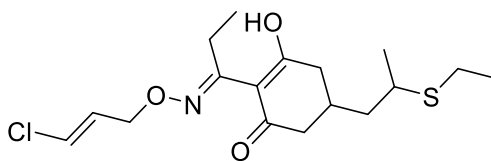
表5.1-11 固废危险属性判断情况表

根据上述判别结果可知，联苯菊酯产品产生的蒸馏脚料属危险废物。

5.2 烯草酮工程分析

5.2.1 产品简介

- (1) 中文名称：烯草酮
- (2) 英文名称：Clethodim
- (3) CAS 号：99129-21-2
- (4) 结构式：



- (5) 分子式：C₁₇H₂₆ClNO₃S
- (6) 分子量：359.91
- (7) 产品性状：淡黄色液体

(8) 产品用途：烯草酮是一种新型旱田苗后除草剂,具有优良的选择性。适用于大豆、油菜、棉花、花生等阔叶田防除野燕麦、马唐、狗尾草、牛筋草、早熟禾、硬草等禾本科杂草。施药后,能被禾本科杂草茎叶迅速吸收并传导至茎尖及分生组织,抑制分生组织的活性,破坏细胞分裂,最终导致杂草死亡。

5.2.2 原辅材料消耗

烯草酮产品原辅材料消耗情况见下表。

此处内容涉密, 报告删除

表5.2-1 烯草酮产品原辅材料消耗情况一览表

5.2.3 生产工艺技术方案

①生产工艺

此处内容涉密, 报告删除

图5.2-1 烯草酮产品生产工艺流程及产污节点图 (kg/批)

5.2.4 物料平衡

此处内容涉密, 报告删除。

单批生产烯草酮产品 711.50kg, 全年生产时间为 2 个月, 共生产 141 批。物料平衡

见下表。

表5.2-2 烯草酮产品物料平衡表

(2) 水平衡

表5.2-3 水平衡表

投入			产出		
投加的水	t/d	t/a	产出的水	t/d	t/a
投加的新鲜水	0.38	112.80	废水	0.41	122.13
进入废水的物料	0.01	4.30			
反应产生的水	0.02	5.03			
合计	0.41	122.13	合计	0.41	122.13

(3) 溶剂及敏感物料平衡

表5.2-4 溶剂及敏感物料平衡表

5.2.5 污染源分析

5.2.5.1 废气

(1) 工艺过程废气产生及排放情况

该产品产生的废气主要为甲苯。有机废气经“两级冷凝+酸吸收+碱吸收”预处理后，接入厂区 RTO 焚烧处理后排放，各废气产生和排放情况见下表。

此处内容涉密，报告删除

表5.2-5 烯草酮产品工艺废气产生与排放情况一览表

(2) 生产线无组织废气污染源强

此产品生产工艺过程全部采用管道化进行物料输送，各设备基本全密闭。但在生产过程中易挥发物料还可能从固体物料投加、脚料卸料、输送管道接缝及法兰等处产生一定的无组织废气，废气发生量按物料周转量的 0.05‰核算，以物料周转量计算，该部分废气产生和排放情况见下表。

表5.2-6 烯草酮产品无组织废气产生与排放情况一览表

(3) 生产线废气情况汇总

烯草酮产品生产线废气情况汇总见下表。

表5.2-7 烯草酮产品生产线废气产生与排放情况汇总表

5.2.5.2 废水

烯草酮产品工艺废水污染源情况汇总见下表。

表5.2-8 烯草酮产品工艺废水产生情况一览表

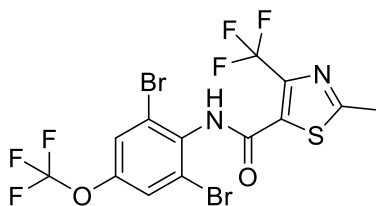
5.2.5.3 固废

根据项目生产工艺可知，烯草酮产品生产过程中不产生工艺固废。

5.3 噻呋酰胺工程分析

5.3.1 产品简介

- (1) 中文名称：噻呋酰胺
- (2) 英文名称：Thifluzamide
- (3) CAS 号：130000-40-7
- (4) 结构式：



- (5) 分子式：C₁₃H₆Br₂F₆N₂O₂S
- (6) 分子量：528.06
- (7) 产品性状：白色粉状固体

(8) 产品用途：噻唑酰胺类琥珀酸酯脱氢酶抑制剂。用于水稻、禾谷类作物和草坪，对丝核菌属、柄锈菌属、腥黑分菌属、伏革菌属、黑粉菌属等致病真菌有效，对担子菌纲真菌引起的病害，如立枯病等有特效。用于水稻、禾谷类作物、草坪茎叶处理，使用剂量为 125~250g 有效成分/hm²，用于禾谷类作物和非禾谷类作物拌种处理，使用剂量为 7~30g 有效成分/kg 种子。药剂对水稻纹枯产现有优异防效，使用剂量 130~140g 有效成分/hm²，禾谷类作物锈病 125~250g 有效成分/hm²。

5.3.2 原辅材料消耗

噻呋酰胺产品原辅材料消耗情况见下表。

此处内容涉密，报告删除

表5.3-1 噻呋酰胺产品原辅材料消耗情况一览表

5.3.3 生产工艺技术方案

①生产工艺

此处内容涉密，报告删除

图5.3-1 噻呋酰胺产品工艺流程及产污节点图 (kg/批)

5.3.4 物料平衡

(1) 噻呋酰胺产品物料平衡

此处内容涉密，报告删除

单批生产噻呋酰胺 493.50 kg，全年生产时间为 4 个月，共生产 243 批。物料平衡见下表。

表5.3-2 噻呋酰胺产品物料平衡表（误差 0.01）

(2) 水平衡

表5.3-3 水平衡表

投入			产出		
	t/d	t/a		t/d	t/a
投加的水			产出的水		
投加的新鲜水	0.36	109.35	废水	0.31	93.79
原来带入的水	0.00	0.51	进入废气	0.12	35.98
进入废水的物料	0.05	15.65			
反应产生的水	0.01	4.26			
合计	0.42	129.77	合计	0.43	129.77

(3) 溶剂及敏感物料平衡

表5.3-4 溶剂及敏感物料平衡表

5.3.5 污染源分析

5.3.5.1 废气

(1) 工艺过程废气产生及排放情况

该产品产生的废气主要为甲苯、二甲基苯胺和粉尘等。其中有机废气经“两级冷凝+酸吸收+碱吸收”预处理后，接入厂区 RTO 焚烧处理后排放；粉碎粉尘采用“旋风+布袋除尘”预处理，预处理后的废气再经“碱喷淋”处理后车间排气筒排放。各废气产生和排放情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.3-5 噻呋酰胺产品工艺废气产生与排放情况一览表

(2) 生产线无组织废气污染源强

此产品生产工艺过程全部采用管道化进行物料输送，各设备基本全密闭。但在生产过程中易挥发物料还可能从固体物料投加、桶装物料打料、脚料卸料、输送管道接缝及法兰等处产生一定的无组织废气，废气发生量按物料周转量的 0.05‰核算，以物料周转量计算，该部分废气产生和排放情况见下表。

表5.3-6 噻呋酰胺产品无组织废气产生与排放情况一览表

1	甲苯	0.015	0	0.015	0.010	无组织	四车间 面源
2	二甲基苯胺	0.001	0	0.001	0.001	无组织	

(3) 生产线废气情况汇总

噻呋酰胺产品生产线废气情况汇总见下表。

表5.3-7 噻呋酰胺产品生产线废气产生与排放情况汇总表

5.3.5.2 废水

噻呋酰胺产品工艺废水污染源情况汇总见下表。

表5.3-8 噻呋酰胺产品工艺废水产生情况一览表

5.3.5.3 固废

1、固废产生情况

根据项目生产工艺可知，噻呋酰胺产品生产过程中固体废物主要为蒸馏脚料。根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），固废产生情况见下表。

表5.3-9 项目固废产生情况一览表

2、固废属性判定

根据《国家危险废物名录（2021年版）》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发[2009]76号）等相关文件要求固废属性判别结果如下：

固废产生属性判别

表5.3-10 项目固废产生及属性判别情况一览表

根据上述判别结果可知，噻呋酰胺产品产生的蒸馏脚料属固体废物。

危险废物属性判别

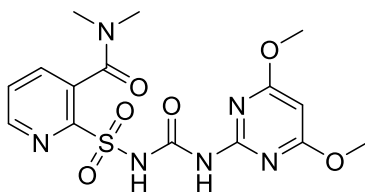
表5.3-11 固废危险属性判断情况表

根据上述判别结果可知，噻呋酰胺产品产生的蒸馏脚料属危险废物。

5.4 烟嘧磺隆工程分析

5.4.1 产品简介

- (1) 中文名称：烟嘧磺隆
- (2) 英文名称：Nicosulfuron
- (3) CAS 号：111991-09-4
- (4) 结构式：



- (5) 分子式：C₁₅H₁₈N₆O₆S
- (6) 分子量：410.4
- (7) 产品性状：白色固体

(8) 产品用途：除草剂。用于水稻秧田、本田和直播田，防除一年生和多年生阔叶杂草及莎草科杂草，对稗草也有一定抑制作用。磺酰脲类除草剂，抑制植物乙酰乳酸合成酶（支链氨基酸合成抑制剂）。可用于防除玉米田一年生和多年生禾本科杂草、莎草和某些阔叶杂草，对狭叶杂草活性超过阔叶杂草，对玉米作物安全。推荐用量 40g/hm²。

5.4.2 原辅材料消耗

烟嘧磺隆产品原辅材料消耗情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.4-1 烟嘧磺隆产品原辅材料消耗情况一览表

5.4.3 生产工艺技术方案

①生产工艺

此处内容涉密，报告删除。

图5.4-1 烟嘧磺隆产品工艺流程及产污节点图（kg/批）

5.4.4 物料平衡

(1) 烟嘧磺隆产品物料平衡

此处内容涉密，报告删除。

(2) 水平衡

表5.4-2 水平衡表

投入			产出		
	t/d	t/a		t/d	t/a
投加的水			产出的水		
投加的新鲜水	0.62	187.20	废水	0.55	165.79
原料带入的水	0.00	0.50	进入废气	0.14	41.85
进入废水的物料	0.15	44.55	进入固废	0.10	30.87
反应产生的水	0.02	6.26			
合计	0.79	238.51	合计	0.79	238.51

(3) 溶剂及敏感物料平衡

表5.4-3 溶剂及敏感物料平衡表

5.4.5 污染源分析

5.4.5.1 废气

(1) 工艺过程废气产生及排放情况

该产品产生的废气主要为三乙胺、乙腈和粉尘等。其中有机废气经“两级冷凝+酸吸收+碱吸收”预处理后，接入厂区 RTO 焚烧处理后排放；粉碎粉尘采用“旋风+布袋除尘”预处理，预处理后的废气再经“碱喷淋”处理后车间排气筒排放。各废气产生和排放情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.4-4 烟嘧磺隆产品工艺废气产生与排放情况一览表

(2) 生产线无组织废气污染源强

此产品生产工艺过程全部采用管道化进行物料输送，各设备基本全密闭。但在生产过程中易挥发物料还可能从固体物料投加、打料废气、脚料卸料、输送管道接缝及法兰等处产生一定的无组织废气，废气发生量按物料周转量的 0.05‰核算，以物料周转量计算，该部分废气产生和排放情况见下表。

表5.4-5 烟嘧磺隆产品无组织废气产生与排放情况一览表

(3) 生产线废气情况汇总

烟嘧磺隆产品生产线废气情况汇总见下表。

表5.4-6 烟嘧磺隆产品生产线废气产生与排放情况汇总表

5.4.5.2 废水

烟嘧磺隆产品工艺废水污染源情况汇总见下表。

表5.4-7 烟嘧磺隆产品工艺废水产生情况一览表

5.4.5.3 固废

1、固废产生情况

根据项目生产工艺可知，烟嘧磺隆产品生产过程中固体废物主要为废溶剂。根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），固废产生情况见下表。

表5.4-8 项目固废产生情况一览表

2、固废属性判定

根据《国家危险废物名录（2021年版）》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发[2009]76号）等相关文件要求固废属性判别结果如下：

固废产生属性判别

表5.4-9 项目固废产生及属性判别情况一览表

根据上述判别结果可知，烟嘧磺隆产品产生的废溶剂属固体废物。

危险废物属性判别

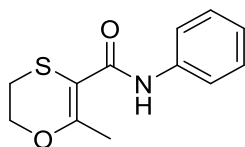
表5.4-10 固废危险属性判断情况表

根据上述判别结果可知，烟嘧磺隆产品产生的废溶剂属危险废物。

5.5 萎锈灵工程分析

5.5.1 产品简介

- (1) 中文名称：萎锈灵
- (2) 英文名称：Carboxin Standard
- (3) CAS：5234-68-4
- (4) 结构式



- (5) 分子式：C₁₂H₁₃NO₂S
- (6) 分子量：235.00
- (7) 产品性状：白色针状结晶

(8) 产品用途：该品为选择性较强的内吸杀菌剂，采用拌种、闷种和浸种等方法防治大小麦、燕麦、玉米、高粱、谷子等禾谷类黑穗病，亦可用于叶面喷酒防治小麦、豆类、梨等锈病，棉花苗期病害及黄萎病、立枯病，也可作木材防腐剂。

5.5.2 原辅材料消耗

萎锈灵产品原辅材料消耗情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.5-1 萎锈灵产品原辅材料消耗情况一览表

5.5.3 生产工艺技术方案

①生产工艺

此处内容涉密，报告删除。

图5.5-1 萎锈灵产品环合工序生产工艺流程及产污节点图 (kg/批)

5.5.4 物料平衡

(1) 萎锈灵产品物料平衡

单批生产萎锈灵产品 456.50 kg，全年生产 8 个月，共生产 482 批。物料平衡见下表。

表5.5-2 萎锈灵产品全年物料平衡表

(2) 水平衡

表5.5-3 水平衡表

投入			产出		
投加的水	t/d	t/a	产出的水	t/d	t/a
投加的新鲜水	1.45	433.80	废水	1.74	521.33
进入废水的物料	0.20	61.46			
反应生成	0.09	26.07			
合计	1.74	521.33	合计	1.74	521.33

(3) 溶剂及敏感物料平衡

表5.5-4 溶剂及敏感物料平衡表

5.5.5 污染源分析

5.5.5.1 废气

(1) 工艺过程废气产生及排放情况

该产品产生的废气主要为甲苯、巯基乙醇和粉尘等。其中有机废气经“两级冷凝+酸吸收+碱吸收”预处理后，接入厂区 RTO 焚烧处理后排放；粉碎粉尘采用“旋风+布袋除尘”预处理，预处理后的废气再经“碱喷淋”处理后车间排气筒排放。各废气产生和排放情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.5-5 萎锈灵产品工艺废气产生与排放情况一览表

(2) 生产线无组织废气污染源强

此产品生产工艺过程全部采用管道化进行物料输送，各设备基本全密闭。但在生产过程中易挥发物料还可能从固体物料投加、打料间废气、脚料卸料、输送管道接缝及法兰等处产生一定的无组织废气，废气发生量按物料周转量的 0.05‰核算，以物料周转量计算，该部分废气产生和排放情况见下表。

表5.5-6 萎锈灵产品无组织废气产生与排放情况一览表

(3) 生产线废气情况汇总

萎锈灵产品生产线废气情况汇总见下表。

表5.5-7 萎锈灵产品生产线废气产生与排放情况汇总表

5.5.5.2 废水

萎锈灵产品工艺废水污染源情况汇总见下表。

表5.5-8 萎锈灵产品工艺废水产生情况一览表

5.5.5.3 固废

1、固废产生情况

根据项目生产工艺可知，萎锈灵产品生产过程中固体废物主要为蒸馏脚料。根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），固废产生情况见下表。

表5.5-9 项目固废产生情况一览表

2、固废属性判定

根据《国家危险废物名录（2021年版）》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发[2009]76号）等相关文件要求固废属性判别结果如下：

固废产生属性判别

表5.5-10 项目固废产生及属性判别情况一览表

根据上述判别结果可知，萎锈灵产品产生的蒸馏脚料属固体废物。

危险废物属性判别

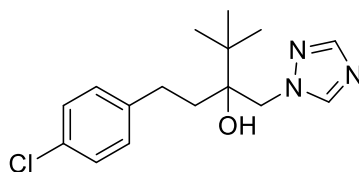
表5.5-11 固废危险属性判断情况表

根据上述判别结果可知，萎锈灵产品产生的蒸馏脚料属危险废物。

5.6 戊唑醇工程分析

5.6.1 产品简介

- (1) 中文名称：戊唑醇
- (2) 英文名称：Tebuconazole
- (3) CAS：107534-96-3
- (4) 结构式



- (5) 分子式： $C_{16}H_{22}ClN_3O$
- (6) 分子量：307.82
- (7) 产品性状：该品为无色晶体
- (8) 产品用途：该品属三唑类杀菌农药，是甾醇脱甲基抑制剂，是用于重要经济作物的种子处理或叶面喷洒的高效杀菌剂。

5.6.2 原辅材料消耗

戊唑醇产品原辅材料消耗情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.6-1 戊唑醇产品原辅材料消耗情况一览表

5.6.3 生产工艺技术方案

此处内容涉密，报告删除。

图5.6-1 戊唑醇产品工艺流程及产污节点图 (kg/批)

5.6.4 物料平衡

- (1) 戊唑醇产品物料平衡

此处内容涉密，报告删除。

表5.6-2 戊唑醇产品物料平衡表

- (2) 水平衡

表5.6-3 水平衡表

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

投入			产出		
	t/d	t/a		t/d	t/a
投加的水			产出的水		
投加的新鲜水	3.11	932.00	废水	2.90	870.18
进入废水的物料	0.01	4.25	进入废气	0.22	66.06
合计	3.12	936.25	合计	3.12	936.24

5.6.5 污染源分析

5.6.5.1 废气

(1) 工艺过程废气产生及排放情况

该产品产生的废气主要为粉尘。粉碎粉尘采用“旋风+布袋除尘”预处理，预处理后的废气再经“碱喷淋”处理后车间排气筒排放。各废气产生和排放情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.6-4 戊唑醇产品工艺废气产生与排放情况一览表

5.6.5.2 废水

戊唑醇产品工艺废水污染源情况汇总见下表。

表5.6-5 戊唑醇产品工艺废水产生情况一览表

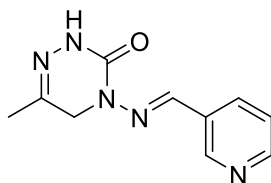
5.6.5.3 固废

戊唑醇产品生产过程中不产生固废。

5.7 吡蚜酮工程分析

5.7.1 产品简介

- (1) 中文名称：吡蚜酮
- (2) 英文名称：Pymetrozine
- (3) CAS 号：123312-89-0
- (4) 结构式：



- (5) 分子式：C₁₀H₁₁N₅O
- (6) 分子量：217.23
- (7) 产品性状：类白色固体
- (8) 产品用途：吡蚜酮对水稻、蔬菜、棉花、小麦和果树等作物的蚜虫、飞虱、叶蝉、粉虱等具有很高的防效。该药剂对同翅目害虫选择性极佳，对蚜虫的选择性优于目前最好的抗蚜剂——抗蚜威，还具有良好的内吸性。

5.7.2 原辅材料消耗

吡蚜酮产品原辅材料消耗情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.7-1 吡蚜酮产品原辅材料消耗情况一览表

5.7.3 生产工艺技术方案

①生产工艺

此处内容涉密，报告删除。

图5.7-1 吡蚜酮产品工艺流程及产污节点图 (kg/批)

5.7.4 物料平衡

- (1) 吡蚜酮产品物料平衡

此处内容涉密，报告删除。

表5.7-2 吡蚜酮产品物料平衡表

(2) 水平衡

表5.7-3 水平衡表

投入			产出		
投加的水	t/d	t/a	产出的水	t/d	t/a
投加的新鲜水	0.84	252.00	废水	4.09	1225.91
原料带入的水	3.54	1062.23	进入废气	0.46	137.88
进入废水的物料	0.04	11.37			
反应产生	0.13	38.19			
合计	4.55	1363.79	合计	4.55	1363.79

(3) 溶剂及敏感物料平衡

表5.7-4 溶剂及敏感物料平衡表

5.7.5 污染源分析

5.7.5.1 废气

(1) 工艺过程废气产生及排放情况

该产品产生的废气主要为 3-吡啶甲醛和粉尘等。其中有机废气经“两级冷凝+酸吸收+碱吸收”预处理后，接入厂区 RTO 焚烧处理后排放；粉碎粉尘采用“旋风+布袋除尘”预处理，预处理后的废气再经“碱喷淋”处理后车间排气筒排放。各废气产生和排放情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.7-5 吡蚜酮产品工艺废气产生与排放情况一览表

(2) 生产线无组织废气污染源强

此产品生产工艺过程全部采用管道化进行物料输送，各设备基本全密闭。但在生产过程中易挥发物料还可能从固体物料投加、桶装液体打料、脚料卸料、输送管道接缝及法兰等处产生一定的无组织废气，废气发生量按物料周转量的 0.05‰核算，以物料周转量计算，该部分废气产生和排放情况见下表。

表5.7-6 吡蚜酮产品无组织废气产生与排放情况一览表

(3) 生产线废气情况汇总

吡蚜酮产品生产线废气情况汇总见下表。

表5.7-7 吡蚜酮产品生产线废气产生与排放情况汇总表

5.7.5.2 废水

吡蚜酮产品工艺废水污染源情况汇总见下表。

表5.7-8 吡蚜酮产品工艺废水产生情况一览表

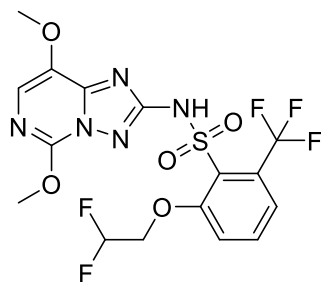
5.7.5.3 固废

吡蚜酮产品工艺过程不产生固废。

5.8 五氟磺草胺

5.8.1 产品简介

- (1) 中文名称：五氟磺草胺
- (2) 英文名称：Penoxsulam
- (3) CAS 号：219714-96-2
- (4) 结构式：



- (5) 分子式：C₁₆H₁₄F₅N₅O₅S
- (6) 分子量：483.37
- (7) 产品性状：类白色固体

(8) 产品用途：五氟磺草胺是由美国陶氏益农公司开发的新一代稻田用除草剂，通过抑制乙酰乳酸合成酶(ALS)而致效，主要用于防除水稻田的杂草，为目前稻田用除草剂中杀草谱最广的品种，可有效防除稗草(包括对敌稗、二氯喹啉酸及抗乙酰辅酶 A 羧化酶具抗性的稗草)、一年生莎草科杂草，并对众多阔叶杂草有效，如沼生异蕊花(Heteranthera limosa)、鲤肠(Eclipta prostrata)、田菁(Sesbania exaltata)、竹节花(Commelinadiffusa)、鸭舌草(Monochoria vaginalis)等。持效期长达 30~60 天，一次用药能基本控制全季杂草危害。同时，其亦可防除稻田中抗苄嘧磺隆杂草，且对许多阔叶及莎草科杂草与稗草等具有残留活性，但对千金子杂草无效，如需防治，可与氰氟草酯混用。

5.8.2 原辅材料消耗

五氟磺草胺产品原辅材料消耗情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.8-1 五氟磺草胺产品原辅材料消耗情况一览表

5.8.3 生产工艺技术方案

①生产工艺

此处内容涉密，报告删除。

图5.8-1 五氟磺草胺产品工艺流程及产污节点图 (kg/批)

5.8.4 物料平衡

(1) 五氟磺草胺产品物料平衡

此处内容涉密，报告删除。

表5.8-2 五氟磺草胺产品物料平衡表

(2) 水平衡

表5.8-3 水平衡表

投入			产出		
	t/d	t/a		t/d	t/a
投加的水			产出的水		
投加的新鲜水	1.43	430.20	废水	1.26	377.16
原料带入的水	0.01	2.01	进入废气	0.48	144.15
进入废水的物料	0.24	70.84			
反应产生的水	0.06	18.26			
合计	1.74	521.31	合计	1.74	521.31

(3) 溶剂及敏感物料平衡

表5.8-4 溶剂及敏感物料平衡表

5.8.5 污染源分析

5.8.5.1 废气

(1) 工艺过程废气产生及排放情况

该产品产生的废气主要为 3-吡啶甲醛和粉尘等。其中有机废气经“两级冷凝+酸吸收+碱吸收”预处理后，接入厂区 RTO 焚烧处理后排放；粉碎粉尘采用“旋风+布袋除尘”预处理，预处理后的废气再经“碱喷淋”处理后车间排气筒排放。各废气产生和排放情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.8-5 五氟磺草胺产品工艺废气产生与排放情况一览表

(2) 生产线无组织废气污染源强

此产品生产工艺过程全部采用管道化进行物料输送，各设备基本全密闭。但在生产过程中易挥发物料还可能从固体物料投加、脚料卸料、输送管道接缝及法兰等处产生一定的无组织废气，废气发生量按物料周转量的 0.05‰核算，以物料周转量计算，该部分废气产生和排放情况见下表。

表5.8-6 五氟磺草胺产品无组织废气产生与排放情况一览表

(3) 生产线废气情况汇总

五氟磺草胺产品生产线废气情况汇总见下表。

表5.8-7 五氟磺草胺产品生产线废气产生与排放情况汇总表

5.8.5.2 废水

五氟磺草胺产品工艺废水污染源情况汇总见下表。

表5.8-8 五氟磺草胺产品工艺废水产生情况一览表

5.8.5.3 固废

五氟磺草胺产品工艺过程不产生固废。

5.9 恶霉灵工程分析

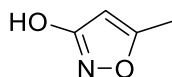
5.9.1 产品简介

(1) 中文名称：恶霉灵

(2) 英文名称：hymexazol

(3) CAS：10004-44-1

(4) 结构式



(5) 分子式：C₄H₅NO₂

(6) 分子量：99.09

(7) 产品性状：无色结晶

(8) 产品用途：内吸性高效农药杀菌剂、土壤消毒剂、也是一种植物生长调节剂。

5.9.2 原辅材料消耗

恶霉灵产品原辅材料消耗情况见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.9-1 恶霉灵产品原辅材料消耗情况一览表

5.9.3 生产工艺技术方案

此处内容涉密，报告删除。

图5.9-1 恶霉灵产品生产工艺流程及产污节点图 (kg/批)

5.9.4 物料平衡

(1) 恶霉灵产品物料平衡

此处内容涉密，报告删除。

表5.9-2 恶霉灵产品氢化工段物料平衡表

(2) 水平衡

表5.9-3 水平衡表

投加的水	t/d	t/a	产出的水	t/d	t/a
投加的新鲜水	0.79	235.80	废水	0.34	103.32
进入废水的物料	0.02	4.87	进入废气	0.46	137.35
合计	0.81	240.67	合计	0.80	240.67

5.9.5 污染源分析

5.9.5.1 废气

(1) 工艺过程废气产生及排放情况

此处内容涉密，报告删除。

表5.9-4 恶霉灵产品工艺废气产生与排放情况一览表

5.9.5.2 废水

恶霉灵产品工艺废水污染源情况汇总见下表。

表5.9-5 恶霉灵产品工艺废水产生情况一览表

5.9.5.3 固废

恶霉灵产品工艺过程不产生固废。

5.10 公用及辅助工程污染源强分析

5.10.1 废气

1、贮罐呼吸废气

本项目实施后，甲苯利用厂区现有，储罐小呼吸废气可不再考虑，甲苯转料次数增加，本次只核算新增大呼吸废气。罐区新增 1 只三乙胺储罐。厂区储罐区部分常压储存的物料会产生一定量呼吸废气，贮罐在平时日常贮存（即小呼吸）和每次排空或放空（即大呼吸）时从呼吸口均有废气挥发出来，贮槽罐装系数均为 0.8。

①贮罐大呼吸废气

计算方法按下列公式：

$$L_W = 4.188 \times 10^{-7} \times M \times P \times K_N \times K_C$$

式中：L_W——工作损失（kg/m³投入量）

K_N——周转因子（无量纲），取值按年周转次数（K）确定，K≤36，K_N=1；
36<K≤220，K_N=11.467×K^{-0.7026}；K>220，K_N=0.26；

P——液体的表面蒸汽压（Pa）。

K_C——产品因子，一般取 1.0。

主要参数取值和计算结果见下表。

表5.10-1 储罐大呼吸废气主要参数取值和计算结果一览表

物料品种	分子量 M	表面蒸汽压 P(KPa)	周转因子 K _N	产品因子 K _C	工作损失 L _W (kg/m ³ 投入量)	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)
甲苯	92	3.78	1.00	1.00	0.15	0.010	0.075
三乙胺	101	7.59	1.00	1.00	0.32	0.047	0.032

②贮罐小呼吸废气

计算方法按下式：

$$L_B = 0.191 \times M(P/(100910 - P))^{0.68} \times D^{1.73} \times H^{0.51} \times \Delta T^{0.45} \times F_p \times C \times K_C$$

式中：L_B——固定顶罐的呼吸排放量（kg/a）；

M——储罐内蒸气的分子量；D——罐的直径（m）；

P——在大量液体状态下，真实的蒸气压力（Pa）；

H——平均蒸气空间高度（m）；

ΔT——一天之内的平均温度差（℃）；

F_P —涂层因子（无量纲），根据油漆状况取值在 1~1.5 之间；

C —用于小直径罐的调节因子（无量纲）；直径在 0~9m 之间的罐体， $C=1-0.0123(D-9)^2$ ，罐径大于 9m 的 $C=1$ ；

K_C —产品因子（石油原油 K_C 取 0.65，其他的有机液体取 1.0）

其计算涉及的参数及计算结果见下表。

表5.10-2 储罐小呼吸废气主要参数取值和计算结果一览表

污染因子	分子量 M	蒸气压 P(KPa)	直径 D(m)	H(m)	ΔT	F_P	C	K_C	产生量 (t/a)	产生速率(kg/h)
三乙胺	101	7.59	3.0	4.5	10	1	0.56	1.0	0.159	0.022

储罐进出料时采用平衡管控制，小呼吸废气利用冷凝装置处理，要求企业在实际生产过程中加强物料中转管理，减少物料中间转移次数，呼吸气产生与排放情况见下表。

表5.10-3 储罐废气产生与排放情况一览表

污染物	产生量	削减量	排放量	排放速率	排放形式	排放源
	(t/a)	(t/a)	(t/a)	(kg/h)		
甲苯	0.0100	0.0090	0.0010	0.0750	无组织	储罐面源
三乙胺	0.2060	0.1760	0.0210	0.0320	无组织	

2、RTO 燃烧废气

本项目一般有机废气经“两级冷凝+酸喷淋+碱喷淋”预处理，预处理后的废气接入 RTO 焚烧处理后高空排放。本项目实施后利用现有 2 万 m^3/h RTO 处理装置，根据计算，本项目含氮（三乙胺）物质进入 RTO 燃烧后氮氧化物浓度小于《年产 200 吨丙硫菌唑、250 吨联苯腈酯项目环境影响报告书》中核算浓度，因此本报告不再重复计算 NO_x 排放量。

5.10.2 废水

本项目公用工程废水主要包括废气吸收水、设备及地面清洗水、生活污水等。

(1) 废气吸收水

本项目车间新增废气预处理装置，涉及多套喷淋废气处理设施，废气吸收废水产生量约为 15t/d（4500t/a），废水中污染物主要为 COD_{Cr} 3000mg/L、总氮 50mg/L、甲苯 50 mg/L、AOX 30 mg/L。

(2) 设备及地面清洗水

本项目产品需对生产设备进行清洗，反应釜、离心机、过滤器等设备需定期清洗，

产生设备清洗废水；日常生产车间需对地面进行拖洗，产生地面清洗废水，设备及地面清洗废水产生量约为 2t/d（600t/a），废水中污染物主要为 COD_{Cr}1500mg/L、总氮 30mg/L、甲苯 30 mg/L、AOX15 mg/L。

（3）生活污水

项目实施后新增劳动定员 30 人，用水量按 120L/p·d 计算，生活污水产生系数按 0.85 计，则本项目生活污水量为 3.06m³/d、918m³/a，生活污水水质为 COD_{Cr}300mg/L、氨氮 35mg/L。

5.10.3 固废

1、固废产生情况

项目公用工程产生的固废主要为废包装材料、废水处理污泥和生活垃圾的等。

（1）废包装材料

本项目原料三氟菊酰氯、羟基物、甲酸酯等采用袋装；乙腈、三酮等采用桶装；原料拆包过程中会产生废包装材料，根据企业现状废包装材料产生情况类比，本项目废包装材料产生量约为 8.5t/a，沾染危化品的废包装材料与一般固废废包装材料均严格按照危废处置，废包装材料收集后委托资质单位处置。

（2）污泥

本项目废水与低浓度工艺废水及公用工程废水一起进入厂区污水处理站处理，经“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O”工艺处理达标后纳管排放，根据本项目废水量、废水水质及企业现有污水处理站污泥产生情况估算，本项目污泥产生量约 5t/a。

（3）废盐渣

本项目高盐废水需经脱盐预处理，根据工程分析，高盐废水预处理过程废盐渣产生量约为 114.82t/a。

（4）生活垃圾

项目职工生活垃圾产生量按 1kg/p·d 计算，按项目需劳动定员进行计算，生活垃圾产生量为 9.0t/a。

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），本项目公用工程各固废产生情况见下表。

表5.10-4 项目固废产生情况一览表

固废名称	产生工序	形态	固废组成	预测产生量(t/a)
------	------	----	------	------------

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

废包装材料	原料拆包	固态	原料包装、有机杂质	8.5
污泥	废水处理	固态	污泥	5.0
废盐渣	废水预处理	固态	氯化钠、苯酚钠和有机杂质等	114.82
生活垃圾	职工生活	固态	生活垃圾	9.0

2、固废属性判定

根据《国家危险废物名录（2021 年版）》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发[2009]76 号）等相关文件要求固废属性判别结果如下：

表5.10-5 项目固废产生及属性判别情况一览表

固废名称	产生工序	形态	固废组成	预测产生量(t/a)	是否属固体废物	判定依据
废包装材料	原料拆包	固态	原料包装、有机杂质	8.5	是	4.1, c
污泥	废水处理	固态	污泥	5.0	是	4.3, e
废盐渣	废水预处理	固态	氯化钠、苯酚钠和有机杂质等	114.82	是	4.3, e
生活垃圾	职工生活	固态	生活垃圾	9.0	是	4.1, h

根据上述判别结果可知，项目产生的废包装材料、废水处理污泥、生活垃圾均属固体废物。

表5.10-6 固废危险属性判断情况表

固废名称	产生工序	形态	固废组成	预测产生量(t/a)	是否属危险废物	废物代码	危险特性
废包装材料	原料拆包	固态	原料包装、有机杂质	8.5	是	900-041-49	T/In
污泥	废水处理	固态	污泥	5.0	是	263-011-04	T
废盐渣	废水预处理	固态	氯化钠、苯酚钠和有机杂质等	114.82	是	263-008-04	T
生活垃圾	职工生活	固态	生活垃圾	9.0	否	/	/

根据上述判别结果可知，本项目产生的废溶剂、废包装材料、废水处理污泥均属危险废物，生活垃圾属一般固废。

5.11 本项目污染源强汇总

5.11.1 废气

1、本项目废气产排情况按产品统计汇总如下：

此处内容涉密，报告删除。

表5.11-1 本项目废气污染物产生及排放情况汇总(单位：t/a)

污染因子	联苯菊酯		烯草酮		噻呋酰胺		烟嘧磺隆		茚锈灵		戊唑醇		吡蚜酮		五氟磺草胺		恶霉灵		公用工程		Σ 合计	
	产生量	排放量	产生量	排放量	产生量	排放量	产生量	排放量	产生量	排放量	产生量	排放量	产生量	排放量	产生量	排放量	产生量	排放量	产生量	排放量	产生量	排放量
合计	6.603	0.0836	3.508	0.0459	8.310	0.1311	5.399	0.0236	12.788	0.1520	0.000	0.0000	1.243	0.0165	24.128	0.4111	0.000	0.0000	0.216	0.0220	62.195	0.886
粉尘	2.002	0.0080			2.357	0.0094	2.805	0.0560	4.338	0.0174	4.264	0.0171	4.536	0.0181	7.098	0.0284	18.314	0.0733			45.714	0.228

2、本项目废气产排情况按排放点统计汇总如下：

表5.11-2 本项目废气污染物产生及排放情况汇总

排放点位	污染因子	排放速率(kg/h)										最大排放速率(kg/h)	最大排放浓度(mg/m ³)
		联苯菊酯	烯草酮	噻呋酰胺	烟嘧磺隆	萎锈灵	戊唑醇	吡蚜酮	五氟磺草胺	恶霉灵	公用工程		
RTO 排气筒 (1#)		0.0020			0.0029				0.0032			0.0081	2.31
		0.0230	0.0480	0.0164		0.0120			0.0246			0.1240	35.43
				0.0002								0.0002	0.06
					0.0120							0.0120	3.43
						0.0002						0.0002	0.06
								0.0006				0.0006	0.17
2#排气筒		0.0028		0.0032		0.0030	0.0061	0.0042		0.0078		0.0271	18.07
3#排气筒					0.0077				0.0050			0.0127	8.47
四车间无组织面源		0.0360	0.0250	0.1180		0.0283			0.2299			0.4372	/
		0.0007			0.0014				0.0009			0.0030	/
				0.0010								0.0010	/
					0.1563							0.1563	/
						0.0014						0.0014	/
								0.0028				0.0028	/
罐区面源											0.0750	0.0750	/
											0.0320	0.0320	/

5.11.2 废水

本项目高盐废水经脱盐预处理后与其他低浓工艺废水经芬顿氧化预处理，预处理后的工艺废水与公用工程废水一并接入提升改造后污水处理站处理后纳管排放，污水处理工艺为“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O”。项目废水产生排放情况详见下表。

表5.11-3 项目废水产生排放情况一览表

产品名称	产生工序	废水编号	产生量		污染因子浓度(除盐分外, 其他单位 mg/L)									废水中主要污染物	废水处理方式	
			m ³ /d	m ³ /a	COD _{Cr}	氨氮	总氮	甲苯	AOX	苯胺类	Br-	挥发酚	盐分			
联苯菊酯	分层废水	废水 W1-1	1.04	310.75	12215		1124	487	50					4.67%	三乙胺、氯化钠、有机杂质等	
烯草酮	分层废水	废水 W2-1	0.41	122.13	28171		80	508							甲苯、有机杂质等	
噻呋酰胺	分层废水	废水 W3-1	0.31	93.79	12871		141	44	50	1218	563		15.62%	二甲基苯胺、甲苯、氯化钠、有机杂质等	脱盐	
烟嘧磺隆	分层废水	废水 W4-1	0.55	165.79	319564		1354					239400	24.18%	苯酚钠、氯化钠、三乙胺、有机杂质等	脱盐	
萎锈灵	分层废水	废水 W5-1	1.74	521.33	10329			462	50				10.93%	巯基乙醇、甲苯、氯化钠、有机杂质等		
戊唑醇	水洗废水	废水 W6-1	2.9	870.18	3976		545		50		202		0.27%	三氮唑、氢氧化钾、有机杂质等		
吡蚜酮	水洗废水	废水 W7-1	4.09	1225.91	11121		517							3-吡啶甲醛、有机杂质等		
五氟磺草胺	分层废水	废水 W8-1	1.26	377.16	22833		966	431	50				15.93%	三乙胺、氯化钠、甲苯、有机杂质等	脱盐	
恶霉灵	浓缩废水	废水 W9-1	0.34	103.32	23583		350							有机杂质		
公用工程废水	废气吸收废水		15	4500	3000		50	50	30					/		
	设备及地面清洗废水		2	600	1500		30	30	15					/		
	生活污水		3.06	918	300	30	0	0						/		
合计			32.70	9808.36	11177	3	239	88	26	12	4047	4047	1.92%	/		

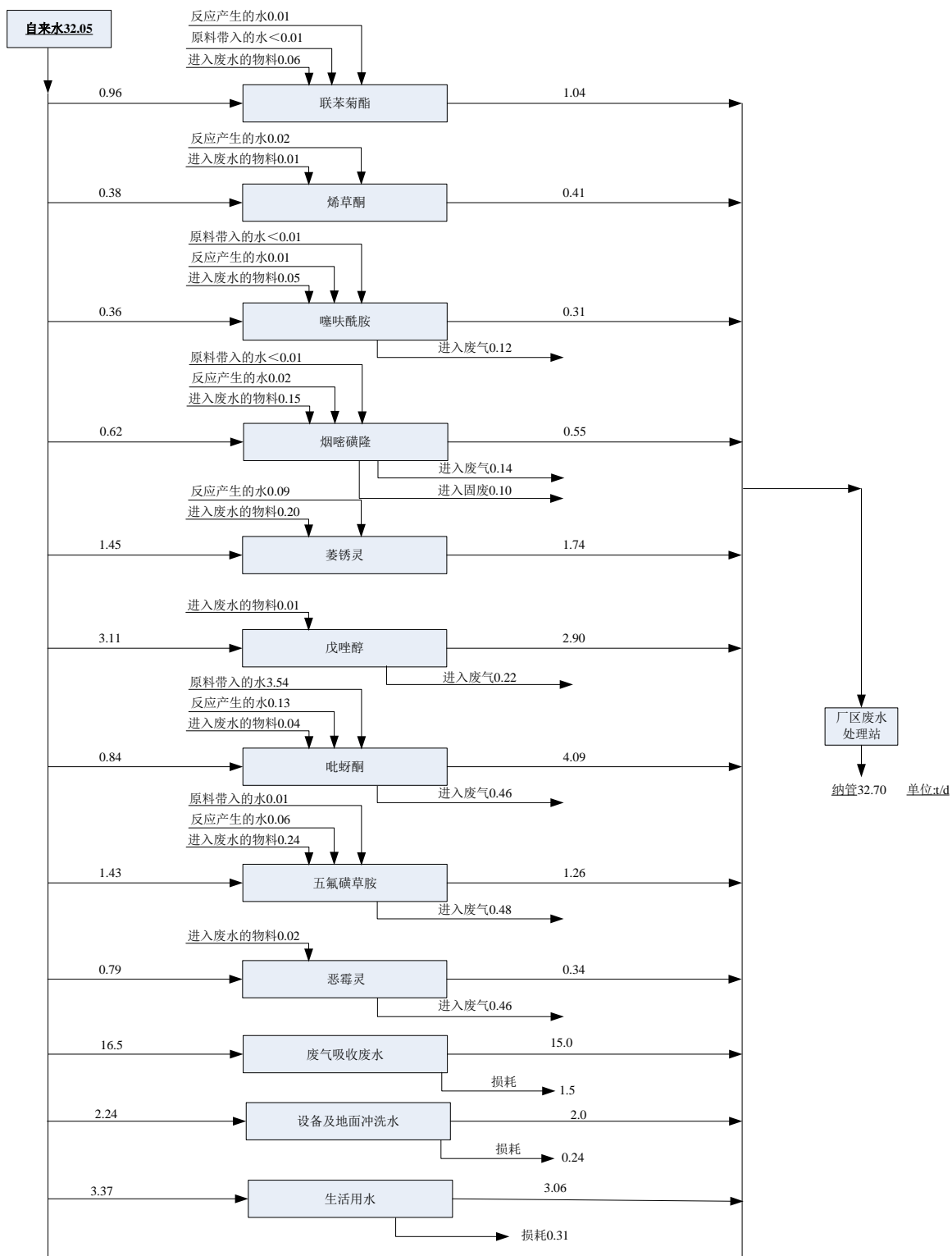
由上表可知，项目废水发生量约为 9808.36 m³/a，日均发生量 32.70 m³/d，高盐废水经“脱盐”预处理后与其他低浓废水、公用工程废水一并接入提升改造后污水处理站处理后纳管排放，污水站处理工艺为“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O”。。

本项目达产废水产生和排放情况汇总详见下表。

表5.11-4 项目达产废水产生和排放情况汇总一览表

污染物	单位	产生量	削减量	排放量**
废水量	m ³ /a	9808.36	0	9808.36
COD _{Cr}	t/a	109.628	104.724	4.904
				(0.785)
氨氮	t/a	0.343	0	0.343
				(0.147)
甲苯	t/a	0.863	0.858	0.005
				(0.001)
总氮	t/a	2.344	1.657	0.687
				(0.248)

注：氨氮的产生浓度低于纳管标准，产生量以纳管标准计；括号内为排环境量。



5.11.3 固废

本项目固体废物产生处置情况汇总见下表。

表5.11-5 建设项目固体废物产生及处置情况汇总表

产品名称	固废名称	发生工序	形态	固废组成	预测产生量(t/a)	是否属危险废物	废物代码	危险特性	处置方式
联苯菊酯	蒸馏脚料 S1-1	蒸馏	半固	甲苯、有机杂质等	3.36	是	263-008-04	T	委托资质单位焚烧处置
噻呋酰胺	蒸馏脚料 S3-1	蒸馏	半固	甲苯、有机杂质等	4.60	是	263-008-04	T	
烟嘧磺隆	废溶剂 S4-1	蒸馏	液	乙腈、水、有机杂质等	205.78	是	900-402-06	T,I,R	
萎锈灵	蒸馏脚料 S5-1	蒸馏	半固	甲苯、有机杂质等	8.82	是	263-008-04	T	
公用工程	废包装材料	原料拆包	固	原料包装、有机杂质	8.50	是	900-041-49	T/In	委托资质单位填埋处置
	废水处理污泥	废水处理	固	污泥	9.00	是	263-011-04	T	
	废盐渣	废水预处理	固	氯化钠、苯酚钠和有机杂质等	114.82	是	263-008-04	T	委托资质单位填埋处置
	生活垃圾	职工生活	固	生活垃圾	5.00	否	/	/	环卫部门统一清运
合计	蒸馏脚料	/	/	/	16.78	是	263-008-04	T	委托资质单位焚烧处置
	废溶剂	/	/	/	205.78	是	900-402-06	T,I,R	
	废包装材料	/	/	/	8.50	是	900-041-49	T/In	
	废水处理污泥	/	/	/	9.00	是	263-011-04	T	委托资质单位填埋处置
	废盐渣	/	/	/	114.82	是	263-008-04	T	
	生活垃圾	/	/	/	5.00	否	/	/	

5.11.4 噪声

项目主要噪声源为工艺设备、各类泵、风机、空压机、纯水制备设备、冷冻机组等。根据同类企业类比，主要设备噪声源见下表。

表5.11-6 项目主要噪声源强 单位：dB (A)

噪声源	数量	排放方式	位置	噪声源强	监测点
反应釜	若干	间歇	生产车间	65~75	距离噪声源 1m 处
各类泵	若干	间歇	生产车间	70~80	距离噪声源 1m 处
风机	若干	连续	生产车间及污染物处理设施	80~90	距离噪声源 1m 处
空压机	若干	连续	生产车间	80~90	距离噪声源 1m 处
纯水制备设备	1 套	连续	生产车间	65~70	距离噪声源 1m 处
冷冻机组	若干	连续	生产车间	65~85	距离噪声源 1m 处

5.11.5 污染源强汇总

本项目污染源强汇总见下表。

表5.11-7 本项目污染源强汇总表

污染物种类	污染物	单位	产生量	削减量	排放量	
废水	废水量	m ³ /a	9808.36	0	9808.36	
	COD _{Cr}	t/a	109.628	104.724	4.904 (0.785)	
	氨氮	t/a	0.343	0	0.343 (0.147)	
	甲苯	t/a	0.863	0.858	0.005 (0.001)	
	总氮	t/a	2.344	1.657	0.687 (0.248)	
废气						
	VOC 合计	t/a	62.195	61.309	0.886	
	粉尘	t/a	45.714	45.486	0.228	
固废	危险废物	蒸馏脚料	t/a	16.78	16.78	0
		废溶剂	t/a	205.78	205.78	0
		废包装材料	t/a	8.50	8.50	0
		废水处理污泥	t/a	9.00	9.00	0
		废盐渣	t/a	114.82	114.82	0
	合计	t/a	354.88	354.88	0	
一般固废	生活垃圾	t/a	5.00	5.00	0	

注：*括号内为排环境量；

5.12 本项目实施后全厂污染源强汇总

本项目污染源强汇总见下表。

表5.12-1 本项目实施后全厂污染源强汇总

污染物		单位	厂区现有项目总量	本项目总量	技改后厂区总量	技改后增减量	
废水	废水量		m ³ /a	89629.1	9808.36	99437.46	9808.36
	COD _{Cr}	纳管量	t/a	44.815	4.904	49.719	4.904
		排环境量	t/a	7.17	0.785	7.955	0.785
	NH ₃ -N	纳管量	t/a	3.137	0.343	3.48	0.343
		排环境量	t/a	1.344	0.147	1.491	0.147
废气	SO ₂		t/a	5.802	0	5.802	0
	NO _x		t/a	1.849	0	1.849	0
	烟（粉）尘		t/a	0.602	0.228	0.83	0.228
	HCl		t/a	6.002	0	6.002	0
	氨		t/a	0.214	0	0.214	0
	H ₂ S		t/a	0.005	0	0.005	0

5.13 非正常工况污染源强

5.13.1 非正常工况下废气排放

非正常工况废气排放主要为废气处理设施发生故障时出现的不正常排放，本项目废气非正常排放主要情况如下：

RTO 焚烧装置故障主要考虑 VOCs 瞬间浓度较高，燃烧温度迅速上升，导致 RTO 处理装置自动停止运行，废气从旁路未经焚烧后排放。

根据以上非正常工况条件，本项目非正常工况下废气排放源强汇总见下表。

此处内容涉密，报告删除。

表5.13-1 非正常工况下废气排放源强汇总表

污染源	非正常排放原因	污染因子	单次持续时间(h)	年发生频次(次)	应对措施	非正常排放速率(kg/h)
RTO 焚烧装置	废气处理效率下降		0.5-1	1	启用备用 RTO 焚烧装置	

企业需定期对废气处理设施进行检修和维护，加强对生产车间和废气处理设施的巡查，以杜绝和减少非正常工况或突发环境事故时的废气排放，一旦废气处理设施发生故障，应及时停车，对废气处理设施进行检修和维护，防止废气长时间事故排放。

5.13.2 非正常工况下废水排放

本项目实施后，企业拟新建一个 1500 m³ 事故应急池，以收纳事故废水。本项目非正常工况下废水排放主要是：

①厂区发生火灾、爆炸或泄漏事故，在消防灭火过程中产生的地面冲洗水或泄漏事故中产生的喷淋废水等未经收集直接排放，或者经收集后未经处理直接排放，导致事故废水可能进入清下水系统而污染附近水体或对接入污水管网的污水处理厂产生较大冲击负荷；

②污水处理站发生事故不能正常运行时，生产废水、初期雨污水等污水未经处理或有效处理直接排放，由此污染水环境或冲击污水处理厂。

由于以上两种情况废水排放情况难以定量，因此本报告不予量化分析。

5.13.3 非正常工况下固体废物排放

本项目非正常工况的固体废物主要是，开停车及大修过程中产生的机泵及其余传动装置更换下的废润滑油、日常检修过程中产生的固体废物、不合格样品、报废原材料等，非正常工况固体废物排放情况见下表。

表5.13-2 项目非正常工况下的固体废物排放情况

固体废物名称	主要成分	来源	固废代码	去向
检修过程中产生的固体废物	化学品	各生产工序、分析实验室、原料仓库	900-041-49	委托有资质单位处理
废弃化学品			900-999-49	
事故危废		事故	待定	

5.13.4 交通运输移动源调查

汽车尾气为影响厂区内环境空气质量的主要污染物。厂区内的汽车尾气污染源可模拟为连续排放的线源。污染源的排放量和车流量、车型比、车速等因素密切相关。

根据《公路建设项目环境影响评价规范》，汽车尾气的排放源强一般可以按下式计算：

$$Q_j = \sum_{i=1}^3 3600^{-1} A_i E_{ij}$$

式中：i—表示汽车分类，分为大型车、中型车、小型车；

A_i—表示 i 类车辆预测年的车流量，辆/h；

E_{ij}—表示 i 类车辆 j 种污染物的单车排放因子，根据机动车污染物排放限制取值，g/(辆·km)。

根据国家环保部机动车尾气监控中心公布的《在用车综合排放因子》，详见下表。

表5.13-3 新车排放执行国 IV 排放标准的在用车综合排放因子

排放因子 (g/km·辆)	轻型汽车					中型汽车				重型汽车			
	汽油车				柴油车	汽油车	柴油车	公交车		汽油车	柴油车	公交车	
	微型车	轿车	其他车	出租车				汽油	柴油			汽油	柴油
CO	0.12	0.2	0.22	0.26	0.31	0.92	0.87	0.92	0.87	3.96	2	3.96	2
NO _x	0.05	0.05	0.05	0.08	0.29	0.12	1.55	0.12	1.55	0.54	3.8	0.54	0.8
PM ₁₀	N/A	N/A	N/A	N/A	0.03	N/A	0.02	N/A	0.02	N/A	0.06	N/A	0.06
HC	0.04	0.04	0.04	0.04	0.11	0.13	0.63	0.13	0.63	0.5	1.23	0.5	1.23

注：N/A 表示基本检测不出来。

本项目所需物料合计用量约 4611.54t/a，其中槽车运输物料量约为 172.38 t/a，卡车运输物料量约为 4439.16t/a。卡车按 40 t/车次，槽车按 30 t/车次，则卡车运输次数约为

111 次、槽车运输次数约为 6 次。排放污染物主要为 NO_x，CO 和非甲烷总烃，车辆运行排放污染物排放因子采用国家环境保护部机动车尾气监控中心最新公布的《在用车综合排放因子》中型柴油汽车 IV 排放标准，单车次运输距离按照 200 km 计，则排放量为 CO 0.020t/a、NO_x 0.036t/a，PM₁₀ 0.0004t/a 和非甲烷总烃 0.005 t/a。

5.14 清洁生产分析

5.14.1 装备先进性分析

本项目均为农药产品的生产，一般都包含物料贮存、输送、反应、分离、提纯、干燥、包装等相同操作单元及步骤。以下为其通用到的生产设备的的选用说明。

1、反应器的选用

(1) 反应釜材质根据所承载物料的腐蚀性、反应的温度、压力等工作参数选用适用的材质。各产品所用反应釜大多为搪玻璃或不锈钢材质（根据需要，若物料清洁度要求很高则内部抛光处理）；

(2) 重要反应反应釜的减速机选用国内外知名品牌，如长城机电、无锡科本等，具有噪音小、使用寿命长、节能等特点；

(3) 设备的机械密封推荐采用如约翰克兰、博格曼、丹东克隆、四川日机等等国内外知名品牌，具有密封性能好、使用寿命长等特点；

(4) 在需要的分析的反应釜的底部设置密闭取样罩，以达到密闭性，减少废物的排放；

(5) 反应釜的底部尽量预留连接短管及阀门，视需要与各类型式的移动密闭容器届时相连已达到清洗放料、出料、转料等目的。

2、储罐的选用

(1) 罐区储罐选用拱顶罐；车间内选用搪玻璃立式、卧式储槽；以及 304 不锈钢材质的椭盖椭底、椭盖锥底等立式储槽、卧式储槽；

(2) 可燃液体储罐设有平衡管，从而避免或减少装料过程中可燃液体的挥发；

(3) 可燃液体储罐视具体情况设置氮封，从而有效地减少贮存过程中有机溶媒的挥发；

(4) 车间的室外中间储罐区域也设置围堰；且围堰高度的设计可使泄漏的物料拦在围堰内部以防止泄漏扩散。同时通过附近设置的移动隔膜泵输送至桶中有效转移，

送至废液处理区域。

3、泵的选用

(1) 大部分输送泵选用密封非常好的磁力输送泵，杜绝易燃易爆、酸碱腐蚀性物料等物料的泄漏；

(2) 大部分的液体桶装物料的输送选用气动隔膜泵，该泵型可自吸，且可气液混输，耐抽空，使用方便；

(3) 真空泵选型时选用了对环境污染小，效率较高、污染相对较少的无油立式真空机组等；

(4) 泵的型号、参数经过精确计算以达到节能的目的：如物料性质（粘度、颗粒度、腐蚀性）、输送高度、输送距离、自吸高度、真空度、气量等等；

(5) 根据介质特点选择不同材质，如碳钢、不锈钢或钢衬四氟乙烯等；结构型式为单级、闭式、悬臂式叶轮，支撑方式为底脚支撑；油润滑；机械密封选用单端面、平衡型的机械密封，密封面可选用石墨。采用 PLAN 01 或 PLAN 11 冲洗方式，电机根据需求选择防爆或非防爆型。同时各密封垫圈充分考虑有机溶剂的腐蚀性，特别针对甲醇介质，不得使用氟橡胶材料等。

4、分离、干燥设备的选用

本工程主要分离设备大多选用密闭式的全自动下卸料式离心机设施，设备材质根据物料的特性大多选用 304 不锈钢、双相不锈钢等；本工程主要干燥设备大多选用干燥效率高，劳动强度低的双锥干燥器等，设备材质根据物料的特性大多选用搪瓷等。

5、换热器的选用

本工程中多个浓缩、蒸馏等单元操作中均涉及了冷凝、冷却器的选型、设计等，同时也涉及在有的操作单元中加热器的选型、设计等。换热器流程设计中均采用梯级（二级）冷凝冷却方式以提高能效比，减少能耗。换热器选用换热效率高、体积小、节能的换热设备，如螺旋板式换热器等；同时根据操作单元特性（如回流）、物料特性（如粘度较大）等等特性选用阻力降小的列管式换热器；

6、管道输送及连接方式的选用

(1) 物料管道根据物料类型选用 304 不锈钢、钢衬四氟等材质；

(2) 管道软连接推荐选用美国迪联公司（DRY LINK）系列或其它国内外知名品

牌的干式快速管道软连接，无泄漏；

(3) 桶装物料的贮存推荐采用 MICRO MATIC 或其它国内外知名品牌生产的密闭桶、阀等，操作简单无泄漏。

7、物料称重及投料方式

(1) 固体物料的称量视情况设置专门的称量小间，并设置通风系统，分装完成后引出含粉尘废气，经过除尘后排至尾气吸收塔，保持小间内干净洁净；

(2) 固体投料根据物料特性、清洗要求等等特点，设计为大袋卸料站、小袋卸料站、气动真空输送机、螺杆输送机、提升上料机或层间提升机（结合 IBC 密闭转移桶）等等诸多型式，做到有毒有害等固体物料投料的密闭；

(3) 桶装物料在各车间集中一个区域设置，内做通排风处理。建议管道布置可以采用管道站的形式，具体布置在溶剂交换站、反应间、桶装物料暂存室等房间，每个管道站应配置自来水（纯水）、氮气（压缩空气）、热水、抽风管等。管道站各管道之间通过软管连接，溶剂管道经过计量方能使用。

本环评根据《关于做好推进传统精细化工技术装备水平提升工作的通知》(浙经贸医化[2005]1056 号)中精细化工行业基本要求对本项目技术装备清洁生产水平进行分析，具体见下表。

表5.14-1 与浙经贸医化[2005]1056 号文对比其装备技术符合性分析

序号	要求	本项目符合性分析	是否符合
1	不得使用压缩空气、真空压吸输送易燃化工介质。若介质特性及工艺无法替代时，须对输送排气进行统一收集。	甲苯、三乙胺等易燃物料采用计量泵/隔膜泵进行输送；桶装物料乙腈等采用计量泵/隔膜泵+反应釜的方式正压输送物料，不使用压缩空气、真空压吸方式进行输送。	符合
2	固体投料应设密封投料装置，不得敞口投料。以剧毒物品为生产介质的设备和母液、污水的收集槽，不得使用敞口设备，确因排渣、清渣需要，该设备应设密闭排渣装置。	本项目片碱、三氟菊酰氯等投加采用投料斗等固体投料器，不敞口投料。	符合
3	固液分离不得使用敞口设备，淘汰真空抽滤设备。确因工艺介质要求必须使用敞口设备，须对设备布置区域作独立隔离，并设立独立的尾气排风处理系统。	固液分离采用下卸料离心机，不采用敞口设备或真空抽料。	符合
4	加强职业防护。使用化学危险品原料的生产车间应改善作业环境，采用可靠的集中排风处理系统，降低有害介质的浓度。不得使用轴流风机进行通风。	按标准化设计，采用可靠的集中排风处理系统。	符合

5	提倡采用连续化生产工艺和定量化控制技术，减少“三废”产生量，提高产品收率。	按标准化设计，实现管道化、密闭化，减少物料中转过程，固液分离采用下卸料离心机、压滤机、微孔过滤器等方式，不采用敞口设备或真空抽料。固体投料采用投料器，关键工段设置 DCS 自动控制系统，对生产过程进行全程监控。	符合
6	不得采用非金属管道输送有机化工危险品。若生产过程无法避免时，对输送管道应作可靠的防静电措施。除物料装卸场所临时使用外，正常生产流程中的物料输送应使用刚性管道，不应使用柔性塑料管。	正常生产流程中的物料输送全部使用刚性管道	符合
7	溶剂储罐必须配备呼吸阀、防雷装置、防静电装置和降温装置。大的罐区应有冷凝系统，进行降温 and 吸收呼吸气。	溶剂储罐配备呼吸阀、防雷装置、防静电装置和降温装置。	符合

从上表分析可以看出，现有企业及本项目技术装备基本符合“浙经贸医化[2005]1056号”文件要求。

5.14.2 工艺先进性分析

1、进料精确控制工艺：

采用自动化控制（DCS），引入质量、电磁流量计及各种不同型式的液位计如雷达、及模块称重等等方式，液体物料实施自动计量、加料；生产过程需要的场所全部计算机控制，对危险工艺、监控物料、危险反应如环合反应等设置监控；工艺控制对关键部位实施自动与手动相结合的原则，以确保生产的安全。本项目采用集散控制系统（DCS），各控制系统的电源、主控制器、通讯网络以及操作站采用冗余配置以提高控制系统运行的可靠性；集散控制系统（DCS）实现对工艺中重要参数、关键检测信号、操作过程的监视、记录、联锁及报警等功能，同时在操作站上能显示工艺流程图、趋势图、数据一览、报警一览等画面并打印报表；对特别重要的参数系统的 I/O 卡件采用冗余配置，并设置与之对应的声光报警装置，提醒操作人员紧急处理。

2、减少固体粉尘的设计：

对生产线上的固体物料投料、输送、包装等工序全部根据物料的特性、毒性、所用地点等等特点设计不同的固体密闭方式，设计均尽量从密闭、机械自动化等考虑，杜绝或减少固体粉尘的发散，保障人员的安全，减少事故的发生；降低员工的劳动强度，改善员工工作环境。

3、液体物料贮存、输送与计量

总厂区年用量或年产量在 300 吨及以上的液体物料有多种，具体如甲苯、甲醇、二氯甲烷、乙酸乙酯等。这些物料大多为易燃易爆、有毒有腐蚀等等特性，为了车间的安全、员工的职业卫生健康等等考虑，年使用量在 300 吨的或有特殊要求的均已在总厂区的罐区设置贮罐贮存，用正压输送的泵打至各车间的各使用点；而年使用量或年产量在 300 吨以下的液体物料在设计中考虑用桶装物料进料，贮存在甲类仓库或丙类仓库中。

本项目涉及到的甲苯、三乙胺等从厂区罐区经刚性管道输送至车间，其余的液体物料均考虑用桶装。对易挥发的或有毒性的乙腈等液体物料均采用密闭管道输送，并设置液位、流量、称重等自动计量，进料精确控制，设置平衡管，以最大限度地减少有机废气的产生。

5.14.3 原辅材料使用清洁性分析

现有企业及本项目生产过程中需要用到冷却水，冷却水循环使用，循环水利用率在 95% 以上；对于蒸汽冷凝水，现有企业及本项目进行收集冷凝后回用。

5.14.4 园区标准化实施细则采纳情况

对照《杭州湾上虞经济技术开发区化工企业建设标准化试点实施方案》（虞经开区[2014]5 号文），本次项目采纳情况见下表。

表 5.14-2 本目标标准化实施细则采纳情况

序号	杭州湾上虞经济技术开发区化工企业建设标准化实施细则	设计中采纳情况
一	指导思想	
	树立和落实科学发展观，以可持续发展和循环经济理念为指导，以促进入园企业应用先进适用技术、提升技术装备及自动化水平为主要手段，推动开发区循环经济发展，提高开发区综合竞争力。	/
二	基本原则	
	①坚持工艺优化、装备升级为重点发展方向。进一步提高产品质量，增加产品的附加值，尽量选用清洁、绿色的生产工艺和先进的装备，从源头减少有毒有害物质的产生。 ②坚持普及和推广节能减排的新技术，引导企业进行节能降耗的技术改造。入园企业在技术层面达到循环经济的减量化要求，是开发区发展循环经济的前提。 ③坚持在环保、安全方面的高要求；不因眼前利益搞地方保护，着眼未来，坚持走可持续发展的道路。	符合国家产业政策；《产业结构调整指导目录（2019 年本，2021 年修订）》，按标准化进行设计。
三	敏感物料分类指导目录	
	①开发区敏感性物料实行严格的分类管理（表 1），对于涉及国家相关法律法规明令禁止的物质及极为恶臭、	根据表 1，本项目原辅材料未涉及开发区 I 类物质名录，所

	<p>高度、高毒、高风险物质列入I类物质名录，禁止入园；对于涉及毒性较大、恶臭、安全隐患大，对环境及人体健康影响明显的物质列入II类物质名录，控制入园，入园企业应严格按照国家环保政策及开发区环境容量的要求，做好相关控制方案，经开发区入园专家论证通过后，方可使用。</p> <p>②已入园企业中，涉及I类敏感物料的产品，需在 2015 年 6 月前实施物料替代，无法替代的实施产品淘汰，涉及II类敏感物料的产品，相关生产工序或操作单元进行重新评估，安全环保可控的方可继续使用。</p>	<p>使用物料对环境相对友好；涉及三乙胺等II类敏感物料，上述物质均作为原料或中间体使用，不作为最终产品，本项目入园时经开发区入园专家论证通过。</p>
四	工艺装备提升要求	
	<p>①对不符合《产业结构调整指导目录（2019 年本，2021 年修订）》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本)》（工产业〔2010〕第 122 号）、《浙江省淘汰和禁止发展的落后生产能力目录（2010 年本）》（浙淘汰办〔2010〕2 号）等相关产业政策中明令禁止的，重污染、高能耗的落后技术装备、生产工艺，坚决彻底地予以淘汰。生产中涉及易燃易爆、挥发性强的物料，生产装备应采用密闭装备中进行，其生产车间不得处在敞开开放的环境中。生产设备不符合国家安监局重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的，坚决予以淘汰或关停(表 2)。新入园企业，此项列入禁止性条款进行审查。</p> <p>②化工企业必须委托有资质的设计单位进行认真设计，车间设计采用立体布局，尽量利用重力转移物料，有条件的选用全封闭车间，涉及危险工艺的，必须建设运行 DCS 系统和紧急停车系统。对于各单元工艺设备的选用原则为尽量选用较高集成度和自动化水平的工艺技术装备，消除生产过程可能存在的污染源，提高产品的安全性和稳定性；保护环境，减少生产过程中易燃易爆、有毒有腐蚀物料的挥发、泄漏或者粉尘的飞扬；保障人员的安全，减少事故的发生；降低员工的劳动强度，改善员工工作环境；提高生产效率、节约能耗。</p>	<p>本项目符合国家产业结构，根据表 2. 应强制淘汰的部分落后工艺技术和装备（工艺设备和车间设施）</p> <p>本项目设计选型没有淘汰落后装备。车间设计采用立体布局，设置了 DCS 系统，选用自动化水平较高的精蒸馏分离装置、离心机二合一等工艺技术装备。在可能产生的易燃易爆、有毒有害气体腐蚀物料的均设置强制通风及安全措施，车间采用“全送全排”。</p>
(1)	可燃液体储运设施	
	<p>①沸点低于 45°C 甲 B 类液体宜采用压力或低压储罐；沸点高于 45°C 的易挥发介质如选用固定顶储罐储存时，须设置储罐控温和罐顶废气回收或预处理设置。</p> <p>②甲 B、乙类液体的固定顶罐应设阻火器和呼吸阀，呼吸阀排出气体须接入尾气处理系统，经处理后达标排放。</p> <p>③物料进入储罐过程应有减少废气排放量的措施。</p>	<p>本项目甲苯等利用厂区现有储罐储存，罐区新建三乙胺储罐，并在罐顶设置呼吸阀等设施。</p>
(2)	液体物料输送与计量	
	<p>①生产车间内不应存放液体桶（210L 及以上）装物料，宜采用中间储罐中转存放，并采用管道输送。</p> <p>②液体物料应采用密闭管道输送，不宜采用压缩空气或真空的方式抽压，宜采用泵设备输送。输送泵宜选用无泄漏特点的泵，比如：屏蔽泵、磁力泵等。</p> <p>③对于有毒、腐蚀、易燃、易爆以及易挥发的桶装物料，应设置物料输送小间，并设置局部强制通风设施，排风应经收集处理后再排放。</p>	<p>现有厂区年用量或年产量在 300 吨及以上的液体物料有多种，具体如甲苯、甲醇、二氯甲烷、乙酸乙酯等。年使用量在 300 吨的或有特殊要求的均已在总厂区的罐区设置贮罐贮存，用正压输送的泵打至各车间的各使用点；而年使用量或</p>

	<p>④易燃、易爆、易挥发的物料，除工艺要求必须缓慢加料外，不宜采用高位槽计量，宜采用定量管道输送方式，比如，采用计量泵、流量计等方式计量。</p> <p>⑤对于工艺要求高位槽计量的，易燃、易爆、易挥发物料的高位槽宜设置氮封设施，高位槽与中间槽、罐区储罐应设置气相平衡管，高位槽与料桶间宜设置气相平衡管，尾气应接入废气处理系统。</p>	<p>年产量在 300 吨以下的液体物料在设计中考虑用桶装物料进料，贮存在甲类仓库或丙类仓库中。</p> <p>本项目涉及到的甲苯、三乙胺等从厂区罐区经刚性管道输送至车间，其余的液体物料均考虑用桶装。对易挥发的或有毒性的甲苯。三乙胺等液体物料均采用密闭管道输送，并设置液位、流量、称重等自动计量，进料精确控制，设置平衡管，以最大限度地减少有机废气的产生。</p>
(3)	<p>固体物料输送与计量</p>	
	<p>1) 对于有毒、有腐蚀、遇湿易燃、遇空气易燃、有刺激性气味等物料，不应采用开放式人工投料，应采用相对密闭输送物料的方式，根据物料的特性、包装方式和投料量大小可选用以下不同的方式和设备：</p> <p>①设投料斗和投料小间，并设置强制通风设施，排风经除尘器除尘后再排放</p> <p>②小袋卸料站（密闭环境，设有除尘系统、筛分系统等）</p> <p>③大袋卸料站（设电动葫芦吊装，大袋拍打装置、气动夹袋装置等）</p> <p>④气动真空输送机（尾气处理）</p> <p>⑤螺杆输送机</p> <p>⑥提升上料机或层间提升机（结合 IBC 密闭转移桶）</p> <p>2) 固体物料的称量应设置专门的称量间，称量间应设置通风、除尘系统，并对环境保持相对负压。对于有毒、有腐蚀或者产生粉尘较大的物料有条件的可选用能控制粉尘、保障人员安全的称量设备，如选用一体化负压称量罩（能形成单向流负压称量区，自带除尘排风装置）。</p> <p>3) 对于遇湿易燃、遇空气易燃等空气敏感型物料应密闭称量或者选用专用的密闭称量设备。</p>	<p>(1) 固体物料的称量视情况设置专门的称量小间，并设置通风系统，分装完成后引出含粉尘废气，经过除尘后排至尾气吸收塔，保持小间内干净洁净；</p> <p>(2) 固体投料根据物料特性、清洗要求等等特点，设计为大袋卸料站、小袋卸料站、气动真空输送机、螺杆输送机、提升上料机或层间提升机（结合 IBC 密闭转移桶）等等诸多型式，做到有毒有害等固体物料投料的密闭；</p> <p>(3) 桶装物料在各车间集中一个区域设置，内做通排风处理。</p>
(4)	<p>主反应单元</p>	
	<p>1) 反应设备应选用密闭反应釜，中转槽应选用密闭容器，反应釜和容器的材质应根据物料的不同特性进行选择，高毒、高敏感类、极易燃、极易爆等物料严禁采用塑料容器存放，其他挥发性、易燃、易爆物料应尽量不用塑料容器存放，做好防静电措施，或者采取惰性气体保护措施。</p>	<p>(1) 反应釜材质根据所承载物料的腐蚀性、反应的温度、压力等等工作参数选用适用的材质。各产品所用反应釜大多为搪玻璃或 304 不锈钢材质（根据需要，若物料清洁度要求很高则内部抛光处理）；</p> <p>(2) 重要反应如环合等的反应釜的减速机选用国内外知名品牌，如长城机电、无锡科本等，具有噪音小、使用寿命长、节能等特点；</p>

	<p>2) 在溶剂回收工段宜采用连续、半连续的生产工艺。采用精馏塔时, 应优化精馏塔设计, 采用高效填料, 以降低能耗。</p> <p>3) 最高操作压力大于等于 0.1MPa 的带压反应釜应设置安全装置。有可能被物料堵塞或腐蚀的安全装置, 在安全装置前建议设爆破片或在其出入口管道上采取吹扫、加热或保温等防堵措施。安全装置出口管道应排入接收槽, 经气(汽)液分离后, 气体去尾气处理或焚烧系统, 液体回收利用或另外处理。</p> <p>4) 用到易燃、易爆物料的反应釜上应设置惰性气体保护, 反应前通惰性气体置换, 反应过程中根据工艺需要通惰性气体保护, 防止发生燃烧爆炸等事故。若工艺特殊要求, 不能采用惰性气体保护进行反应的, 应有必要的安全控制措施。</p> <p>5) 在反应蒸馏和精馏工序, 应采用梯级冷凝方式, 提高能效比, 减少能耗。</p> <p>6) 使用或产生恶臭物质的生产车间, 应采用全封闭方式, 空气组织采用全送全排或生产车间处于相对负压状态, 排气经过处理后排放。处理方式根据废气性质可采用(酸、碱、氧化液)水洗、过滤、活性炭吸附等。</p>	<p>(3) 设备的机械密封推荐采用如约翰克兰、博格曼、丹东克隆、四川日机等等国内外知名品牌, 具有密封性能好、使用寿命长等特点;</p> <p>(4) 在需要分析的反应釜的底部设置密闭取样罩, 以达到密闭性, 减少废物的排放;</p> <p>(5) 反应釜的底部尽量预留连接短管及阀门, 视需要与各类型式的移动密闭容器届时相连以达到清洗放料、出料、转料等目的。</p> <p>本次项目涉及溶剂甲苯等回收, 采用半连续生产工艺; 涉及了反应釜、塔等回收装置等设备。</p> <p>本次项目每个反应釜均设置了爆破片, 并在屋顶设置了泄爆缓冲罐。</p> <p>本次项目所有设备均设置了惰性气体保护;</p> <p>采纳, 片状冷凝器采用循环水与低温乙二醇逐级冷凝的形式;</p> <p>采用全密闭方式, 全送全排的空气组织; 排出的空气经过处理达标后排放;</p>
(5)	固液分离单元	
	<p>易燃、易爆的物料不宜采用敞口抽滤方式, 可采用压滤、密闭抽滤方式(工艺必须使用离心机的除外)。选用要求如下:</p> <p>1) 压滤机不得采用明流压滤机; 应选用密闭式、自动化程度较高的压滤机。可根据物料的特性选用如过滤洗涤溶解二合一机、过滤洗涤干燥三合一机、立式全自动压滤机等。</p> <p>2) 离心机不得采用敞开式、人工卸料离心机; 应采用密闭式、自动化程度较高的离心机。涉及到易燃、易爆、有毒、有腐蚀物料的离心机, 应选用密闭式自动卸料离心机, 采取惰性气体保护措施, 对特定的物料宜设置含氧量检测装置, 尾气应接入废气处理系统; 由于客</p>	<p>本工程主要分离设备大多选用密闭式的全自动下卸料式离心机等等设施, 设备材质根据物料的特性大多选用 304 不锈钢、双相不锈钢等。</p>

	观原因不能选用自动卸料离心机的，应设置离心小间，并设局部强制通风设施，排风应经收集处理后再排放。	
(6)	干燥单元	
	<p>物料干燥应在密闭设备中进行，在工艺条件及物料特性允许的情况下应优先选择生产效率高，劳动强度低，耗能低的干燥工艺和干燥设备。</p> <p>1) 工艺条件和厂房设施允许的情况下，宜优先选用过滤洗涤干燥三合一机，以减少物料的转移，减轻劳动强度，降低有害物质泄漏和有机溶剂挥发。</p> <p>2) 工艺条件或者厂房屋高等客观原因不适合选用过滤干燥一体机的，宜优先选用干燥效率高，劳动强度低的双锥真空干燥机，单锥螺旋干燥机、闪蒸干燥等。</p> <p>3) 工艺要求需使用盘式烘箱的，应选用热效率高的穿流干燥烘箱，有条件的可选用全自动硬盘式烘箱，应逐步淘汰热效率低的普通盘式烘箱。</p> <p>4) 对含有有机溶剂的物料干燥时，其排放尾气应设置冷凝装置进行回收处理，冷凝后的废气还需进行水吸收洗涤、活性炭纤维吸附、焚烧等方式处理。</p> <p>5) 干燥设备的进料和出料应采取相对密闭的措施，进出料区域应设置强制通风设施，排风经除尘器除尘后再排放。</p>	本工程主要干燥设备大多选用干燥效率高，劳动强度低的双锥干燥器等，设备材质根据物料的特性大多选用搪瓷等。
(7)	成品包装单元	
	<p>1) 对于产生粉尘较大的固体物料包装区应设置强制通风设施，排风经除尘器除尘后再排放。</p> <p>2) 根据包装形式，应选用效率高、物料转移简单、自动化程度高的包装设备。如选用全自动筛分、计量、分装一体机，可减少粉料在运输途中产生的粉尘，同时减少操作工人的物料转移及称量的工作量。</p>	产品经真空干燥、破碎后自动包装，包装区应设置强制通风设施，排风经除尘器除尘后再排放。
(8)	公用辅助工程	
	<p>公用辅助工程是工艺生产的支持系统，用以保证工艺装置的正常运行，其能耗占了工厂能耗的大部分。提升公用工程的技术装备水平是实现工厂节能降耗、环境友好、安全高效生产的重要保证。企业应对各种可获得的能源进行品位分级管理，针对各用能环节的特点，使用适当品位的能源，以避免浪费。提倡在工艺冷却环节采用梯级冷却的方式，在工艺加热环节采用梯级加热的方式。提倡采用自然冷源、低品位冷源、自然热源、低品位热源或可再生能源的工艺冷却（加热）方案。回收反应热用于加热。</p> <p>1) 工艺循环水系统在开式闭式都可行的情况下，优先采用闭式循环系统，减少补充水，降低水耗。</p> <p>2) 冷量需求大、且用冷时间无法避开峰电时间的企业，或用冷负荷具有显著不均衡性的企业，宜采用蓄冷措施，条件允许时，优先采用冰蓄冷的方式。</p> <p>3) 提倡制冷机热回收装置、空压机热回收装置、及其它回收废热装置的应用。</p> <p>4) 制冷机组的换热器应考虑在停机时是可清洗的，如果是必须连续使用的换热器，可设置在线清洗装置。</p>	<p>本项目选用闭式循环水系统；</p> <p>本项目利用现有公用工程设置的乙二醇蓄冷池；</p> <p>直接蒸汽通入水槽中，使用热水加热；</p>

	<p>5) 使用蒸汽加热的场合, 当蒸汽凝结水的水质有保障时, 应采用凝结水回收装置。</p> <p>6) 制氮机的选择应遵循节能的原则, 用量大或连续稳定时, 可以采用液氮气化供应氮气。</p> <p>7) 工艺用电设备中电动机的选择应遵循以下原则: ①机械对起动、调速及制动无特殊要求时, 应采用笼型电动机; ②功率较大且连续工作机械, 技术经济上合理时, 宜采用同步电动机; ③变负载运行的风机和泵类等机械, 当技术经济合理时, 应采用调速装置, 并选用相应类型电动机。</p> <p>8) 根据生产车间大多数爆炸危险区域及防火间距要求, 厂区变配电装置变压器宜选用高效节能干式变压器。</p> <p>9) 空压站宜选用具有调速功能的空压机, 以降低能耗。</p> <p>10) 废气应分类收集、分质处理, 采用各种成熟的工艺和设备处理各类废气。有价值的废气成分优先考虑回收, 废气处理方式可针对性的采用酸吸收、碱吸收、活性炭吸附、焚烧以及其它适用的新技术, 提倡进行焚烧处理, 作为全厂有机物废气的末端处理方式。</p> <p>11) 企业生产污水应按照清污分流、雨污分流、污污分流的原则做好废水的分类收集工作, 物料和污水管线应架空敷设、雨水明沟排放, 必要时在车间实施部分废水的预处理。污水处理措施应充分考虑技术上可行、经济上合理。</p> <p>12) 企业的各类固废处理应符合减量化、无害化、资源化的要求, 首先应考虑回收利用, 之后再分类存放, 转移处置应遵守国家和省有关规定。</p> <p>13) 建筑节能设计应采取改善建筑围护结构保温、隔热性能、提高采暖、通风和空调调节设备等措施, 让建筑在使用过程中减少能源的消耗。节能设计参照《公共建筑节能设计标准》(GB 50189-2005)。</p>	<p>本项目节能制氮机;</p> <p>本项目电机多选用变频电机;</p> <p>已采纳; 等选用干式变压器;</p> <p>已采纳选用了调速空压机;</p> <p>本项目对废气采用冷凝、喷淋、吸收等多种方式预处理, 最终进入厂区利用现有总尾处理中心处理后排放, 处理工艺“两级冷凝+酸喷淋+碱喷淋”预处理后接入 RTO 焚烧装置处理后排放。</p> <p>采纳</p> <p>采纳</p> <p>采纳按照《公共建筑节能设计标准》(GB 50189-2005) 设计</p>
(9)	其它	
	<p>1) 生产过程中使用的换热器, 应选用换热效率高、体积小、节能的换热设备, 如板式换热器、螺旋板式换热器、螺旋波纹管换热器等。</p> <p>2) 生产过程中使用的真空设备, 应选用对环境污染小, 效率高的真空泵。 应淘汰废水产生量很大的水喷射真空泵, 选用污染相对较少的带冷凝回收装置的密闭式水喷射真空泵, 或采用无油立式机械真空泵、液环真空泵, 有条件的企业宜选用无污染零废水排放的真空泵。含有有机溶剂的真空泵, 应设有废气冷凝回收装置, 废气经冷凝回收后再排入废气处理总管。</p> <p>3) 易燃易爆、极度危害 (I 级)、高度危害 (II 级) 的职业性接触毒物和高温及腐蚀性物料的液面指示, 严禁采用玻璃管液面计。</p>	<p>公用工程乙二醇的换热器选用了缠绕式换热器; 反应釜上的冷凝器采用片状冷凝器, 进行二级冷凝;</p> <p>本项目真空设备主要选用螺杆真空机组等;</p> <p>液位计选用磁翻板液位计或聚全氟乙丙烯半透明管;</p> <p>车间采用空调机组进行通风;</p>

	<p>4) 使用有毒、有害化学品的生产车间不应采用轴流风机通风, 使用轴流风机的必须采用尾气处理装置, 尾气处理达标后排放。</p> <p>5) 对生产多品种原料药的企业, 提倡建设多功能柔性化生产车间, 以降低重复建设投资, 车间内采用合理布局 and 空气组织方式, 满足各生产区域之间互相隔离, 不产生交叉污染的目的。</p> <p>6) 企业应根据实际情况开展中水回用系统的建设, 提倡收集雨水、收集蒸汽冷凝水回用。</p>	<p>已采纳;车间按多功能柔性化生产设计</p> <p>根据实际情况收集蒸汽冷凝水, 做热水使用, 暂不考虑收集雨水。</p>
五	自动化控制管理要求	
	<p>生产过程中涉及光气及光气化、电解(氯碱)、氯化、硝化、合成氨、裂解(裂化)、氟化、加氢、重氮化、氧化、过氧化、氨基化、磺化、聚合、烷基化、新型煤化工、电石生产、偶氮化等 18 种危险工艺的, 其生产工艺设施应安装相应的自动化控制系统、自控联锁装置和紧急停车系统等, 并按国家安监总局[2009]116 号文要求, 设置相关工艺参数的自动化安全联锁。</p> <p>尽可能采用带自动化控制系统的连续、管式工艺替代间歇、釜式工艺, 从本质上提高生产的安全性、工艺装备的可靠性, 切实减少三废的排放。</p> <p>其它要求如下:</p> <p>1) 涉及国家安监总局发布重点监管危险化学品的重点储罐或重点设备应设具有远传功能的液位计和高、低液位报警器, 必要时可设自动连锁切断进料设施。</p> <p>2) 容易发生泄漏的易燃、易爆、高毒物料生产装置应设有能迅速停止进料、防止泄漏的安全联锁设施, 并具有捕集流失危险物品的措施, 减少危险物料的无组织排放。</p> <p>3) 涉及易燃、易爆、高毒物料的工艺必须设置超温、超压、流量等检测仪表和报警安全联锁装置, 所有自动控制系统应同时并行设置手动控制系统和就地显示仪表。</p> <p>4) 在有可燃气(汽)体可能泄漏扩散的地方, 应设置可燃气体浓度检测、报警器。有毒性气体应设有毒气体检测、报警器。</p>	<p>采用自动化控制(DCS), 引入质量、电磁流量计及各种不同型式的液位计如雷达、及模块称重等方式, 液体物料实施自动计量、加料; 生产过程需要的场所全部计算机控制, 对危险工艺、监控物料、危险反应如环合反应等等设置监控; 工艺控制对关键部位实施自动与手动相结合的原则, 以确保生产的安全。本项目采用集散控制系统(DCS), 各控制系统的电源、主控制器、通讯网络以及操作站采用冗余配置以提高控制系统运行的可靠性; 集散控制系统(DCS)实现对工艺中重要参数、关键检测信号、操作过程的监视、记录、联锁及报警等功能, 同时在操作站上能显示工艺流程图、趋势图、数据一览、报警一览等画面并打印报表; 对特别重要的参数系统的 I/O 卡件采用冗余配置, 并设置与之对应的声光报警装置, 提醒操作人员紧急处理。</p> <p>本项目设置了一套安全仪表系统(SIS), 对加氢釜、氧化釜等设置了超温超压及电机故障紧急联锁急停, 紧急进料切断, 紧急冷却等措施。</p>
六	企业管理要求	
(1)	企业环境管理要求	
	<p>企业须树立清洁生产和可持续发展的环境理念, 从项目选择、设计和装备投入前期开始就须关注环保问题, 同时在项目建设和运营期通过各项环境管理制度, 进一步规范环境管理, 积极开展清洁生产, 创建“环境友好型企业”。</p> <p>1) 建立环境管理机构: 为抓好企业的环境管理, 企业须建立相应的环境管理机构, 包括日常的环境管理部</p>	<p>采纳;</p>

	<p>门、监测分析部门、处理设施运行部门及突发环境事故应急处置队伍。同时，须进一步加强车间环保员的二级环保管理机构建设。</p> <p>2) 提升环境监测能力：各企业须根据实际情况，建立环境监测分析室，配备的仪器和方法应与企业主要排放的污染物相匹配，逐步提升环境监测能力。日常监测指标包括氨氮、CODCr、pH 及特征污染物等指标，如监测能力不能满足实际需要，则应与当地环境监测站签订委托协议，定期进行监测。</p> <p>3) 健全环境管理制度：医化企业在制度的制定过程中，须不断改革创新，大胆尝试，突破传统的项目管理制度，引进吸收国内外先进的管理经验，以寻求与企业实际发展和切合实际的管理制度。主要健全实施环境保护九项管理制度，包括环保设施运行管理制度、环境保护值班巡查制度、环保奖励和考核制度、环保事故应急预案制度、环境监测监督制度、设备的维护保养，特别是环保处理设施停运和检修报告制度、有机溶剂使用申报制度、中小试项目申报制度和上市公司环境审计制度。</p> <p>4) 完善环境管理台帐：企业须注重环境管理台帐的规范建设，完善现有环境管理过程中的六个台帐，包括环境监测台帐、环保设施运行台帐、原辅物料(特别是有机溶剂)消耗台帐、危险固废处置台帐、有机溶剂使用回收台帐量、雨水应急池阀门控制台帐。</p> <p>5) 加强环境知识培训：企业须在年初制定环境方面的培训，包括环境保护意识、环境管理、应急演练、现场操作、设备管理等多种形式的的环境知识或与环保相关的各项培训，以提高企业各个层次的环境管理意识和技能。</p>	
(2)	企业安全管理要求	
	<p>1) 全面规范化工过程安全管理。在危险化学品生产、使用、储存企业全面开展化工过程安全管理规范化活动，引导和督促企业按照《化学企业工艺安全管理实施导则》要求，实施全过程安全规范管理。全面落实涉及重点监管危险化学工艺的装置、重点监管危险化学品的生产储存装置和重大危险源装置的自动化控制系统安装改造，显著提升装置安全控制水平。</p> <p>2) 持续开展隐患排查治理工作。督促危险化学品企业明确责任部门、完善工作制度，落实企业安全生产主体责任，确保企业隐患排查治理横向到边、纵向到底、全面覆盖、不留死角，实现隐患排查治理工作制度化、规范化、常态化。</p> <p>3) 继续深入开展危险化学品企业安全生产标准化体系建设工作。所有企业必须达到危险化学品安全生产标准化三级水平，培育一批二级标准化生产、储存企业。在日常的安全生产过程中，企业要按照安全生产标准化体系要求，管理企业安全生工作。</p>	由建设单位按照要求制定严格的制度执行。

5.14.5 清洁生产措施建议

1、建立和完善生产过程原料、水、电、汽等的消耗指标管理考核办法，定期比较各项指标消耗情况，从而优化生产过程控制，控制原辅材料的消耗量，从源头上减少污染物的发生量。同时将使职工的收入与成本和质量合格率挂钩，从而提高员工操作积极性，减少人为因素造成的物料损失。

2、按照化工企业清洁生产审核指南的要求，定期对生产过程原辅材料消耗、产品质量、“三废”产生量等指标进行对照审核，及时发现生产问题，并予以解决，提高物料利用率，降低消耗。

3、积极推行各项管理制度。企业积极建立健全各项目环境管理制度，不断完善生产操作规程，设施的运行、操作和化验记录须规范、完整。建议企业建立 ISO14000 环境管理体系，并严格按体系程序进行运作。

5.15 总量控制指标

5.15.1 总量控制原则与污染物减排要求

区域污染物排放总量控制是对区域环境污染控制的一种有效手段，其目的在于使区域环境质量满足于社会和经济发展的要求。根据国务院国发〔2016〕74号《关于印发“十三五”节能减排综合工作方案的通知》，计划到 2020 年，全国万元国内生产总值能耗比 2015 年下降 15%，能源消费总量控制在 50 亿吨标准煤以内。全国化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物排放总量分别控制在 2001 万吨、207 万吨、1580 万吨、1574 万吨以内，比 2015 年分别下降 10%、10%、15% 和 15%。全国挥发性有机物排放总量比 2015 年下降 10% 以上。

据《大气污染防治行动计划》(国发〔2013〕37 号)，自 2013 年起国家对二氧化硫、氮氧化物、烟(粉)尘和挥发性有机物(VOCs)严格实施污染物排放总量控制。又据《重金属污染综合防治“十二五”规划》和《浙江省重金属污染综合防治规划(2010-2015 年)》，对铅、汞、铬、镉、砷、铜、锌、镍等重金属污染物进行重点污染防治，必须实现稳定达标排放，且应满足当地总量控制要求。

结合国家、地方文件和当地环境状况，确定本项目**总量控制因子为：COD_{Cr}、NH₃-N、VOCs、烟(粉)尘。**

削减替代要求：

1、根据《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36 号），建设项目应满足区域、流域控制单元环境质量改善目标管理要求。所在区域、流域控制单元环境质量未达到国家或者地方环境质量的，建设项目应提出有效的区域削减方案，主要污染物实行区域倍量削减，确保项目投产后区域环境质量有改善。所在区域、流域控制单元环境质量达到国家或者地方环境质量的，原则上建设项目主要污染物实行区域等量削减，确保项目投产后区域环境质量不恶化。

2、根据《绍兴市建设项目环评审批污染物排放总量削减替代制度》、《上虞市排污权有偿使用和交易实施办法（试行）》、《重点区域大气污染防治“十二五”规划》、《浙江省挥发性有机物污染整治方案》及主管部门相关要求，本项目新增粉尘、二氧化硫、氮氧化物区域调剂比例为 1:2。

3、依据《关于印发浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案的通知》（浙环发〔2021〕10 号）“上一年度环境空气质量达标的区域，对石化等行业的建设项目

VOCs 排放量实行等量削减；上一年度环境空气质量不达标区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行 2 倍量削减，直至达标后的下一年再恢复等量削减。”绍兴属于上一年度环境空气质量达标区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行等量削减。

综上所述，本项目新增污染物排放总量：**COD_{Cr} 按 1:1，氨氮按 1:1，烟（粉）尘，VOCs 按 1:1 进行区域平衡**，作为本次总量减排控制指标。

5.15.2 企业现有核定总量

根据企业最新审批的《年产 400t 甲氧虫酰肼项目环境影响报告书》（绍市环审（2022）31 号）以及企业排污许可证（91330604745825883T001R），企业现有公司排污总量指标如下。

表5.15-1 企业现有排污许可总量一览表

总量情况	废水量 (m ³ /d)	废水量 (m ³ /a)	COD _{Cr} (t/a)		氨氮(t/a)		二氧化 硫 (t/a)	VOCs (t/a)	氮氧化物 (t/a)	烟(粉)尘 (t/a)
			纳管量	排环境量	纳管量	排环境量				
现有项目 总量控制	298.78	89634.692	44.818	7.17	3.138	1.344	5.811	23.550	1.853	0.602

根据《年产 400t 甲氧虫酰肼项目环境影响报告书环境影响报告书》，企业现有富余总量：废水量 159920m³/a、COD_{Cr} 12.794 t/a、氨氮 2.399 t/a、VOCs 2.186 t/a、烟（粉）尘 0.23 t/a。

5.15.3 本项目总量控制建议值

根据工程分析相关结论及绍兴市上虞区总量交易管理办法，本项目总量控制建议值见下表。

表5.15-2 本项目污染物排放总量（误差 0.001，括号内为排环境量）

污染物种类	污染因子	单位	本项目排放量*	总量控制建议值**
废气	VOCs	t/a	0.886	0.89
	粉尘	t/a	0.228	0.23
废水	废水量	万 m ³ /a	9808.36 (32.70 m ³ /d)	9808.36 (32.70 m ³ /d)
	COD _{Cr}	t/a	4.904 (0.785)	4.904 (0.785)
	氨氮	t/a	0.343 (0.147)	0.343 (0.147)

注：*括号外数据为纳管量，括号内数据为上虞区水处理发展有限公司排环境量；

**根据上虞区环评质量通报 2015 年第 1 期，废气核定排放总量保留两位小数。

5.15.4 总量平衡方案

表5.15-3 技改后全厂总量控制建议值

总量情况	废水量		COD _{Cr} (t/a)		氨氮(t/a)		二氧化硫	VOCs	氮氧化	烟(粉)
	(t/d)	m ³ /a	纳管量	排环境量	纳管量	排环境量	(t/a)	(t/a)	物(t/a)	尘(t/a)
现有项目总量控制值①	298.78	89634.692	44.818	7.17	3.138	1.344	5.811	23.55	1.853	0.602
富余总量②	533.07	159920	79.96	12.794	5.597	2.399	0	2.186	0	0.23
本项目总量控制建议值③	32.70	9808.36	4.904	0.785	0.343	0.147	0	0.89	0	0.23
技改后全厂总量④	331.48	99443.05	49.7220	7.9550	3.4810	1.4910	5.81	24.44	1.85	0.83
技改后新增总量控制建议值⑤	32.7	9808.36	4.904	0.785	0.343	0.147	0	0.89	0	0.23
技改后企业富余总量⑥	500.37	150111.64	75.056	12.009	5.254	2.252	0	1.30	0	0

注：④=①+③；⑤=④-①；⑥=②-③；

(1) 烟（粉）尘总量平衡方案

新增烟（粉）尘总量通过企业内部富余总量解决。

(2) 废水量、COD_{Cr}、氨氮总量平衡方案

项目实施后新增的废水量、COD_{Cr}、氨氮通过企业“富余”总量解决。本项目实施后，企业“富余”总量：废水 150111.60m³/a、COD_{Cr}75.056t/a(12.009t/a)、氨氮 5.254t/a(2.252t/a)可用于企业后续项目总量使用。

(3) VOCs 总量平衡方案

项目实施后 VOCs 总量通过企业内部富余总量解决，技改后企业“富余”总量：VOCs 1.30t/a。

6 环境现状调查与评价

6.1 自然环境

6.1.1 地理位置

杭州湾上虞经济技术开发区位于上虞区北端曹娥江以东，钱塘江出海口的围垦海涂滩地上。园区北濒杭州湾至上海港 250km，陆路至杭州 85km，距宁波 84km，与上虞区相距 15km。约 12km 的进港公路与杭甬高速公路上虞立交口相交，内河与杭甬运河相连，距萧山国际机场仅 25km，交通便利，地理位置优越。

本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内，厂区东侧紧邻经一路，隔路约 20m 为绍兴上虞国宏印染有限公司；南侧紧邻纬五路，隔路约 40m 为浙江中贤生物科技有限公司、浙江金立源药业有限公司及浙江今晖新材料股份有限公司；西侧紧邻经三路，隔路约 20m 为浙江浙邦制药有限公司；北侧紧邻浙江博澳新材料股份有限公司。

6.1.2 地形、地貌、地质

园区北侧有海堤围护，中间有东西走向的中心河分隔，自然地形标高（1985 年国家高程）3.40-4.40m。土地系盖北镇、小越镇、崧厦镇及原沥东镇的围垦区，多为经济作物耕地，没有居民住宅建筑。

根据浙江省工程勘察对港区 8 个测点钻孔取样、试验取得的数据，自上而下依次描述如下：

第 1 层：填土，层平均厚 1.5m，承载力 $f_k=30\text{Kpa}$ ；

第 2-1 层：淤泥质亚粘土；

第 2-2 层：粘土夹淤泥质土；

第 3 层：粘土夹淤泥质土；

第 4-1 层：粘土，厚 1.90-3.90m；

第 4-2a 层：砾砂混粘土；

第 4-2 层：圆砾。

6.1.3 气候特征

上虞位于北亚热带边缘，是东亚季风盛行的滨海地带，属海洋性气候。四季分明，

雨水充沛，阳光充足，温度适中，年平均温度 17.4℃，年平均无霜期 251 天，日照全年 3000h，相对湿度 75%，夏季盛行东南风及偏南风，冬季盛行偏北及西南风，年平均风速 3m/s，年平均降雨量 1395mm，大气平均气压 101Kpa。

主要气象特征参数如下：

多年平均气温	17.4℃
历年极端最高气温	40.2℃
历年极端最低气温	-5.9℃
年平均降水量	1395 mm
年最大降水量	1728mm
日最大降水量	89mm
>25mm 降水日数	15.5d
主导风向	S, 13.78%
次主导风向	SSW, 11.38%
夏季主导风向	S, 21.45%
冬季主导风向	NNW, 9.19%
多年平均风速	2.59m/s
年平均台风影响	1.5d
台风持续时间	2-3d
历年相对湿度	78%

本区域灾害性天气四季皆有可能发生，较为特殊的是台风，常发生在每年 7~9 月，因台风季节常伴有狂风暴雨，短期内的暴雨造成局部区域水患。

6.1.4 水文特征

(1) 海域

北侧海堤外属钱塘江河口区，杭州湾尖山河段南侧，潮流类型属非正规半日海潮流。流向基本上为往复流，涨潮流向 250 度左右，落潮流向 75 度左右。根据浙江交通设计院航测队 1993 年实测，盖北码头前，涨潮测点最大流速为 4.087m/s，落潮测点最大流速为 1.261m/s。波浪以风浪为主，外海波浪除东或北东风有涌浪传入外，一般为浅水波，目测最大风浪高 2m 左右，该地区 50 年一遇高潮位 7.10m。本河段河槽近期变化不大，处于即冲亦淤的动态平衡之中，澈浦站潮汐特征值统计如下：

历年最高潮位	8.05m(1974,08,20)
历史最低潮位	-2.28m(1961,05,03)
平均高潮位	4.91m

(2) 曹娥江

为钱塘江河口段主要支流，其上游属山溪性河流，下游属潮汐性河道。曹娥江主流长 197km，主河道平均坡降 3.0%，流域面积 6080km²，河口多年平均流量为 38.7 亿 m³。随着上游水库建设和用水量的增加，河口平均径流量为 34.8 亿 m³。

(3) 东进闸总干河

园区的东进闸总干河是虞北地区的排涝河。总干河与其西侧地块中部东西走向的中心河相接。常年水位为 2.70m，低水位为 2.50m，高水位为 3.10m。总干河经东进闸与外海相通，东进河水位超过 3.1m 时，东进河开闸排涝；水位低于 2.50m 时，引曹娥江水补给。

6.1.5 土壤植被

上虞土壤有 6 个土类，15 个亚类、47 个土属、84 个土种。红壤土类是上虞分布最广的一种土类，面积约 69.76 万亩；黄壤土类分布在海拔 500m 以上的低山地区，面积约 0.72 万亩；岩性土类约 4.9 万亩；潮土土类面积约 18.56 万亩；盐土土类 15.71 万亩。

绍兴市上虞区属亚热带常绿阔叶林区，在长期的人为活动和自然灾害的影响下，常绿阔叶林逐渐演替为常绿针叶林和竹林，天然植被被次生或人工植被所取代。上虞境内基本无原始植被，多为次生草木植物群落、灌木丛、稀疏乔木和部分薪炭林，或由人工栽培的用材林、经济林、防护林。人工植被分布较广，作物资源品种近 1000 个。低山丘陵人工植被用材林以松、杉树为主，经济林有茶、桑、竹、板栗、水果等。平原地区主要为谷、豆、薯等粮食作物及蔬菜、油菜、棉花等。

6.2 开发区配套设施

6.2.1 给水

杭州湾上虞经济技术开发区工业用水取自曹娥江，开发区规划兴建规模 30 万吨/日的工业水厂，水压约为 2kg（196kPa）。规划区内各厂可根据本厂用水需要自设加压设施。

6.2.2 排水

上虞区水处理发展有限公司一期设计规模为 7.5 万 m³/d，现已停用；二期工程建设规模为日处理污水 22.5 万 m³/d 及日排放 30 万 m³/d 的排海管线，分两条生产线建设，工程总占地面积 233 亩。污水收集范围覆盖到杭州湾上虞经济技术开发区、经济开发区及虞中、虞北 7 个乡镇约 300 平方公里，工程采用“混凝沉淀+厌氧+缺氧+好氧+沉淀处理”的处理工艺。上虞区水处理发展有限公司是重要的环保基础设施，目前一期工程已

停运，二期工程已通过环保竣工验收。

为完成“十三五”规划确定的减排目标，并切实落实环办函[2013]296 号文件要求，上虞区水处理发展有限公司已启动提标改造工程，在厂外将生活污水和工业废水进行分管收集，在污水处理厂内进行分质处理。改造后项目一期废水处理总规模为 20 万 t/d，其中生活污水 10 万 t/d，工业废水 10 万 t/d；远期工程规划处理规模为 30 万 t/d，其中生活污水 10 万 t/d，工业废水 20 万 t/d，目前污水处理厂提标改造工程已通过验收。提标改造后，上虞区水处理发展有限公司生活污水尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准；工业废水尾水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准，其中 COD \leq 80mg/L。

根据上虞区水处理发展有限公司现有工业污水处理国家排污许可证限制要求(编号：91330604742925491Y001R)，生活污水许可排放浓度限值要求满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准，工业废水许可排放浓度限值按照《排污许可证申请和核发技术规范 水处理（试行）》（HJ978-2018）要求纳管企业加权计算。目前上虞区水处理发展有限公司各控制标准具体见下表。

表6.2-1 污水处理厂进、出水标准 单位：mg/L

项目	进水指标	出水指标			
		排污许可证排放浓度限值		提标改造排放浓度限值	
		生活污水	工业废水	生活污水	工业废水
		GB18918-2002 一级 A 标准	HJ978-2018 加权核算	GB18918-2002 一级 A 标准	GB8978-1996 一级标准
BOD ₅ (mg/L)	\leq 300	\leq 10	\leq 20.04	\leq 10	\leq 20
COD _{Cr} (mg/L)	\leq 500	\leq 50	\leq 80	\leq 50	\leq 80
SS(mg/L)	\leq 400	\leq 10	\leq 59.50	\leq 10	\leq 70
色度（稀释倍数）	—	\leq 30	\leq 44.70	\leq 30	\leq 50
氨氮(mg/L)	\leq 35	\leq 5	\leq 13.36	\leq 5(8)	\leq 15
TP(mg/L)	\leq 8	\leq 0.5	\leq 0.5	\leq 0.5	\leq 0.5
总氮(mg/L)	\leq 70	\leq 15	25.3	\leq 15	—
AOX(mg/L)	\leq 8	/	\leq 1	\leq 1	\leq 1
LAS(mg/L)	\leq 20	\leq 0.5	\leq 2.44	\leq 0.5	\leq 5

*注：括号外水温 $>$ 12 时的控制指标，括号内水温 \leq 12 时的控制指标。

2021 年 1 月，绍兴市上虞区水处理发展有限责任公司工业废水日均流量保持在 8.86m³/h 左右，相关检测结果如下：

表6.2-2 污水处理厂 2021 年 1 月检测结果

监测日期	监测项目	出口浓度	标准限值	排放单位	是否达标
2021/1/7	化学需氧量	60	80	mg/L	是
	色度	10	44.70	倍	是

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

总锌	0.304	1.25	mg/L	是
总铜	0.022	0.36	mg/L	是
总汞	<0.00004	0.04	mg/L	是
总镉	0.0006	0.07	mg/L	是
总铬	0.006	0.87	mg/L	是
六价铬	<0.004	0.34	mg/L	是
总砷	0.0015	0.36	mg/L	是
总铅	0.006	0.70	mg/L	是
总镍	0.059	0.71	mg/L	是
总银	<0.03	0.25	mg/L	是
悬浮物	10	59.50	mg/L	是
阴离子表面活性剂(LAS)	<0.05	2.44	mg/L	是
氨氮	1.38	13.36	mg/L	是
石油类	<0.06	2.94	mg/L	是
动植物油	<0.06	4.88	mg/L	是
pH 值	7.29	6~9	无量纲	是
五日生化需氧量	3.1	20.04	mg/L	是
总磷	0.120	0.5	mg/L	是
硫化物	<0.005	0.81	mg/L	是
可吸附有机卤素化合物(AOX)	0.108	1.0	mg/L	是
挥发酚	0.039	0.33	mg/L	是
苯胺类	0.156	0.70	mg/L	是
粪大肠菌群	<20	/	mg/L	是
氰化物(总氰化合物)*	0.064	0.5	mg/L	是
烷基汞	<0.00003	0	mg/L	是
总氮	2.14	25.3	mg/L	是

注：*氰化物排放标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中一级标准。

根据浙江省重点排污单位监督性监测信息公开平台提供的 2021 年 1 月浙江重点污染源监督性监测数据，上虞区水处理发展有限公司各污染因子均能够做到达标排放。

6.2.3 供热

园区主要有两座公共热源，分别为绍兴上虞杭协热电有限公司和浙江春晖环保能源有限公司。

绍兴上虞杭协热电有限公司已建成规模为 5 炉 4 机，3 台 130t/h 次高温次高压循环流化床锅炉配 2 台 15MW 背压机组，2 台 130t/h 高温高压循环流化床锅炉配 2 台 15MW 高温高压背压机组；杭协热电的三期扩建工程已于 2020 年 4 月报批，拟新建 2×130t/h 高温超高压循环流化床锅炉配 2 台 15MW 高温超高压背压式汽轮发电机组。扩建完成后企业将形成 7 炉 6 机规模。

浙江春晖环保能源有限公司现建有 6 炉 3 机，其中 2 台日处理 500 吨的循环流化床垃圾焚烧锅炉（0#炉和 1#炉，蒸发量：75t/h）配 1 台 C12 MW 汽轮机组（1#机组，配 15MW 发电机），1 台日处理 500 吨的机械炉排炉垃圾焚烧锅炉（5#炉，蒸发量：50t/h）配 1 台 CB12 MW（4#机组），3 台生活垃圾炉 2 用 1 备运行，2 台 75t/h 次高温次高压污泥焚烧炉（2#炉、3#炉，与生活垃圾焚烧共用 1 台 CB12 MW 发电机组）和 1 台 130t/h 次高温次高压生物质锅炉 1 台 B12MW 汽轮发电机组（3#机组）。春晖环保的生物质热电联产扩建项目（一期工程）已于 2020 年 11 月报批，拟新建 2 台 130t/h 高温高压生物质循环流化床锅炉（6#、7#炉）和 2 台 18MW 高温高压背压式汽轮发电机组（5#、6#机），分二期建设。扩建完成后企业将形成 8 炉 5 机规模。

6.2.4 固废处置

（1）浙江春晖固废处理有限公司

浙江春晖固废处理有限公司原名上虞振兴固废处理公司，位于杭州湾上虞经济技术开发区北部，紧邻杭州湾滩地。成立于 2005 年 11 月，具备集中收集、无害化处置工业危险废物资质。

浙江春晖固废处理有限公司根据现有危废处置经营许可证（浙危废经第 330600196 号）可处置的危险废物主要有 HW02 医药废物、HW04 农药废物、HW06 有机溶剂废物、HW08 废矿物油与含矿物油废物、HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液、HW11 精(蒸)馏残渣、HW12 染料涂料废物、HW13 有机树脂类废物和 HW49 其他废物。

浙江春晖固废处理有限公司各项目审批及验收情况见下表：

表 6.2-3 春晖固废项目审批及验收情况一览表

项目名称	处理规模	环评批复	环保竣工验收	备注
上虞振兴固废处理有限公司固体焚烧项目（一期）	3600t/a	虞环审[2005]171 号	虞环建验[2006]032 号	2016 年因设备陈旧已拆除
上虞振兴固废处理有限公司年处理危险固废 9000 吨改扩建项目	一期 3600t/a 为备用，二期新增 5400t/a，总处理能力为 9000t/a	浙环建[2009]26 号	浙环竣验[2013]116 号	已于 2018 年 10 月停产淘汰
新增年焚烧处置 1500 吨农牧废弃物项目	新增年焚烧处置 1500 吨农牧废弃物，保留其它危险废物年处置规模 3900 吨，总固废处置能力为 5400t/a	虞环审[2018]50 号	未申请验收	已于 2018 年 10 月停产淘汰
新建年焚烧处理危险固废 1.5 万吨项目	年焚烧处置固废规模为 1.8 万吨，其中包括危险固废 1.5 万吨以及农牧废弃物 3000 吨	虞环审[2018]149 号	固废：虞环建验园[2020]33 号；其余 2020 年 8 月企业自主验收	正常运行

项目名称	处理规模	环评批复	环保竣工验收	备注
新建年焚烧处理危险固废 1.5 万吨项目盐渣变化情况说明	/	/	2020 年 8 月 25 日通过专家论证	正常运行

(2) 绍兴市上虞众联环保有限公司

绍兴市上虞众联环保有限公司（原名“上虞市众联环保有限公司”，2016 年 3 月公司名称变更）是一家专业从事工业固体废物处置的企业。

绍兴市上虞众联环保有限公司根据现有危废处置经营许可证（浙危废经第 330000045 号）可处置的危险废物主要有 HW02 医药废物、HW03 废药物药品、HW04 农药废物、HW05 木材防腐剂废物、HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物、HW08 废矿物油与含矿物油废物、HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液、HW11 精(蒸)馏残渣、HW12 染料、涂料废物、HW13 有机树脂类废物、HW14 新化学物质废物、HW16 感光材料废物、HW17 表面处理废物、HW18 焚烧处置残渣、HW19 含金属羰基化合物、HW20 含铍废物、HW21 含铬废物、HW22 含铜废物、HW23 含锌废物、HW24 含砷废物、HW25 含硒废物、HW26 含镉废物、HW27 含锑废物、HW28 含碲废物、HW30 含砒废物、HW31 含铅废物、HW32 无机氟化物废物、HW33 无机氰化物废物、HW34 废酸、HW35 废碱、HW36 石棉废物、HW37 有机磷化合物废物、HW38 有机氰化物废物、HW39 含酚废物、HW40 含醚废物、HW45 含有机卤化物废物、HW46 含镍废物、HW48 有色金属冶炼废物、HW49 其他废物、HW50 废催化剂。

绍兴市上虞众联环保有限公司目前共审批了“年贮存处置工业固废 5.5 万吨项目”、“年贮存处置 30000 吨危险固废项目”、“年焚烧处置 9000 吨危险废物项目”、“年安全处置 6 万吨危险废物项目”、“年焚烧处置 21000 吨危险废物项目”、“工业废物综合处置项目”6 个项目，在审批“5 万 t/a 工业废盐和 6 万 t/a 废硫酸处置及资源化利用项目（一阶段）”1 个项目，各项目审批及验收情况见下表：

表6.2-4 众联环保项目审批及验收情况一览表

项目名称	处置规模	环评批复	环保竣工验收	废物处置类型	备注
年贮存处置工业固废 5.5 万吨项目	55000t/a	虞环审 [2011]47 号	虞环建验[2014]69 号	一般工业废物填埋	已封场
			虞环建验[2017]56 号		已封场
年贮存处置 30000 吨危险固废项目	30000t/a	浙环建 [2013]88 号	浙环竣验[2015]60 号	危险废物填埋	已封场
			2019.3.15 自主验收（废水、废气、噪声）；固废验收虞环建验园（2019）7 号（二期）		正常运行

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

项目名称	处置规模	环评批复	环保竣工验收	废物处置类型	备注
年焚烧处置 9000 吨危险废物项目	9000t/a	虞环审 [2015]95 号	虞环建验[2017]32 号	危险废物焚烧	正常运行
年安全处置 6 万吨危险废物项目	60000t/a	虞环审 [2016]95 号	虞环建验[2017]55 号（一期）	危险废物填埋	正常运行；二期、三期在建
年焚烧处置 21000 吨危险废物项目	21000t/a	虞环审 [2017]281 号	2019.3.15 自主验收（废水、废气、噪声）；固废验收虞环建验园[2019]8 号	危废废物焚烧	正常运行
工业废物综合处置项目	60000t/a	虞环审 [2018]216 号	2020.8.12 自主验收（废水、废气、噪声）；固废验收虞环建验园（2020）30 号	一般工业废物填埋	正常运行
	60000t/a			危险废物填埋	
5 万 t/a 工业废盐和 6 万 t/a 废硫酸处置及资源化利用项目（一阶段）	5 万 t/a 工业废盐和 6 万 t/a 废硫酸	虞环审 [2021]15 号	/	工业废盐无害化处理及利用	/

6.3 环境质量现状监测与评价

6.3.1 空气环境质量现状监测与评价

1、空气质量达标区判定

根据《2020 年绍兴市上虞区环境质量公报》，上虞区空气质量达标情况见下表。

表6.3-1 绍兴市上虞区 2020 年空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度/(ug/m ³)	标准值/(ug/m ³)	占标率/(%)	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	5	60	8.3	达标
	第 98 百分位数日平均质量浓度	9	150	6	
NO ₂	年平均质量浓度	22	40	55	达标
	第 98 百分位数日平均质量浓度	58	80	72.5	
PM ₁₀	年平均质量浓度	45	70	64.3	达标
	第 95 百分位数日平均质量浓度	94	150	62.7	
PM _{2.5}	年平均质量浓度	26	35	74.3	达标
	第 95 百分位数日平均质量浓度	58	75	77.3	
O ₃	第 90 百分位数最大 8h 平均质量浓度	138	160	86.3	达标
CO	第 95 百分位数日平均质量浓度	1200	4000	30	达标

2020 年上虞区环境空气基本因子年评价指标中的年均浓度和相应百分位数 24 h 平均或 8 h 平均质量浓度均满足 GB 3095 中浓度限值要求，为环境空气质量达标区。

2、基本污染物环境质量现状

绍兴市上虞区 2020 年年度环境空气质量详见下表。

表6.3-2 基本污染物环境质量现状

污染物	年评价指标	现状浓度/(ug/m ³)	标准值/(ug/m ³)	最大浓度占标率	超标频率/(%)	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	5	60	8.3	0	达标

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

	日平均质量浓度	3~13	150	8.7	0	日均第 98 百分位数达标
NO ₂	年平均质量浓度	22	40	55	0	达标
	日平均质量浓度	4~80	80	100	0	日均第 98 百分位数达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	45	70	64.3	0	达标
	日平均质量浓度	5~156	150	104	0.8	日均第 95 百分位数达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	26	35	74.3	0	达标
	日平均质量浓度	5~113	75	150.7	1.6	日均第 95 百分位数达标
O ₃	8h 平均质量浓度	2~217	160	135.6	3	第 90 百分位数达标
CO	日平均质量浓度	400~1600	4000	40	0	日均第 95 百分位数达标

由上表可知，2020 年绍兴市上虞区 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 年平均质量浓度占标率分别为 8.3%、55%、64.3%、74.3%，年平均质量浓度均满足 GB 3095 中浓度限值要求；SO₂ 日均质量浓度最大占标率 8.7%；NO₂ 日均质量浓度最大占标率 100%；PM₁₀ 日均质量浓度最大占标率 104%，日均超标频率 0.8%；PM_{2.5} 日均质量浓度最大占标率 150.7%，日均超标频率 1.6%；O₃ 8h 平均质量浓度最大占标率 135.6%，超标频率 3%；CO 日均质量浓度最大占标率 40%。SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、O₃、CO 相应百分位数 24 h 平均或 8 h 平均质量浓度均满足 GB 3095 中浓度限值要求。

3、其他污染物环境质量现状

为了解项目所在区域的环境空气特征污染物质量现状，本项目委托绍兴市中测检测技术股份有限公司对厂区北侧环境空气中甲苯、乙腈、TSP 的浓度进行了监测，监测时间 2021 年 9 月 30 日~10 月 8 日。三乙胺小时值引用《浙江国邦药业有限公司年产 400 吨头孢噻唑抗菌药建设项目》中相关数据；非甲烷总烃小时值引用非甲烷总烃引用《浙江国邦药业有限公司年产 200 吨碳酸镧原料药项目》项目中数据。

(1) 监测布点

表6.3-3 监测点位布置一览表

监测点名称	监测点位坐标		监测因子	监测时段	相对厂址方位	相对厂界距离(m)
	纬度	经度				
1#项目所在地北侧	30° 9'11.01"	120°52'28.97"	甲苯、乙腈、TSP	2021.9.30~10.8	N	~145m
2#东盈公司厂区北侧	30°8'48.30"	120°51'20.49"	三乙胺	2022.6.7~6.13	W	~1950m
3#国邦公司厂区北侧	30° 9'7.78"	120°52'18.34"	非甲烷总烃	2021.4.23~4.29	SW	~300m

(2) 监测因子

小时值：非甲烷总烃、甲苯、乙腈、三乙胺；

日均值：TSP。

(3) 监测日期及频次

监测频次：小时值连续监测 7 天，每天监测 4 次。分别为 02:00、08:00、14:00、20:00；日均值：连续监测 7 天，0:00-24:00。

(4) 监测结果统计与评价

①评价方法

采用单项指数法对评价区域内的环境质量空气现状进行评价，评价标准为《环境质量标准》二级标准，当单项指数大于等于 1 时，表示已超过标准，同时从单项指数还可以看出污染物浓度占标准的比值： $I_i=C_i/S_i$ 。

式中： I_i 为 i 污染物的单项指数； C_i 为 i 污染物的实测浓度； S_i 为 i 污染物的环境标准浓度。

②监测结果统计

监测结果统计汇总结果见下表。

表6.3-4 环境空气质量现状监测结果统计汇总

污染物	监测点	数据个数	监测浓度范围(mg/m ³)		标准值(mg/m ³)		比标值(I _i)		超标倍数	达标率 (%)
			小时值范围	24 小时平均范围	小时值	24 小时平均	小时值	24 小时平均		
甲苯	1#	小时 28	<0.0005	/	0.2	/	<0.0025	/	0	100.0
乙腈	1#	小时 28	<0.02	/	0.243	/	<0.0823	/	0	100.0
TSP	1#	日均 7	/	0.112~0.121	/	0.3	/	0.373~0.403	0	100.0
三乙胺	2#	小时 28	<4.4×10 ⁻²	/	0.14	/	<0.314	/	0	100.0
非甲烷总烃	3#	小时 28	0.81~1.19	/	2	/	0.41~0.60	/	0	100.0

③评价结果

由上述监测结果可知：特征因子方面，非甲烷总烃、甲苯、乙腈、三乙胺的小时值浓度均满足相关限值要求；TSP 的日均值也满足相关限值要求。因此，开发区及周围敏感点特征污染物符合相关环境质量标准要求。

在环保部门的组织和推动下，杭州湾上虞经济技术开发区共督促多家单位完成了废气治理任务，并对部分废气治理难度大的项目实行停产、转产、限期淘汰。从上监测统计结果可以看出，项目所在区域各污染因子环境空气质量均能满足相应标准要求，评价区内的环境空气质量状况良好。

6.3.2 地表水环境质量现状监测与评价

为了解本项目附近地表水环境质量现状，本次环评引用绍兴市上虞区环境监测年鉴（2020 年度）中相关数据，具体监测内容如下。

1、监测项目

水温、pH、DO、高锰酸盐指数、BOD₅、COD_{Cr}、氨氮、石油类、总磷、挥发酚、汞、铅、铜、锌、氟化物、砷、镉、六价铬、氰化物、LAS、硫化物、粪大肠菌群。

2、监测断面

东进河一号桥 W1 监测断面。

3、监测时间及频次

2020 年 1 月~5 月，每月监测一次。

4、监测分析方法和监测仪器

按国家有关标准和环保部颁布的《水和废水监测分析方法》(第四版)有关规定执行。质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行。

5、监测结果

具体监测结果见下表。

表6.3-5 地表水水质监测结果（单位：mg/L）（1）

点位名称	采样地点	日期	水温(°C)	pH	溶解氧	高锰酸盐指数	五日生化需氧量	氨氮	石油类	挥发酚	汞	铅	化学需氧量
W1	东进河一号桥	2020.1.2	11.6	7.80	5.6	5.0	3.8	0.99	0.01	0.0003	0.00004	0.004	17
		2020.2.4	7.5	7.91	11.1	3.4	2.8	0.36	0.02	0.0003	0.00004	0.002	18
		2020.3.3	9.7	7.62	7.0	3.9	3.7	0.99	0.01	0.0003	0.00004	0.005	17
		2020.4.1	13.5	7.41	5.5	4.2	3.5	0.96	0.01	0.0003	0.00004	0.006	17
		2020.5.7	23.0	7.50	5.3	4.1	2.7	0.34	0.01	0.0002	0.00004	0.0025	10
平均值			--	--	6.9	4.12	3.3	0.728	0.012	0.00028	0.00004	0.0039	15.8
最大值			--	--	11.1	5	3.8	0.99	0.02	0.0003	0.00004	0.006	18
III类标准值≤			--	6~9	≥5	6	4	1	0.05	0.005	0.0001	0.05	20
达标情况			--	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

表6.3-6 地表水水质监测结果（单位：mg/L）（2）

点位名称	采样地点	日期	总磷	铜	锌	氟化物	硒	砷	镉	六价铬	氰化物	阴离子表面活性剂	硫化物
W1	东进河一号桥	2020.1.2	0.20	0.004	0.005	0.288	0.0004	0.005	0.0002	0.004	0.004	0.05	0.005
		2020.2.4	0.20	0.003	0.008	0.208	0.0004	0.002	0.0002	0.004	0.004	0.05	0.005
		2020.3.3	0.19	0.003	0.004	0.254	0.0004	0.006	0.0002	0.004	0.004	0.05	0.005
		2020.4.1	0.20	0.006	0.005	0.240	0.0004	0.005	0.0002	0.004	0.004	0.05	0.005
		2020.5.7	0.08	0.006	0.004	0.350	0.0004	0.0027	0.005	0.004	0.004	0.05	0.023
平均值			0.174	0.0044	0.0052	0.268	0.0004	0.00414	0.00116	0.004	0.004	0.05	0.0086
最大值			0.2	0.006	0.008	0.35	0.0004	0.006	0.005	0.004	0.004	0.05	0.023
III类标准值≤			0.2	1	1	1	0.01	0.05	0.005	0.05	0.2	0.2	0.2
达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

根据绍兴市上虞区环境监测年鉴（2020 年度）中相关数据（东进河一号桥 W1 监测断面 2020 年 1 月~5 月），地表水各污染因子 pH、溶解氧、化学需氧量、高锰酸盐指数、BOD₅、氨氮、石油类、总磷、挥发酚、氟化物、汞、铅、铜、锌、硒、砷、镉、六价铬、氰化物、阴离子表面活性剂、硫化物均能满足 GB3838-2002《地表水环境质量标准》中 III 类标准的要求。本项目生产废水经收集后排入绍兴市上虞区污水处理厂，经污水处理厂处理达标后外排杭州湾，对内河水质无影响。

6.3.3 地下水环境质量现状监测与评价

为了解本项目附近地下水环境质量现状，本次环评委托绍兴市中测检测技术股份有限公司对项目所在地地下水环境现状水位、水质进行了实地监测。

(1) 监测点位

本次环评委托绍兴市中测检测技术股份有限公司于 2022 年 10 月 5 日对项目所在地 GW1 厂区东侧约 130m、GW2 厂区西侧厂界、GW3 厂区南侧约 150m、GW4 厂区北侧约 375m 和 GW5 厂内污水站附近共 5 个监测点位的地下水水位及水质进行了实地监测。

本项目地下水评价等级为二级，水位需要监测 10 个点位，另外对 5 个地下水水位 GW6 厂区西侧约 155m、GW7 开发区生活区、GW8 厂区南侧、GW9 厂区北侧约 140m、GW10 厂区西侧约 920m 进行实地监测，地下水监测点位及地下水水位监测结果见下表：

表6.3-7 地下水环境监测点位分布及地下水水位监测结果

序号	采样点	点位位置	地下水水位(m)
1	GW1 厂区东侧约 130m	N30.152313°; E120.879176°	2.82
2	GW2 厂区西侧厂界	N30.149287°; E120.875153°	3.46
3	GW3 厂区南侧约 150m	N30.147155°; E120.876223°	3.29
4	GW4 厂区北侧约 375m	N30.155213°; E120.877818°	2.71
5	GW5 厂内污水站附近	N30.151959°; E120.876560°	3.60
6	GW6 厂区西侧约 155m	N30.148686°; E120.874277°	3.59
7	GW7 开发区生活区	N30.149639°; E120.884630°	2.78
8	GW8 厂区南侧	N30.149360°; E120.876087°	3.13
9	GW9 厂区北侧约 140m	N30.153794°; E120.877127°	3.18
10	GW10 厂区西侧约 920m	N30.146493°; E120.868038°	3.37

(2) 监测时间：2022 年 10 月 5 日；

(3) 监测项目

pH、色度、总硬度、耗氧量（高锰酸盐指数）、氨氮、硫酸盐、氯化物、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发酚、氰化物、石油类、溶解性总固体、铁、锰、铜、锌、铅、镉、汞、砷、六价铬、镍、甲苯，同步记录地下水水位。并同步监测地下水的常规理化性质特征，包括水位、臭和味等指标。

监测结果详见下表。

表6.3-8 地下水水质监测及评价结果（1）

采样日期	检测点	样品性状	检测结果										
			pH		氨氮	硝酸盐(以氮计)	亚硝酸盐(以氮计)	挥发酚	总硬度(以CaCO ₃ 计)	耗氧量	溶解性总固体	氰化物	石油类
			pH 值(无量纲)	检测时水温(°C)									
2022/10/5	GW1	无色	7.3	18.8	1.16	1.23	0.003	0.0006	386	4.4	1.12×10 ³	<0.004	0.01
	GW2	无色	7.3	19.2	0.986	0.43	0.019	0.0009	330	9.6	1.73×10 ³	<0.004	0.02
	GW3	无色	7.1	19	0.741	0.54	0.031	0.0007	304	9.8	1.57×10 ³	<0.004	0.02
	GW4	无色	7.4	18.6	1.31	1.63	0.009	0.0004	602	4.6	1.80×10 ³	<0.004	0.01
	GW5	无色	7.7	19.1	1.16	0.84	0.014	0.001	233	9.5	760	<0.004	0.03
III类标准		/	6.5~8.5	/	≤0.50	≤20.0	≤1.00	≤0.002	≤450	≤3.0	≤1000	≤0.05	/
水质类别		/	/	IV	I	II	II	IV	IV	IV	IV	II	/

表6.3-9 地下水水质监测及评价结果（2）

采样日期	检测点	检测结果												
		铁	锰	铜	锌	砷	铅	镉	镍	汞	六价铬	甲苯	色度	臭和味
		(µg/L)	(µg/L)	(µg/L)	(µg/L)	(µg/L)	(µg/L)	(µg/L)	(µg/L)					
2022/10/5	GW1	6.12	158	3.72	1.46	36.8	1.37	0.24	1.66	<0.00004	<0.004	<0.0003	<5	无
	GW2	2.19	1.02×10 ³	1.12	4.3	5.54	0.58	0.1	0.72	<0.00004	<0.004	<0.0003	<5	无
	GW3	3.27	1.20×10 ³	<0.08	5.36	7.27	0.4	<0.05	0.96	<0.00004	<0.004	<0.0003	<5	无
	GW4	8.94	231	0.22	1.02	29.3	<0.09	<0.05	5.11	<0.00004	<0.004	<0.0003	<5	无
	GW5	419	154	2.59	11.6	38.8	0.97	<0.05	4.76	<0.00004	<0.004	0.0027	<5	无
III类标准		≤300	≤100	≤1000	≤1000	≤10	≤10	≤5	≤20	≤0.001	≤0.05	≤700	≤15	无
水质类别		IV	IV	I	I	IV	II	II	III	I	I	I	I	I

根据检测结果，本项目地下水水质总硬度、耗氧量、氨氮、溶解性总固体、铁、锰和砷足IV类标准要求，其余水质因子均能满足III类标准要求，本项目危废仓库、污水站等采取了符合相关规范的防渗措施，正常工况下一般不会对地下水环境产生重大影响。目

前该区域地下水无开发利用计划，也尚未划分功能区。总体来看，随着地下水环境影响减缓措施的逐步完善，预期地下水环境质量将出现好转。

表6.3-10 阴阳离子平衡情况一览表

采样日期	检测点	氯化物	硫酸盐	钾	钠	钙	镁	碳酸盐碱度	重碳酸盐碱度	合计		阴阳离子平衡%
		(Cl ⁻)	(SO ₄ ²⁻)	(K ⁺)	(Na ⁺)	(Ca ²⁺)	(Mg ²⁺)	(CO ₃ ²⁻)	(HCO ₃ ⁻)	阳离子	阴离子	
		mmol/L	mmol/L	mmol/L	mmol/L	mmol/L	mmol/L	mmol/L	mmol/L	mmol/L	mmol/L	
2022/10/5	GW1	5.69	2.97	0.55	5.91	2.43	1.43	0.00	1.75	14.17	13.38	2.86
	GW2	9.41	3.59	0.63	13.39	1.72	1.58	0.00	2.84	20.61	19.43	2.93
	GW3	9.75	3.21	0.64	12.96	1.41	1.63	0.00	2.57	19.68	18.74	2.44
	GW4	8.17	3.50	0.69	5.52	4.15	1.88	0.00	1.98	18.28	17.15	3.18
	GW5	4.23	1.88	0.41	5.26	1.37	1.05	0.00	1.67	10.50	9.65	4.22

注：阴阳离子平衡误差 E(%)的计算公式为：
$$E(\%) = \frac{\sum N_c - \sum N_a}{\sum N_c + \sum N_a} \times 100$$
。

包气带检测:

(1) 监测点位

共设置 3 个监测点位，位于 1#三废站南侧、2#储罐卸料区、3#办公楼南侧(清洁对照点)。

污水站、危废仓库、厂区办公楼的包气带检测数据引用《绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 400t 甲氧虫酰肼项目环境影响报告书》中的检测数据。

(2) 监测时间

2022 年 5 月 6 日

(3) 监测因子

监测项目包括甲苯、甲醇、乙酸乙酯、二氯甲烷、AOX、氯化物、苯胺类、氨氮、总磷。

(4) 监测结果

包气带监测结果见表 6.3-11。根据监测结果，本项目所在场地内相关特征因子甲苯、甲醇、乙酸乙酯、二氯甲烷等包气带监测结果均低于检出限，且厂区内各污染因子监测结果未出现明显波动，说明项目所在场地内包气带风险可控。

表6.3-11 包气带现状监测结果一览表

采样时间	监测点位	采样深度	监测项目	单位	监测结果
2022.5.6	1#三废站南侧	0~0.2m	甲苯	µg/L	<1.4
			甲醇	mg/L	<0.2
			乙酸乙酯	mg/L	<4×10 ⁻²
			二氯甲烷	µg/L	<1.0
			AOX	mg/L	0.285
			氯化物	mg/L	2.3
			苯胺类	mg/L	<0.03
			氨氮	mg/L	0.321
			总磷	mg/L	<0.01
	0.2m~地下水位	甲苯	µg/L	<1.4	
		甲醇	mg/L	<0.2	
		乙酸乙酯	mg/L	<4×10 ⁻²	
		二氯甲烷	µg/L	<1.0	
		AOX	mg/L	0.281	
		氯化物	mg/L	3.05	
		苯胺类	mg/L	<0.03	
		氨氮	mg/L	0.354	
		总磷	mg/L	<0.01	
2#储罐卸料区	0~0.2m	甲苯	µg/L	<1.4	
		甲醇	mg/L	<0.2	

		0.2m~地下水位	乙酸乙酯	mg/L	$<4 \times 10^{-2}$
			二氯甲烷	μg/L	<1.0
			AOX	mg/L	0.457
			氯化物	mg/L	1.99
			苯胺类	mg/L	<0.03
			氨氮	mg/L	0.288
			总磷	mg/L	<0.01
		0.2m~地下水位	甲苯	μg/L	<1.4
			甲醇	mg/L	<0.2
			乙酸乙酯	mg/L	$<4 \times 10^{-2}$
			二氯甲烷	μg/L	<1.0
			AOX	mg/L	0.465
			氯化物	mg/L	3.15
			苯胺类	mg/L	<0.03
	3#办公楼南侧 (清洁对照点)	0~0.2m	氨氮	mg/L	0.342
			总磷	mg/L	<0.01
			甲苯	μg/L	<1.4
			甲醇	mg/L	<0.2
			乙酸乙酯	mg/L	$<4 \times 10^{-2}$
			二氯甲烷	μg/L	<1.0
			AOX	mg/L	0.326
		0.2m~地下水位	氯化物	mg/L	2.66
			苯胺类	mg/L	<0.03
			氨氮	mg/L	0.254
			总磷	mg/L	<0.01
			甲苯	μg/L	<1.4
			甲醇	mg/L	<0.2
			乙酸乙酯	mg/L	$<4 \times 10^{-2}$
0.2m~地下水位	二氯甲烷	μg/L	<1.0		
	AOX	mg/L	0.325		
	氯化物	mg/L	1.23		
	苯胺类	mg/L	<0.03		
	氨氮	mg/L	0.273		
	总磷	mg/L	<0.01		

6.3.4 土壤环境质量现状监测与评价

企业委托绍兴市中测检测技术股份有限公司对项目所在地厂区内和厂区外土壤环境现状进行了实地监测，并引用监测结果。本项目中部分土壤采样点监测数据引用《绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 400t 甲氧虫酰肼项目环境影响报告书》中的数据。

(1) 监测时间

2022年9月30日

(2) 监测点位

表6.3-12 土壤检测点位

采样点	坐标	监测时段	监测项目
S1 一车间东侧	N30.150431°; E120.875667°	2022.9.30	常规因子: GB36600-2018 中表 1 所列必测的 45 种基本项目。 特征因子: pH 值、石油烃、镍甲苯、二氯甲烷、甲醛。
S2 甲类仓库南侧	N30.150431°; E120.875667°		
S3 罐区北侧	N30.151020°; E120.8751170°		
S4 六车间北侧	N30.151372°; E120.877470°		
S5 污水站旁	N30.151852°; E120.876162°		
S6 原危废仓库东侧	N30.151389°; E120.876111°	2022.5.24	
S7 原料仓库南侧	N30.1514132°; E120.875245°	2022.9.30	
S8 厂界东侧绿化带	N30.151433°; E120.878383°	2021.11.29	
S9 盖北镇中学	N30.137136°; E120.883908°	2022.3.23	
S10 中贤生物污水站南侧	N30.146552°; E120.878997°		
S11 厂界南侧绿化带	N30.149743°; E120.877422°	2022.9.30	

(3) 监测项目

监测项目为《土壤环境质量建设用地区域土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表 1 建设用地区域土壤污染风险筛选值和管制值（基本项目）中第二类用地的 45 项；特征因子：pH 值、石油烃、甲苯。

(4) 监测结果

表6.3-1 土壤理化特性监测结果表

采样日期	采样点		检测结果								
			颜色	结构	质地	砂砾含量	饱和导水率	氧化还原	阳离子交换量 cmol/kg	土壤容重 (g/cm ³)	孔隙度
							(mm/min)	电位 (mV)			
2022/9/30	S2 甲类仓库南侧	0-0.5m	灰色	团粒	沙壤土	0.60%	0.98	263	24.89	1.2	54.70%
	S11 厂界南侧绿化带	0-0.5m	灰色	团粒	沙壤土	0.60%	1.1	254	19.66	0.97	63.30%

表6.3-2 土壤现状监测结果 (1)

采样日期	采样点		样品性状	检测结果								
				pH 值	六价铬	镉	总汞	砷	铅	铜	镍	甲醛
2022.9.30	S1 一车间东侧	0-0.5m	灰色沙壤土、潮、少量植物根系	7.61	<0.5	0.46	0.048	21.7	45	21.4	25	<0.02
		0.5-1.5m	灰色沙壤土、重潮、无植物根系	7.58	<0.5	0.74	0.075	14.9	23	25.9	27	<0.02
		1.5-3.0m	灰色沙壤土、极潮、无植物根系	7.55	<0.5	0.13	0.069	6.2	16	14.7	22	<0.02
		3.0-6.0m	灰色沙壤土、极潮、无植物根系	7.60	<0.5	0.15	0.044	5.7	15	13.1	20	<0.02
	S2 甲类仓库南侧	0-0.5m	灰色沙壤土、潮、无植物根系	7.59	<0.5	0.12	0.051	5.9	17	16.9	21	<0.02
		0.5-1.5m	灰色沙壤土、湿、无植物根系	7.56	<0.5	0.08	0.078	5.7	15	14.6	22	<0.02
		1.5-3.0m	灰色沙壤土、极潮、无植物根系	7.52	<0.5	0.07	0.061	6.3	15	14.1	21	<0.02
		3.0-6.0m	灰色沙壤土、极潮、无植物根系	7.62	<0.5	0.10	0.041	6.2	15	14.7	23	<0.02
	S3 罐区北侧	0-0.5m	灰色沙壤土、重潮、无植物根系	7.41	<0.5	0.30	0.056	7.6	29	24.7	25	<0.02
		0.5-1.5m	灰色沙壤土、重潮、无植物根系	7.38	<0.5	2.24	0.081	11.9	46	31.8	22	<0.02
		1.5-3.0m	灰色沙壤土、极潮、无植物根系	7.39	<0.5	0.08	0.071	4.8	15	13.3	20	<0.02
		3.0-6.0m	灰色沙壤土、极潮、无植物根系	7.35	<0.5	<0.07	0.047	5.7	15	15.5	21	<0.02
	S4 六车间北侧	0-0.5m	灰色沙壤土、潮、无植物根系	7.73	1.6	0.32	0.056	14.8	64	40.5	30	<0.02
		0.5-1.5m	灰色沙壤土、极潮、无植物根系	7.65	1.0	0.15	0.074	7.4	17	18.1	25	<0.02
		1.5-3.0m	灰色沙壤土、极潮、无植物根系	7.71	<0.5	0.09	0.062	5.4	14	12.7	19	<0.02
		3.0-6.0m	灰色沙壤土、极潮、无植物根系	7.62	<0.5	<0.07	0.039	6.1	16	17.0	23	<0.02
S5 污水站旁	0-0.5m	灰色沙壤土、潮、无植物根系	7.93	1.0	0.48	0.057	16.4	70	24.5	22	<0.02	
	0.5-1.5m	灰色沙壤土、湿、无植物根系	7.87	0.9	0.08	0.072	5.1	13	12.1	18	<0.02	
	1.5-3.0m	灰色沙壤土、重潮、无植物根系	7.96	<0.5	0.08	0.065	6.0	14	14.5	22	<0.02	

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

		3.0-6.0m	灰色沙壤土、极潮、无植物根系	7.84	<0.5	0.08	0.047	5.8	16	14.5	23	<0.02
2022.5.24	S6 原危废仓库东侧											
2022.9.30	S7 原料仓库南侧	0-0.5m	灰色沙壤土、重潮、无植物根系	7.68	1.0	0.62	0.047	41.8	59	18.7	19	<0.02
		0.5-1.5m	黑色沙壤土、重潮、无植物根系	7.53	<0.5	0.46	0.068	13.1	22	20.7	26	<0.02
		1.5-3.0m	灰色沙壤土、极潮、无植物根系	7.49	<0.5	0.10	0.056	5.1	14	12.0	19	<0.02
		3.0-6.0m	灰色沙壤土、极潮、无植物根系	7.57	<0.5	<0.07	0.034	5.5	16	14.9	23	<0.02
2021.11.29	S8 厂界东侧绿化带	0-0.2m	/	/	<0.5	0.12	0.043	5.48	13	13.1	25	/
2022.3.23	S9 盖北镇中学	0-0.2m	/	/	<0.5	0.15	0.144	10.3	21	17.7	37	/
	S10 中贤生物污水站南侧	0-0.5m	/	/	<0.5	0.1	0.026	4.9	12	11.8	20	/
		0.5-1.5m	/	/	<0.5	0.14	0.058	6.58	14	17.3	24	/
		1.5-3.0m	/	/	<0.5	0.1	0.036	5.83	13	14	22	/
2022.9.30	S11 厂界南侧绿化带	0-0.5m	棕色沙壤土、潮、无植物根系	8.08	0.9	0.09	0.045	8.1	20	30.2	49	<0.02
筛选值	/	/	/	/	5.7	65	38	60	800	18000	900	/
达标情况	/	/	/	/	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

表6.3-3 土壤现状监测结果（2）除 pH 外，单位：mg/kg

检测项目	单位	S1				筛选值	达标情况	
		0-0.5m	0.5-1.5m	1.5-3.0m	3.0-6.0m			
半挥发性有机物	2-氯苯酚	mg/kg	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	2256	达标
	硝基苯	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09	<0.09	76	达标
	萘	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09	<0.09	70	达标
	苯并[a]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	15	达标
	蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1293	达标
	苯并[b]荧蒽	mg/kg	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	15	达标
	苯并[k]荧蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	151	达标
	苯并[a]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	达标
	茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	15	达标
	二苯并[a, h]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	达标
	苯胺	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	260	达标

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

挥发性有机物	氯甲烷	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	37	达标
	氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.43	达标
	1,1-二氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	66	达标
	二氯甲烷	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	616	达标
	反式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	54	达标
	1,1-二氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	9	达标
	顺式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	596	达标
	氯仿	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	0.9	达标
	1,1,1-三氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	840	达标
	四氯化碳	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	2.8	达标
	苯	mg/kg	<0.0019	<0.0019	<0.0019	<0.0019	4	达标
	1,2-二氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	9	达标
	三氯乙烯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
	1,2-二氯丙烷	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	5	达标
	甲苯	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	1200	达标
	1,1,2-三氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
	四氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	53	达标
	氯苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	270	达标
	1,1,1,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	10	达标
	乙苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	28	达标
	对间-二甲苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	570	达标
	邻二甲苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	640	达标
	苯乙烯	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	1290	达标
1,1,1,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	6.8	达标	
1,2,3-三氯丙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	0.5	达标	
1,4-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	20	达标	
1,2-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	560	达标	
石油烃	mg/kg	9	11	9	9	4500	达标	

表6.3-4 土壤现状监测结果(3) 除 pH 外, 单位: mg/kg

检测项目	单位	S2				筛选值	达标情况	
		0-0.5m	0.5-1.5m	1.5-3.0m	3.0-6.0m			
半挥发性有机物	2-氯苯酚	mg/kg	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	2256	达标

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

	硝基苯	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09	<0.09	76	达标
	萘	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09	<0.09	70	达标
	苯并[a]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	15	达标
	蒎	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1293	达标
	苯并[b]荧蒽	mg/kg	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	15	达标
	苯并[k]荧蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	151	达标
	苯并[a]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	达标
	茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	15	达标
	二苯并[a, h]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	达标
苯胺	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	260	达标	
挥发性有机物	氯甲烷	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	37	达标
	氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.43	达标
	1,1-二氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	66	达标
	二氯甲烷	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	616	达标
	反式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	54	达标
	1,1-二氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	9	达标
	顺式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	596	达标
	氯仿	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	0.9	达标
	1,1,1-三氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	840	达标
	四氯化碳	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	2.8	达标
	苯	mg/kg	<0.0019	<0.0019	<0.0019	<0.0019	4	达标
	1,2-二氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	9	达标
	三氯乙烯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
	1,2-二氯丙烷	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	5	达标
	甲苯	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	1200	达标
	1,1,2-三氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
	四氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	53	达标
	氯苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	270	达标
	1,1,1,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	10	达标
	乙苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	28	达标
	对间-二甲苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	570	达标
	邻二甲苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	640	达标
苯乙烯	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	1290	达标	
1,1,2,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	6.8	达标	

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

	1,2,3-三氯丙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	0.5	达标
	1,4-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	20	达标
	1,2-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	560	达标
石油烃		mg/kg	15	10	11	8	4500	达标

表6.3-5 土壤现状监测结果(4) 除 pH 外, 单位: mg/kg

检测项目	单位	S3				筛选值	达标情况	
		0-0.5m	0.5-1.5m	1.5-3.0m	3.0-6.0m			
半挥发性有机物	2-氯苯酚	mg/kg	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	2256	达标
	硝基苯	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09	<0.09	76	达标
	萘	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09	<0.09	70	达标
	苯并[a]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	15	达标
	蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1293	达标
	苯并[b]荧蒽	mg/kg	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	15	达标
	苯并[k]荧蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	151	达标
	苯并[a]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	达标
	茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	15	达标
	二苯并[a, h]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	达标
苯胺	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	260	达标	
挥发性有机物	氯甲烷	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	37	达标
	氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.43	达标
	1,1-二氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	66	达标
	二氯甲烷	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	616	达标
	反式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	54	达标
	1,1-二氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	9	达标
	顺式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	596	达标
	氯仿	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	0.9	达标
	1,1,1-三氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	840	达标
	四氯化碳	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	2.8	达标
	苯	mg/kg	<0.0019	0.0028	<0.0019	<0.0019	4	达标
	1,2-二氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	9	达标
	三氯乙烯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
	1,2-二氯丙烷	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	5	达标
	甲苯	mg/kg	<0.0013	0.126	0.0163	<0.0013	1200	达标

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

	1,1,2-三氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
	四氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	53	达标
	氯苯	mg/kg	<0.0012	0.0028	<0.0012	<0.0012	270	达标
	1,1,1,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	10	达标
	乙苯	mg/kg	<0.0012	0.0374	0.0016	<0.0012	28	达标
	对间-二甲苯	mg/kg	<0.0012	0.0111	<0.0012	<0.0012	570	达标
	邻二甲苯	mg/kg	<0.0012	0.0087	<0.0012	<0.0012	640	达标
	苯乙烯	mg/kg	<0.0011	0.0171	<0.0011	<0.0011	1290	达标
	1,1,2,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	6.8	达标
	1,2,3-三氯丙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	0.5	达标
	1,4-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	20	达标
	1,2-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	560	达标
	石油烃	mg/kg	24	45	21	14	4500	达标

表6.3-6 土壤现状监测结果(5) 除 pH 外, 单位: mg/kg

检测项目	单位	S4				筛选值	达标情况	
		0-0.5m	0.5-1.5m	1.5-3.0m	3.0-6.0m			
半挥发性有机物	2-氯苯酚	mg/kg	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	2256	达标
	硝基苯	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09	<0.09	76	达标
	萘	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09	<0.09	70	达标
	苯并[a]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	15	达标
	蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1293	达标
	苯并[b]荧蒽	mg/kg	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	15	达标
	苯并[k]荧蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	151	达标
	苯并[a]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	达标
	茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	15	达标
	二苯并[a, h]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	达标
	苯胺	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	260	达标
挥发性有机物	氯甲烷	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	37	达标
	氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.43	达标
	1,1-二氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	66	达标
	二氯甲烷	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	616	达标
	反式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	54	达标
	1,1-二氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	9	达标

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

	顺式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	596	达标
	氯仿	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	0.9	达标
	1,1,1-三氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	840	达标
	四氯化碳	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	2.8	达标
	苯	mg/kg	<0.0019	<0.0019	<0.0019	<0.0019	4	达标
	1,2-二氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	9	达标
	三氯乙烯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
	1,2-二氯丙烷	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	5	达标
	甲苯	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	1200	达标
	1,1,2-三氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
	四氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	53	达标
	氯苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	270	达标
	1,1,1,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	10	达标
	乙苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	28	达标
	对间-二甲苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	570	达标
	邻二甲苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	640	达标
	苯乙烯	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	1290	达标
	1,1,2,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	6.8	达标
	1,2,3-三氯丙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	0.5	达标
	1,4-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	20	达标
	1,2-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	560	达标
	石油烃	mg/kg	18	20	15	<6	4500	达标

表6.3-7 土壤现状监测结果（6）除 pH 外，单位：mg/kg

检测项目	单位	S5				筛选值	达标情况	
		0-0.5m	0.5-1.5m	1.5-3.0m	3.0-6.0m			
半挥发性有机物	2-氯苯酚	mg/kg	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	2256	达标
	硝基苯	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09	<0.09	76	达标
	萘	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09	<0.09	70	达标
	苯并[a]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	15	达标
	蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1293	达标
	苯并[b]荧蒽	mg/kg	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	15	达标
	苯并[k]荧蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	151	达标

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

	苯并[a]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	达标
	茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	15	达标
	二苯并[a, h]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	达标
	苯胺	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	260	达标
挥发性有机物	氯甲烷	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	37	达标
	氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.43	达标
	1,1-二氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	66	达标
	二氯甲烷	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	616	达标
	反式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	54	达标
	1,1-二氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	9	达标
	顺式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	596	达标
	氯仿	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	0.9	达标
	1,1,1-三氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	840	达标
	四氯化碳	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	2.8	达标
	苯	mg/kg	<0.0019	<0.0019	<0.0019	<0.0019	4	达标
	1,2-二氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	9	达标
	三氯乙烯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
	1,2-二氯丙烷	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	5	达标
	甲苯	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	1200	达标
	1,1,2-三氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
	四氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	53	达标
	氯苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	270	达标
	1,1,1,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	10	达标
	乙苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	28	达标
	对间-二甲苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	570	达标
	邻二甲苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	640	达标
	苯乙烯	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	1290	达标
	1,1,2,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	6.8	达标
	1,2,3-三氯丙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	0.5	达标
	1,4-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	20	达标
1,2-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	560	达标	
石油烃	mg/kg	12	<6	<6	<6	4500	达标	

表6.3-8 土壤现状监测结果 (7) 除 pH 外, 单位: mg/kg

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶毒灵扩产项目

检测项目	S6	标准值	达标情况
	0-0.2m		
pH 无量纲	7.47	/	/
二氯甲烷 $\mu\text{g}/\text{kg}$	<1.5	616000	达标
氯仿 $\mu\text{g}/\text{kg}$	<1.1	900	达标
甲苯 $\mu\text{g}/\text{kg}$	<1.3	120000	达标
石油烃(C ₁₀ ~C ₄₀) mg/kg	34.1	4500	达标

表6.3-9 土壤现状监测结果 (8) 除 pH 外, 单位: mg/kg

检测项目	单位	S7				筛选值	达标情况	
		0-0.5m	0.5-1.5m	1.5-3.0m	3.0-6.0m			
半挥发性有机物	2-氯苯酚	mg/kg	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	2256	达标
	硝基苯	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09	<0.09	76	达标
	萘	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09	<0.09	70	达标
	苯并[a]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	15	达标
	蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1293	达标
	苯并[b]荧蒽	mg/kg	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	15	达标
	苯并[k]荧蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	151	达标
	苯并[a]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	达标
	茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	15	达标
	二苯并[a, h]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	达标
	苯胺	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	260	达标
挥发性有机物	氯甲烷	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	37	达标
	氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.43	达标
	1,1-二氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	66	达标
	二氯甲烷	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	616	达标
	反式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	54	达标
	1,1-二氯乙烯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	9	达标
	顺式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	596	达标
	氯仿	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	0.9	达标
	1,1,1-三氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	840	达标
	四氯化碳	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	2.8	达标
	苯	mg/kg	<0.0019	<0.0019	<0.0019	<0.0019	4	达标
1,2-二氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	9	达标	

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶毒灵扩产项目

石油烃	三氯乙烯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
	1,2-二氯丙烷	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	5	达标
	甲苯	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	1200	达标
	1,1,2-三氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
	四氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	53	达标
	氯苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	270	达标
	1,1,1,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	10	达标
	乙苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	28	达标
	对间-二甲苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	570	达标
	邻二甲苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	640	达标
	苯乙烯	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	1290	达标
	1,1,2,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	6.8	达标
	1,2,3-三氯丙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	0.5	达标
	1,4-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	20	达标
1,2-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	560	达标	
石油烃	mg/kg	8	9	8	<6	4500	达标	

表6.3-10 土壤现状监测结果 (9) 除 pH 外, 单位: mg/kg

检测项目	单位	S8 厂界东侧绿化带	S9 盖北镇中学	S10 中贤生物污水站南侧			S11	筛选值	达标情况	
		0-0.2m	0-0.2m	0-0.5m	0.5-1.5m	1.5-3.0m	0-0.5m			
半挥发性有机物	2-氯苯酚	mg/kg	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.06	2256	达标
	硝基苯	mg/kg	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.09	76	达标
	萘	mg/kg	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.09	70	达标
	苯并[a]蒽	mg/kg	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.1	15	达标
	蒽	mg/kg	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.1	1293	达标
	苯并[b]荧蒽	mg/kg	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.2	15	达标
	苯并[k]荧蒽	mg/kg	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.1	151	达标
	苯并[a]芘	mg/kg	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.1	1.5	达标
	茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.1	15	达标
	二苯并[a, h]蒽	mg/kg	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.1	1.5	达标
挥发性有机物	苯胺	mg/kg	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.1	260	达标
	氯甲烷	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	37	达标
	氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.43	达标
	1,1-二氯乙烯	mg/kg	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	66	达标

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

二氯甲烷	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	616	达标
反式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	54	达标
1,1-二氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	9	达标
顺式-1,2-二氯乙烯	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	596	达标
氯仿	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	0.9	达标
1,1,1-三氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	840	达标
四氯化碳	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	2.8	达标
苯	mg/kg	<0.0019	<0.0019	<0.0019	<0.0019	<0.0019	<0.0019	4	达标
1,2-二氯乙烷	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	9	达标
三氯乙烯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
1,2-二氯丙烷	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	5	达标
甲苯	mg/kg	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	<0.0013	1200	达标
1,1,2-三氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	2.8	达标
四氯乙烯	mg/kg	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	<0.0014	53	达标
氯苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	270	达标
1,1,1,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	10	达标
乙苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	28	达标
对间-二甲苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	570	达标
邻二甲苯	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	640	达标
苯乙烯	mg/kg	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	<0.0011	1290	达标
1,1,2,2-四氯乙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	6.8	达标
1,2,3-三氯丙烷	mg/kg	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	<0.0012	0.5	达标
1,4-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	20	达标
1,2-二氯苯	mg/kg	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	560	达标
石油烃	mg/kg	19	17	<6	<6	7	9	4500	达标

本次土壤采样共检测 7 个监测点 55 个因子。同时在厂区外布设 4 个对照点。根据土壤现状监测结果，并对照《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)及《场地环境评价导则》(DB11/T 656-2009)，拟建项目厂区内土壤监测点各项指标均符合相应标准要求，表明场地土壤风险可接受。

6.3.5 声环境质量现状监测与评价

为了解建设区域厂址周围声环境质量现状，本次评价企业委托绍兴市中测检测技术股份有限公司检测，其监测结果见下表。

表6.3-11 环境噪声现状监测结果统计表（单位：dB）

测点编号	检测日期	主要声源	昼间		夜间		
			测量时间	LeqdB(A)	测量时间	LeqdB(A)	L _{max} dB(A)
1#	2021.11.5	机械设备	10:29-10:30	55	22:22-22:23	45.5	57.3
	2021.11.6	机械设备	10:19-10:20	56	22:40-22:41	45.7	55
2#	2021.11.5	道路交通	10:40-11:00	57.7	22:33-22:53	48.7	65
	2021.11.6	道路交通	10:31-10:51	58.4	22:50-23:10	48.1	56.1
3#	2021.11.5	机械设备	11:10-11:11	56.4	23:07-23:08	46.6	56.3
	2021.11.6	机械设备	11:06-11:07	56.4	23:21-23:22	46.2	55.5
4#	2021.11.5	机械设备	11:22-11:23	55.9	23:17-23:18	45.7	56.2
	2021.11.6	机械设备	11:20-11:21	55.4	23:31-23:32	45.9	53.5

根据监测结果，监测期间现有企业厂界昼间噪声值范围为 55.0~58.4dB(A)，夜间噪声值范围为 45.5~48.7dB(A)，均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准要求。

6.3.6 生态环境现状调查

项目选址位于杭州湾上虞经济技术开发区内，周围的环境现状主要以工业企业、中心河和道路为主。栽培作物类型主要为农田作物和蔬菜作物等，农田种植以水稻、大（小）麦、玉米、薯类、葡萄、豆类、油菜为主。

项目所在地周围无饮用水源保护区、无地下水出口，也无大面积自然植被群落及珍稀动植物资源。根据对该地区的实地勘查和调查研究，评价范围内都是人工生态系统，厂址所在的杭州湾上虞经济技术开发区为集中工业区。附近的盖北镇主要为农业生态系统、乡村生态系统等，空间异质性不大。

6.3.7 周边在建/拟建项目同类型污染源调查

根据调查，周边在建/拟建项目同类型污染源情况具体源强及分析见 7.2 章节。

7 环境影响预测与评价

7.1 项目建设期环境影响分析

本项目为技改项目，项目利用厂区现有四车间实施本项目。本次评价不对项目建设期环境影响进行分析。

7.2 营运期环境影响评价

7.2.1 大气环境影响预测与评价

7.2.1.1 污染气象特征

为了解评价地区的污染气象特征，本评价收集了绍兴市上虞区当地气象台站 2020 年的逐日逐次气象观测资料，对该地区全年的气象资料进行了统计分析，气象台站位置与本项目建设地距离约 10km。

(1) 温度

表 7.2-1 为上虞 2020 年平均温度月变化统计数据，年平均温度变化曲线见图 7.2-1。

表 7.2-1 上虞 2020 年平均温度月变化

月份	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
温度(°C)	7.57	9.85	13.09	16.25	23.51	26.45	27.61	30.54	23.80	18.81	14.86	7.20

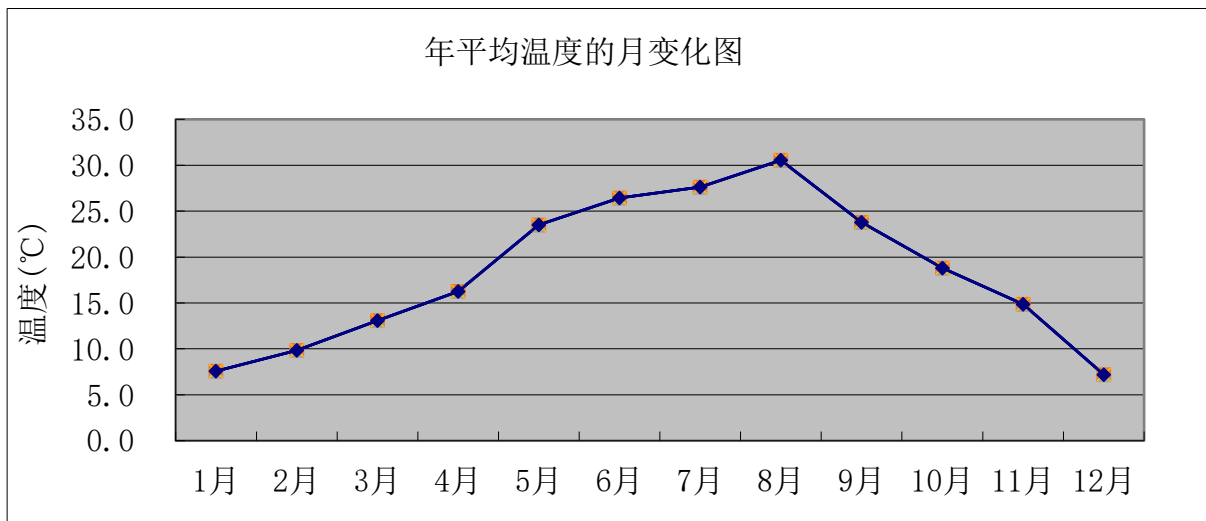


图 7.2-1 上虞 2020 年平均温度月变化曲线图

(2) 风频

风向决定了污染物迁移输送方向，因此风频大小可粗略了解受污染的机会。

表7.2-2 上虞 2020 年年均风频的月变化 单位：%

风向 风频(%)	N	NNE	NE	ENE	E	ESE	SE	SSE	S	SSW	SW	WSW	W	WNW	NW	NNW	C
一月	8.87	5.65	6.45	5.24	2.15	1.75	3.90	6.18	4.84	3.63	3.09	4.03	4.97	11.16	17.07	10.75	0.27
二月	7.18	5.32	6.32	17.24	6.90	5.46	4.74	9.05	6.32	2.30	2.87	2.73	2.01	6.32	8.05	5.17	2.01
三月	8.06	2.82	7.80	17.34	8.06	2.69	6.32	11.29	8.33	3.49	1.88	2.02	3.49	4.97	6.05	5.11	0.27
四月	5.00	5.00	9.86	19.17	5.69	3.75	4.03	14.72	8.33	1.94	2.50	1.81	2.08	5.83	3.61	5.42	1.25
五月	8.06	4.30	7.39	12.37	7.26	3.63	7.66	15.05	11.83	3.63	3.49	3.09	2.28	1.88	3.09	3.63	1.34
六月	8.19	2.64	4.03	12.50	9.58	4.72	5.14	8.06	11.94	7.92	8.75	3.75	1.67	2.08	2.36	2.50	4.17
七月	9.01	3.76	7.80	9.68	6.05	4.03	6.05	10.62	11.16	8.33	5.65	3.63	2.69	1.75	1.48	4.70	3.63
八月	2.02	1.21	4.03	6.45	2.69	3.90	6.72	27.02	23.66	7.12	5.65	3.23	2.15	0.94	1.34	1.88	0.00
九月	10.42	3.89	4.86	7.22	3.75	2.78	7.92	7.50	4.58	7.22	5.83	3.47	5.97	6.81	5.28	11.11	1.39
十月	7.80	8.60	19.09	10.48	3.09	3.23	3.76	3.90	6.05	3.90	2.55	2.28	2.15	3.09	6.32	11.42	2.28
十一月	6.53	3.61	7.64	8.61	3.33	3.75	2.78	6.53	6.67	4.03	1.94	2.78	6.53	8.61	11.81	12.50	2.36
十二月	8.06	2.15	4.84	4.44	3.09	1.75	2.28	3.49	3.09	4.57	3.09	2.82	4.70	15.19	14.65	18.82	2.96

表7.2-3 上虞 2020 年年均风频的季变化 单位：%

风向 风频(%)	N	NNE	NE	ENE	E	ESE	SE	SSE	S	SSW	SW	WSW	W	WNW	NW	NNW	C
春季	7.07	4.03	8.33	16.26	7.02	3.35	6.02	13.68	9.51	3.03	2.63	2.31	2.63	4.21	4.26	4.71	0.95
夏季	6.39	2.54	5.30	9.51	6.07	4.21	5.98	15.31	15.63	7.79	6.66	3.53	2.17	1.59	1.72	3.03	2.58
秋季	8.24	5.40	10.62	8.79	3.39	3.25	4.81	5.95	5.77	5.04	3.43	2.84	4.85	6.14	7.78	11.68	2.01
冬季	8.06	4.35	5.86	8.79	3.98	2.93	3.62	6.18	4.72	3.53	3.02	3.21	3.94	10.99	13.37	11.72	1.74
年平均	7.43	4.08	7.53	10.85	5.12	3.44	5.11	10.30	8.93	4.85	3.94	2.97	3.39	5.71	6.76	7.76	1.82

上虞2020风频玫瑰图

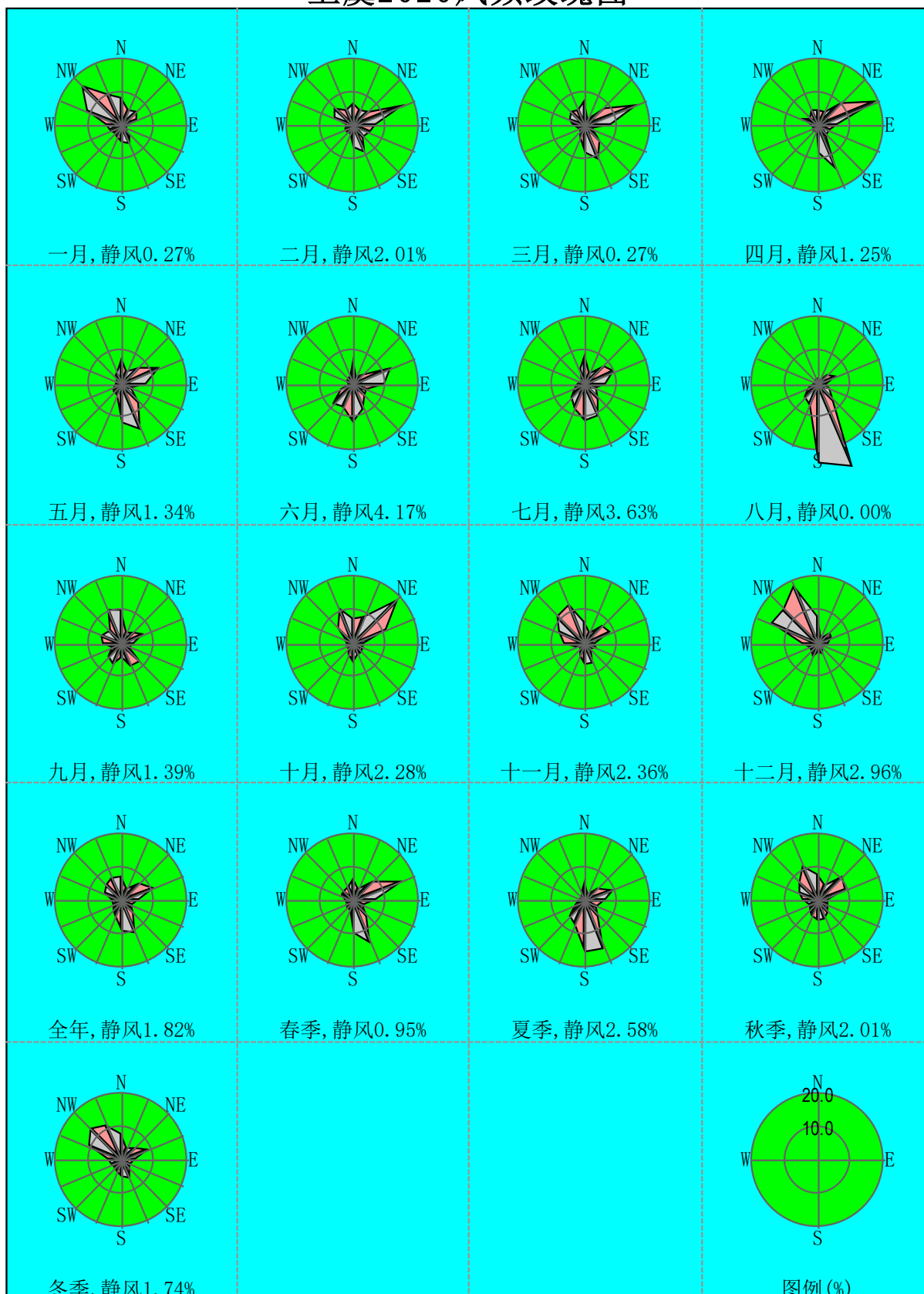


图7.2-2 2020年各季风向频率玫瑰图和年风频玫瑰图

表 7.2-2 为上虞 2020 年各地面年均风向频率的月变化统计数据，表 7.2-3 为上虞 2020 年各地面年均风向频率的季变化统计数据。图 7.2-2 为上虞 2020 年各季风向频率玫瑰图。

(3) 风速

风速对污染物浓度有扩散、稀释作用。表 7.2-4 为上虞 2020 年平均风速月变化统计数据，图 7.2-3 为上虞 2020 年平均风速月变化曲线图。表 7.2-5 为上虞 2020 年季小时平均风速的日变化统计数据，图 7.2-4 为上虞 2020 年季小时平均风速的月变化曲线图。

表7.2-4 上虞 2020 年平均风速的月变化 单位：m/s

月份	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
风速 (m/s)	2.47	2.33	2.51	2.53	2.42	2.01	1.90	2.95	1.96	2.23	2.32	2.50

表7.2-5 上虞 2020 年季小时平均风速的日变化 单位：m/s

小时(h)风速(m/s)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
春季	2.14	2.16	1.97	2.04	1.94	2.05	2.04	2.16	2.63	2.70	2.66	2.83
夏季	2.01	1.84	1.96	1.75	1.87	1.76	1.95	2.09	2.29	2.59	2.70	2.73
秋季	1.54	1.57	1.60	1.69	1.65	1.92	1.89	1.96	2.09	2.36	2.64	2.88
冬季	2.10	2.24	2.14	2.15	2.11	2.23	2.12	2.02	2.26	2.52	2.69	2.86
小时(h)风速(m/s)	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
春季	2.98	3.15	3.07	3.15	3.06	2.84	2.51	2.52	2.35	2.29	2.27	2.15
夏季	2.76	2.88	3.13	2.95	2.87	2.42	2.21	2.05	1.99	2.00	2.03	2.12
秋季	3.06	3.23	3.10	3.18	2.63	2.27	2.18	2.04	1.81	1.67	1.58	1.54
冬季	3.12	3.01	3.13	3.18	2.69	2.41	2.47	2.32	2.23	2.16	2.14	2.17

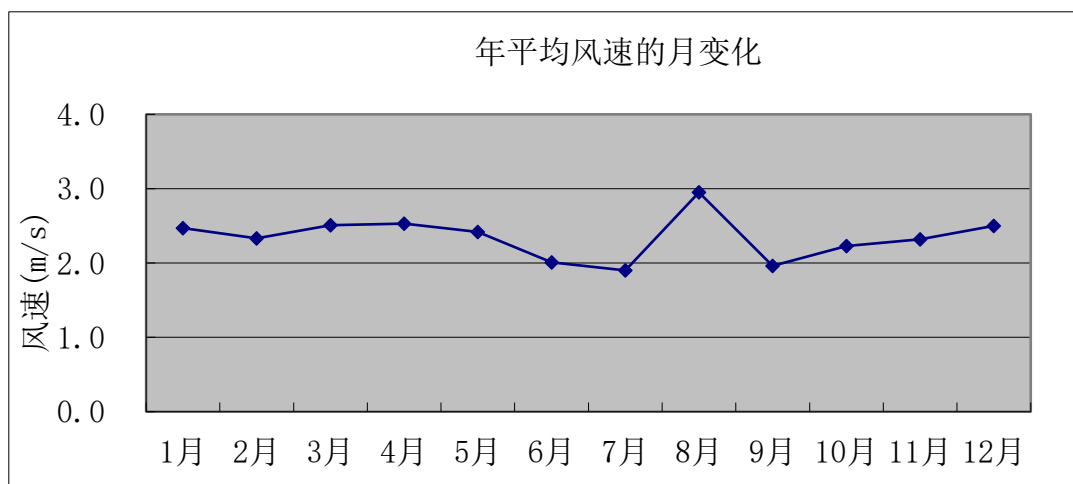


图7.2-3 上虞 2020 年平均风速的月变化曲线图

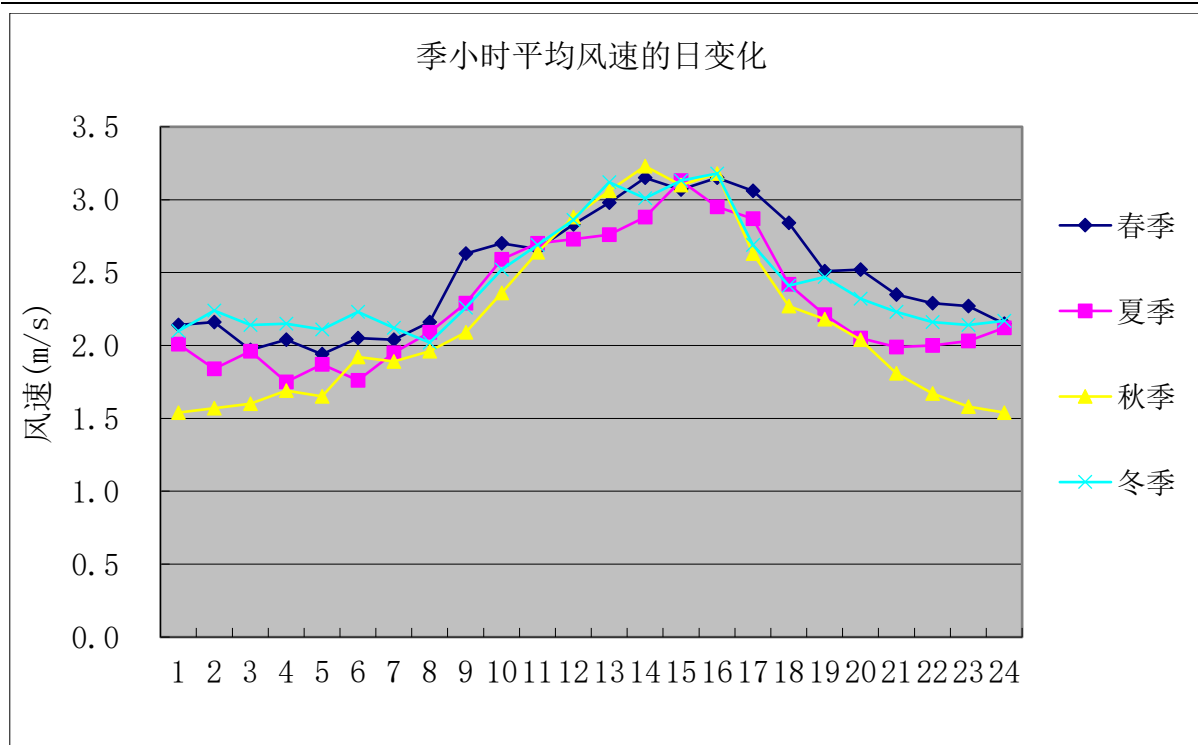


图7.2-4 季小时平均风速的日变化曲线图

7.2.1.2 评价等级与评价范围的确定

本项目排放的大气污染物主要为三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、非甲烷总烃、粉尘等，根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）中有关评价等级划分原则和项目工程分析的结果，采用 HJ2.2-2018 推荐的估算模式计算项目各污染物的最大落地浓度占标率 P_i ，并以此确定项目环境空气评价等级，估算模型参数选取见表 2.4-1，具体估算结果见表 2.4-2。

经估算可知，点源 2#排气筒粉尘最大地面浓度占标率最大，为 1.64%，面源甲苯最大地面浓度占标率最大，为 130.50%。因此，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）评价工作级别的划分原则，本项目大气环境影响评价等级确定为一级。进一步预测因子选择三乙胺、甲苯、乙腈、 PM_{10} 等。具体预测因子选取及评价标准情况详见下表。评价范围为以项目厂址为中心区域，自厂界外延 2.5km 的矩形范围。

表7.2-6 评价因子和评价标准值选取一览表

污染物	标准限值($\mu\text{g}/\text{m}^3$)			引用标准
	年均值	日均值	1h 平均	
三乙胺	23	140	140	苏联标准
甲苯	33*	67*	200	HJ 2.2-2018
乙腈	14*	27*	81	美国 AMEG 查表值
PM_{10}	70	150	50*	GB3095-2012

注：*根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018），对仅有 8h 平均质量浓度限值、日平均质量浓度限值或年平均质量浓度限值的，可分别按 2 倍、3 倍、6 倍折算为 1h 平均质量浓度限值。

7.2.1.3 预测模式及参数

本项目大气环境影响评价等级确定为一级，预测采用《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2018）推荐的 AERMOD 模式系统。预测软件则采用 Breeze Aermod 8.1.0.15。

气象数据采用上虞气象站 2020 年的原始资料，全年逐日一天 4 次的风向、风速、气温资料和一天 3 次的总云量、低云量资料，通过内插得出一天 24 次的资料。

选取因子污染物本底浓度如下：

表7.2-7 评价因子本底浓度

污染物	监测浓度 (mg/m ³)	
	小时值	24 小时平均
三乙胺	<0.044	/
甲苯	<0.0005	/
乙腈	<0.02	/
TSP	/	0.112~0.121

注：未检出按照检出限的一半取本底值。

7.2.1.4 预测源强及情景组合

(1) 预测因子与计算源强

本项目废气排放源强见下表。区域在建项目废气排放源强见下表。

表7.2-8 正常工况下有组织污染源参数一览表

编号	排气筒名称	UTM 坐标		排气筒底部海拔(m)	排气筒高度(m)	排气筒内径(m)	烟气出口速率(m/s)	烟气出口温度(K)	年排放小时数(h)	评价因子源强(g/s)			
		(X/m)	(Y/m)							三乙胺	甲苯	乙腈	粉尘
1	1#	295452.5	3337489.5	10.32	30	1	16.74	323.15	7200	0.00225	0.04003	0.00333	/
2	2#	295468.1	3337460.1	8.96	15	0.2	14.48	298.15	7200	/	/	/	0.00753
3	3#	295471.5	3337453.5	8.64	15	0.2	14.48	298.15	7200	/	/	/	0.00353

表7.2-9 正常工况下无组织污染源参数一览表

编号	面源名称	面源起始点 UTM 坐标		海拔(m)	面源长度(m)	面源宽度(m)	与正北夹角(°)	初始排放高度(m)	年排放小时数(h)	评价因子源强(10-6g/s.m ²)		
		(X/m)	(Y/m)							三乙胺	甲苯	乙腈
1	四车间面源	295404.9	3337442.7	8.99	23.5	61.9	68.1	8	7200	0.69	51.1	15.3
2	罐区面源	295324.8	3337397.8	7.37	14.9	52.9	67.4	6	7200	9.88	23.15	0

表7.2-10 非正常工况下有组织污染源参数一览表

污染源	非正常排放原因	污染因子	单次持续时间(h)	年发生频次(次)	应对措施	非正常排放速率(kg/h)
RTO 焚烧装置	废气处理效率下降	三乙胺	0.5-1	1	启用备用 RTO 焚烧装置	0.405
		甲苯				7.165
		乙腈				0.6

表7.2-11 在建、拟建项目有组织污染源参数一览表

点源名称		UTM 坐标		排气筒底部海拔(m)	排气筒高度(m)	排气筒内径(m)	烟气出口速率(m/s)	烟气出口温度(K)	年排放小时数(h)	评价因子源强(g/s)			
		(X/m)	(Y/m)							甲苯	三乙胺	乙腈	粉尘
新银邦	RTO 排气筒	295450	3337496	10.59	30	0.8	11.05	333.15	7200	0.0047	/	/	/
东盈药业	RTO 排气筒	294650	3336658	6.35	20	0.7	9.93	313.15	7200	/	0.0007	/	/
国邦药业	2# 排气筒	295106	3336757	6.98	35	0.8	12.47	308.15	7200	/	0.0069	/	/
	5# 排气筒	293449	3336389	6.87	35	0.5	19.15	308.15	7200	/	0.0031	/	/
	7# 排气筒	293521	3336103	8.03	35	0.5	16.48	318.15	7200	/	0.0347	/	/
中欣西	1# 排气筒	292758.31	3336218.4 6	7.05	25	0.6	18.09	323	7200	0.0226	/	0.0051	0.0792
	6# 排气筒	292877.59	3336073.0 3	5.67	15	0.1	10.62	298	7200	0.0030	/	/	/

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

	15#排气筒	292895.8	3336213.2 6	6.62	15	0.1	5.31	298	7200	0.0011	/	/	/
美诺华药物	RTO 排气筒	293345.81	3336110.6 7	6.8	30	1.2	4.8	323	7200	0.0036	/	0.0069	/

表7.2-12 在建、拟建项目无组织污染源参数一览表

点源名称		面源起始点 UTM 坐标		海拔(m)	面源长度(m)	面源宽度(m)	与正北夹角(°)	初始排放高度(m)	年排放小时数(h)	评价因子源强(10 ⁻⁶ g/s·m ²)		
		X 坐标/m	Y 坐标/m							甲苯	三乙胺	乙腈
新银邦	6#车间无组织面源	292877.59	3336073.03	5.67	40	30	-24.1	12	7200	7.45	/	/
东盈药业	501 车间	294552	3336827	5.27	65	32	-20	9	7200	/	0.44	/

(2) 评价范围主要敏感点

表7.2-13 评价范围主要敏感点一览表

保护目标	UTM 坐标 (m)	
世海村	294216	3334898
兴海村	294940	3335248
新河村	296191	3335657
联合村	296592	3336259
开发区生活区	296174	3336997
珠海村	297363	3336773
丰富村	297937	3336044

(3) 预测内容

本项目的预测内容见下表。

表7.2-14 本项目预测内容一览表

序号	污染源类别	预测因子	预测内容	评价内容
1	新增污染源(正常排放)	甲苯、三乙胺、乙腈、粉尘	短期浓度(小时浓度、日均浓度)、长期浓度(年均浓度)	最大浓度占标率
2	新增污染源、区域削减污染源+其他在建、拟建项目相关污染源(正常排放)		短期浓度(小时浓度)	叠加环境质量现状浓度后的保证率日平均质量浓度和年平均质量浓度占标率
3	新增污染源(非正常排放)		1h 平均质量浓度	最大浓度占标率

7.2.1.5 大气环境影响预测结果分析

1、地面最大浓度占标率

下表分别给出了不同预测时段本项目排放的各污染因子预测浓度贡献值。

根据预测结果，正常工况下，各各污染因子排放贡献浓度可满足相应环境标准。

表7.2-15 评价区内各污染物排放地面最大浓度贡献值预测结果

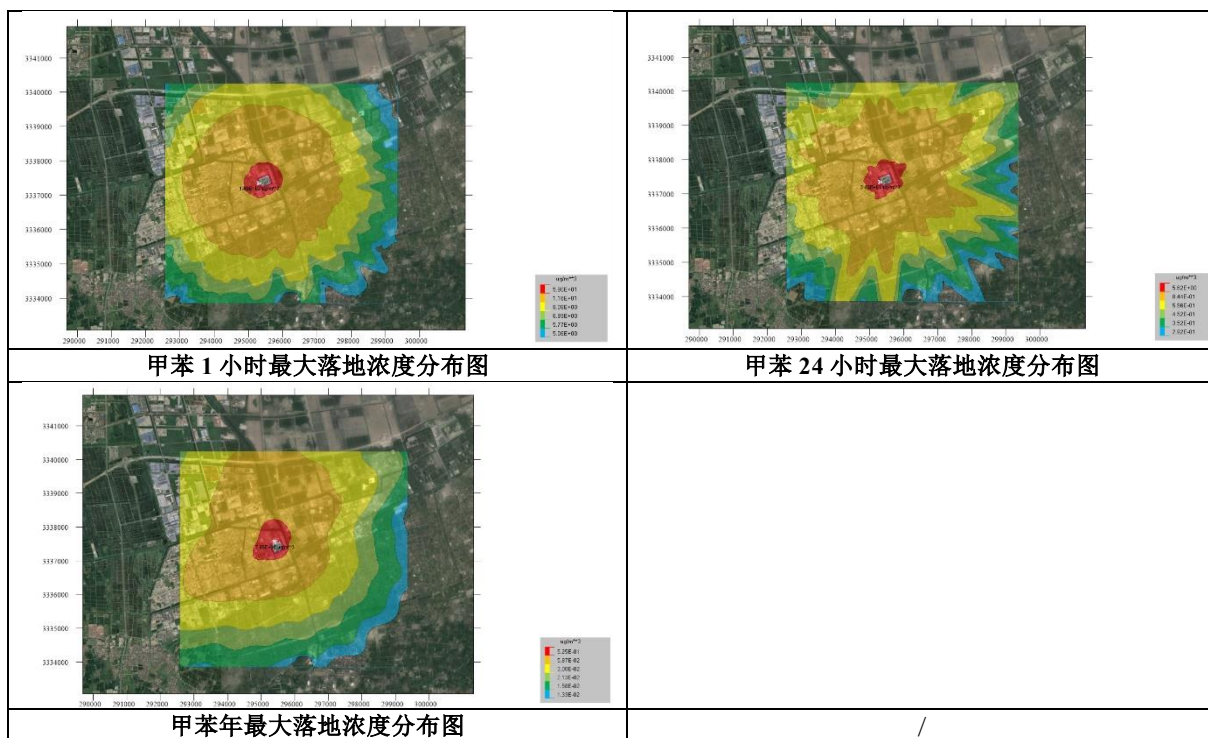
污染物	预测点	平均时段	最大贡献值 (µg/m³)	出现时间	占标率 (%)	达标情况	标准
三乙胺	世海村	小时值	0.986	20092021	0.70	达标	140
	兴海村		1.168	20102020	0.83	达标	140
	新河村		1.319	20102201	0.94	达标	140
	联合村		1.538	20012121	1.10	达标	140
	开发区生活区		3.315	20010403	2.37	达标	140
	珠海村		1.203	20012205	0.86	达标	140
	丰富村		0.804	20010403	0.57	达标	140
	最大落地浓度		26.895	20071106	19.21	达标	140
	世海村	日均值	0.069	20020824	0.05	达标	140
	兴海村		0.074	20020824	0.05	达标	140
	新河村		0.067	20102224	0.05	达标	140
	联合村		0.067	20012124	0.05	达标	140
	开发区生活区		0.296	20010424	0.21	达标	140
	珠海村		0.114	20012224	0.08	达标	140
	丰富村		0.066	20010424	0.05	达标	140
	最大落地浓度		7.058	20102824	5.04	达标	140

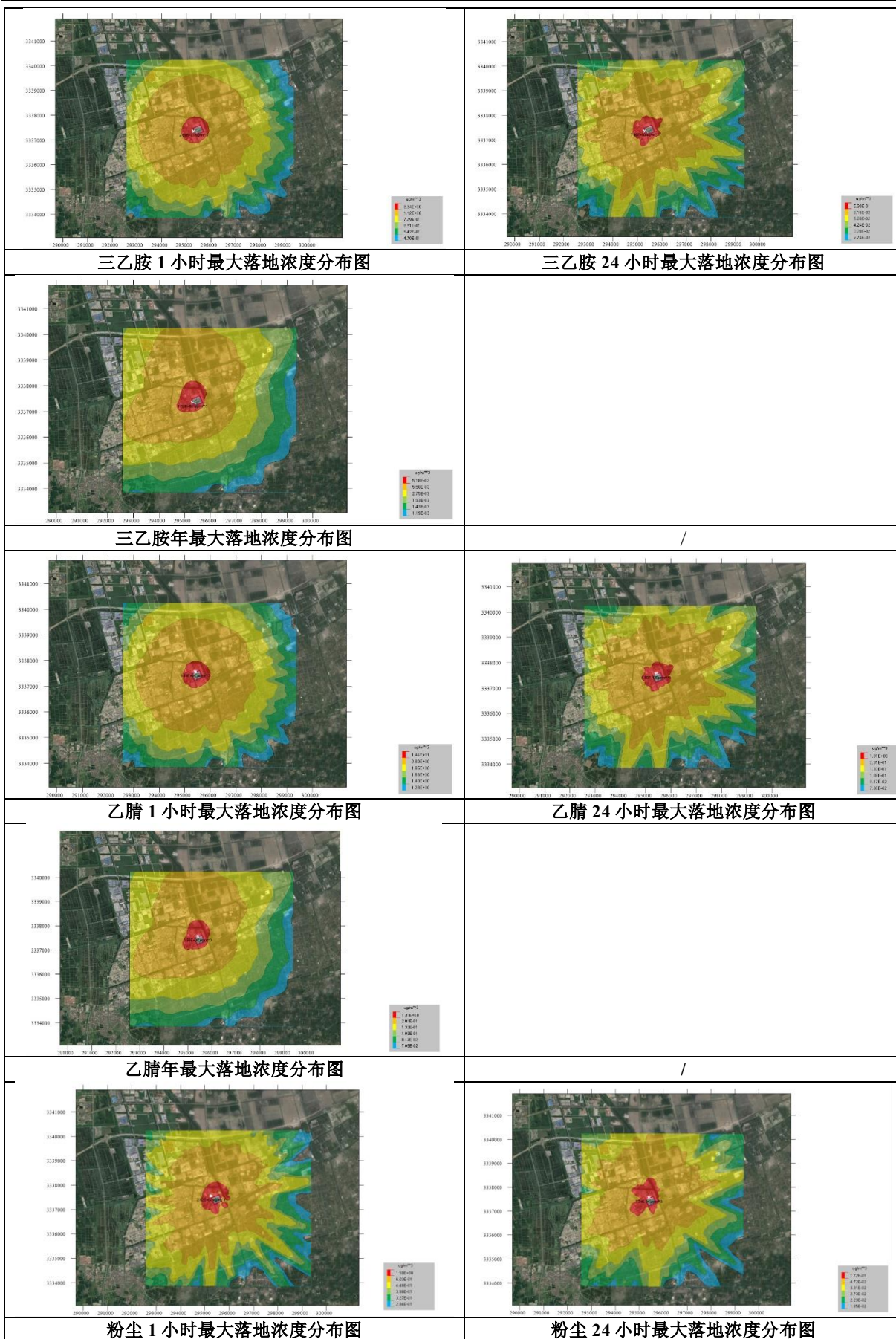
绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 姜锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

	世海村	年均值	0.003	/	0.01	达标	23
	兴海村		0.003	/	0.01	达标	23
	新河村		0.004	/	0.02	达标	23
	联合村		0.005	/	0.02	达标	23
	开发区生活区		0.014	/	0.06	达标	23
	珠海村		0.004	/	0.02	达标	23
	丰富村		0.002	/	0.01	达标	23
	最大落地浓度		1.124	/	4.82	达标	23
甲苯	世海村	小时值	9.934	20092021	4.97	达标	200
	兴海村		11.802	20102020	5.90	达标	200
	新河村		14.368	20092203	7.18	达标	200
	联合村		17.754	20012121	8.88	达标	200
	开发区生活区		33.106	20010403	16.55	达标	200
	珠海村		12.857	20021202	6.43	达标	200
	丰富村		8.351	20010403	4.18	达标	200
	最大落地浓度		149.384	20070506	74.69	达标	200
	世海村	日均值	0.632	20020824	0.95	达标	67
	兴海村		0.907	20020824	1.36	达标	67
	新河村		0.725	20092224	1.09	达标	67
	联合村		0.844	20010324	1.27	达标	67
	开发区生活区		2.923	20010424	4.38	达标	67
	珠海村		1.119	20012224	1.68	达标	67
	丰富村		0.684	20010424	1.03	达标	67
	最大落地浓度		34.310	20102824	51.47	达标	67
世海村	年均值	0.028	/	0.08	达标	33	
兴海村		0.035	/	0.10	达标	33	
新河村		0.040	/	0.12	达标	33	
联合村		0.053	/	0.16	达标	33	
开发区生活区		0.158	/	0.47	达标	33	
珠海村		0.041	/	0.12	达标	33	
丰富村		0.024	/	0.07	达标	33	
最大落地浓度		7.645	/	22.94	达标	33	
乙腈	世海村	小时值	2.357	20092021	2.91	达标	81
	兴海村		2.804	20102020	3.46	达标	81
	新河村		3.547	20092203	4.38	达标	81
	联合村		4.376	20012121	5.40	达标	81
	开发区生活区		8.167	20033103	10.08	达标	81
	珠海村		3.130	20021202	3.86	达标	81
	丰富村		2.000	20010403	2.47	达标	81
	最大落地浓度		41.940	20020908	51.78	达标	81
	世海村	日均值	0.146	20020824	0.54	达标	27
	兴海村		0.226	20020824	0.84	达标	27
	新河村		0.179	20092224	0.66	达标	27
	联合村		0.214	20010324	0.79	达标	27
	开发区生活区		0.689	20010424	2.55	达标	27
	珠海村		0.260	20012224	0.96	达标	27
	丰富村		0.164	20010424	0.61	达标	27
	最大落地浓度		8.804	20020924	32.61	达标	27
世海村	年均值	0.006	/	0.05	达标	14	
兴海村		0.008	/	0.06	达标	14	
新河村		0.009	/	0.07	达标	14	
联合村		0.012	/	0.09	达标	14	

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

	开发区生活区		0.037	/	0.26	达标	14
	珠海村		0.010	/	0.07	达标	14
	丰富村		0.006	/	0.04	达标	14
	最大落地浓度		1.977	/	14.12	达标	14
PM10	世海村	小时值	0.640	20071403	0.14	达标	450
	兴海村		0.441	20090923	0.10	达标	450
	新河村		0.490	20022901	0.11	达标	450
	联合村		0.693	20061502	0.15	达标	450
	开发区生活区		1.293	20082722	0.29	达标	450
	珠海村		0.770	20062402	0.17	达标	450
	丰富村		0.411	20092305	0.09	达标	450
	最大落地浓度		2.619	20070819	0.58	达标	450
	世海村	日均值	0.034	20071424	0.02	达标	150
	兴海村		0.030	20061624	0.02	达标	150
	新河村		0.046	20102324	0.03	达标	150
	联合村		0.039	20020224	0.03	达标	150
	开发区生活区		0.107	20110224	0.07	达标	150
	珠海村		0.051	20121124	0.03	达标	150
	丰富村		0.029	20110224	0.02	达标	150
	最大落地浓度		0.734	20022424	0.49	达标	150
	世海村	年均值	0.002	/	0.00	达标	70
	兴海村		0.003	/	0.00	达标	70
	新河村		0.004	/	0.01	达标	70
	联合村		0.004	/	0.01	达标	70
开发区生活区	0.010		/	0.01	达标	70	
珠海村	0.003		/	0.00	达标	70	
丰富村	0.002		/	0.00	达标	70	
最大落地浓度	0.137		/	0.20	达标	70	





绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

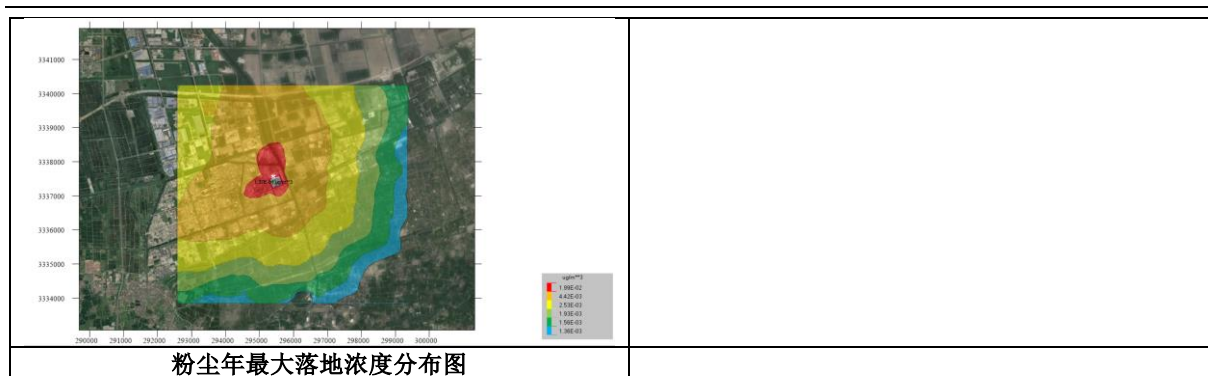


图7.2-5 正常工况各污染因子预测浓度分布图

2、叠加环境质量现状浓度占标率

下表给出了不同预测时段叠加本底值、区域在建、拟建项目污染源后的预测值及其占标率情况。根据预测结果，正常工况下各污染因子预测浓度可满足相应环境标准。

表7.2-16 叠加后其他污染因子环境质量浓度预测/结果表

污染物	预测点	平均时段	叠加拟建在建源贡献值($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	本底值($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	叠加本底后浓度($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率(%)	达标情况
三乙胺	世海村	小时值	5.12085	22	27.12085	19.37	达标
	兴海村		5.77372	22	27.77372	19.84	达标
	新河村		6.19782	22	28.19782	20.14	达标
	联合村		6.80819	22	28.80819	20.58	达标
	开发区生活区		12.15448	22	34.15448	24.40	达标
	珠海村		6.30792	22	28.30792	20.22	达标
	丰富村		4.18454	22	26.18454	18.70	达标
	最大落地浓度		42.10394	22	64.10394	45.79	达标
甲苯	世海村	小时值	16.89508	0.25	17.14508	8.57	达标
	兴海村		18.26184	0.25	18.51184	9.26	达标
	新河村		18.73985	0.25	18.98985	9.49	达标
	联合村		21.63901	0.25	21.88901	10.94	达标
	开发区生活区		36.75793	0.25	37.00793	18.50	达标
	珠海村		15.87306	0.25	16.12306	8.06	达标
	丰富村		11.13708	0.25	11.38708	5.69	达标
	最大落地浓度		177.5276	0.25	177.7776	88.89	达标
乙腈	世海村	小时值	4.38029	10	14.38029	17.75	达标
	兴海村		4.75222	10	14.75222	18.21	达标
	新河村		4.89674	10	14.89674	18.39	达标
	联合村		5.56552	10	15.56552	19.22	达标

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩
产项目

	开发区生活区		9.28471	10	19.28471	23.81	达标
	珠海村		4.04819	10	14.04819	17.34	达标
	丰富村		2.8385	10	12.8385	15.85	达标
	最大落地浓度		52.02121	10	62.02121	76.57	达标
PM10	世海村	第 95 百分位数日平 均质量浓度	0.08462	94	94.0009	0.06	达标
	兴海村		0.08814	94	94.0007	0.06	达标
	新河村		0.08822	94	94.0011	0.06	达标
	联合村		0.07686	94	94.0007	0.05	达标
	开发区生活区		0.1586	94	94.0014	0.11	达标
	珠海村		0.0785	94	94.0006	0.05	达标
	丰富村		0.06156	94	94.0005	0.04	达标
	最大落地浓度		1.63831	94	94.3478	1.09	达标

3、非正常工况下最大小时平均浓度

下表给出了本项目非正常工况下各污染因子最大小时贡献浓度预测结果。预测结果显示，本项目在废气处理失效的状况下，各污染因子的排放浓度均达标。污染物的排放量增加对敏感点的影响有一定增大，导致敏感点污染物浓度占标率显著增加。另外，厂区废气处理设施失效会导致多种有机污染物的去除效率降低，其影响比单因子的预测结果更严重，因此，企业必须严格控制非正常工况的产生，若有此类情况，需要采取相应应急措施。

表7.2-17 非正常工况下本项目贡献质量浓度预测结果

污染物	预测点	平均时段	最大贡献值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	出现时间	占标率(%)	达标情况
三乙胺	世海村	小时值	0.986	20092021	0.70	达标
	兴海村		1.168	20102020	0.83	达标
	新河村		1.319	20102201	0.94	达标
	联合村		1.538	20012121	1.10	达标
	开发区生活区		3.315	20010403	2.37	达标
	珠海村		1.203	20012205	0.86	达标
	丰富村		0.804	20010403	0.57	达标
	最大落地浓度		26.89522	20071106	19.21	达标
甲苯	世海村	小时值	9.93353	20092021	4.97	达标
	兴海村		11.80201	20102020	5.90	达标
	新河村		14.36846	20092203	7.18	达标
	联合村		17.75433	20012121	8.88	达标
	开发区生活区		33.10633	20010403	16.55	达标
	珠海村		12.85746	20021202	6.43	达标
	丰富村		8.35121	20010403	4.18	达标
	最大落地浓度		149.3843	20070506	74.69	达标
乙腈	世海村	小时值	2.35722	20092021	2.91	达标
	兴海村		2.80358	20102020	3.46	达标
	新河村		3.54676	20092203	4.38	达标
	联合村		4.37579	20012121	5.40	达标
	开发区生活区		8.16666	20033103	10.08	达标
	珠海村		3.12986	20021202	3.86	达标
	丰富村		1.99994	20010403	2.47	达标
	最大落地浓度		41.93956	20020908	51.78	达标

7.2.1.6 恶臭环境影响分析

1、恶臭物质及危害

恶臭物质是指一切刺激嗅觉器官引起人们不愉快及损害生活环境的气体物质，有时还会引起呕吐，影响人体健康，是对人产生嗅觉伤害、引起疾病的公害之一。《中华人民共和国大气污染防治法》有关条例已对防治恶臭污染作了规定。近年来我国已制定了有关恶臭物质的排放标准和居民区标准。

恶臭来源：迄今凭人的嗅觉即能感觉到的恶臭物质有 4000 多种，其中对健康危害

较大的有硫醇类、氨、硫化氢、甲基硫、三甲胺、甲醛、苯乙烯、铬酸、酚类等几十种。有些恶臭物质随着废水、废渣排入水体，不仅使水发生异臭异味，而且使鱼类等水生生物发生恶臭。恶臭物质分布广，影响范围大，已经成为公害，在一些地方的环保投诉中，恶臭案件仅次于噪声。

恶臭危害：①危害呼吸系统。人们突然闻到恶臭，就会产生反射性的抑制吸气，使呼吸次数减少，深度变浅，甚至会暂时停止吸气，即所谓“闭气”，妨碍正常呼吸功能。②危害循环系统。随着呼吸的变化，会出现脉搏和血压的变化。如氨等刺激性臭气会使血压出现先下降后上升，脉搏先减慢后加快的现象。③危害消化系统。经常接触恶臭，会使人厌食、恶心，甚至呕吐，进而发展为消化功能减退。④危害内分泌系统。经常受恶臭刺激，会使内分泌系统的分泌功能紊乱，影响机体的代谢活动。⑤危害神经系统。长期受到一种或几种低浓度恶臭物质的刺激，会引起嗅觉脱失、嗅觉疲劳等障碍。“久闻而不知其臭”，使嗅觉丧失了第一道防御功能，但脑神经仍不断受到刺激和损伤，最后导致大脑皮层兴奋和抑制的调节功能失调。⑥对精神的影响。恶臭使人精神烦躁不安，思想不集中，工作效率减低，判断力和记忆力下降，影响大脑的思考活动。

高浓度恶臭物质的突然袭击，有时会把人当场熏倒，造成事故。例如在日本川崎市，1961 年 8~9 月就曾连续发生三次恶臭公害事件，都是由一间工厂夜间排放一种含硫醇的废油引起的。恶臭扩散到距排放源 20 多公里的地方，近处有人当场被熏倒，远处有人在熟睡中被熏醒，还有人恶心、呕吐、眼睛疼痛等。

2、本项目恶臭影响分析

经查阅相关资料，本项目排放的废气三乙胺、甲苯、乙腈嗅阈值分别为 56.351mg/m³、260.994mg/m³、78.3494mg/m³。根据预测，各类污染物的厂界外最大落地浓度见下表。

表7.2-18 恶臭影响评价结果

恶臭物质	厂界外最大落地浓度(μg/m ³)*	嗅阈值 (ppm)	嗅阈值(mg/m ³)	是否超出嗅阈
三乙胺	56.351	0.0054	0.024	是
甲苯	260.994	0.33	1.36	否
乙腈	78.3494	13	23.79	否

注*：厂界外最大落地浓度采用估算值。

根据上述结果三乙胺、甲苯、乙腈等污染物在厂界外浓度小于人的嗅阈值。根据现状章节厂界无组织监测结果分析，厂界现有臭气浓度排放满足相关排放标准要求，

且本项目实施后恶臭对环境影响较小，厂界无组织恶臭影响可维持现状。为减少恶臭气体对周围环境的影响，建设单位必须做好废气污染防治工作，减少废气的无组织排放。

3、本项目主要从两个方面来控制恶臭影响

(1) 从项目本身入手控制恶臭影响

根据本项目工程分析，产生的恶臭污染源主要为：使用三乙胺、甲苯、乙腈敏感物质生产工段产生的废气、废水处理系统产生的恶臭和固废堆场的废气等。本项目主要从生产工艺选择、设备选型、日常管理、采取控制和治理技术入手，拟采取以下防治对策：

(a) 工艺废气废气

选择先进的设备和管阀件，加强设备的日常维护和密闭性，使用量较大的物料的，采用储罐化贮存和管道化输送，减少嗅阈值低的有机废气无组织产生量。产生的该类物质需经预处理后经现有厂区 RTO 焚烧装置处理后高空排放。

(b) 废水站废气

废水站产生的恶臭气体主要为硫化氢、氨、甲烷及 VOCs 等。为防止发生废水站恶臭污染问题，企业对这些废水处理单元恶臭气体产生源进行加盖密闭并集气处理后进入废气处理系统。

(c) 固废堆场废气

固废堆场易造成恶臭影响，尤其在夏季，因此，需要将固废储存于密闭的容器内，并及时清运。

(d) 项目污水处理工艺取消了厌氧处理，可大大减少恶臭（硫化氢）的产生，减少污水处理对环境的影响。

(2) 从现役污染源入手，科学治气、从严治气，减少恶臭废气影响。

综上，本项目主要从生产工艺选择、设备选型、日常管理、采取控制和治理技术入手，选择先进的设备和管阀件，加强设备的日常维护和密闭性；对厂区内的废水处理站的废气进行收集处理；固废储存于密闭的容器内，并及时清运。

7.2.1.7 大气环境保护距离

根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)中有关大气环境保护距离设

置的有关规定：对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界向外设置一定范围的大气环境防护区域，以确保大气环境防护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。

本次环评对技改项目全厂废气正常排放时大气环境防护距离进行预测计算，根据预测结果新银邦厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值且厂界外大气污染物短期贡献浓度未超过环境质量限值，因此，无需设置大气环境防护距离。

7.2.1.8 污染物排放量核算

(1) 有组织排放量核算

大气污染物有组织排放量核算见下表。

表7.2-19 大气污染物有组织排放量核算表

排放口编号	污染物	核算排放浓度	核算排放速率	排放量
		(mg/m ³)	(kg/h)	(t/a)
1#排气筒		2.31	0.0081	0.0086
		35.43	0.1240	0.3784
		0.06	0.0002	0.0002
		3.43	0.0120	0.0202
		0.06	0.0002	0.0009
		0.17	0.0006	0.0025
2#排气筒		18.07	0.0271	0.1433
3#排气筒		8.47	0.0127	0.0394

(2) 大气污染物无组织排放量核算表

表7.2-20 大气污染物无组织排放量核算表

排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	排放速率(kg/h)	排放量(t/a)
四车间面源	投料过程、物料中转、输送管道连接缝等		加强操作密闭性	0.4372	0.4260
				0.0030	0.0080
				0.0010	0.0010
				0.1563	0.0450
				0.0014	0.0040
				0.0028	0.0140
				0.0750	0.0010
罐区面源				0.0320	0.0210

(3) 大气污染物年排放量核算表

表7.2-21 大气污染物年排放量核算表

污染物	年排放量(t/a)
粉尘	0.228
VOCs	0.886

(4) 非正常排放量核算

表7.2-22 非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率/(kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
1	1#排气筒	废气处理效率下降		0.405	0.5-1	1	停车
				7.165			
				0.025			
				0.6			
				0.02			
		0.405					

7.2.1.9 小结

根据上述预测结果，本项目建成后对大气环境影响价如下：

- 1、项目评价范围为上虞区，2020 年属于环境空气质量达标区，无需区域削减源。
- 2、根据预测结果可知，项目建设能够同时满足以下条件：

(1) 新增污染源正常排放下污染物短时浓度贡献值的最大浓度占标率≤100%；

(2) 新增污染源正常排放下污染物年均浓度贡献值的最大浓度占标率≤30%（本项目属于环境空气二类区）；

(3) 本项目污染物叠加现状浓度、在建、拟建项目的环境影响后，甲苯、三乙胺、乙腈等短期浓度限值的污染物，其叠加后短期浓度均能符合环境质量标准。

因此，本次评价认为本项目大气环境影响可以接受。

(4) 在废气处理装置失效工况下，预测结果显示，污染物的排放量增加对敏感点的影响有一定增大，导致敏感点污染物浓度占标率显著增加。另外，厂区废气处理设施失效会导致多种有机污染物的去除效率降低，其影响比单因子的预测结果更严重，因此，企业必须严格控制非正常工况的产生，若有此类情况，需要采取相应应急措施。

(5) 根据计算结果，本项目实施后新银邦公司无需设置大气防护距离。

项目大气环境影响评价自查表见下表。

表7.2-23 本项目大气环境影响评价自查表

工作内容		自查项目		
评价等级与范围	评价等级	一级 <input checked="" type="checkbox"/>	二级 <input type="checkbox"/>	三级 <input type="checkbox"/>
	评价范围	边长=50km <input type="checkbox"/>	边长 5~50km <input type="checkbox"/>	边长=5 km <input checked="" type="checkbox"/>
评价因子	SO ₂ +NO _x 排放量	≥ 2000t/a <input type="checkbox"/>	500 ~ 2000t/a <input type="checkbox"/>	<500 t/a <input checked="" type="checkbox"/>
	评价因子	基本污染物 (NO ₂ 、SO ₂ 、PM ₁₀ 、CO、臭氧、PM _{2.5}) 其他污染物 (三乙胺、甲苯、乙腈、烟 (粉) 尘、非甲烷总烃、臭气浓度等)	包括二次 PM _{2.5} <input type="checkbox"/> 不包括二次 PM _{2.5} <input checked="" type="checkbox"/>	
评价标准	评价标准	国家标准 <input checked="" type="checkbox"/>	地方标准 <input type="checkbox"/>	附录 D <input checked="" type="checkbox"/> 其他标准 <input checked="" type="checkbox"/>

工作内容		自查项目						
现状评价	环境功能区	一类区 <input type="checkbox"/>		二类区 <input checked="" type="checkbox"/>		一类区和二类区 <input type="checkbox"/>		
	评价基准年	(2020) 年						
	环境空气质量现状调查数据来源	长期例行监测数据 <input type="checkbox"/>		主管部门发布的数据 <input checked="" type="checkbox"/>		现状补充监测 <input checked="" type="checkbox"/>		
	现状评价	达标区 <input checked="" type="checkbox"/>			不达标区 <input type="checkbox"/>			
污染源调查	调查内容	本项目正常排放源 <input checked="" type="checkbox"/> 本项目非正常排放源 <input type="checkbox"/> 现有污染源 <input type="checkbox"/>		拟替代的污染源 <input type="checkbox"/>	其他在建、拟建项目污染源 <input checked="" type="checkbox"/>		区域污染源 <input type="checkbox"/>	
大气环境影响预测与评价	预测模型	AERMOD <input checked="" type="checkbox"/>	ADMS <input type="checkbox"/>	AUSTAL2000 <input type="checkbox"/>	EDMS/AE DT <input type="checkbox"/>	CALPU FF <input type="checkbox"/>	网格模型 <input type="checkbox"/>	其他 <input type="checkbox"/>
	预测范围	边长 $\geq 50\text{km}$ <input type="checkbox"/>		边长 5~50km <input type="checkbox"/>		边长 = 5 km <input checked="" type="checkbox"/>		
	预测因子	预测因子 (三乙胺、甲苯、乙腈、粉尘)			包括二次 PM _{2.5} <input type="checkbox"/> 不包括二次 PM _{2.5} <input checked="" type="checkbox"/>			
	正常排放短期浓度贡献值	$C_{\text{本项目}} \text{最大占标率} \leq 100\% \text{ $			$C_{\text{本项目}} \text{最大占标率} > 100\% \text{ $			
	正常排放年均浓度贡献值	一类区	$C_{\text{本项目}} \text{最大占标率} \leq 10\% \text{ $		$C_{\text{本项目}} \text{最大占标率} > 10\% \text{ $			
		二类区	$C_{\text{本项目}} \text{最大占标率} \leq 30\% \text{ $		$C_{\text{本项目}} \text{最大占标率} > 30\% \text{ $			
	非正常排放 1h 浓度贡献值	非正常持续时长 (1) h	$C_{\text{非正常}} \text{占标率} \leq 100\% \text{ $		$C_{\text{非正常}} \text{占标率} > 100\% \text{ $			
	保证率日平均浓度和年平均浓度叠加值	$C_{\text{叠加}} \text{达标} \text{ $			$C_{\text{叠加}} \text{不达标} \text{ $			
区域环境质量的整体变化情况	$k \leq -20\% \text{ $			$k > -20\% \text{ $				
环境监测计划	污染源监测	监测因子: (非甲烷总烃、甲苯、乙腈、三乙胺、TSP)			有组织废气监测 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织废气监测 <input checked="" type="checkbox"/>		无监测 <input type="checkbox"/>	
	环境质量监测	监测因子: (非甲烷总烃、甲苯、乙腈、三乙胺、TSP)			监测点位数 (1)		无监测 <input type="checkbox"/>	
评价结论	环境影响	可以接受 <input checked="" type="checkbox"/> 不可以接受 <input type="checkbox"/>						
	大气环境防护距离	距 (新银邦公司) 厂界最远 (0) m						
	污染源年排放量	VOCs:(0.886)t/a		烟粉尘:(0.228)t/a				

7.2.2 地表水环境影响预测分析与评价

(1) 废水污染源强

根据工程分析可知, 本项目共产生废水 0.9808 万 m³, 废水经过厂区污水处理站处理后排放量 0.9808 万 m³/a, COD_{Cr} 纳管量 4.904 t/a, 排环境量 0.785t/a; 氨氮纳管量 0.343t/a, 排环境量 0.147t/a; 总氮纳管量 0.687t/a, 排环境量 0.248t/a。

(2) 废水纳管可行性分析

根据工程分析, 本项目产品产生的工艺废水主要包括分层废水、水洗废水、浓缩废水等。公用工程废水主要包括废气吸收水、设备及地面清洗废水及生活污水。本项目废水污染物主要包括 COD_{Cr}、NH₃-N、总氮、甲苯、三乙胺、二甲基苯胺、苯酚钠、

巯基乙醇、三氮唑，3-吡啶甲醛等。本项目高盐废水经脱盐预处理后与其他低浓工艺废水经芬顿氧化预处理，预处理后的工艺废水与公用工程废水一并接入提升改造后污水处理站处理后纳管排放，污水站处理工艺为“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O”。废水经污水站处理后均能达到纳管标准，对上虞区水处理发展有限公司的处理工艺不会产生较大影响。

根据上虞区水处理发展有限公司 2021 年 1 月废水监督性监测结果，该污水处理厂（工业）设计处理能力为 10 万 m^3/d ，现状处理量达 8.86 万 m^3/d （工况负荷 88.6%），尚有 1.14 万 m^3/d 的处理余量，尾水排放均能稳定达标排放。本项目实施后，全厂废水总纳管量为 32.69 m^3/d （0.9808 万 m^3/a ），占上虞区水处理发展有限公司现有余量的 0.29%。因此，上虞区水处理发展有限公司可接纳本项目废水。项目所在区域已经具备废水纳管条件，且企业已与上虞排水管理有限公司签订相关协议。

本项目为技改项目，企业现状已安装雨水口自动监控系统并与环保部门联网，实时对企业雨水排放口的动态、流量等进行监控。根据开发区雨水智能化监控相关要求，厂区初期雨水收集后进入污水处理系统而不外排，大雨情况下后期清洁雨水如需排放的，必须事先向环保部门申请，然后由环保执法人员启动阀门开关，并设定排放时间、采样频率、采样数量，不仅实现动态、流量监控，也同时对排放水质进行采样留底。

（3）对污水处理厂影响分析

本项目产生的工艺废水与公用工程废水一起进入厂区污水处理站处理，经“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O”处理工艺生化处理后排放。废水污染物主要包括 COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、总氮、甲苯、三乙胺、二甲基苯胺、苯酚钠、巯基乙醇、三氮唑，3-吡啶甲醛等。企业废水处理设施正常运行的情况下，对上虞区水处理发展有限公司生化系统不会造成冲击。

当出现事故性排放时，事故排放的废水接入事故排放池，待污水处理设施恢复正常后，重新处理达标。因此，事故排放时本项目排放的废水对上虞区水处理发展有限公司基本无影响。

（4）对周围环境水体影响

项目污水排入园区截污管网后接入上虞区水处理发展有限公司，只要本项目在施工期和营运期能严格执行相关规定，厂区雨水管网和废（污）水管严格区分，可防止废（污）水经雨水管道进入地表水。

厂区清下水、初期雨水均纳入污水系统，不向周围地表水体排放，因此基本不会影响周边地表水质量，且随着“五水共治”、“剿灭劣 V 类”等行动的持续开展，区域地表水水质还将进一步改善。

综上所述，项目废水不会对周围环境水体造成影响。

(5) 建设项目废水污染物排放信息表

(a) 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

表7.2-24 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	工艺废水、公用工程废水及生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、总氮、甲苯、三乙胺、盐分等	纳管，进入上虞区水处理发展有限公司	连续排放	TW001	污水处理站	“二级 ABR 厌氧 +SBR+好氧 +A/O”处理工艺	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放

(b) 废水排放口基本情况表

表7.2-25 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg.L)
1	DW001	120°52'34.43"	30°9'7.46"	0.9808 万	纳管	连续排放	/	上虞区水处理发展有限公司	COD _{Cr}	80
NH ₃ -N									15	
总氮									25.3	
甲苯									0.1	

表7.2-26 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方标准污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值 (mg/L)
1	DW001	COD _{Cr}	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中(新扩改) 三级标准	500
2		NH ₃ -N	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35
3		总氮	《污水·排入城镇下水道水质标准》中 B 级限值	70

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

4	甲苯	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中（新扩改）三级标准	0.5
---	----	-----------------------------------	-----

(c) 废水污染物排放信息表

表7.2-27 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/(mg/L)	新增日排放量/(kg/d)	全厂日排放量/(kg/d)	新增年排放量/(t/a)	全厂年排放量/(t/a)
1	DW001	COD _{Cr}	80	2.617	26.517	0.785	7.955
2		NH ₃ -N	15	0.490	4.970	0.147	1.491
全厂排放口合计		COD _{Cr}	80	2.617	26.517	0.785	7.955
		NH ₃ -N	15	0.490	4.970	0.147	1.491

(d) 环境监测计划及记录信息表

表7.2-28 环境监测计划及记录信息表

序号	排放口编号	污染物种类	监测设施	自动监测设施安装位置	自动监测设施的运行、维护等相关管理要求	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法
1	DW001	pH	<input checked="" type="checkbox"/> 自动 <input type="checkbox"/> 手工	污水处理站	/	是	/	/	/	/
2		COD _{Cr}								
3		NH ₃ -N								
4	DW001	甲苯	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工	/	/	/	/	瞬时采样（至少 3 个瞬时样）	1 次/季度	根据 HJ/T91、HJ/T92、HJ819-20117

(6) 建设项目废水污染物排放信息表

表7.2-29 地表水环境影响评价自查表

工作内容		自查项目
影响识别	影响类型	水污染影响型 <input checked="" type="checkbox"/> ；水文要素影响型 <input type="checkbox"/>
	水环境保护目标	饮用水水源保护区 <input type="checkbox"/> ；饮用水取水口 <input type="checkbox"/> ；涉水的自然保护区 <input type="checkbox"/> ；涉水的风景名胜区 <input type="checkbox"/> ；重要湿地 <input type="checkbox"/> ；重点保护与珍稀水生生物的栖息地 <input type="checkbox"/> ；重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道 <input type="checkbox"/> ；天然渔场等渔业水体 <input type="checkbox"/> ；水产种质资源保护区 <input type="checkbox"/> ；其他 <input checked="" type="checkbox"/>
	影响途径	水污染影响型 <input type="checkbox"/> 水文要素影响型 <input type="checkbox"/>

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

工作内容		自查项目		
		直接排放 <input type="checkbox"/> ; 间接排放 <input checked="" type="checkbox"/> ; 其他 <input type="checkbox"/>	水温 <input type="checkbox"/> ; 径流 <input type="checkbox"/> ; 水域面积 <input type="checkbox"/>	
	影响因子	持久性污染物 <input type="checkbox"/> ; 有毒有害污染物 <input type="checkbox"/> ; 非持久性污染物 <input checked="" type="checkbox"/> ; pH 值 <input checked="" type="checkbox"/> ; 热污染 <input type="checkbox"/> ; 富营养化 <input type="checkbox"/> ; 其他 <input checked="" type="checkbox"/>	水温 <input type="checkbox"/> ; 水位 (水深) <input type="checkbox"/> ; 流速 <input type="checkbox"/> ; 流量 <input type="checkbox"/> ; 其他 <input type="checkbox"/>	
评价等级	水污染影响型		水文要素影响型	
	一级 <input type="checkbox"/> ; 二级 <input type="checkbox"/> ; 三级 A <input type="checkbox"/> ; 三级 B <input checked="" type="checkbox"/>		一级 <input type="checkbox"/> ; 二级 <input type="checkbox"/> ; 三级 <input type="checkbox"/>	
现状调查	区域污染源	调查项目		
		已建 <input type="checkbox"/> ; 在建 <input type="checkbox"/> ; 拟建 <input type="checkbox"/> ; 其他 <input type="checkbox"/>	拟替代的污染源 <input type="checkbox"/>	
	受影响水体水环境质量	调查时期		数据来源
		丰水期 <input checked="" type="checkbox"/> ; 平水期 <input checked="" type="checkbox"/> ; 枯水期 <input checked="" type="checkbox"/> ; 冰封期 <input type="checkbox"/> 春季 <input type="checkbox"/> ; 夏季 <input checked="" type="checkbox"/> ; 秋季 <input checked="" type="checkbox"/> ; 冬季 <input checked="" type="checkbox"/>		生态环境保护主管部门 <input checked="" type="checkbox"/> ; 补充监测 <input type="checkbox"/> ; 其他 <input type="checkbox"/>
	区域水资源开发利用状况	未开发 <input checked="" type="checkbox"/> ; 开发量 40% 以下 <input type="checkbox"/> ; 开发量 40% 以上 <input type="checkbox"/>		
	水文情势调查	调查时期		数据来源
		丰水期 <input type="checkbox"/> ; 平水期 <input type="checkbox"/> ; 枯水期 <input type="checkbox"/> ; 冰封期 <input type="checkbox"/> 春季 <input type="checkbox"/> ; 夏季 <input type="checkbox"/> ; 秋季 <input type="checkbox"/> ; 冬季 <input type="checkbox"/>		水行政主管部门 <input type="checkbox"/> ; 补充监测 <input type="checkbox"/> ; 其他 <input type="checkbox"/>
	补充监测	监测时期		监测因子
丰水期 <input type="checkbox"/> ; 平水期 <input type="checkbox"/> ; 枯水期 <input type="checkbox"/> ; 冰封期 <input type="checkbox"/> 春季 <input type="checkbox"/> ; 夏季 <input type="checkbox"/> ; 秋季 <input type="checkbox"/> ; 冬季 <input type="checkbox"/>		()		
现状评价	评价范围	河流: 长度 () km; 湖库、河口及近岸海域: 面积 () km ²		
	评价因子	(水温、pH、DO、COD _{Cr} 、高锰酸盐指数、BOD ₅ 、氨氮、石油类、总磷、挥发酚、氟化物、汞、铅、铜、锌、砷、镉、六价铬、氰化物、阴离子表面活性剂、硫化物、粪大肠菌群等)		
	评价标准	河流、湖库、河口: I类 <input type="checkbox"/> ; II类 <input type="checkbox"/> ; III类 <input checked="" type="checkbox"/> ; IV类 <input type="checkbox"/> ; V类 <input type="checkbox"/> 近岸海域: 第一类 <input type="checkbox"/> ; 第二类 <input type="checkbox"/> ; 第三类 <input type="checkbox"/> ; 第四类 <input type="checkbox"/> 规划年评价标准 (2020 年)		
	评价时期	丰水期 <input checked="" type="checkbox"/> ; 平水期 <input type="checkbox"/> ; 枯水期 <input checked="" type="checkbox"/> ; 冰封期 <input type="checkbox"/> 春季 <input type="checkbox"/> ; 夏季 <input checked="" type="checkbox"/> ; 秋季 <input type="checkbox"/> ; 冬季 <input checked="" type="checkbox"/>		
	评价结论	水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标状况: 达标 <input checked="" type="checkbox"/> ; 不达标 <input type="checkbox"/> 水环境控制单元或断面水质达标状况: 达标 <input checked="" type="checkbox"/> ; 不达标 <input type="checkbox"/>		达标区 <input checked="" type="checkbox"/> 不达标区 <input type="checkbox"/>

工作内容		自查项目	
		水环境保护目标质量状况：达标 <input checked="" type="checkbox"/> ；不达标 <input type="checkbox"/> 对照断面、控制断面等代表性断面的水质状况：达标 <input type="checkbox"/> ；不达标 <input type="checkbox"/> 底泥污染评价 <input type="checkbox"/> 水资源与开发利用程度及其水文情势评价 <input type="checkbox"/> 水环境质量回顾评价 <input type="checkbox"/> 流域（区域）水资源（包括水能资源）与开发利用总体状况、生态流量管理要求与现状满足程度、建设项目占用水域空间的水流状况与河湖演变状况 <input type="checkbox"/> 依托污水处理设施稳定达标排放评价 <input checked="" type="checkbox"/>	
影响预测	预测范围	河流：长度（ ）km；湖库、河口及近岸海域：面积（ ）km ²	
	预测因子	（ ）	
	预测时期	丰水期 <input type="checkbox"/> ；平水期 <input type="checkbox"/> ；枯水期 <input type="checkbox"/> ；冰封期 <input type="checkbox"/> 春季 <input type="checkbox"/> ；夏季 <input type="checkbox"/> ；秋季 <input type="checkbox"/> ；冬季 <input type="checkbox"/> 设计水文条件 <input type="checkbox"/>	
	预测情景	建设期 <input type="checkbox"/> ；生产运行期 <input type="checkbox"/> ；服务期满后 <input type="checkbox"/> 正常工况 <input type="checkbox"/> ；非正常工况 <input type="checkbox"/> 污染控制和减缓措施方案 <input type="checkbox"/> 区（流）域环境质量改善目标要求情景 <input type="checkbox"/>	
	预测方法	数值解 <input type="checkbox"/> ；解析解 <input type="checkbox"/> ；其他 <input type="checkbox"/> 导则推荐模式 <input type="checkbox"/> ；其他 <input type="checkbox"/>	
影响评价	水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价	区（流）域水环境质量改善目标 <input type="checkbox"/> ；替代削减源 <input checked="" type="checkbox"/>	
	水环境影响评价	排放口混合区外满足水环境管理要求 <input type="checkbox"/> 水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标 <input type="checkbox"/> 满足水环境保护目标水域水环境质量要求 <input type="checkbox"/> 水环境控制单元或断面水质达标 <input type="checkbox"/> 满足重点水污染物排放总量控制指标要求，重点行业建设项目，主要污染物排放满足等量或减量替代要求 <input checked="" type="checkbox"/> 满足区（流）域水环境质量改善目标要求 <input type="checkbox"/> 水文要素影响型建设项目同时应包括水文情势变化评价、主要水文特征值影响评价、生态流量符合性评价 <input type="checkbox"/>	

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

工作内容		自查项目				
		对于新设或调整入河（湖库、近岸海域）排放口的建设项目，应包括排放口设置的环境合理性评价 <input type="checkbox"/> 满足生态保护红线、水环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单管理要求 <input checked="" type="checkbox"/>				
	污染源排放量核算	污染物名称 (COD _{Cr} 、氨氮)	排放量/ (t/a) (0.785、0.147)		排放浓度/ (mg/L) (80、15)	
	替代源排放情况	污染源名称	排污许可证编号	污染物名称	排放量/ (t/a) 排放浓度/ (mg/L)	
		/	/	/	/	
	生态流量确定	生态流量：一般水期 () m ³ /s；鱼类繁殖期 () m ³ /s；其他 () m ³ /s 生态水位：一般水期 () m；鱼类繁殖期 () m；其他 () m				
防治措施	环保措施	污水处理设施 <input checked="" type="checkbox"/> ；水文减缓设施 <input type="checkbox"/> ；生态流量保障设施 <input type="checkbox"/> ；区域削减 <input checked="" type="checkbox"/> ；依托其他工程措施 <input checked="" type="checkbox"/> ；其他 <input type="checkbox"/>				
	监测计划	环境质量		污染源		
		监测方式	手动 <input type="checkbox"/> ；自动 <input type="checkbox"/> ；无监测 <input type="checkbox"/>		手动 <input checked="" type="checkbox"/> ；自动 <input checked="" type="checkbox"/> ；无监测 <input type="checkbox"/>	
		监测点位	(污水排放口)			
	监测因子	(pH、COD _{Cr} 、氨氮、总氮、悬浮物、甲苯等)				
污染物排放清单	<input type="checkbox"/>					
评价结论		可以接受 <input checked="" type="checkbox"/> ；不可以接受 <input type="checkbox"/>				
注：“ <input type="checkbox"/> ”为勾选项，可打√；“() ”为内容填写项；“备注”为其他补充内容。						

7.2.3 地下水环境影响预测分析与评价

7.2.3.1 区域水文地质调查

一、地质条件

1、地层岩性

评价区勘察控制深度范围内，据揭露岩土层的成因、岩性及物理力学性质，可划分为 3 个工程地质层及若干个亚层，各工程地质（亚）层的岩性及分布如下：

第①层：杂填土（mlQ₄），杂色，松散，稍湿~湿，主要以碎石、块石及建筑垃圾为主，下部主要为粘质粉土，局部表层 20cm 为混凝土。该层均有分布，层厚 1.1~3.1m。

第②-1 层：粘质粉土（al-mQ₄），灰色，中密~密实，饱和，土层切面粗糙，摇摆反应中等，干强度及韧性低。全场分布，层顶埋深 1.1~3.1m，层厚 3.3~7.7m。

第②-2 层，砂质粉土（al-mQ₄），灰色，中密~密实，饱和，土层切面粗糙，摇摆反应迅速，干强度及韧性低。局部砂粒含量较高。全场分布，层顶埋深 8.10~9.8m，层厚 5.2~6.3m。

第③层，淤泥质黏质粉土（al-mQ₄），灰色，流塑，切面光滑，无摇摆反应，干强度及韧性中等，含星散装有机质团体，局部夹有粉砂薄层，层顶埋深 16.3~17.3m，该层未揭穿。

2、地质结构

该区域主要由华夏系、东西向及“山字型”等构造体系彼此复合而交织起来的一副构造图案，岩基山区和平原掩盖区构造的水文地质意义不同，评价区域位于平原掩盖区，掩盖区基底构造控制了基底起伏、第四系沉积厚度、古河道以及覆盖性岩溶带的分布。由一系列规模巨大地北东、北北东向断裂带及其相间的分布的中生代隆起、拗陷带组成。

（1）北东向断裂带：主要由安溪-新市、赭山-石泉和绍兴-沥海等断裂带，他们分别为马金-临安-乌钲、常山-肖山-奉贤和江山-绍兴大断裂带的北东部分。

（2）北北东向断裂带：主要由余姚-庵东断裂带、系丽水-余姚大断带的北延部分。

（3）北东向隆起带：主要有临平-硖石、赭山-袁化、小岳-临山等隆起带，主要有古生代地层组成。

（4）北东向拗陷带：主要有下舍、桐乡、三墩、乔司、瓜沥、长河等拗陷带，除

长河拗陷带有第三季组成外，均有白垩纪地层组成。

评价区的地层为中生届上侏罗系上统，分层见下表所示。

表7.2-30 第四系区域构造划分表

界	系	统	地方名称 (群组段)	代号及 接触关系	厚度(m)	岩性简述
中生界	侏罗纪	上统	D 段	J ₃ ^d	1600	上部凝灰岩，角砾熔岩；下部流纹斑岩
			C 段	J ₃ ^c	200 文斑岩	中上部凝灰岩、曾凝灰岩；下部凝灰质砂砾岩
			B 段	J ₃ ^b	1000	上部流纹斑岩，下部英安质凝灰熔岩、溶解凝灰岩
			A 段	J ₃ ^a	1100	中上部含角砾凝灰岩、凝灰岩；下部层凝灰岩、凝灰质粉砂岩；底部棕红色砂砾岩

3、地质地貌

上虞区地处海滨，境内地形背山面海，地势自南向北倾斜，南部低山丘陵和北部水网平原面积参半，俗称“五山一水四分田”。南部为低山丘陵，山地起伏，冈峦交错；中部为曹娥江、姚江水系河谷盆地；内部为水网、滨海平原，地势低平，一般海拔 5 米左右。

全区地貌分为三部分：

(1) 山丘陵：境内南部低山丘陵，其东面系四明山余脉，较为高峻，全是海拔 500 米以上的 29 座山岗都集中于此，其中覆危山海拔 861.3m，为全区最高峰；西南面为会稽山的余脉，略为平缓，最高点罗村山海拔 390.7m。

(2) 盆地：有地处曹娥江中游河谷的章镇盆地，市内章镇、上浦等位于此盆地，海拔 10m，海米间。还有地处水网平原与低山丘陵结合部的丰惠盆地，呈凹字型通道式，梁湖、丰惠、永和等乡镇均位于盆地中，平均海拔 8m 左右，面积 27.2 万亩。

(3) 平原：上虞中北部属浙江省第二大堆积平原-宁绍平原范围，总面积 63.8 万亩。其中百官、小越、东关等为水网平原，面积 26.9 万亩，地势地平，平均海拔 5m 左右，沥海、崧厦、盖北、谢塘、道墟及百官街道沿江地区，属滨海堆积平原，面积 36.9 万亩，平均海拔 6m 左右。

上虞区地层属浙东南地层区，在四明山脉、会稽山脉两大山脉的延伸交汇处，位于江山——绍兴断裂带的两侧，构成两个不同属性的构造单元和地层分区。断裂带以东为浙东地区，断裂带以西为浙西北地区。上虞境内以前者为主。在地貌上属浙东南

火山岩低山丘陵区。地基承载力一般为 $7-9t/m^2$ 。地表土层由上至下可分为杂填土层，亚粘土层，承载力为 $7-9t/m^2$ ，淤泥质粘土或淤质粉粘土层，其承载力在 $5-6t/m^2$ 之间。地下潜水水位距地表 1m 左右。

距今 7000 年左右，海水直拍章镇，丰惠一带山麓，沿海大片平原和山地遭海水淹没，孤丘变成海中岛屿，河谷盆地沦为海湾、溺谷。由于海岸线逐渐后退，又在海潮和山水相互作用下，填低堆高，经过陆源物质的长期沉积，形成平原。海中礁成为平原上的丘陵与孤山，出现了自南而北由高到低的阶梯状地貌。大致可分为：南部低山丘陵，面积 $427.6km^2$ ；中部曹娥江，娥江水系的河谷盆地，面积 $362km^2$ ；北部水网，滨河平原，面积 $425.6km^2$ ；海域面积 $212.3km^2$ ，总面积 $1427.5km^2$ 。南部丘陵地带铜山湖、瀟湖、王山湖、沐憩湖、漳汀湖等均为海侵后遗存的湖，而丰惠、竺郎畈一带有第三海相沉积层，其中百官镇至沥海一带沉积厚度达 80m 以上。

中轻公司所在场地地貌单元为滨海相冲积~淤积平原地貌，第四系覆盖层厚度较大，地势平坦、开阔。拟建地区地质情况见下图。



图7.2-6 区域地质图 (1: 20万)

4、矿产资源分布

上虞境内矿藏有铁、锰、铜、铅锌、金银、叶蜡石、萤石、高岭土、石英、白云石、黄铁等 14 种，矿床（点）、矿化点 32 处（不含建筑石料和砖瓦粘土），其中，查

明资源储量并具工业价值的矿产 2 种、产地 2 处。上虞区染料矿产、金属矿产资源匮乏，建材非金属矿产相对较丰，叶蜡石为区内优势矿产，估计蕴藏量约 200 万吨，已有 40 余年的开采历史。花岗石材资源具有潜在优势。分类如下：

（1）染料矿产

区域内泥炭矿点 5 处，分布于白马湖、驿亭、联江乡大胡岙，长塘和汤浦镇霞齐村。其中价值加高的有白马湖、大胡岙两处。

大胡岙泥炭矿床，系全新世山间湖沼相沉积层产物，长约 500m，宽约 100-150m，厚 1-1.5m，热量可达 3625 卡/克。

白马湖泥炭矿床，系全新世湖沼相沉积型产物，长 5km，宽 0.4-0.8km，埋深 0.2-2.7km，平均厚度 1.1m，发热 3000 卡/克，勘探储量 C2 级 167 万吨。

（2）金属矿产

①铁矿

主要有磁铁矿、赤铁矿 2 种磁铁矿分布于横塘乡徐家岙，贾家和五驿乡茅家溪，均属高中温裂隙充填，矿体呈脉状，透镜状及薄层状（茅家溪），产于上侏罗统魔石山群高坞组及西山头组流纹质凝灰熔岩及流纹质安质含多屑凝灰岩中，一般长 15-20m，个别达 60m（茅家溪及贾家），一般厚度 1.5-2m。矿物有磁铁、赤铁、黄铜、黄铁（贾家）、脉石，少量含有硅化、绢云母化。品位，含铁（Fe）40.29-54.56%/二氧化硅 20.5-29%、硫 0.051-0.64%。赤铁脉分布在江山乡南穴，矿体呈脉状，长 25m、宽 0.2-0.5m。矿物有赤铁、褐铁组成，品位含铁 33.42%。

②锰矿

分布于东关称山河丁宅大齐岙两地，属中低温裂隙充填型矿床。前者为脉状，赋存于上侏罗统黄尖组流纹纸灰凝灰岩及流纹岩中，矿体长度 30-50m，厚 1m 左右，品位，含锰 35.29%、铁 6.22%、二氧化硅 25.04%。后者质量较差，品位，含锰 24.9%。

③铜矿

分布于大勤乡横塘、章镇、岭南田家山和丁宅庙湾 4 处。大勤横塘为小型铜矿，赋存于陈蔡群黑斜长片麻岩中，受北东向压性断裂控制。矿体呈脉状、透镜状，长 100-763m，厚 1.7-25.63m，矿产含铜 0.25%、钼 0.024%-0.049%。外表钼储量 35921 吨，表内钼储量 364 吨。岭南田家山矿点产于高坞组熔结凝灰岩中，矿体长 80m，厚 2.5m，

矿石含铜 2.7%、铅 0.6%。其余矿点品位均低。

④铅锌矿

分布于长山乡银山、担山，小越镇大山，下管镇庙下等地。分别于陈蔡群混合岩化云母片，西山头组晶屑熔岩凝灰岩及流纹岩、叶家塘组含砾粉砂质泥岩及石英砾岩，高坞组熔结凝灰岩中，属中-低温热液充填交代矿床。矿体：银山矿床厂 200m、宽 0.65-9.1m、厚 3.58m，埋深 52-335m 之间，平均品位，含铅 6.85%、金 0.73g/t、银 59.89g/t、砷 0.5%、硫 14.82%，D 级储存含铅 17543 吨、金 201 公斤、银 28 吨。大山矿点长 35 米、厚 0.6-1.8m，含锌 1.85%、铅 0.25-0.55%、铜 0.01-0.15%。担山矿点长 15m，厚 0.4-0.6m。品位含铅 1.61%、金 0.13g/t、银 6.3g/t、铁 20.5%、二氧化硅 49.34%。

⑤金银矿

仅见横塘乡徐家岙 1 处，产于上侏罗统西山头组英安质晶屑玻屑凝灰岩中，矿体呈脉状雁行排列，长 20m，厚 0.1m 左右，品位含金 0.17g/t、银 393g/t，并伴有微量铅、砷。

二、区域水文地质

1、地下水赋存条件和分布规律

以《区域水文地质普查报告-杭州幅、余姚幅》等资料为基础，初步判断评价区内的水文地质概况。杭州湾片区为新构造沉降地带，第四纪以来，堆积 40 余处构造沉降的松散沉积物。地下水的赋存主要受古地理环境及沉积物的成因类型所控制。

(1) 表部孔隙承压水

全新世中、晚期，由海湾、浅海和沉溺谷环境分异成湖沼、河口和滨海环境。东茗溪、肖绍姚和运河平原区，主要由全新世晚期湖沼、冲海积粘土、亚粘土、局部为亚砂土所组成，潜水赋存于“氧化层”的裂隙、虫孔、根孔及其下部结构孔隙之中，透水性极差，水量甚微。钱塘江河口区及慈北区别为全新世晚期冲海积和海积亚砂土、粉砂及粉细砂组成，透水性略好，近海一代水质微咸。

(2) 深部孔隙承压水

评价区地下水主要赋存和富集的场所，埋藏于全新世海相，海陆交互相地层之下。由更新世早、中期河流、河湖环境至晚期演变成海、陆周期性更替的沉积环境，粗细沉积物相间成层，构成 1-5 个含水层的复杂含水结构。在不同时期河流沉积环境中，矿

化的大陆溶滤型废水同时填充于砂、砂砾石孔隙之中，其分布受古地形的控制。根据岩性和厚度变化特征，分别将各时期冲积层分为四个相区：河床相、河床-漫滩相和漫滩湖沼相。随相区的变化，含水组富水性具有明显的纵横变化规律。颗粒粗、厚度大的“古河道”部位，形成富水条带。钱塘江、东苕溪、余姚江、曹娥江、半水江河浦阳江等六条主要河道展布地区分别形成五个富水条带和三个中等富水条带，往两侧的古河漫滩相颗粒变细，厚度变薄，富水性递减。古漫滩湖沼相则由粘性土组成，含水量及其匮乏，构成相对隔水边界。

晚更新世中期末，海侵波及测区大部分地区，特别是全新世大规模海侵阶段，海水淹没全区，并沿河谷上溯至区外，除了埋藏较深的中、下更新统的含水组未遭海水盐碱化外，其他含水组中沉积淡水遭海水以不同方式进行混合咸化作用，形成了海洋性咸水带在不利于海水渗入或扩散的地质结构条件下，淡水才得以保存，形成大小十余片的“封存型”淡水透镜体。全新世中晚期，海面略有下降，海岸线后退，平原逐渐摆脱海水影响，大面积成陆。河谷上游被咸化的承压水，在水循环交替作用较强的地段，逐渐被冲淡，形成“冲淡性淡水体”。

2、地下水类型和含水岩层划分

根据地下水赋存条件、水理性质及水力特性，把测区地下水分为四大类、七亚类和十九个含水岩组，并相应地根据钻孔、井泉流量，结合岩性、地貌、构造条件和古地理特征等综合方法划分富水等级。各类地下水文地质特征，分别叙述如下：

(1) 孔隙潜水

①全新统洪-冲击砾石、砂砾石孔隙潜水含水组：

分布于条带状小型沟谷平原之中，由砂、砂砾石组成，结构松散，厚 3 型沟谷米，单井涌水量 100 井涌水量吨/日，水位埋深 0.5 位埋深量米，矿化度小于 0.3g/L，为 HCO_3^- 型水。

②全新统上段，海积、冲-海积亚砂土，粉细砂孔隙潜水含水层：

分布于钱塘江河口两岸及慈北平原。由亚砂土、粉细砂组成，局部为亚粘土，松散，厚于钱塘，民井出水量 3-20 吨/日，向江边逐渐增大至 20 吨/日，水位埋深一般在 0.6 位埋深一米，动态变化较大。矿化度自江边向两侧具自然分带现象，由 1g/L 向两侧递减至 0.3g/L，水质类型由 Cl 水质类型过渡至 HCO_3^- 类型。

③全新统上段湖沼积亚粘土孔隙潜水含水组：

分布于东茗溪、肖绍姚平原以及运河平原之西北部，岩性为粘土、亚粘土，由于长期暴露地表，形成“硬壳层”，发育虫孔、根孔及垂直裂隙。厚度 2 直裂隙米，民井出水量一般 1 吨/日。水位埋深 0.4 位埋深量米，矿化度 0.2 化度深量一升，为 HCO₃ 度深量一般度值，HCO₃ 度深量一般度直裂隙。厚度型水。

(2) 孔隙承压水

①全新统洪-冲击砂砾石孔隙承压水含水岩组

分布于长数公里至十多公里的沟谷出口处，为全新统洪-击砂砾石孔隙承压水含水岩组的自然延伸，潜水和承压水之届线即为全新海相层的上缘便捷。海相淤泥质亚粘土层组成隔水顶板，含水组有松散的砾石组成，往下游渐趋尖灭了顶板埋深 10m 左右，厚 3m 左右，水量中等。

②全新统下段冲-海积亚砂土，粉细砂孔隙承压水含水岩组主要分布于与慈北平原，其他平原区则零星分布乃至缺失。由亚砂土、粉砂、粉细砂组成，顶板埋深 20m，厚度 2m，水量匮乏。隔水板为全新统中段海侵层，因受海寝影响，均系咸水或微咸水。

③上更新统中断冲积砂、砂砾石孔隙含水组（或者“第 I 含水组”）评价区水文质特征见下表。

表7.2-31 地下水类型划分表

类别	亚类	地层代号	含水岩层	富水性划分	
				分级	指标
松散岩类孔隙水	孔隙潜水	Q ₃ ³	上更新统坡-洪积碎、砾石含粘土孔隙潜水含水组	水量贫乏	民井涌水量 10 涌水量 t/d
	孔隙承压水	Q ₃ ²	上更新中段冲积砂、砂砾石孔隙承压水含水岩组	水量丰富	单井涌水量 3000 量段冲积砂 t/d
				水量较丰富	单井涌水量 1000 量段冲积砂 t/d
				水量中等	单井涌水量 100 量段冲积砂 t/d
				水量贫乏	单井涌水量 <100t/d
	Q ₃ ¹	上更新统下段冲积砂、砂砾石孔隙承压水含水岩组	水量较丰富	单井涌水量 1000 量段冲积砂 t/d	
水量中等			单井涌水量 100 量段冲积砂 t/d		

3、地下水径流、补给、排泄

由于评价区域各类的地下水的赋予，分布及时所处地貌都不同，补给、径流、排泄条件也有显著区别。

(1) 地下水径流条件

地下水的径流方向主要受地质构造和地形地貌条件的控制，平原深部承压水，天

然水力坡度及其平缓，大致以 0.1‰的坡度微向东北部倾斜；地下径流及其缓慢，处于相对“静止”状态，水循环交替作用几乎停止。由此，可知评价区的地下水径流处于相对“静止”的状态。

（2）地下补给条件

①垂向补给问题：

现代钱塘江及杭州湾对深部含水层无渗透补给途径。钱塘江澉浦以上河段最深的闸口一带降低标高-5.3m，三堡一带-13.6m，尖山一带仅-1.8m。澉浦附近-6.8m，澉浦以下杭州湾水底标高也约为-10m左右，而沿江一带含水层顶板均在-25m以下，杭州湾两岸则在-50m以下，粘性土层阻隔了江（海）水的深入补给。

全新统上段冲海积粉砂、粉细砂潜水含水层与承压含水层之间均为隔水性能良好地淤泥质亚粘土层（厚度一般在 15m 以上）所阻隔。仅在钱塘江大桥以上河段，局部形成“天窗”式沟通。由袁浦-闻家堰一带专控、水井资料所知，承压水位与潜水水位大致平衡，而闻家堰平均高潮位 4.84m，低潮位 4.31m，最低潮位仅 2.84m，低于地下水，因而在天然条件下，地下水向江河排泄，江水不补给地下水。开采条件下，则向相反方向转化。

基底补给问题：基底一般为透水性很差的白垩纪红色砂、泥岩类古风化壳残留水与孔隙承压水直接接触，而前者无补水区，不存在自留盆地或蓄水构造，因而无补给途径。而局部小范围与岩溶水或石英砂岩构造裂隙水接触处，因前者回水面积小，补给量也很小，如硖石一带，岩溶水开采量仅数千吨/日，连续开采出现水位持续下降。因而基底补给途径也极其狭窄，补给量很小。

由上所知，深部承压水垂向补给途径有限。

②侧向补给问题

河流上游（包括干流和支流），河谷潜水对承压水的补给，据测区甚远区内沟谷短小，补给途径很狭窄。古河道两侧，含水层颗粒变细，厚度变薄乃至消失，并为冲湖相粘性所替代，形成相对隔水边界。

因而，评价区地下水侧向补水缓慢。

③含水层（组）水力联系

测区冲积层自下而上层层超覆，下部冲积层之上游地段与上部冲积层，如塘栖、

肖山一带 I、II 含水层以及马牧港、斜桥一带 II、III 含水层之间直接迭置而相互沟通；而其下游则被粘土层隔开，除个别地段成“天窗”或“条带”状沟通外，一般无水力联系。上部含水层静水位略高于下层，天然条件下，前者补给后者，开采条件下，则随着各层开采量不同、相互转化。

(3) 排泄条件

评价区地下水的排泄主要由四种方式：一是人工开采排泄；二是潜水蒸发排泄；三是由东北向西南径流排泄；四是层间越流排泄。

古河道下游地段冲积含水层颗粒逐渐变细，厚度变薄，埋深增大，据邻区资料往下游方向渐趋尖灭。深部承压水的排泄途径，据目前所知，除钱塘江大桥西南“天窗”排泄外大多数通过生产井开采来排泄，而本区域不处于上述“天窗”区域范围。

4、地下水动态特征

调查区地下水位主要受大气降水及潮汐给排影响。区域地下水的补给条件较好，水位下降速度相对较慢。通过对区域地下水位进行跟踪监测，发现区域地下水位埋深多在 1.8m-3.8m 之间，地下水变幅小于 2.00m。地下水变化与区域降水具有较好的一致性，从多年地下水的监测结果来看，区域地下水年变幅不大，地下水开采量与补给量处于较为平衡的状态。从地下水位年内变幅来看，其地下水变化同时呈现较为显著地季节性特征，年内地下水整体上呈现出小幅震荡态势，其地下水位的位峰值出现在六月至九月之间，地下水的低谷出现在十月至十二月之间。

5、供水水源地与水源井

区域内存在水井 14 口，其中 8 口为水位、水质监测井，位于库区周围，6 口为民用水源井，位于周围村庄。水源井的具体信息见下表。

表7.2-32 评价区水源井信息统计

序号	位置	井深(m)	用途	开采历史
1	120°54'29"E, 39°09'58"	5	监测水位、水质	2010 至今
2	120°54'29"E, 39°09'55"			
3	120°54'29"E, 39°09'51"			
4	120°54'33"E, 39°09'46"			
5	120°54'47"E, 39°09'50"			
6	120°54'50"E, 39°09'52"			
7	120°54'51"E, 39°09'54"			
8	120°54'38"E, 39°10'03"			
9	120°54'08"E, 39°10'23"	3	生活、农业	2009 至今

10	120°54'16"E, 39°09'53"			
11	120°54'16"E, 39°09'46"			2008 至今
12	120°54'11"E, 39°09'53"			
13	120°54'11"E, 39°09'46"			
14	120°54'16"E, 39°09'56"			

三、环境水文地质问题调查

1、原生环境水文地质问题

通过对项目区进行调查发现调查区内不存在天然劣质水，同时不存在地方性疾病等环境问题，所以在本项目地下水环境评价过程中不存在原生环境水文地质问题。

2、地下水开采问题

项目评价区内的用水活动主要包括工业用水、生活用水和农业用水，大部分水源取自河系水等地表水体，只有个别居民通过打井取水供生活使用但是取水量较少，不会对地下水水体产生影响。所以本项目在环境评价中不考虑地下水开采问题。

3、人类活动调查

调查区内人类活动以工业生产为主，调查区内聚集了来自欧美、日韩、港台等国内外的知名企业 180 余家，引进国内外上市公司 12 家，其中世界 500 强企业 3 家形成机械装备、家电电器、生物医药、汽车制造等产业集群。通过调查，调查区内的企业主要为医药制造和染料生产企业，各企业具有成熟的生产过程和管理制度，企业生产的污水经专业导排水系统汇入污水处理厂。

调查区内少量的居民，居民日常生活以参加工业生产为主，调查区内不存在生态保护区。

四、地下水污染源调查

项目所在地周边主要分布为工业企业，没有发现明显的针对地下水排污现象，因此区域内可能的污染源主要为污水处理系统的污水渗漏。

7.2.3.2 地下水影响预测

根据工程分析可知，项目对地下水可能造成影响的污染源主要是固废暂存库和污染区（包括生产区、公用工程区和三废治理设施区域）的地面，主要污染物为废水（包括装置区和污水站废水）和固体废物（包括固体废物堆放场所等）。

1. 预测因子及预测情景

(1) 预测因子识别

经查《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》等文献，本项目原料、产品以及生产过程含有的物料均不属于持久性污染物，也不含有重金属污染物。

根据工程分析结果，可能造成地下水污染的特征因子见下表。

表7.2-33 地下水污染因子识别

项目类型	废水	液体物料	固废浸出液
持久性污染物	无	无	无
重金属污染物	无	无	无
其他	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、甲苯、苯胺类、挥发酚等	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、甲苯、苯胺类、挥发酚等	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、甲苯、苯胺类、挥发酚等

本项目对地下水污染途径主要为废水渗漏，本项目新建污水站用于处理全厂废水，因此以厂区全厂进入污水站处理的废水原水中主要因子进行标准指数法计算，根据现状正常生产项目废水源强及现状废水检测结果，结合本项目实施后全厂废水混合后水质，选取 COD_{Cr}、氨氮进行污染因子标准指数法计算，计算结果见下表。

表7.2-34 污染因子标准指数法计算结果

废水调节池中污染因子	污染物浓度（以全厂废水混合后调节池污染因子浓度为准）(mg/L)	标准 (mg/L)	标准指数法计算结果	排序
COD _{Mn} *	2794	3	931	2
氨氮	3	0.2	15	4
甲苯	88	0.7	126	3
挥发酚	4047	0.002	2023500	1

注：*根据类似工程经验，一般可取 COD_{Cr}: COD_{Mn} 为 4: 1。

根据上表计算结果可知，本项目选取挥发酚、COD_{Mn} 作为本次预测因子。

(2) 预测范围

鉴于潜水含水层较承压含水层更易受到污染，是项目需要考虑的最敏感含水层，因此作为本次影响预测的目的层。

并且根据调查，本区域居民饮用水全部为自来水，周边为工业区，地下水不具有饮用价值。

(3) 预测情景及时长

本次评价已要求企业在易污染地下水的固废暂存场所、污水站等采取防渗措施，因此在正常工况下项目对地下水的影响是极微的，主要分析调节池池底破损，污水泄漏后（即非正常工况下）对地下水的影响，预测时长为 30 年。

2.地下水影响预测

(1) 预测模型

根据调查，本项目所在区域无大规模开采地下水的行为，也无地下水环境敏感区，水文地质条件相对较为简单，因此按照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）要求，本次预测采用导则推荐的一维稳定流动一维水动力弥散问题，概化条件为一维半无限长多孔介质柱体，一端为定浓度边界。其解析解为：

$$\frac{C}{C_0} = \frac{1}{2} \operatorname{erfc}\left(\frac{x-ut}{2\sqrt{D_L t}}\right) + \frac{1}{2} e^{\frac{ux}{D_L}} \operatorname{erfc}\left(\frac{x+ut}{2\sqrt{D_L t}}\right)$$

式中： x —距注入点的距离，m；

t —时间，d；

$C(x,t)$ — t 时刻 x 处的示踪剂浓度；

C_0 —注入示踪剂浓度；

u —水流速度，m/d；

D_L —纵向弥散系数， m^2/d ；

$\operatorname{erfc}(\)$ —余误差函数。

本次预测所用模型需要的参数有：地下水污染源强浓度 C_0 ；岩层的有效孔隙度 n ；水流速度 u ；污染物纵向弥散系数 D_L ；污染物横向弥散系数 D_T ，这些参数由本次工程地质勘察及类比区域勘察成果资料来确定。

a、含水层的厚度 M

本次评价主要考虑评价区内地下水浅层含水层即全新统孔隙潜水含水组，主要为冲海积粉性土，该层含水层厚度 16~20m 左右，取平均 18m。

b、含水层的平均有效孔隙度 n

评价区以冲海积粉性土为主的全新统孔隙潜水含水组， n 取 0.46。

c、水流速度 u

根据资料可知该粘性土孔隙潜水含水层渗透系数 $6.27 \times 10^{-5} \sim 3.73 \times 10^{-4} \text{cm/s}$ ($5.42 \times 10^{-2} \sim 3.22 \times 10^{-1}$)，取平均值 0.188m/d，地下水水力坡度取平均值为 0.0078，则地下水的实际渗透速度：

$$V = KI/n_e = 0.188 \text{m/d} \times 0.0078 / 0.46 = 0.00319 \text{m/d}.$$

d、纵向 x 方向的弥散系数 D_L

参考 Gelhar 等人关于纵向弥散度与观测尺度关系的理论，根据本次场地的研究尺度，模型计算中纵向弥散度选用 18m。

由此估算评估区含水层中的纵向弥散系数：

$$D_L = \alpha L \times u = 18m \times 0.00319m/d = 0.057m^2/d.$$

计算参数结果见下表。

表7.2-35 计算参数一览表

项目	渗透系数 K(m/d)	水力坡 度 I	孔隙 度 n	地下水流 速 u(m/d)	纵向弥散系 数 DL (m ² /d)	*污染源强 Co(mg/L)	
						COD _{Mn}	挥发酚
参数	0.188	0.0078	0.46	0.00319	0.057	2794	4047

(2) 预测结果

COD_{Mn} 地下运移范围计算结果如下：

表7.2-36 COD_{Mn} 地下水运移范围预测结果表 (单位: mg/L)

时间 距离	30d	100d	1a	1000d	10a	20a	30a
0.1	2680.85	2735.34	2766.62	2779.98	2789.14	2791.69	2792.65
0.2	2567.42	2676.42	2739.10	2765.87	2784.26	2789.38	2791.29
0.3	2454.06	2617.27	2711.44	2751.70	2779.35	2787.05	2789.93
0.4	2341.12	2557.97	2683.65	2737.44	2774.41	2784.70	2788.55
0.5	2228.94	2498.57	2655.73	2723.12	2769.44	2782.34	2787.17
0.6	2117.85	2439.13	2627.70	2708.72	2764.45	2779.97	2785.79
0.7	2008.18	2379.70	2599.56	2694.26	2759.43	2777.59	2784.39
0.8	1900.24	2320.34	2571.33	2679.72	2754.39	2775.20	2782.99
0.9	1794.32	2261.10	2543.00	2665.12	2749.32	2772.79	2781.58
1	1690.70	2202.05	2514.58	2650.45	2744.22	2770.37	2780.16
1.5	1215.18	1911.43	2371.53	2576.18	2718.33	2758.07	2772.95
2	825.22	1633.18	2227.57	2500.48	2691.81	2745.44	2765.55
2.5	528.21	1372.84	2083.70	2423.56	2664.64	2732.50	2757.96
3	318.03	1134.78	1940.88	2345.62	2636.86	2719.23	2750.17
3.5	179.82	921.98	1800.08	2266.85	2608.47	2705.64	2742.19
4	95.35	736.00	1662.17	2187.48	2579.49	2691.73	2734.01
4.5	47.36	577.06	1527.98	2107.70	2549.94	2677.51	2725.63
5	22.01	444.24	1398.26	2027.73	2519.83	2662.96	2717.06
5.5	9.57	335.68	1273.68	1947.78	2489.18	2648.10	2708.28
6	3.88	248.92	1154.79	1868.05	2458.01	2632.92	2699.31
6.5	1.47	181.09	1042.05	1788.75	2426.34	2617.43	2690.14
7	0.52	129.22	935.83	1710.08	2394.19	2601.63	2680.77
7.5	0.17	90.43	836.37	1632.22	2361.58	2585.52	2671.20
8	0.05	62.05	743.83	1555.36	2328.54	2569.11	2661.42
10	0.00	11.26	442.70	1261.25	2192.47	2500.46	2620.33
12	0.00	1.48	242.77	995.15	2051.34	2427.22	2576.03
14	0.00	0.14	122.39	763.37	1906.80	2349.67	2528.57
16	0.00	0.01	56.63	568.88	1760.56	2268.15	2477.99
18	0.00	0.00	24.01	411.60	1614.35	2183.05	2424.38
20	0.00	0.00	9.32	288.97	1469.85	2094.83	2367.86
22	0.00	0.00	3.31	196.76	1328.64	2003.96	2308.55
24	0.00	0.00	1.07	129.88	1192.16	1910.95	2246.62
26	0.00	0.00	0.32	83.08	1061.70	1816.34	2182.24
28	0.00	0.00	0.09	51.48	938.31	1720.70	2115.61

30	0.00	0.00	0.02	30.90	822.85	1624.57	2046.97
32	0.00	0.00	0.00	17.95	715.95	1528.52	1976.55
34	0.00	0.00	0.00	10.10	617.98	1433.10	1904.60
36	0.00	0.00	0.00	5.50	529.14	1338.83	1831.40
38	0.00	0.00	0.00	2.90	449.39	1246.24	1757.22
40	0.00	0.00	0.00	1.48	378.53	1155.78	1682.35
42	0.00	0.00	0.00	0.24	237.65	941.71	1494.04
44	0.00	0.00	0.00	0.03	141.50	749.04	1307.68
46	0.00	0.00	0.00	0.00	79.83	581.27	1127.50
48	0.00	0.00	0.00	0.00	42.65	439.83	957.21
50	0.00	0.00	0.00	0.00	21.56	324.36	799.82
52	0.00	0.00	0.00	0.00	10.31	233.03	657.54
54	0.00	0.00	0.00	0.00	4.66	163.04	531.68
56	0.00	0.00	0.00	0.00	1.99	111.05	422.71
58	0.00	0.00	0.00	0.00	0.80	73.61	330.37
60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.31	47.48	253.75
62	0.00	0.00	0.00	0.00	0.11	29.79	191.50
64	0.00	0.00	0.00	0.00	0.04	18.18	141.97
66	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	10.79	103.38
68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	6.22	73.93
70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.49	51.91
72	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.90	35.79
74	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.01	24.22
76	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	16.09

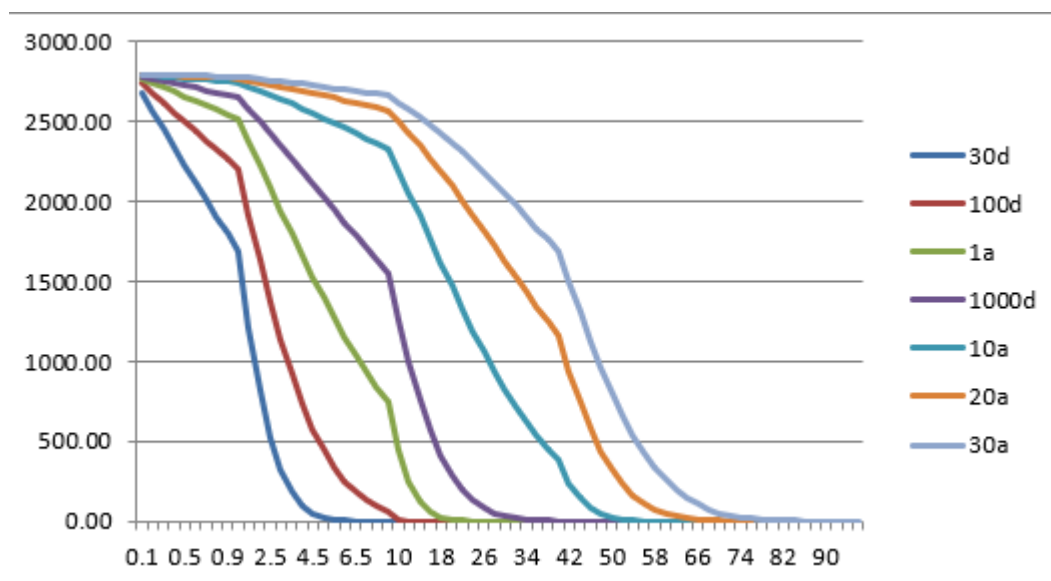


图7.2-7 COD_{Mn}地下运移范围计算结果（横坐标为距离 m，纵坐标为浓度 mg/L）

挥发酚地下运移范围计算结果如下：

表7.2-37 挥发酚地下水运移范围预测结果表

时间 距离	30d	100d	1a	1000d	10a	20a	30a
0.1	3883.11	3962.04	4007.34	4026.69	4039.96	4043.66	4045.04
0.2	3718.81	3876.68	3967.48	4006.26	4032.89	4040.30	4043.08
0.3	3554.62	3791.02	3927.41	3985.72	4025.78	4036.93	4041.10
0.4	3391.02	3705.13	3887.16	3965.08	4018.62	4033.53	4039.11

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

0.5	3228.53	3619.09	3846.72	3944.33	4011.43	4030.12	4037.11
0.6	3067.62	3532.98	3806.12	3923.48	4004.20	4026.68	4035.10
0.7	2908.77	3446.90	3765.37	3902.53	3996.93	4023.23	4033.08
0.8	2752.42	3360.92	3724.47	3881.47	3989.62	4019.76	4031.05
0.9	2599.00	3275.12	3683.43	3860.32	3982.28	4016.28	4029.00
1	2448.91	3189.59	3642.28	3839.08	3974.89	4012.77	4026.95
1.5	1760.14	2768.63	3435.07	3731.49	3937.40	3994.95	4016.51
2	1195.30	2365.59	3226.55	3621.85	3898.98	3976.67	4005.79
2.5	765.09	1988.51	3018.16	3510.44	3859.63	3957.92	3994.79
3	460.66	1643.69	2811.30	3397.54	3819.39	3938.70	3983.51
3.5	260.47	1335.45	2607.34	3283.45	3778.27	3919.02	3971.95
4	138.11	1066.06	2407.58	3168.47	3736.29	3898.87	3960.10
4.5	68.60	835.84	2213.22	3052.92	3693.49	3878.26	3947.97
5	31.88	643.46	2025.33	2937.08	3649.87	3857.19	3935.55
5.5	13.86	486.23	1844.87	2821.28	3605.48	3835.67	3922.84
6	5.63	360.55	1672.66	2705.80	3560.33	3813.68	3909.85
6.5	2.13	262.30	1509.37	2590.94	3514.46	3791.24	3896.56
7	0.76	187.18	1355.51	2476.98	3467.89	3768.36	3882.99
7.5	0.25	130.99	1211.45	2364.20	3420.66	3745.03	3869.13
8	0.08	89.88	1077.41	2252.88	3372.80	3721.25	3854.97
10	0.00	16.32	641.23	1826.87	3175.71	3621.83	3795.44
12	0.00	2.14	351.64	1441.44	2971.28	3515.74	3731.28
14	0.00	0.20	177.28	1105.71	2761.92	3403.40	3662.53
16	0.00	0.01	82.02	824.00	2550.10	3285.32	3589.27
18	0.00	0.00	34.77	596.18	2338.32	3162.07	3511.63
20	0.00	0.00	13.49	418.56	2129.02	3034.28	3429.75
22	0.00	0.00	4.79	284.99	1924.48	2902.65	3343.85
24	0.00	0.00	1.55	188.12	1726.80	2767.93	3254.14
26	0.00	0.00	0.46	120.34	1537.82	2630.90	3160.88
28	0.00	0.00	0.12	74.57	1359.10	2492.36	3064.38
30	0.00	0.00	0.03	44.75	1191.87	2353.12	2964.96
32	0.00	0.00	0.01	26.01	1037.02	2214.00	2862.95
34	0.00	0.00	0.00	14.63	895.12	2075.78	2758.74
36	0.00	0.00	0.00	7.96	766.44	1939.25	2652.71
38	0.00	0.00	0.00	4.19	650.92	1805.13	2545.27
40	0.00	0.00	0.00	2.14	548.28	1674.10	2436.82
42	0.00	0.00	0.00	0.34	344.22	1364.02	2164.06
44	0.00	0.00	0.00	0.04	204.95	1084.96	1894.12
46	0.00	0.00	0.00	0.00	115.63	841.95	1633.13
48	0.00	0.00	0.00	0.00	61.77	637.08	1386.48
50	0.00	0.00	0.00	0.00	31.23	469.83	1158.51
52	0.00	0.00	0.00	0.00	14.93	337.54	952.42
54	0.00	0.00	0.00	0.00	6.75	236.16	770.12
56	0.00	0.00	0.00	0.00	2.88	160.85	612.28
58	0.00	0.00	0.00	0.00	1.16	106.63	478.52
60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.44	68.77	367.54
62	0.00	0.00	0.00	0.00	0.16	43.15	277.38
64	0.00	0.00	0.00	0.00	0.05	26.33	205.64
66	0.00	0.00	0.00	0.00	0.02	15.63	149.75
68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	9.01	107.09
70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	5.06	75.20
72	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.76	51.84

74	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.46	35.09
76	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	23.31

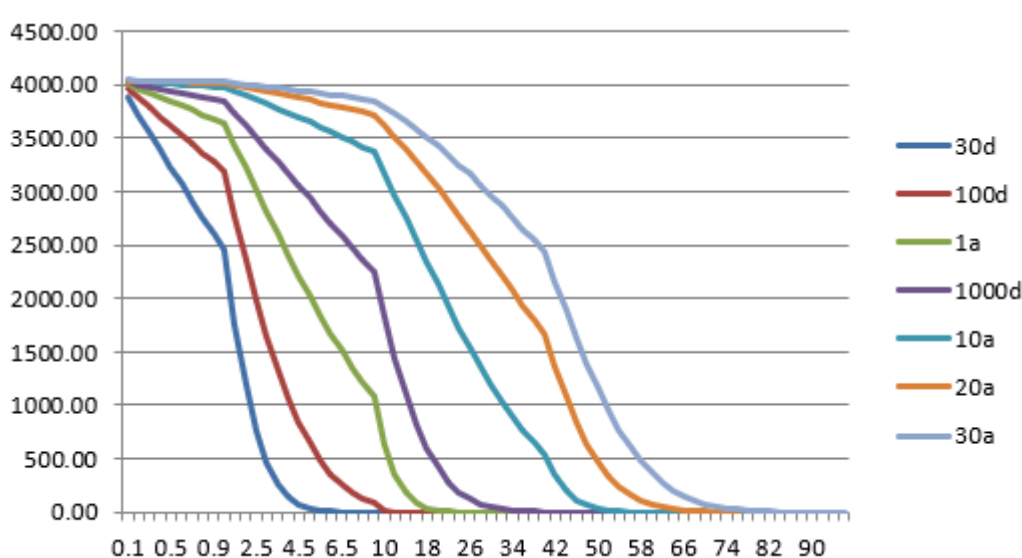


图7.2-8 挥发酚地下水运移情况示意图（横坐标为距离 m，纵坐标为浓度 mg/L）

根据预测可知，项目在综合调节池池底破损，污水泄漏后污染物 COD_{Mn} 、挥发酚最大浓度出现在排放泄漏点附近，影响范围随着时间增长而升高；根据模型预测，30 天时扩散到 7-10m 处，100 天扩散到 14-18m 处，1000 天扩散到 42-46m 处，10 年时将扩散到 58-68m 处，30 年时扩散到整个评价深度。

由上述预测结果可知，在调节池池底破损，污水泄漏后废水通过渗透作用可对地下水造成一定的影响，因此，企业需对主要污染部位如废水站、固废堆放场所、生产区域等采取防渗措施，确保污染物不进入地下水。

建设单位应切实落实好建设项目的废水集中收集预处理工作，做好厂内的地面硬化防渗，包括生产装置区和固废堆场的地面防渗工作，特别是污水处理设施构筑物的防沉降措施，在此基础上项目对地下水环境影响较小。

建设单位除做好防渗工作外，还需按照本次环评要求对地下水进行定期检测监控，一旦发现地下水污染问题，应逐项调查废水处理区、生产装置区、固废堆场等防渗层是否损坏，并根据损坏情况立即进行修正；并开展地下水修复工作，确保区域地下水不受影响。

综上所述，只要做好适当的预防措施，本项目的建设对地下水环境影响较小。

7.2.4 固废环境影响分析

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，本报告对项目运营期间固废环境

影响进行分析。

1、固废暂存场所情况

本项目实施后企业拟新建危废仓库，占地面积为 1400m²，所在区域地震烈度为小于 7 度，底部高于地下最高水位，位于危险品仓库、高压输电线防护区域以外，危废仓库选址符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）及其修改单要求。

固废暂存场所按《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）中的相关规定进行建设。对各固废进行分类收集、暂存，危废仓库设置废气收集装置，密闭仓库废气收集后接到废气处理装置处理，仓库地面设置渗滤液收集沟，渗滤液收集后泵送至污水站处理，同时危废仓库地面采取环氧树脂防渗处理，防止渗滤液对土壤、地下水污水。危废仓库可满足公司 2 个月存储。采取上述措施后危险废物贮存过程中对环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境敏感保护目标影响较小。

2、危废运输过程环境影响分析

本项目危险废物主要产生于各生产车间，厂内运输主要是指生产车间到厂区内危废暂存库之间的输送，输送路线在厂区内，不涉及环境敏感点。

项目产生的废物种类包括液态、固态、半固态，要求建设单位根据各危废性质、组分等特点在产生点位分别采用密封胶袋、编织袋或桶装包装完成后再使用叉车或推车等运入暂存库内，并注意根据各危废的性质（如挥发性、含湿率等）采取合适的包装材料，防止运输过程物料的挥发、渗漏等影响周边大气环境和地表径流。

在确保提出措施落实完成的情况下危废厂内输送不会对周边环境造成影响，但如果出现工人操作失误或其他原因导致危废废物泄漏、火灾等事故，影响周边环境。对此，建设单位应编制固废应急预案，加强应急培训和应急演练，事故发生时及时启动应急预案处置事故，防止事故的扩散和影响的扩大。

项目危废委托外部有资质单位处置过程中厂外运输全部依托危废接收单位运输力量，建设单位不承担危废的厂外运输工作。

在此基础上，本项目危废的运输对周边环境影响不大。

3、固体废物处置过程环境影响分析

本项目产生的危废委托有资质单位处置，目前企业已与绍兴市上虞众联环保有限

公司签订有委托处置合同。

本环评对固废暂存、转移和处置提出如下措施：

①遵守危险废物申报登记制度，建立危险废物管理台帐制度，转移过程应遵从《危险废物转移联单管理办法》及其他有关规定的要求，办理转移联单，固废接收单位应持有固废处置的资质，确保该固废的有效处置，避免二次污染产生。

②危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况记录，记录须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。

4、小节

本报告要求企业加强废物管理，认真按要求处置项目产生废物，特别是在加强危险废物的储存、转移及处置的前提下，做好危险固废的台账记录，建立五联单制度。生活垃圾则由春晖能源公司集中收集后统一处理。

此外，企业还应做好厂内危险废物的管理工作，应按照固体废弃物的性质进行分类收集和暂存，一般固废按照 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》和公告 2013 年第 36 号有关要求执行，危险固废按照 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》和公告 2013 年第 36 号执行。

企业产生固废拟委托绍兴市上虞众联环保有限公司处置等有资质单位焚烧或填埋处置，总的来说，只要本项目加强管理，经收集后及时清运，危险固废及时委托有资质的单位处置，即能基本消除对周围环境的不利影响。

表7.2-38 建设项目固体废物利用处置方式表

产品名称	固废名称	发生工序	形态	固废组成	预测产生量(t/a)	是否属危险废物	废物代码	危险性	处置方式
联苯菊酯	蒸馏脚料 S1-1	蒸馏	半固	甲苯、有机杂质等	3.36	是	263-008-04	T	委托资质单位焚烧处置
噻呋酰胺	蒸馏脚料 S3-1	蒸馏	半固	甲苯、有机杂质等	4.60	是	263-008-04	T	
烟嘧磺隆	废溶剂 S4-1	蒸馏	液	乙腈、水、有机杂质等	205.78	是	900-402-06	T,I,R	
萎锈灵	蒸馏脚料 S5-1	蒸馏	半固	甲苯、有机杂质等	8.82	是	263-008-04	T	
公用工程	废包装材料	原料拆包	固	原料包装、有机杂质	8.50	是	900-041-49	T/In	委托资质单位填埋处置
	废水处理污泥	废水处理	固	污泥	9.00	是	263-011-04	T	
	废盐渣	废水预处理	固	氯化钠、苯酚钠和有机杂质等	114.82	是	263-008-04	T	委托资质单位填埋处置
	生活垃圾	职工生活	固	生活垃圾	5.00	否	/	/	环卫部门统一清运
合计	蒸馏脚料	/	/	/	16.78	是	263-008-04	T	委托资质单位焚烧处置
	废溶剂	/	/	/	205.78	是	900-402-06	T,I,R	
	废包装材料	/	/	/	8.50	是	900-041-49	T/In	
	废水处理污泥	/	/	/	9.00	是	263-011-04	T	委托资质单位填埋处置
	废盐渣	/	/	/	114.82	是	263-008-04	T	
	生活垃圾	/	/	/	5.00	否	/	/	环卫部门统一清运

7.2.5 声环境影响预测分析与评价

该项目噪声主要为反应釜、输送泵、引风机、真空泵等设备运行时产生的噪声等，其噪声源强在 75~88dB 之间。

(1) 噪声源及振动影响

本项目为工业生产类项目，各类物料输送泵、真空泵、风机及大型生产设备会产生振动，引起环境振动污染。为避免环境振动对周边产生影响，企业在营运期间，根据各种设备振动的产生机理，合理采用各种针对性的减振技术，尽可能选用减振材料，以减少或抑制振动的产生，具体如下：

1、高振动设备（如大型设备、泵、风机等）应设置隔振装置（如橡胶隔振垫、减振器、减振弹簧、减振沟等）。

2、风机与风管的隔振连接，宜采用防火帆布接头或弹性橡胶软管；并采用弹性支吊架进行隔振安装。

3、泵等管道系统的隔振，宜采用具有足够承压、耐高温性能的橡胶软管或软接头（避震喉）；输送介质温度过高、压力过大的管道系统，应采用金属软管；输送介质化学活性复杂的宜采用带防腐保护层的复合结构。

且由于建设项目周边不涉及振动敏感目标，采用上述减振措施后，预计振动对周边环境影响较小。

该项目噪声主要为反应釜、输送泵、引风机、真空泵等设备运行时产生的噪声等，其噪声源强在 75~88dB 之间。

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，即昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)。噪声源主要为本项目噪声源主要为输送泵、引风机、冰机、压缩机等，其噪声源强在 70~80dB 之间。各噪声设备基本分布在联合厂房，因此将生产厂房视为整体声源预测其对厂界的影响，车间围护隔声取 20dB。

表7.2-39 新增主要室内噪声源强

建筑物名称	声源名称	数量	声源源强		声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
			声压级 dB(A)	距声源距离 (m)		X	Y	Z				声压级 dB(A)	建筑物外距离/m
车间四	离心机	1	~85	1	减震+隔声、吸声	2	2	3	2	间歇	20	59	1
	离心机	1	~85	1	减震+隔声、吸声	4	2	3	2	间歇		59	1
	离心机	1	~85	1	减震+隔声、吸声	6	2	3	2	间歇		59	1
	离心机	1	~85	1	减震+隔声、吸声	22	2	3	2	间歇		59	1
	离心机	1	~85	1	减震+隔声、吸声	24	2	3	2	间歇		59	1
	离心机	1	~85	1	减震+隔声、吸声	26	2	3	2	间歇		59	1
	离心机	1	~85	1	减震+隔声、吸声	28	2	3	2	间歇		59	1
	离心机	1	~85	1	减震+隔声、吸声	30	2	3	2	间歇		59	1
离心机	1	~85	1	减震+隔声、吸声	32	2	3	2	间歇	59	1		

表7.2-40 新增主要室外噪声源强

声源名称	空间相对位置/m			声源源强		声源控制措施	运行时段
	X	Y	Z	声压级 dB(A)	距声源距离		
冷却塔	5	-200	3	~85	1	选用低噪声设备	连续
合成车间风机	50	26	1	~90	1	减震+消声+隔声	连续
合成车间风机	13	26	1	~90	1	减震+消声+隔声	连续
高真空机组	8	25	1	~85	1	选用低噪声设备	连续
高真空机组	9	25	1	~85	1	选用低噪声设备	连续
高真空机组	10	25	1	~85	1	选用低噪声设备	连续
高真空机组	23	25	1	~85	1	选用低噪声设备	连续
高真空机组	24	25	1	~85	1	选用低噪声设备	连续
高真空机组	25	25	1	~85	1	选用低噪声设备	连续
高真空机组	26	25	1	~85	1	选用低噪声设备	连续
高真空机组	27	25	1	~85	1	选用低噪声设备	连续
高真空机组	28	25	1	~85	1	选用低噪声设备	连续
高真空机组	29	25	1	~85	1	选用低噪声设备	连续
高真空机组	30	25	1	~85	1	选用低噪声设备	连续

(2) 预测模式

①单个室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

$$L_p(r) = L_w + D_c - A$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

式中： L_w —倍频带声功率级，dB； D_c —指向性校正，dB；

A —倍频带衰减，dB； A_{div} —几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{atm} —大气吸收引起的倍频带衰减，dB； A_{gr} —地面效应引起的倍频带衰减，dB；

A_{bar} —声屏障引起的倍频带衰减，dB； A_{misc} —其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB；

②室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按以下计算公式如下：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： TL —隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB；

按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： Q —指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R —房间常数， $R = S\alpha / (1 - \alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ， α 为平均吸声系数；

r —声源到靠近围护结构某点处的距离， m 。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1ij}} \right)$$

式中： L_{p1i} —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} —室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;

N—室内声源总数;

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_W = L_{p2}(T) + 10 \lg s$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

③噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ; 第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_j , 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中: t_j —在 T 时间内 j 声源工作时间, s;

t_i —在 T 时间内 i 声源工作时间, s;

T—用于计算等效声级的时间, s;

N—室外声源个数;

M—等效室外声源个数。

④预测值计算

预测点的预测等效声级(L_{eq})计算公式:

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中: L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{eqb} —预测点的背景值, dB(A);

(3) 预测参数

房子的隔声量由墙、门、窗等综合而成, 一般在 10~25dB; 消声百叶窗的隔声量约 10dB, 双层中空玻璃窗隔声量取 25dB, 框架结构楼层隔声量取 20~30dB。项目声屏衰减主要考虑厂房围墙衰减, 按厂房降 5dB, 围墙降 8dB 计算。

(4) 预测结果

根据以上所给出的噪声预测模式及项目的实际运行情况，计算得到各预测点的噪声预测值如下表所示。

表7.2-41 厂界噪声预测结果（单位 dB（A））

预测方位	时段	背景值 (dB(A))	贡献值 (dB(A))	预测值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
东侧	昼间	56.6	46.6	60.1	65	达标
	夜间	46.8	42.5	49.5	55	达标
南侧	昼间	57.2	41.3	59.3	65	达标
	夜间	45.5	39.1	47.5	55	达标
西侧	昼间	55.8	51.9	58.8	65	达标
	夜间	47.5	42.5	50.2	55	达标
北侧	昼间	57.0	54.3	60.5	65	达标
	夜间	44.5	38.8	46.9	55	达标

从预测结果可以看出，项目建成后，噪声经过衰减，厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，本项目噪声对厂界及周边环境影响较小。为确保厂界噪声达标，企业应做好以下噪声防治措施：

①对产噪设备进行合理布局，将高噪声源风机等布置在远离西厂界一侧，并做好基础减振工作；②选择低噪声型号设备，做好基础隔振，风机进出口安装消声器，水泵管线接口进行软连接。③加强机械设备的保养与维护。

同时还必须加强管理，降低人为噪声。建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非生产噪声，同时确保环保措施发挥最有效的功能。

7.2.6 土壤环境影响预测分析与评价

7.2.6.1 土壤评价等级确定

①建设项目分类

本项目属于化学原料和化学制品制造业，根据《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ 964-2018）附录 A，属 I 类建设项目。

②本项目为污染影响型建设项目，本项目永久占地总用地 13.32hm²，占地规模属于中型（5~50hm²）。

本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内，项目周围规划为工业用地，项目周边 1km 范围内不存在耕地、园地、牧草地、饮用水水源地或居民区、学校、医院、老养院、养老院等土壤环境敏感目标，因此，本项目土壤环境敏感程度为不敏感。根据《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ 964-2018）中表 4 规定，确定本项目土壤环境影响评价等级为二级。



7.2.6.2 区域土壤现状调查

杭州湾上虞经济技术开发区位于钱塘江杭州湾南岸、宁绍平原北部，属杭州湾南岸萧绍滨海相三角州冲积平原地貌。区内地势低平，总体西南高而东北低，河流纵横，没有明显的地形起伏，区域内表层土性基本相同。

本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号，地势总体较平坦，场地自然标高 4.18m~4.3m 之间，相对高差最大达 0.12m。

(1) 区域地形地貌

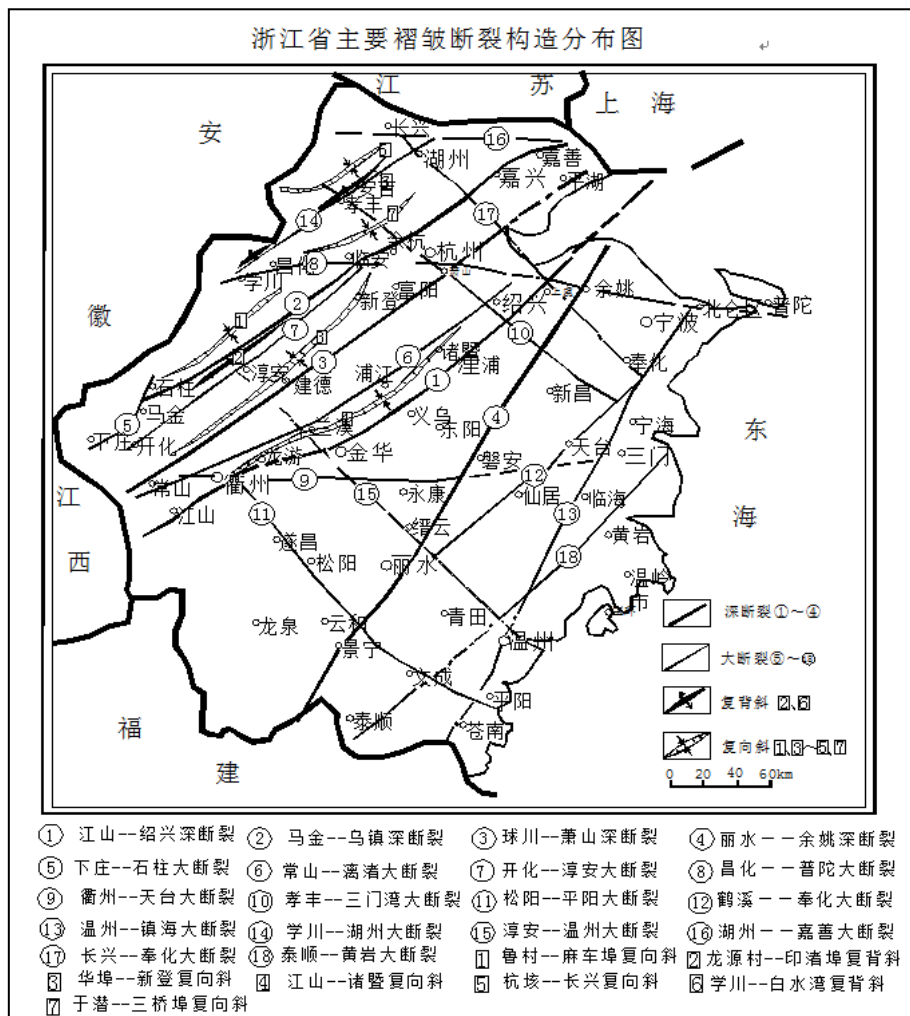
上虞地形南高北低，南部低山丘陵与北部水网平原面积参半，俗称“五山一水四分田”。南部低山丘陵分属两支，东南系四明山余脉，较为高峻，覆卮山海拔 861.3 米，是全县最高点；西南属会稽山余脉，略为平缓，最高点罗村山海拔 390.7 米。北部水网平原属宁绍平原范畴，地势低平，平均海拔 5 米左右。最北端是滨海高亢平原，平均海拔 10 米左右。

江滨区位于钱塘江杭州湾南岸、宁绍平原北部，属杭州湾南岸萧绍滨海相三角州冲积平原地貌。江滨区南部由钱塘江和曹娥江及外海潮流携带泥沙在人类历史时期堆积形成，中北部为上世纪 60 年代末以来围垦形成。区内地势低平，总体西南高而东北低，河流纵横，没有明显的地形起伏，区域内表层土性基本相同。

(2) 区域地质构造

本区大地构造单元：一级构造单元属于扬子准地台（II），二级构造单元属钱塘台褶带（II2），三级构造单元属常山-诸暨拱褶带（III5），四级构造单元属衢州-浦江拗褶断束（IV8）。

本项目位于③球川-萧山深断裂、⑧昌化--普陀大断裂、⑰长兴-奉化大断裂之间。经调查及区域地质资料，勘察场地内未发现断裂构造。



(3) 土壤

① 区域土壤

上虞区土壤有 6 个土类，15 个亚类、47 个土属、84 个土种。红壤土类是全市分布最广的一种土类，面积 69.76 万亩，占土地总面积 41.6%，主要分布在丰惠、通明、谢桥、联江、岭南等地。黄壤土类分布在海拔 500 米以上的低山地区，面积 0.72 万亩，占土地总面积 0.4%。岩性土类 4.9 万亩，占土地总面积 2.9%，主要分布在三溪、联江、

丰惠、丁宅、江山、龙浦、清潭一带。潮土土类面积 18.56 万亩，占土地总面积 11.1%，主要分布在曹娥江中下游两岸。盐土土类 15.71 万亩，占土地总面积 9.2%，分布在解放塘以北海涂。

②本项目地基土构成与特征

根据地基土组成及性状，在勘察深度内，场地地基土从上至下划分为以下 5 个工程地质层组，细分 9 个工程地质层。

1 层：杂填土(Q4ml)：

杂色，稍湿，很湿，上部 20cm 为水泥路面，松散状，以碎石、粉质黏土及建筑垃圾为主，结构紊乱，均匀性较差。该层均有分布，层厚为 0.50~0.80m。

2-1 层：粉质粘土(Q4al-m)

灰色，松散状，饱和，成分主要以粉粒为主，土切面较粗糙无光泽，摇震反应中等，干强度、韧性低。属中压缩性土，土质均匀性较差，该层分布稳定。层顶埋深 0.5~0.8m，层厚 1.8~2.90m。

2-2 层：粘质粉土(Q4al-m)

灰色，很湿，稍密~中密，稍密为主，成分主要以粉粒为主，局部砂粒粘粒含量较高，相变为砂质粉土，土切面较粗糙无光泽，摇震反应中等，干强度、韧性低。属中压缩性土，土质均匀性稍差。该层分布稳定。层面高程 2.3~3.2m，层厚 2.0~3.20m。

2-3 层：砂质粉土(Q4al-m)

灰黄色，很湿，以中密为主，含少量粉砂及云母碎片，局部粉砂含量较高。摇振反应迅速，切面无光泽，干强度、韧性低，属中偏低压缩性土。该层分布稳定。层顶高程 4.8~6.2m，层厚 6.6~8.2m。

2-4 层：砂质粉土夹粉砂(Q4al-m)

灰色，中密度，饱和，矿物成分以石英为主，长石次之，颗粒多成次棱角状，粉粘粒含量占 59.4%。局部夹砂质粉土，该层分布稳定。层顶埋深 12.10~13.15m，最大揭层厚 2.9m。

3-1 层：粉质粘土(Q3al-l)

③土壤理化特性

根据地质勘测，本项目所在地土壤其理化特征详见下表。

表7.2-42 地基土指标调查统计表

地层编号	地层名称	统计指标	物理性质指标											固结	固结	直剪试验		原位测试				
			含水率	密度	干密度	重度	干重度	比重	孔隙比	饱和度	液限	塑限	液性指数	塑性指数	压缩系数	压缩模量	固快		锥头阻力	侧壁摩擦力	标准贯入	
			ω_0	ρ	ρ_d	γ	γ_d	Gs	e	Sr	ω_L	ω_P	IL	IP	α_{1-2}	ES1-2	c	φ	qc	fs	N	
			(%)	(g/cm ³)	(g/cm ³)	(N/cm ³)	(N/cm ³)			(%)	(%)	(%)		(%)	(MPa-1)	(MPa)	(kPa)	(°)	(MPa)	(kPa)	(击/30cm)	
1	素填土	统计频数																				
		最大值																				
		最小值																				
		平均值																				
		标准差																				
		变异系数																				
		修正系数																				
		标准值																				
2	粘质粉土	统计频数	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	3	3	6	
		最大值	38.4	1.94	1.55	19.01	15.15	2.70	1.018	100	34.20	24.3	1.52	9.9	0.33	8.12	18.7	26.9	1.65	15.5	6.0	
		最小值	25.5	1.83	1.34	17.93	13.11	2.70	0.747	92.21	27.6	19	0.76	8.6	0.22	6.09	14.6	20.3	1.41	14.7	4.0	
		平均值	32.8	1.88	1.42	18.39	13.87	2.70	0.912	95.96	31.4	22.23	1.14	9.17	0.27	7.19	17.2	23.0	1.53	15.0	5.3	
		标准差	4.76	0.04	0.08	0.35	0.74	0.00	0.098	3.00	2.49	1.99	0.28	0.58	0.04	0.8	1.7	2.6			0.8	
		变异系数	0.145	0.019	0.053	0.019	0.053	0.00	0.108	0.031	0.079	0.089	0.241	0.063	0.16	0.112	0.099	0.112			0.2	
		修正系数	1.12	0.984	0.956	0.984	0.956	1.00	1.089	0.974	0.934	0.926	1.199	0.948	1.132	0.908	0.918	0.908			0.9	
		标准值	36.73	1.85	1.35	18.10	13.26	2.70	0.993	93.49	29.34	20.59	1.37	8.69	0.31	6.53	15.8	20.9			4.7	
3	粘质粉土	统计频数	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	3	3	6	
		最大值	33.7	1.92	1.51	18.82	14.77	2.70	0.951	95.65	33.00	23.4	1.07	9.6	0.29	7.99	17.4	23.6	3.96	50.1	7.0	
		最小值	27.4	1.85	1.38	18.13	13.56	2.70	0.792	93.42	28.7	20.1	0.79	8.6	0.22	6.62	14.6	21.5	2.94	40.4	5.0	
		平均值	30.47	1.88	1.44	18.42	14.23	2.70	0.874	94.06	30.98	21.93	0.94	9.05	0.27	7.10	15.8	22.5	3.43	44.0	6.2	
		标准差	2.06	0.02	0.04	0.24	0.4	0.00	0.053	0.99	1.54	1.18	0.11	0.43	0.02	0.51	1.1	0.8				
		变异系数	0.06	0.013	0.028	0.013	0.028	0.00	0.061	0.011	0.05	0.054	0.117	0.048	0.088	0.072	0.071	0.033				
		修正系数	1.056	0.989	0.977	0.989	0.976	1.00	1.050	0.991	0.959	0.956	1.097	0.961	1.073	0.94	0.941	0.972				
		标准值	32.17	1.86	1.41	18.23	13.79	2.70	0.918	93.24	29.71	20.96	1.03	8.69	0.28	6.68	14.9	21.9				

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

4	砂质粉土	统计频数	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	13	13	17	17	3	3	11.0	
		最大值	72.3	1.96	1.571.10	19.21	15.39	2.71	1.458	100	71.10	61.1	1.34	10	0.31	8.89	18.3	27.6	8.33	119.9	15.0	
		最小值	24.8	1.85	1.43	18.13	10.81	2.69	0.713	90.65	25.5	18.7	0.86	6.7	0.21	6.36	10.7	14.9	6.00	81.4	6.0	
		平均值	32.94	1.90	0.11	18.58	14.06	2.70	0.892	95.36	32.27	23.96	1.08	8.31	0.25	7.62	14.4	23.9	7.37	106.0	10.5	
		标准差	11.12	0.04	0.076	0.37	1.07	0.01	0.174	2.93	10.85	10.18	0.14	1.01	0.04	0.82	2.0	3.4			3.1	
		变异系数	0.338	0.02	0.967	0.02	0.076	0.003	0.195	0.031	0.336	0.425	0.128	0.121	0.142	0.107	0.137	0.141			0.3	
		修正系数	1.14	0.992	1.39	0.992	0.967	0.999	1.084	0.987	0.856	0.818	1.055	0.948	1.071	0.946	0.941	0.94			0.8	
5	粉砂夹砂质粉土	标准值	37.72	1.88	1.39	18.42	13.60	2.69	0.967	94.00	27.61	19.59	1.14	7.87	0.27	7.21	13.6	22.4			8.8	
		统计频数	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	5	
		最大值	32.3	1.91	1.48	18.72	14.48	2.70	2.69	0.924	96.0	28.4	21.6	1.57	6.9	0.22	9.09	12.1	26.7	145.7	20.0	
		最小值	25.2	1.85	1.40	18.13	13.70	2.70	2.69	0.821	94.06	26.9	20.0	1.35	6.8	0.21	8.4	11.9	26.5	128.5	16.0	
		平均值	28.93	1.88	1.44	18.42	14.09	2.70	2.69	0.872	95.03	27.65	20.8	1.46	6.85	0.21	8.75	12.0	26.6	137.7	18.0	
		标准差																				
		变异系数																				
修正系数																						
标准值																						

7.2.6.3 土壤环境影响识别及评价因子筛选

1.土壤环境影响识别

本项目属于技改项目，根据工程组成，利用已建厂房生产，可分为建设期、运营期两个阶段对土壤的环境影响。

施工期环境影响识别主要针对施工过程中施工机械在使用过程中，施工人员在施工过程中，固体废物在临时储存过程中对土壤产生的影响等。

本项目运营期大气污染物主要为三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、非甲烷总烃、粉尘等，不涉及重金属和持久性污染物，因此本项目考虑甲苯大气沉降途径影响。

运营期环境影响识别主要针对排放的大气污染物和废水污染物、废水暂存池等使用过程中对土壤产生的影响等。本项目对土壤的影响类型和途径见下表。

表7.2-43 本项目土壤影响类型与途径表

不同时段	污染影响型			
	大气沉降	地面漫流	垂直入渗	其他
建设期	/	√	√	/
运营期	√	√	√	/
服务期满后	-	-	-	-

注：在可能产生的土壤环境影响类型处打“√”。

表7.2-44 污染影响型建设项目土壤环境影响源及影响因子识别表

污染源	工艺流程/节点	污染途径	全部污染物指标 ^a	特征因子	备注 ^b
车间	各工段	大气沉降	甲苯	甲苯	/
		地面漫流	三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、苯胺类、挥发酚、AOX、非甲烷总烃、粉尘、pH、COD _{Cr} 、氨氮、总氮、甲苯等	三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、苯胺类、挥发酚、AOX、非甲烷总烃、粉尘、pH、COD _{Cr} 、氨氮、总氮、甲苯等	事故
		垂直入渗	三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、苯胺类、挥发酚、AOX、非甲烷总烃、粉尘、pH、COD _{Cr} 、氨氮、总氮、甲苯等	三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、苯胺类、挥发酚、AOX、非甲烷总烃、粉尘、pH、COD _{Cr} 、氨氮、总氮、甲苯等	事故
		其他	/	/	/
危废暂存库	/	大气沉降	/	/	/
		地面漫流	/	/	
		垂直入渗	三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、苯胺类、挥发酚、AOX、非甲烷总烃、粉尘、pH、COD _{Cr} 、氨氮、总氮、甲苯等	三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、苯胺类、挥发酚、AOX、非甲烷总烃、粉尘、pH、COD _{Cr} 、氨氮、总氮、甲苯等	事故
		其他	/	/	/
污水处理站	/	大气沉降	/	/	/
		地面漫流	三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、苯胺类、挥发酚、AOX、非甲烷总烃、粉尘、pH、COD _{Cr} 、氨氮、总氮、甲苯等	三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、苯胺类、挥发酚、AOX、非甲烷总烃、粉尘、pH、COD _{Cr} 、氨氮、总氮、甲苯等	事故
		垂直入渗	三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、苯胺类、挥发酚、AOX、	三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、苯胺类、挥发酚、AOX、非	事故

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

		非甲烷总烃、粉尘、pH、COD _{Cr} 、氨氮、总氮、甲苯等	甲烷总烃、粉尘、pH、COD _{Cr} 、氨氮、总氮、甲苯等	
	其他	/	/	
a 根据工程分析结果填写；b 应描述污染源特性，如连续、间断、正常、事故等；涉及大气沉降的，应识别建设项目周边的土壤环境敏感目标。				

2.评价因子筛选

根据工程分析、环境影响因素识别及判定结果，确定本项目环境影响要素的评价因子见下表。

厂区采取地面硬化，设置围堰，布设完整的排水系统，并以定期巡查和电子监控的方式的防止废水外泄，对土壤的影响概率较小，本项目仅对地面漫流对土壤的影响进行定性分析。

表7.2-45 评级因子筛选

环境要素	现状评价因子	预测/影响评价因子
土壤环境	常规监测因子：《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表 1 建设用地土壤污染风险筛选值和管制值（基本项目）中第二类用地的 45 项。特征监测因子：pH 值、石油烃、甲苯、二氯甲烷、氟化物、二氯苯等。	大气沉降：甲苯
		地面漫流和垂直入渗：三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、非甲烷总烃、粉尘、pH、COD _{Cr} 、氨氮、总氮、甲苯等

3.预测评价范围、时段和预测场景设置

由导则判据可得本项目土壤环境影响评价的工作等级为一级。依据导则表 5，项目土壤预测范围为本项目厂界外扩 1km。

项目的预测评价范围与调查评价范围一致，评价时段为项目运营期，以项目正常运营为预测情景。

7.2.6.4 土壤环境影响

本项目营运期大气污染物主要为大气污染物主要为三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、非甲烷总烃、粉尘等，不涉及重金属和持久性污染物；废水污染物主要为 pH、COD_{Cr}、氨氮、总氮、甲苯不涉及总镉、烷基汞、六价铬、总砷、总铅、总镍、总汞等污染物。运营期土壤环境影响主要考虑大气沉降、地面漫流、垂直入渗途径的影响。

本项目对地面漫流和垂直入渗途径对土壤的影响进行定性分析；对大气沉降途径对土壤的影响进行定量分析，具体如下：

1、大气沉降

大气沉降预测方法选用附录 E。

$$\Delta S = n(I_s - L_s - R_s) / (\rho_b \times A \times D)$$

式中： ΔS —单位质量表层土壤中某物质的增量，g/kg；

表层土壤中游离酸或游离碱浓度增量，mmol/kg；

I_s —预测评价范围内单位年份表层土壤中某种物质的输入量，g；

预测评价范围内单位年份表层土壤中游离酸、游离碱输入量，mmol；

L_s —预测评价范围内单位年份表层土壤中某种物质经淋溶排出的量，g；

预测评价范围内单位年份表层土壤中经淋溶排出的游离酸、游离碱的量，mmol；

R_s —预测评价范围内单位年份表层土壤中某种物质经径流排出的量，g；

预测评价范围内单位年份表层土壤中经径流排出的游离酸、游离碱的量，mmol；

ρ_b —表层土壤容重，kg/m³；

A —预测评价范围，m²；

D —表层土壤深度，一般取 0.2m，可根据实际情况适当调整；

n —持续年份，a。

由于本项目涉及大气沉降影响，可不考虑输出量。

故计算公式为： $\Delta S = nI_s / (\rho_b \times A \times D)$

根据本项目正常工况下污染物最大落地浓度贡献值预测结果，甲苯的最大落地浓度日均值为 260.994 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。假设其沉降量=最大落地浓度日均值 \times 全年天数 \times 土壤面积 $\times 0.2\text{m}$ ， $D=0.2\text{m}$ ； n 取 10、20、30 年；表层土壤容重约为 1300kg/m³，即 $\rho_b=1300\text{kg}/\text{m}^3$ ；本项目厂区 0.2km 范围土壤总面积约为 42.8 万 m²，即 $A=42.8$ 万 m²。则甲苯、二氯甲烷的沉降增量 ΔS 结果如下：

表7.2-46 大气沉降预测结果表

预测因子	土壤中增量 ΔS (mg/kg)		
	10 年	20 年	30 年
甲苯	0.6023	1.2046	1.8069
	叠加本底后 S (mg/kg)		
	0.6036	1.2059	1.8082

注：根据土壤现状监测结果（表 6.3-16），土壤中甲苯本底最大值为 1.3 $\mu\text{g}/\text{kg}$ 。

根据上述预测分析，在不考虑甲苯降解的情形下：项目排放的甲苯沉降入土壤在项目服务 30 年的情形下增量为 1.8069 mg/kg，叠加本底后为 1.8082 mg/kg，对照

GB36600-2018 甲苯第二类用地筛选值为 1200mg/kg，本项目预测所得叠加值远小于其筛选值。

综上，本项目在大气沉降方面土壤环境影响可接受。

2、地面漫流

对于地上设施，在事故情况和降雨情况下产生的废水可能会发生地面漫流，进一步污染土壤。本项目营运期废水采用明管高架输送，经管道直接打入污水处理站；厂区内设有雨水收集明沟，收集初期雨水，初期雨水全部进入废水处理系统；同时企业设置废水三级防控，设置围堰拦截事故水，确保事故废水进入事故应急池，事故应急池设有应急泵，池内废水可及时打入污水处理站。采取上述措施后，可全面防控事故废水和可能受污染的雨水发生地面漫流，进入土壤。在全面落实三级防控措施的情况下，物料或污染物的地面漫流对土壤影响较小。

3、垂直入渗

对于地下或半地下工程构筑物，在事故情况下，会造成物料、污染物等的泄露，通过垂直入渗进一步污染土壤。

根据现有企业土壤监测（企业现状监测数据详见报告 6.3.4 章节），各污染物在生产车间、污水站、危废仓库及场外对照点处浓度无明显差异，土壤监测数据基本一致，厂内数据与对照点相差不大，现状土壤监测也可以满足相关标准要求。

本次项目对土壤的影响途径，主要体现在事故状态废水通过地表漫流进入土壤环境、防渗层破裂导致污水或物料入渗进入土壤环境。本项目污水站、危废仓库工程防渗参照《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）中的要求，根据场地特性和项目特征，制定防渗措施。对于地下及半地下工程构筑物、危废暂存场所采取重点防渗，其他区域按建筑要求做地面处理。采用上述措施后，基本不会发生污染物的泄漏。

因此，在全面落实分区防渗措施的情况下，物料或污染物的垂直入渗对土壤影响较小。

表7.2-47 土壤环境影响评价自查表

工作内容		完成情况	备注
影响识别	影响类型	污染影响型 <input checked="" type="checkbox"/> ；生态影响型 <input type="checkbox"/> ；两种兼有 <input type="checkbox"/>	
	土地利用类型	建设用地 <input checked="" type="checkbox"/> ；农用地 <input type="checkbox"/> ；未利用地 <input type="checkbox"/>	土地利用类型
	占地规模	(13.32) hm ²	

	敏感目标信息	敏感目标 ()、方位 ()、距离 ()				
	影响途径	大气沉降 <input checked="" type="checkbox"/> ; 地面漫流 <input checked="" type="checkbox"/> ; 垂直入渗 <input checked="" type="checkbox"/> ; 地下水位口; 其他口				
	全部污染物	三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、非甲烷总烃、粉尘、pH、CODCr、氨氮、总氮、甲苯等				
	特征因子	三乙胺、甲苯、乙腈、pH 等				
	所属土壤环境影响评价项目类别	I 类 <input checked="" type="checkbox"/> ; II 类口; III 类口; IV 类口				
	敏感程度	敏感 <input checked="" type="checkbox"/> ; 较敏感口; 不敏感口				
评价工作等级		一级 <input checked="" type="checkbox"/> ; 二级口; 三级口				
现状调查内容	资料收集	a)口; b)口; c)口; d)口;				
	理化性质					同附录 C
	现状监测点位		占地范围内	占地范围外	深度	点位布置图
		表层样点数	2	4	0.2m	
		柱状样点数	5	/	3m	
现状监测因子	《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)表 1 建设用地土壤污染风险筛选值和管制值(基本项目)中第二类用地的 45 项, 特征监测因子: pH、石油烃、甲苯等。					
现状评价	评价因子	同现状监测因子				
	评价标准	GB15618 口; GB36600 <input checked="" type="checkbox"/> ; 表 D.1 口; 表 D.2 口; 其他口				
	现状评价结论	根据监测结果, 对照《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018), 拟建场内及场外土壤监测点各项指标均符合相应标准要求。				
影响预测	预测因子	甲苯				
	预测方法	附录 E <input checked="" type="checkbox"/> ; 附录 F 口; 其他口				
	预测分析内容	影响范围 (/) 影响程度(可接受)				
	预测结论	达标结论				
防治措施	防控措施	土壤环境质量现状保障 <input checked="" type="checkbox"/> ; 源头控制 <input checked="" type="checkbox"/> ; 过程防控 <input checked="" type="checkbox"/> ; 其他口				
	跟踪监测	监测点数	检测指标		监测频次	
		4	pH 值、石油烃、甲苯等		5 年 1 次	
	信息公开指标	检测频次、检测指标				
评价结论		从土壤环境影响角度, 建设项目可行				
注 1: “口”为勾选项, 可 <input checked="" type="checkbox"/> ; “()”为内容填写项; “备注”为其他补充内容。 注 2: 需要分别开展土壤环境影响评价工作的, 分别填写自查表。						

7.2.7 生态环境影响分析

1、周围生态调查

项目选址位于杭州湾上虞经济技术开发区内，周围的环境现状主要为工业企业、道路、耕地为主，最近的盖北镇农业用地在 1km 以外。栽培作物类型主要为农田作物和蔬菜作物等，农田种植以水稻、大（小）麦、玉米、薯类、葡萄、豆类、油菜为主。

项目所在地周围无饮用水源保护区、无地下水出口，也无大面积自然植被群落及珍稀动植物资源等。

根据对该地区的实地勘查和调查研究，评价范围内都是人工生态系统，厂址所在的杭州湾上虞经济技术开发区为集中工业区。附近的盖北镇主要为农业生态系统、乡村生态系统等，空间异质性不大。

2、生态环境影响分析

本项目使用企业新建厂房及控制车间进行建设，土地为新银邦厂区内已有工业用地，不存在土地征用对生态的破坏，其影响主要是项目生产过程中产生的污染物对生态环境的影响。

根据分析，本项目废水经厂区污水处理站预处理达标后排入上虞区水处理发展有限公司处理，废水不对外排放，因此在正常生产时，对周边生态环境影响不大。

废气主要为三乙胺、甲苯、乙腈、巯基乙醇、非甲烷总烃、粉尘等，根据预测，在保证废气处理设施正常运行的情况下，本项目排放的废气对周边植被影响不大，不会影响它们的生长，不会影响周边生态环境。

厂区建设规范化的危险废物暂存场所和固废堆放场所，项目固废均得到妥善处理，不对外排放，因此不会影响周边生态环境。

由于项目是在积极采取防治污染的前提下进行的，对污染源均将采取有效措施控制，只要在各级政府及相关部门与公司管理层的紧密配合下，在共同努力的基础上，落实“三废”处理措施，并加强污染物排放管理，则项目建设对生态环境的影响不大。

此外，企业加强绿化工程，改善厂区景观，对树木、草地种类的选择与布置在结合当地土壤与气候特征的基础上，重点考虑其绿化、美化及隔声降噪作用。

3、生态保护措施

(1) 绿化补偿措施

根据自然资源损失补偿和受损区域恢复原则，必须采取一定的生态恢复和补偿措施，以消减生态影响程度，减少环境损失，改善区域生态系统功能。

根据工程建设特点及园区污染总量控制原则，在该地块区内有效的生态补偿措施为绿化补偿。根据长期的研究成果证明，绿化对改善区域环境具有极其重要的作用，绿地具有放氧、吸毒、除尘、杀菌、减噪、防止水土流失和美化环境等作用。

企业应加大绿化力度，使规划绿地率达到 15% 以上，达到生态补偿的目的。绿化设计时应注意合理搭配各种植物，充分发挥植物净化、防尘、隔噪的作用，具体的措施可以在车间与厂界之间设置高大阔叶乔木林带，选择降尘、吸收废气效果好的树种。建议多种植对有害气体吸收能力较强的树木，如洋槐、榆树、垂柳等。

(2) 加强环境管理

企业在生产时应注意维护好三废治理设施，确保设施的正常运行，污染物做到稳定达标排放，如治理设施出现故障应立即停产检修，应建设事故应急池，对事故废水和废液进行收集，杜绝废气和废水未经处理即外排，以避免对生态环境，尤其是水生生物生境的影响。

7.3 退役期环境影响分析

7.3.1 生产线退役环境影响分析

项目退役后，生产线将完全停止生产，因此将不再产生废水、废气、废渣和设备噪声等环境污染物。退役后的公用设施可能仍会为下一个项目运转，该公用设施产生的“三废”也应处理达标后方可排放。

对尚未用完的原料必须经妥善包装后由原料生产厂家回收或外售，不得随意倾倒；对废水应纳入污水处理厂处理后排放；对固废中有回收价值的固废应综合利用，不可排入外环境中。

7.3.2 设备退役环境影响分析

项目退役后遗留的设备不含放射性、易腐蚀或剧毒性物质，但会有原辅料等残馀物遗留在上面，因此，设备应经处理干净后方可进行拆除，处理物应按三废相关要求进行处理。对于一些届时落后和应淘汰设备应拆除，设备的主要材料为金属，对废弃设备材料作拆除回收利用。

7.3.3 厂房退役环境影响分析

本项目退役后，遗留的厂房可作其它用途或拆除重建，废弃的建筑废渣可作填埋材料进行综合利用。同时，企业退役后应根据《工业企业场地环境调查评估与修复工

作指南（试行）》开展退役场地调查和风险评估。

采取上述处理方法后，本项目退役后对周围环境影响较小。

7.4 环境风险评价

7.4.1 风险调查

1、建设项目风险源调查

本项目实施后危险物质存储量及理化性质见表 7.4-1、7.4-2：

表7.4-1 风险物质存储量调查表

序号	原辅材料名称	危险物质名称	存在地点	储存/包装形式	规格	最大存储量(t)	临界值
1	甲苯	甲苯	车间、罐区	反应釜、储罐	工业级	36.00	10
2	盐酸溶液	氯化氢	车间、仓库	反应釜、储罐	30%	0.53	8.3
3	乙腈	乙腈	车间、仓库	反应釜、桶装	工业级	18.00	10
4	蒸馏脚料	COD _{Cr} 浓度 ≥10000mg/L 的 有机废液	危废仓库	桶装	/	3.36	10*
5	废溶剂		危废仓库	桶装	/	205.78	
6	其他危险废物	危险废物	危废仓库	袋装/桶装	/	44.66	50*

备注：①风险物质临界量对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 进行取值。②《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中对 COD_{Cr} 浓度≥10000mg/L 的有机废液未进行临界量限定，本环评将其定性为环境风险物质，并参照《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）对其临界量取值；其他危险废物在 HJ 169-2018 和 HJ 941-2018 中均无相关临界量数据，本环评仍将其定性为环境风险物质，临界量取 50t。

表7.4-2 各物料理化性质及火灾爆炸危险特性

序号	物质名称	相态	熔点(°C)	沸点(°C)	水溶性	爆炸上下限(%)	闪点(°C)	相对密度	毒性终点浓度-1/(mg/m ³)	毒性终点浓度-2/(mg/m ³)	物质类别
1	甲苯	液	-94.9	110.6	微溶	1.27~7.0	4.4	0.86(水=1)、3.1(空气)	14000	2100	有毒液体
2	三乙胺	液	-114.8	89.5	稍溶	1.2~8	-7	0.73(水=1)	1000	170	易燃液体
3	盐酸	液	-114.8	108.6	混溶	/	/	1.20(水=1)	150	33	腐蚀性
4	片碱	固	318.4	1390	难溶	/	/	1.328~1.349(水=1)	/	/	腐蚀性
5	四丁基溴化铵	固	117	/	易溶	/	/	1.039(水=1)	/	/	毒害品
6	乙腈	液	-45	81.6	易溶	3~16	12.8	0.79(水)、1.42(空气)	250	84	易燃液体
7	巯基乙醇	液	-100	157	易溶	/	/	1.115(水=1)	/	/	/
8	碳酸钠	固	851	1600	易溶	/	/	2.532(水=1)	/	/	/
9	对甲苯磺酸	固	106	140	易溶	/	/	5.9(水=1)	/	/	毒害品
10	三氮唑	固	119	260	微溶	/	/	1.15(水=1)	/	/	毒害品
11	氢氧化钾	固	360.4	1320	易溶	/	/	2.04(水=1)	/	/	腐蚀性

2、环境敏感目标调查

本次项目所在地位于杭州湾上虞经济技术开发区。企业所处区域污水管网已铺设

到位，外排废水经预处理后纳入污水处理厂。

(1)水环境敏感性排查

项目所在地附近无饮用水源保护区，也没有自然保护区和珍稀水生生物保护区。

(2)居住区和社会关注区情况

表7.4-3 建设项目环境敏感特征表

类别	环境敏感特征					
环境空气	厂址周边 5km 范围内					
	序号	敏感目标名称	相对方位	距离/km	人口数	属性
	1	世海村	SW	~2.6	~3512	居住区
	2	兴海村	SW	~2.0	~2996	居住区
	3	新河村	SE	~1.6	~2019	居住区
	4	联合村	SE	~1.1	~7800	居住区
	5	开发区生活区	SE	~0.5	~5000	居住区
	6	珠海村	SE	~1.4	~2795	居住区
	7	丰富村	SE	~2.3	~3072	居住区
	8	前庄村	WS	~4.4	3100 人 (990 户)	居住区
	9	联塘村	WS	~4.7	2206 人 (818 户)	居住区
	10	寺前村	WS	~4.3	2989 人 (1026 户)	居住区
	11	丰园村	S	~4.3	1658 人 (554 户)	居住区
	12	东联村	S	~4.0	1372 (456 户)	居住区
	13	谢家塘村	SES	~4.7	1633 (556 户)	居住区
	14	晋生村	ES	~4.5	2350 (839 户)	居住区
	15	镇东村	EES	~4.5	2528 (788 户)	居住区
	16	镇海村	EES	~4.1	1842 (620 户)	居住区
厂址周边 500m 范围内人口数小计						小于 500 人
厂址周边 5km 范围内人口数小计						小于 5 万人
大气环境敏感程度 E 值						E2
地表水	受纳水体				排放点水域功能	
	园区内河				III类	
	内陆水体排放点下游 10 km (近岸海域一个潮周期最大水平距离两倍) 范围内敏感目标				无	
	地表水环境敏感程度 E 值					
地下水	序号	环境敏感区名称	环境敏感特征	水质目标	包气带防污性能	与下游厂界距离/m
	/	/	G3	参照执行III类	D1	/
	地下水环境敏感程度 E 值					

7.4.2 环境风险潜势

7.4.2.1 危险物质及工艺系统危险性 (P) 分级

1、危险物质数量与临界量比值 (Q)

计算项目涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在导则附录 B 中对应临界量的比值，计算方法如下。

(1) 当企业只涉及一种风险物质时，该物质的数量与其临界量比值，即为 Q。

(2) 当企业存在多种风险物质时，则按式 (1) 计算：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：(1) $1 \leq Q < 10$ ；(2) $10 \leq Q < 100$ ；(3) $Q \geq 100$ 。

企业涉水风险物质数量与临界量比值 Q 值计算结果见下表：

此处内容涉密，报告删除。

表7.4-4 建设项目 Q 值确定表

序号	风险物质名称	CAS 号	存在地点	最大存储量 q_i (t)	临界量 Q_i (t)	q_i/Q_i
1		108-88-3	车间、罐区	36	10	3.600
2		7647-01-0	车间、罐区	0.53	8.3	0.064
3		75-05-8	车间、罐区	18	10	1.800
4		/	车间、罐区	3.36	10*	0.336
5		/	车间、罐区	41.16	10*	4.115
6		/	车间、罐区	44.66	50*	0.893
7		/	罐区（罐组 单元现有）	19.5	7.5	2.6
9		7664-41-7		36	10	3.6
8		67-56-1		19.5	10	1.95
9		75-09-2		32	10	3.2
10		141-78-6		21.6	10	2.16
Σ 合计（即 Q）						24.318

根据以上计算结果可知，项目危险物质数量与临界量比值 $Q=24.318$ （ $10 \leq Q < 100$ ）。

2、行业及生产工艺（M）

生产工艺过程含有风险工艺和设备情况对企业生产工艺过程含有风险工艺和设备情况的评估按照工艺单元进行，具有多套工艺单元的企业，对每套工艺单元分别评分并求和，将 M 划分为 (1) $M > 20$ ；(2) $10 < M \leq 20$ ；(3) $5 < M \leq 10$ ；(4) $M = 5$ ，分别以 M1、M2、M3、M4 表示。

表7.4-5 石化行业及生产工艺评估

评估依据	分值
涉及光气及光气化工艺、电解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺	10/每套
无机酸制酸工艺、焦化工艺	5/每套

其他高温或高压，且涉及危险物质的工艺过程、危险物质贮存罐区	5/套（罐区）
-------------------------------	---------

本项目产品不涉及以上生产工艺；本项目涉及危险物质的贮存罐区 1 个。

根据上表工艺分值评估依据，本项目行业及生产工艺 M 分值 M=5，即取 M4。

3、危险物质及工艺系统危险性（P）分级

根据危险物质数量与临界值比值 Q，和行业及生产工艺 M，按照表 6.4-6 确定危险物质及工艺系统危险性等级 P，分别以 P1、P2、P3、P4 表示。

表7.4-6 危险物质及工艺系统危险性等级判定

危险物质数量与临界量比值 (Q)	行业及生产工艺 (M)			
	M1	M2	M3	M4
$Q \geq 100$	P1	P1	P2	P3
$10 \leq Q < 100$	P1	P2	P3	P4
$1 \leq Q < 10$	P2	P3	P4	P4

由上述可知，该项目危险物质及工艺系统危险性等级属于 P4。

7.4.2.2 建设项目环境风险潜势判断

建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，按照表 7.4-7 确定环境风险潜势。

表7.4-7 建设项目环境风险潜势划分

环境敏感程度 (E)	危险物质及工艺系统危险性 (P)			
	极高危害 (P1)	高度危害 (P2)	中度危害 (P3)	轻度危害 (P4)
环境高度敏感区 (E1)	IV ⁺	IV	III	III
环境中度敏感区 (E2)	IV	III	III	II
环境低度敏感区 (E3)	III	III	II	I

注：IV⁺为极高环境风险。

根据上表进行判定，本项目大气、地下水风险潜势均为II级，地表水环境风险潜势为I级。因此，该项目大气、地下水环境风险评价工作等级均为三级，地表水环境风险评价工作等级仅需简单分析。

综上，本项目环境风险潜势综合等级为II级，环境风险评价工作综合等级为三级。

7.4.3 风险识别

7.4.3.1 风险源项

1、物质风险识别

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018 环境保护部公告 2018 年第 14 号）分级程序要求，本项目涉及的风险物质甲苯、盐酸和乙腈属于“第三部分 有毒液态物质”；蒸馏脚料属于高 COD_{Cr} 浓度危险物质；其他危险废物属于危险物质。

2、生产系统危险性识别

本项目生产过程中涉及的重点岗位主要为酯化、环合反应岗位，以及危险物质原料仓库、危废仓库、生产车间和罐区等风险单元，涉及的环境风险物质主要有：甲苯、盐酸、乙腈、COD_{Cr} 浓度≥10000mg/L 的有机废液和危险废物等。

上述物质在突然泄漏、操作失控或自然灾害的情况下，存在着火灾、爆炸、人员中毒、大气污染、水体污染和土壤及地下水污染等严重事故的潜在危险。

（1）生产过程环境风险辨识

原料的配比、反应温度和速度等工艺控制参数失调，可能造成反应系统内压力骤增而引起冲料事故。速度加快，产生的反应热不易导出，就可能引起暴聚，引起爆炸。

在出料过程中，溶剂若出料方式或设备选材不当，出现误操作，或物料从设备密封不严处快速流动时产生静电荷，都可能引发着火。

输送溶剂危险化学品的泵、法兰连接处不紧密、牢固，在输送过程中可能因受压脱落而导致溶剂泄漏，进而引起火灾、爆炸事故。

（2）储存过程环境风险辨识

①化学品必须在固定仓库并按规定分类密封存放，并分开一定距离；固定仓库要与车间及其他物料仓库隔离储存，使用砖混实体墙隔开，仓库内应配置相应数量的消防器材，危化品等危险物质存放间隔不够或未分区存放，在气温高的时候，可能会因为温度过高导致爆炸事故的发生，或者相互碰撞造成火灾或爆炸事故的发生。

②装卸过程中危险性

存在泄漏危险：装卸时发生可燃液体泄漏的原因和部位较多，如灌装过量冒顶、输液管破裂、密封垫破损、接头紧固栓松动等。其中管道脱开或破损还会造成大量可燃液体喷流，火灾危险性更大。

罐外形成爆炸性气体混合物：在可燃液体罐车、储罐的装卸过程中，可燃液体蒸气会向罐口外四周扩散，在其扩散范围内形成爆炸性气体混合物。可燃液体的闪点越低，装卸时环境的气温越高，罐口直径越大，装卸流量越大，持续时间越长，蒸气扩

散波及的范围也越大。

存在引火源：可燃液体装卸过程中存在的引火源主要有静电、火花、电气火花、雷击火花、明火源、摩擦撞击火花等。由于可燃液体输送摩擦，尤其顶部灌装液体喷射和搅动、液体通过过滤器丝网产生的静电电压可高达几十万伏，如果槽车缺少静电接地等，处理不当易造成放电引起燃烧爆炸事故。此外，人体活动也产生静电等。现场的电气线绝缘破损、短路、乱拉乱接、超负荷用电、电器使用管理不当经常导致电气火花。雷雨天气时，雷电直接击中储罐和装卸设施，或者雷电作用引起间接放电。明火源，如吸烟、汽车排气管排出的火星、生活用火等。摩擦撞击火花，如铁器、石块摩擦、撞击等。这些引火源都有可能導致可燃液体燃烧或蒸气与空气的混合气体爆炸。

（3）公用工程风险辨识

①大气污染事故风险

就本次项目而言，公用工程主要是厂区污水处理系统、废气处理系统存在一定风险。污水处理站发生大气污染可能性不大，但污水站废气处理系统非正常操作可導致事故性排放。废气处理系统因处理设备故障(如停电事故、吸收塔效率下降)也会造成大量非正常排放，废气大量散发将造成环境空气污染。

②水污染事故风险

本次项目公用工程水污染风险主要是污水处理站事故性排放，分析原因主要有停电、生物菌种的毒害、高浓度废水冲击、处理设施故障等。一旦出现污水处理的故障，将使污水处理效率下降或污水处理设施的停止运转，将会有大量超标的污水直接进入上虞区水处理发展有限公司，对其造成一定的冲击。

（4）伴生/次生环境风险辨识

最危险的伴生/次生污染事故为泄漏导致爆炸，进而由于爆炸事故对临近的设施造成连锁爆炸破坏，此类事故需要根据安全评价结果确保消防距离达标。

其次的事故类型主要为泄漏或事故性排放发生后，由于应急预案不到位或未落实，造成泄漏物料流失到雨水系统，从而污染内河。

（5）其他事故风险

其他事故风险主要是自然灾害的事故风险。

由于浙江地区台风等自然灾害较为频繁，因而易受台风暴雨的袭击。尽管有关部门每年都投入了人力、财力做好防台抗台工作，但台风等不可抗拒的自然灾害造成的损失还是较大的。最具代表性的是 1989 年的 23 号台风、1997 年的 11 号台风、2004 年 14 号云娜台风对椒江医化基地的影响。灾害发生时连续降暴雨且遇天文大潮，海水冲进海堤而发生水灾，导致大量的原料和产品被冲走而严重污染当地水环境和土壤环境。

7.4.3.2 环境影响途径及危害后果

表 7.4-8 建设项目环境风险识别表

序号	名称	环境风险			
		大气污染风险	水体污染风险	固体废物污染	土壤污染风险
1	生产车间	车间操作失误或反应釜、中间罐泄漏，有毒有害物质泄漏，易挥发物料挥发进入空气中造成车间及厂区大气中有害因子超标，火灾爆炸事故产生的有毒有害气体可能对厂区周边企业及居民造成影响。	泄漏物料、消防废水二次污染造成厂区内清下水污染、附近水体污染	物料及其泄漏物处置过程产生带原料的固废引发的次生污染	泄漏物料、消防废水进入厂区内土壤，造成土壤的次生污染
2	危化品仓库	挥发类化学品泄漏，影响到厂区职工健康或居民区人员健康，火灾爆炸事故产生的有毒有害气体可能对厂区周边企业及居民造成影响。	泄漏物料、消防废水二次污染造成厂区内清下水污染、附近水体污染	化学品及其泄漏物处置过程产生带化学品的固废引发的次生污染	泄漏化学品、消防废水进入厂区内土壤，造成土壤的次生污染
3	罐区	有毒有害物料容易挥发至大气中致使厂区污染因子浓度超标，大量泄漏或火灾爆炸事故产生的有毒有害气体可能对厂区周边企业及居民造成影响。	泄漏物料、消防废水二次污染造成厂区内清下水污染、附近水体污染	化学品及其泄漏物处置过程产生带化学品的固废引发的次生污染	泄漏化学品、消防废水进入厂区内土壤，造成土壤的次生污染
4	危废仓库	危废库所存危险废物中含有易挥发有毒害物质，控制不当有毒害挥发气体溢散至空气中对厂区空气造成污染，一般不会对厂区外造成影响，但危废引发的火灾爆炸事故产生的有毒有害气体可能对厂区外企业及居民区造成影响。	液体类危废泄漏以及消防废水二次污染造成厂区内清下水污染、附近水体污染	危废泄漏以及泄漏物处置过程产生带危废的固废废物	泄漏危废、消防废水进入厂区内土壤，造成土壤的次生污染
5	废气处理区	废气处理系统故障导致不达标废气泄漏至空气中，厂区空气受到污染，大量泄漏可能对厂区外企业及居民区造成影响。	废气吸收液泄漏造成厂区内清下水污染、附近水体污染	废气吸收液泄漏处置过程产生带废液的固废引发次生污染	废气吸收液泄漏进入厂区内土壤，造成土壤的次生污染
6	污水处理站	生产废水泄漏造成厂区内清下水污染、附近水体污染	生产废水泄漏造成厂区内清下水污染、附近水体污染	生产废水泄漏处置过程产生废沙土、包装桶等固废引发次生污染	生产废水泄漏进入厂区内土壤，造成土壤的次生污染

7.4.3.3 风险识别结果

根据确定的重点监控的环境风险单元的危险特性，确定可能出现的环境风险如下，

见下表。

表7.4-9 可能出现的环境风险

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	四车间	车间反应釜	甲苯、三乙胺、盐酸、乙腈等	操作失误或反应釜、中间罐泄漏	大气、水、土壤	居民区、周边水体
2	危化品仓库	危化品仓库	盐酸、乙腈等	操作失误或容器泄漏	大气、水、土壤	居民区、周边水体
3	罐区	罐区	甲苯、三乙胺等	操作失误等原因导致储罐泄漏或火灾、爆炸事故	大气、水、土壤	居民区、周边水体
4	危废暂存库	危废暂存库	蒸馏脚料、废溶剂、含 VOCs 或有毒有害物质的危险废物、恶臭等。	泄漏物料以及消防废水二次污染	大气、水、土壤	居民区、周边水体
5	废气处理区	废气吸收塔、废气吸收液	三乙胺、甲苯、乙腈等废气污染物。	废气处理系统故障情况下，废气超标排放、废气吸收液泄漏，以及事故消防废水二次污染	大气、水、土壤	居民区、周边水体
6	污水处理站	污水池	废水污染物	污水站废水、废气因子超标排放；泄漏物料以及事故消防废水二次污染	大气、水、土壤	周边水体、土壤、纳污水体

7.4.3.4 事故风险典型案例

近年，国内事故风险典型案例见下表。

表7.4-10 事故风险典型案例

事故案例	事故过程	事故后果
盐酸泄漏爆炸事故	2009年4月29日，深圳市杰美工业园内的一工厂连接储存罐的管道由于时间较久发生了破裂，盐酸泄漏后烟雾和气味很快就蔓延到周围其他工厂。	事故发生后工业园内四五家工厂 2000 多名工人紧急疏散，上百名工人因为吸入盐酸气体呼吸道不畅而被送入医院检查。
	2011年新昌制药厂维生素 H 车间发生 HCl 泄漏事故，事故原因主要是反应釜盖垫圈破裂造成。	事故造成 14 人住院，其中病情较重的有 4 人。
甲苯泄漏爆炸事故	2013年3月26日，湖北宜都华阳化工公司一车间发生甲苯泄漏引发的爆炸事故，因事涉化工企业，为防止事态扩大，宜昌市消防支队出动了 7 个中队 21 台消防车 96 名官兵，半个小时左右，大火被扑灭，甲苯泄漏被控制。	事故造成 1 人死亡。

7.4.4 风险事故情形分析

7.4.4.1 最大可信事故

最大可信事故指事故所造成的危害在所有预测的事故中最严重，并且发生该事故的概率不为 0 的事故。根据荷兰 TNO 紫皮书（Guidelines for Quantitative）以及 Reference Manual Bevi Risk Assessments、国际油气协会（International Association of Oil

&Gas Producers) 发布的 Risk Assessment Data Directory(2010,3), 容器、管道、泵体、压缩机、装卸臂和装卸软管的泄漏和破裂等泄漏频率见下表。

表7.4-11 泄漏频率表

部件类型	泄漏模式	泄漏频率
反应器/工艺储罐/气体储罐/塔器	泄漏孔径为 10 mm 孔径	1.00×10^{-4} /a
	10 min 内储罐泄漏完	5.00×10^{-6} /a
	储罐全破裂	5.00×10^{-6} /a
常压单包容储罐	泄漏孔径为 10 mm 孔径	1.00×10^{-4} /a
	10 min 内储罐泄漏完	5.00×10^{-6} /a
	储罐全破裂	5.00×10^{-6} /a
常压双包容储罐	泄漏孔径为 10 mm 孔径	1.00×10^{-4} /a
	10 min 内储罐泄漏完	1.25×10^{-8} /a
	储罐全破裂	1.25×10^{-8} /a
常压全包容储罐	储罐全破裂	1.00×10^{-8} /a
内径 ≤ 75mm 的管道	泄漏孔径为 10%孔径	5.00×10^{-6} / (m · a)
	全管径泄漏	1.00×10^{-6} / (m · a)
75mm < 内径 ≤ 150mm 的管道	泄漏孔径为 10%孔径	2.00×10^{-6} / (m · a)
	全管径泄漏	3.00×10^{-7} / (m · a)
内径 > 150mm 的管道	泄漏孔径为 10%孔径 (最大 50 mm)	2.40×10^{-6} / (m · a) *
	全管径泄漏	1.00×10^{-7} / (m · a)
泵体和压缩机	泵体和压缩机最大连接管泄漏孔径为 10%孔径 (最大 50 mm)	5.00×10^{-4} /a
	泵体和压缩机最大连接管全管径泄漏	1.00×10^{-4} /a
装卸臂	装卸臂连接管泄漏孔径为 10%孔径 (最大 50 mm)	3.00×10^{-7} /h
	装卸臂全管径泄漏	3.00×10^{-8} /h
装卸软管	装卸软管连接管泄漏孔径为 10%孔径 (最大 50mm)	4.00×10^{-5} /h
	装卸软管全管径泄漏	4.00×10^{-6} /h

注: 以上数据来源于荷兰 TNO 紫皮书(Guidelines for Quantitative)以及 Reference Manual Bevi Risk Assessments;
*来源于国际油气协会(International Association of Oil & Gas Producers)发布的 Risk Assessment Data Directory (2010,3)。

在各类事故隐患中, 以反应装置、管线及储罐泄漏为多, 而造成泄漏原因多为管理不善、未能定时检修和操作失误造成。

本次环评事故风险评价不考虑工程外部事故风险因素(如地震、雷电、战争、人为蓄意破坏等), 主要考虑可能对厂区外居民和周围环境造成污染危害的事故。

根据物料特性, 综合考虑物料使用量, 本次评价主要考虑废气处理装置发生故障对敏感点的非正常排放影响、废水事故性排放影响、生产车间储罐和罐区物料甲苯、盐酸、乙腈泄露泄漏事故及甲苯泄漏火灾事故的风险影响:

(1) 废气处理系统故障:

对于本项目的区域环境风险而言, 废气处理装置效率降低或失效所造成的废气排放量的增加是较易发生的事故情况, 而且事故发生后较容易疏忽。本项目生产废气主要采用焚烧处理后排气筒排放, 当废气处理系统发生故障时, 启用备用处理设施, 处理效率降低, 废气非正常排放源强计算、预测结果及评价详见 7.2.1 章节, 此处不再赘述。

(2) 废水事故性排放:

本项目实施后拟对厂区现有污水站提升改造, 项目废水接入改造后污水站, 由于

其设备故障或失误操作，引起废水直排，企业自身截留措施。此外，新银邦公司厂区内拟新建 1500m³ 事故应急池，因此本次评价主要考虑现有事故应急池能否承担本项目建设后可能发生的水污染事故风险。

污水下渗会引起地下水污染，本次评价已考虑调节池污水泄漏造成地下水污染风险，预测结果见 7.2.3 章节。

(3) 储罐泄漏事故：

根据使用危险品行业的有关资料对引发风险事故概率的统计介绍，主要风险事故的概率见下表。

表7.4-12 主要风险事故发生的概率与事故发生的频率

事故名称	发生概率(次/年)	发生频率
输送管、输送泵、阀门、槽车等损坏泄漏事故	10 ⁻¹	可能发生
贮槽、贮罐、反应釜等破裂泄漏事故	10 ⁻²	偶尔发生
雷击或火灾引起严重泄漏事故	10 ⁻³	偶尔发生
贮罐等出现重大火灾、爆炸事故	10 ⁻³ ~10 ⁻⁴	极少发生

从上表可知，输送管、输送泵、阀门、槽车等损坏泄漏事故的概率相对较大，发生概率为 10⁻¹ 次/年，即每 10 年大约发生一次。贮槽、储罐、反应釜等破裂泄漏事故的概率为 10⁻² 次/年，属于偶尔可能发生事故。而储罐等出现重大火灾、爆炸事故概率 10⁻³~10⁻⁴，属于极少发生的事故。

综合上述分析，本次环境风险评价发生事故主要部位为贮槽和管道等阀门破损造成泄漏事故，以及储罐泄漏后等出现重大火灾、爆炸事故，主要事故类型为有化学物质泄漏后造成大气污染扩散事件和储罐重大火灾、爆炸事件。根据本项目涉及危险物质的理化性质及火灾爆炸危险特性（详见表 7.4-2），本项目化学品泄露事故考虑的危险物质主要有甲苯、盐酸、乙腈等；火灾爆炸事故考虑的危险物质主要为甲苯，考虑甲苯火灾爆炸事故伴生/次生污染物泄漏影响。

7.4.4.2 事故源项分析

1. 泄漏事故源项分析

本项目事故泄漏根据《建设项目环境风险评价导则》附录 E、F 中相应泄漏计算公式进行，具体公式可参照导则，本次评价不再叙述。

(1) 三乙胺泄漏事故源项分析

本项目三乙胺的贮存新增储罐 1 只，容积 30m³，工作压力为 0.1MPa，灌装系数取

0.8，单罐最大贮存量约 17.46（折纯）。裂口面积取 1cm^2 ，Cd 取 0.65，三乙胺密度为 727.5kg/m^3 ，考虑裂口位于贮槽底部，距离液面约 6m，则按照液体泄漏的伯努利方程计算泄漏速率 0.489kg/s 。三乙胺储罐所在围堰规格： $1.5\text{m}\times 1.5\text{m}\times 1.2\text{m}$ ，计算得三乙胺 30min 泄漏量为 880.2kg 、 1.21m^3 ，则在围堤内将形成 0.54m 深的液池。

由于三乙胺沸点为 89.5°C ，沸点高于液体贮存的常温，因此形成液池后，将不会产生闪蒸和热量蒸发，而产生质量蒸发。假设 30min 应急时间内，液池通过泡沫覆盖灭火，三乙胺蒸发得到控制，则经计算：最常见气象条件下，三乙胺质量蒸发速率约 0.001619kg/s ，30min 总蒸发量约 3.042kg ；最不利气象条件下，三乙胺质量蒸发速率约 0.00222kg/s ，30min 总蒸发量约 3.996kg 。

(2) 甲苯泄露火灾事故伴生/次生污染物源项分析

甲苯属于极易燃液体，闪点 4°C （闭杯），实际生产和使用过程中管道输送时流速过快容易产生静电引起事故，可燃液体输送摩擦，尤其顶部灌装液体溅射和搅动、液体通过过滤器丝网产生的静电电压可高达几十万伏，如果缺少静电接地等，处理不当易造成放电引起燃烧爆炸事故。

本项目设置甲苯储罐各 1 只，容积均为 45m^3 ，工作压力为 0.1MPa ，灌装系数取 0.8，单罐最大贮存量约 31t。甲苯储罐发生燃烧爆炸后分解产物包括一氧化碳、二氧化碳和水。燃烧不充分情况下产生的废气污染物 CO 属于有毒有害危险物质，根据导则附录 F 中 F.3.2 产生量估算公式计算，一氧化碳产生量计算公式为：

$$G_{\text{一氧化碳}} = 2330qCQ$$

式中： $G_{\text{一氧化碳}}$ ——一氧化碳的产生量， kg/s ；

C——物质中碳的含量，易燃物质甲苯中碳含量约 91.17%；

q——化学不完全燃烧值，取 1.5%~6.0%，本次取值 6%；

Q——参与燃烧的物质质量，t/s。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 F 中表 F.4，火灾事故中未参与燃烧的有毒有害物质甲苯的释放比例约 10%，即约 90%的泄露甲苯参与燃烧，则本项目 Q 取 0.0465t/s 。

计算得一氧化碳产生量 $G_{\text{一氧化碳}}=5.9267\text{kg/s}$ 。

表7.4-13 建设项目源强一览表

序号	风险事故情形描述	危险单元	危险物质	影响途径	释放或泄露速率 kg/s	泄露时间 /min	最大泄漏量 /kg	泄漏液体蒸发速率 kg/s
1	泄漏	罐区	三乙胺	大气	0.489	30	880.2	0.00222
2	火灾爆炸	罐区	甲苯火灾次生污染物 CO	大气	5.9267	10	3556.02	/

2.事故废水源强

本次环境风险评价中的事故废水源强估算，主要考虑罐区甲苯储罐泄漏燃烧产生的事故废水量，包括储罐物料泄漏量、消防泡沫用水量、临近罐冷却用以及雨水等。

(1) 储罐泄漏量

一旦发生爆炸，罐内甲苯液体将可能全部泄漏，并导致蒸发燃烧事故，引发火灾情况下而燃烧消耗的液体量假定占泄漏量的 90%，则其余随消防用水带走的量为 5m³。

(2) 泡沫用水

根据《低倍数泡沫灭火系统设计规范》，对于非水溶性的甲、乙、丙类液体，其泡沫液供给不应小于 8L/min.m²(假设泡沫液种类为蛋白)，持续提供按 60min 计算，则甲苯液体火灾灭火需要泡沫混合液量为 19.5m³。

(3) 着火罐及临近罐冷却用水

根据《石油化工企业设计规范》第 7.3.7 条，当着火罐为立式罐时，距着火罐罐壁 1.5 倍着火罐直径范围内的相邻罐应进行冷却，因此考虑相邻储罐冷却用水。

根据《石油化工企业设计规范》第 7.3.8 条，可燃液体地上立式罐应设固定或移动式消防冷却水系统，其供水范围、供水强度和设置方式应满足下列要求：供水范围、供水强度不应小于表 7.4-14 的规定。

本项目考虑采取移动式水枪冷却，着火罐为固定顶罐，临近罐不保温。根据贮罐的尺寸规格，当采取 16mm 消防水枪时，假设供水时间按最小 3 小时计算，可计算得到消防用水量为 144m³/次。

表 7.4-14 消防冷却水的供水范围和供水强度

冷却类型	储罐形式		供水范围	供水强度		附注
				Φ16mm 水枪	Φ19mm 水枪	
移动式水枪冷却	着火罐	固定顶罐	罐周全长	0.6L/s•m	0.8L/s•m	/
		浮顶罐、内浮顶罐	罐周全长	0.45L/s•m	0.6L/s•m	浮盖用易熔材料做的内浮顶罐按固定顶罐计算
	邻近罐	不保温	罐周半长	0.35L/s•m	0.7L/s•m	/
		保温		0.2L/s•m		/
固定式冷却	着火罐	固定顶罐	罐壁表面积	2.5L/min•m ²		/
		浮顶罐、内浮顶罐	罐壁表面积	2.0L/min•m ²		浮盖用易熔材料做的内浮顶罐按固定顶罐计算
	邻近罐	罐壁表面积的 1/2	2.0L/min•m ²		按实际冷却面积计算，但不得小	

冷却类型	储罐形式	供水范围	供水强度		附注
			Φ16mm 水枪	Φ19mm 水枪	
					于罐装表面积的 1/2

(4) 雨水量的确定

雨水量按下列公式进行计算：

$$V=10qF$$

q—降雨强度，mm；按平均日降雨量；

$$q=q_a/n$$

q_a—年平均降雨量，mm，上虞市取 1443mm；

n—年平均降雨日数，上虞市取 160d。

F—必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，4.2 ha（全厂区现有进入雨水收集系统的汇水面积）；

经计算可知，需收集的雨水量为 378.8m³。

(5) 事故废水量计算

根据以上计算，一旦甲苯贮罐发生泄漏火灾事故，产生的事故废水量约 547.3m³/次。

7.4.5 风险预测

7.4.5.1 有毒有害物质在大气中的扩散

(1) 预测模式及气象条件

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 G 中 G.2 推荐模型筛选方法，本项目大气风险最大可信事故涉及风险物质的推荐模型筛选结果详见下表。

表7.4-15 大气风险预测模型主要参数表

序号	风险物质	最常见气象			最不利气象		
		理查德森数 Ri	气体性质	扩散计算建议采用模型	理查德森数 Ri	气体性质	扩散计算建议采用模型
1	二氯甲烷	0.047513<1/6	轻质气体	AFTOX 模式	0.0738186<1/6	轻质气体	AFTOX 模式
2	一氧化碳（甲苯燃烧伴生）	无理查德森数 Ri，为轻质气体，扩散计算建议采用 AFTOX 模式。			无理查德森数 Ri，为轻质气体，扩散计算建议采用 AFTOX 模式。		

表7.4-16 大气风险预测模型主要参数表

参数类型	选项	参数
基本情况	事故经度	120.851378°
	事故纬度	30.138611°
	事故类型	储罐泄漏、火灾伴生/次生污染物 CO 泄露
气象参数	气象条件类型	最不利气象 最常见气象

参数类型	选项	参数	
	风速(m/s)	1.5	2.59
	相对温度(°C)	25	25
	相对湿度(%)	50	75
	稳定度	F	D
其它参数	地表粗糙度(m)	1	1
	是否考虑地形	否	否

(2) 泄漏预测结果

① 三乙胺泄漏预测结果

三乙胺泄露预测结果见图 7.4-1、7.4-2，预测结果见表 7.4-17。



图 7.4-1 三乙胺泄漏预测结果（最常见气象条件下）



图 7.4-2 三乙胺泄漏预测结果（最不利气象条件下）

表7.4-17 三乙胺泄漏预测结果

预测气象条件	指标	浓度值 (mg/m ³)	最远影响距离 (m)	达到时间 (min)
最常见气象条件	大气毒性终点浓度-1	702	此阈值及以上，无对应位置，因计算浓度均小于此阈值	/
	大气毒性终点浓度-2	4	50	0.35
最不利气象条件	大气毒性终点浓度-1	702	此阈值及以上，无对应位置，因计算浓度均小于此阈值	/
	大气毒性终点浓度-2	4	130	1.5

② 甲苯泄露火灾事故伴生/次生污染物 CO 预测结果

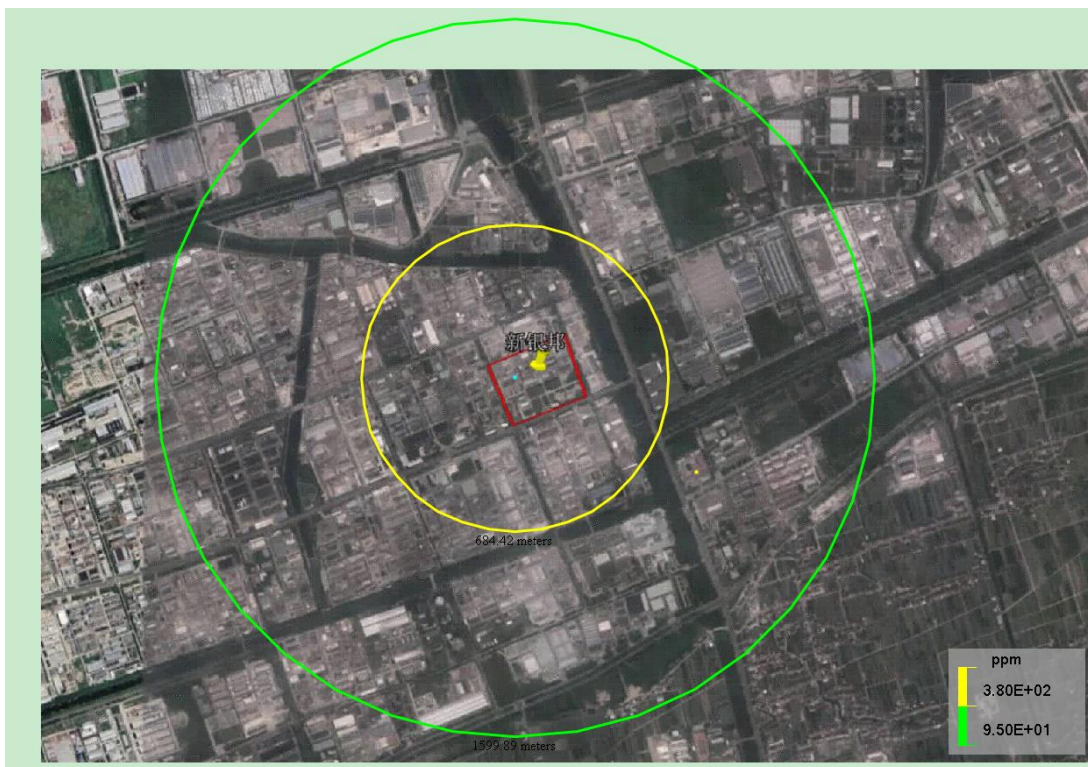


图 7.4-9 甲苯泄露火灾事故伴生/次生污染物 CO 预测结果（最常见气象条件下）



图 7.4-10 甲苯泄露火灾事故伴生/次生污染物 CO 预测结果（最不利气象条件下）

表 7.4-18 甲苯泄露火灾事故伴生/次生污染物 CO 预测后果

预测气象条件	指标	浓度值 (mg/m^3)	最远影响距离 (m)	达到时间 (min)
最常见气象条件	大气毒性终点浓度-1	380	684.42	15

预测气象条件	指标	浓度值 (mg/m ³)	最远影响距离 (m)	达到时间 (min)
	大气毒性终点浓度-2	95	1599.88	7
最不利气象条件	大气毒性终点浓度-1	380	946.46	30
	大气毒性终点浓度-2	95	2338.07	15

7.4.5.2 有毒有害物质在地表水环境中的运移扩散

化工园区的企业环境风险应急措施比较完善，要求厂内新建事故废水截留系统，事故状态下能收集入事故池，避免事故废水流入内河。另外，即使进入内河，由于园区河道属于围垦后留出的人工河，不是天然河道，建有多道闸门，与杭州湾之间的水力联系也通过闸门控制；因此，即使事故废水泄漏入河，也能通过河道闸门切断与杭州湾之间的水力联系，将影响范围控制在两个闸门之间；事故发生后，及时开展地表水环境风险应急监测，根据超标情况采取不同的水体修复方案。鉴于此，本次评价采用河流完全混合模式进行预测。

预测公式如下：

$$c = (c_p Q_p + c_h Q_h) / (Q_p + Q_h)$$

式中：

c ——完全混合后河水污染物浓度，mg/L；

Q_p ——污水流量，m³/s；

c_p ——污水中污染物的浓度，mg/L；

C_h ——河流上游污染物浓度，mg/L；以 2019 年东进河一号桥头断面 COD_{Cr} 监测本底平均浓度 11.2 mg/L 计；

Q_h ——河流流量，m³/s；该流量通过闸门控制，本次计算以 1.5 m³/s 计。

本报告考虑最不利的情况，甲苯储罐发生燃烧事故，事故废水直接通过雨水外排口排入东进河预测，根据 7.4.4.2 章节估算，事故废水发生量 547.3m³/次，事故废水通过雨水管网直接外排，发生后 60min 应急时间内完成应急处置，污水流量以 0.152 m³/s 计。甲苯储罐有 5m³ 剩余甲苯进入事故废水中，浓度以 7911.6mg/L 计。经过计算，与内河水完全混合后，COD_{Cr} 的浓度达到 736.3mg/L，COD_{Cr} 已远超过地表水环境质量标准基本项目标准限值 V 类标准。

7.4.5.3 有毒有害物质在地下水环境中的运移扩散

由于环境风险发生时间较短，企业采取了有效的风险防范和应急措施，比如建有

围堰和事故池，围堰区内采取了防渗措施，泄漏液可有效收集后在短时间内得到处置和清理，不会因慢慢渗漏而污染地下水。对于企业来说，对地下水最大的风险事故影响是地下污水池的破损渗漏影响，由于地下构筑物的隐蔽性，很难在短时间内发现，因此地下水环境影响预测章节针对这种情景展开了预测，本章节直接引用该预测成果。

根据预测可知，项目在综合调节池池底破损，污水泄漏后污染物 COD_{Cr}、氨氮、甲苯最大浓度出现在排放泄漏点附近，影响范围随着时间增长而升高；根据模型预测，30 天时扩散到 0.7m 处，100 天扩散到 1.3~1.5m 处，1000 天扩散到 5~5.5m 处，30 年时将扩散到 24~26m 处，即扩散至整个评价深度。因此，企业需对主要污染部位如废水站、固废堆放场所等采取防渗措施，确保污染物不进入地下水。

7.4.6 环境风险管理

7.4.6.1 环境风险管理目标

环境风险管理目标是采用最低合理可行原则管控环境风险。采取的环境风险防范措施应与社会经济技术发展水平相适应，运用科学的技术手段和管理方法，对环境风险进行有效的预防、监控、响应。

7.4.6.2 环境风险防范措施

一、建立环境风险防范体系

1、防止事故气态污染物向环境转移

控制和减少事故情况下毒物和污染物从大气途径进入环境，对于废气处理装置非正常运行情况，应及时停止生产，并采取风险防范措施减少对环境造成危害。

对于泄漏的有毒物料，应尽快切断泄漏源，防止进入排水沟等限制性空间；对于小量的泄漏可用砂土或其它不燃材料吸附，也可用大量水冲洗，冲洗后的污染须经稀释后方可排放废水系统；对于泄漏量大的，应构筑围堰或挖坑收容，降低蒸气灾害，用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

2、设置环境风险防范区

设置相应环境风险防范区，一旦发生事故，及时疏散防范区域内员工及群众。

现场紧急撤离时，应按照事故现场、工厂临近区的区域人员及公众对毒物应急剂量控制的规定，制定人员紧急撤离、疏散计划和医疗救护程序。同时厂内需要设立明显的风向标，确定安全疏散路线。事故发生后，应根据化学品泄漏的扩散情况及时通

知政府相关部门，并通过厂区高音喇叭通知周边企业及时疏散。紧急疏散时应注意：

(1) 必要时采取佩戴呼吸器具、佩戴个人防护用品或采用其他简易有效的防护措施（戴防护眼镜或用浸湿毛巾捂住口鼻、减少皮肤外露等各种措施进行自身防护）。

(2) 应向上风向、高地势转移，迅速撤出危险区域可能受到危害的人员（在上风向无撤离通道时，也应避免沿下风向撤离），并由专人引导和护送疏散人员到安全区域，在疏散或撤离的路线上设立哨位，指明疏散、撤离的方向。

(3) 按照设定的危险区域，设立警戒线，并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制。

(4) 在污染区域和可能污染区域立即进行布点监测，根据监测数据及时调整疏散范围。

3、防止事故废水向环境转移

为防止事故废水污染附近水体，本项目设置车间-厂级-园区事故水污染三级防控系统，以防止本项目在事故状态下由于工艺物料泄漏、事故消防水或污染雨水外泄，造成地表水体污染。

第一级防控系统主要是装置区围堰、罐区围堤，收集一般事故泄漏的物料，防止轻微事故泄漏时造成的污染水流出界区。

第二级防控系统主要由厂区事故应急池及事故废水收集系统组成。厂区雨水外排口应设置总阀门，发生重大的火灾、爆炸事故时，消防水及携带的物料收集至事故应急池，事故废水若排入雨水管线，应同时关闭厂区雨水外排总阀门，将污染的雨水导入事故应急池，后泵送污水处理系统处理。

第三级防控系统以园区污水应急管网及应急池作为第三级防线。事故废水经园区应急管网收集后纳入应急池，后送园区污水处理厂集中处理，不外排环境造成区域水环境的污染。园区应加强对应急管网和应急池的日常巡查和维护，落实责任人，确保事故情况下可及时就近启动第三级防控系统，防止事故废水进入附近水体。

本项目拟新建一个 1500m³ 的事故应急池，一旦发生事故，事故废水可进入事故应急池，满足本项目事故应急需要。

另外，建设单位必须在各路雨水管道和消防水事故应急池加装截止阀门，同时和污水池相通，保证初期雨水和消防水纳入污水处理站处理，使得初期雨水和消防水不

泄漏至附近水系而污染内河。

二、建立风险监控及应急监测系统

项目主要风险源涉及生产车间、危化品仓库、储罐区及三废处理区域等，针对项目涉及的环境风险源，建设单位应建立相应的风险监控及应急监测系统，实现事故的预警和快速应急监测、跟踪。

在应急检测方面，企业需配备一定的应急检测设施，用于日常监测和事故状态下的应急检测等。

在应急物资方面，企业应在新建综合办公楼内、生产车间、三废措施区、原料仓库等风险区设置消防、堵漏、个人防护及医疗等用品，以满足项目应急需要。

三、强化风险管理意识

安全生产是企业立厂之本，本项目涉及的危险化学品部分为易燃易爆物质，因此，企业一定要强化风险意识、加强安全管理，具体要求如下：

(1) 必须将“安全第一，预防为主”作为公司经营的基本原则。

(2) 将“ESH（环保、安全、健康）”作为一线经理的首要责任和义务。

(3) 必须进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施。

(4) 环保安全科负责全厂的环保、安全管理，由具有丰富经验的人担当负责人，每个车间和主要装置设置专职或兼职安全员，兼职安全员原则上由工艺员担任。

(5) 全厂设立安全生产领导小组，由厂长亲自担任领导小组组长，各车间主任担任小组组员，形成领导负总责，全厂参与的管理模式。

(6) 在开展 ISO14001 认证的基础上，积极开展 ESH 审计和 OHSAS18001 认证，全面提高安全管理水平。

(7) 要严格遵守有关贮存的安全规定，具体包括《仓库防火安全管理规则》、《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。

四、生产过程风险防范措施

1、泄漏

车间泄漏事故主要可能情况为：物料输送管路和反应釜泄漏。

泄漏发生后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生。

如果化学品为液体，泄漏到地面上时会四处蔓延扩散，难以收集处理。为此需要筑堤堵截或者引流到安全地点。对于贮罐区发生液体泄漏时，要及时关闭雨水阀，防止物料沿明沟外流。

(1) 如车间产品中间体发生泄漏，在第一时间切断泄漏源后，迅速对已泄漏物料进行控制，迅速关闭厂区雨水出口阀门，最大可能的将泄漏物料其控制在车间范围内，避免对水体和土壤造成污染。如中间产品进入雨水管，则要对污水沟进行清洗，清洗水打入污水处理站。

(2) 对于易挥发液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用泡沫或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。或者采用低温冷却来降低泄漏物的蒸发。

(3) 对于大型液体泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和，或者用固化法处理泄漏物。

(4) 对于大面积尾气泄漏，通常是采用水枪或消防水带向有害物蒸汽云喷射雾状水，加速气体向高空扩散，使其在安全地带扩散。在使用这一技术时，将产生大量的被污染水，因此应疏通污水排放系统。

(5) 将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水经预处理后排入本厂污水系统处理。

2、火灾

(1) 立即关闭着火点相关装置、管道阀门。

(2) 对于发生在设备、管道上的着火点，使用灭火器进行灭火。

(3) 对于泄漏在地面上的液体的初始火灾，使用灭火器灭火。

(4) 若发生一般可燃物初始火灾，可使用大量的水或消防栓灭火。

①若初始火灾会涉及到电气线路或设施设备时，则应先切断电源，然后再用干粉或二氧化碳灭火器灭火。

②当初始火灾威胁到邻近危险化学品时，应对受威胁的危险化学品进行转移或冷

却。

3、爆炸

发生爆炸，首先确定爆炸设备、部位、可能伤害人员，并摸清是否可能发生次生爆炸、是否发生火灾。要尽快采取措施关闭爆炸部位相关的物料管路，切断危险物质的补给。

4、突发停公用工程事故

突发停公用工程事故，是指全厂性突然停电、气、水、冷冻等或局部化工装置、重要设备的突然性停电、气、水、冷冻等的情况下，有可能反应失控，引发事故。

(1) 事故单位主管部门的主管领导在发现事故或接到报告（报警）后必须在 15 分钟内赶到事故现场，最迟不超过 20 分钟；生产管理中心（总调度室）调度台在接到事故报告后，必须立即调集领导力量组织事故现场的抢修、抢救，各有关单位的领导人员在接到调度指令后，必须在 15 分钟内赶到事故现场，最迟不超过 20 分钟。公司主管领导在接到事故报告（报警）后必须在 30 分钟内赶到事故现场；如有必要，公司主要领导在 30 分钟内赶到事故现场。

(2) 对于全厂性突然停电，各车间应立即安排好车间停车。电工班应立即启动转换备用电源。

(3) 用备用电源供电时，应分配好用电负荷，并优先确保危险生产岗位正常用电。

(4) 根据预警情况决定启动应急预案的级别，要求应急单位和人员进入待命状态，并可动员、招募后备人员。

(5) 转移、疏散容易受到事故危害的人员和重要财产，并进行妥善安置。

(6) 调集所需物资和设备。

(7) 法律、行政法规的其他措施。

5、废水处理设施

污染事故设备故障导致的废水处理系统不能正常运行，要采取应急措施：

①由于处理设施因设备故障等原因，而导致废水处理系统不能正常运行，操作人员应及时报告维修部门进行抢修，并及时报告上级主管部门。

②废水处理设施出现故障时，应降低生产产能，减少污染的排放，使废水排放量减小，必要时应立即停止生产，并及时向主管的环境部门汇报备案。

③厂区当出水口污水中的污染物浓度超过纳管排放标准时，污水处理站操作人员应将污水处理站出口污水打回到调节池，进行二次处理，直至污水处理站出水中的污染物浓度达到纳管标准时，才可以对外排放。

④事故条件下的废水不能直接排放，应根据污水站处理能力，分批次打入污水站进行处理。

⑤操作人员应每天对设施进行检查，对出现异常现象或隐患，应及时解决或重点监视。

⑥厂区污水站故障，在处理能力允许的情况下，可将未预处理废水接入事故应急池，待事故处置结束后再恢复正常情况。

6、废气处理设备故障

①如果发现是由于尾气管道泄漏，则应当先关闭尾气阀门，并及时派人维修，直到维修好以后方可打开阀门输气。

②污水站废气处理系统出现故障时，应尽快检查喷淋塔喷头及喷淋溶液、污泥库的废气收集设施及接入废气处理装置，公司应当及时向当地环保部门备案。

③操作人员应每天对设施进行检查，对出现异常现象或隐患，应及时解决或者向上级部门报告。

④RTO 装置设有旁路紧急排放系统，当 RTO 发生故障时，废气从旁路经过活性炭吸附后应急排放。同时，公司规定除中途停止会导致事故工序外，其余工序紧急停车。

7、固废堆场

(1) 当发现固废随意堆放或异样反应时，应当在穿戴好 PPE 后，组织人员对固废进行搬运，在搬运过程中应当注意轻拿轻放。同时现场应当配备消防器材。

(2) 在固废堆放点应当设置防渗措施、围栏和导流沟，防止流体无组织蔓延及渗透。

(3) 蒸馏脚料、废水处理污泥等散落至未经防渗的地面后，应急人员应将其收集后，对受污染地面地下水进行重新检测，需将受污染土壤收集后作为危废处置，如地下水受污染则需立即上报上级主管部门后，在上级部门的指导下展开应对措施。

(4) 固废着火后，根据固废种类选择灭火器材。

(5) 发现危废误转和非法转移情况后，应急指挥中心总指挥在了解事件情况后，

立即报告至上级生态环境主管部门和政府部门，由环保和政府部门组织人员展开追回程序。对已产生（或预测）污染的，应积极配合环保（公安）接受调查，必要时积极派员救援并提供物资，使污染程度降低到最小范围。

如产生异地填埋等，则立即配合环保部门开展恢复工作。

五、运输过程风险防范

本项目涉及的原材料、危险废物，在运输过程均会产生一定的环境风险。运输过程风险防范包括交通事故预防、运输过程设备故障性泄漏防范以及事故发生后的应急处理等，本项目运输以陆路为主。为降低风险事故发生概率，企业在运输过程中，应做好如下防范措施：

（1）运输过程风险防范应从包装着手，有关包装的具体要求可以参照《危险货物分类和品名编号》(6944-2012)、《危险货物包装标志》(GB190-2009)、《危险货物运输包装通用技术条件》(GB12463-2009)等一系列规章制度进行，包装应严格按照有关危险品特性及相关强度等级进行，并采用堆码试验、跌落试验、气密试验和气压试验等检验标准进行定期检验，运输包装件严格按规定印制提醒符号，标明危险品类别、名称及尺寸、颜色。

（2）运输装卸过程也要严格按照国家有关规定执行，包括《汽车危险货物运输规则》(JT617-2004)、《汽车危险货物运输、装卸作业规程》(JT618-2004)、《机动车运行安全技术条件》(GB 7258-2012)等，运输易燃易爆有毒有害危险化学品的车辆必须办理相关手续，配备相应的消防器材，有经过消防安全培训合格的驾驶员、押运员，并提倡今后开展第三方现代物流运输方式。危险化学品装卸前后，必须对车辆和仓库进行必要的通风、清扫干净，装卸作业使用的工具必须能防止产生火花，必须有各种防护装置。

（3）危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部颁发的危险货物运输资质。

（4）危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》（交通部令[2005]第9号）、JT617 以及 JT618 执行。

（5）废弃危险化学品的运输应执行《危险化学品安全管理条例》有关运输的规定。

（6）运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上按照 GB18597 附录 A 设置标志。

(7) 危险废物公路运输时，运输车辆应按 GB13392 设置车辆标志。

(8) 危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：

① 卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备。

② 卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志。

③ 危险废物装卸区应设置隔离设施。

六、贮存过程风险防范

贮存过程事故风险主要是因设备泄漏而造成的火灾爆炸和水质污染等事故，是安全生产的重要方面。

(1) 危险化学品贮存的场所必须是经公安消防部门审查批准设置的专门危险化学品库房，露天堆放的必须符合防火防爆要求；爆炸物品、遇湿燃烧物品、剧毒物品和一级易燃物品不能露天堆放。

(2) 贮存危险化学品的仓库管理人员，必须经过专业知识培训，熟悉贮存物品的特性、事故处理办法和防护知识，持证上岗，同时，必须配备有关的个人防护用品。

(3) 贮存的危险化学品必须设有明显的标志，并按国家规定标准控制不同单位面积的最大贮存限量和距离。

(4) 贮存危险化学品的库房、场所的消防设施、用电设施、防雷防静电设施等必须符合国家规定的安全要求。

(5) 危险化学品出入库必须检查验收登记，贮存期间定期养护，控制好贮存场所的温度和湿度；装卸、搬运时应轻装轻卸，注意自我防护。

(6) 要严格遵守有关贮存的安全规定，具体包括《仓库防火安全管理规则》、《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。

(7) 危险废物贮存设施的选址、设计、建设、运行管理应满足 GB18597、GBZ1 和 GBZ2 的有关要求。

(8) 危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施和消防设施。

(9) 贮存危险废物时应按危险废物的种类和特性进行分区贮存，每个贮存区域之间宜设置挡墙间隔，并应设置防雨、防火、防雷、防扬尘装置。

(10) 贮存易燃易爆危险废物应配置有机气体报警、火灾报警装置和导出静电的

接地装置。

(11) 废弃危险化学品贮存应满足 GB 15603、《危险化学品安全管理条例》、《废弃危险化学品污染环境防治办法》的要求。贮存废弃剧毒化学品还应充分考虑防盗要求，采用双钥匙封闭式管理，且有专人 24 小时看管。

(12) 当沸点高于 45°C 的易挥发介质如选用固定顶储罐储存时，须设置储罐控温和罐顶废气回收或预处理设施，储罐的气相空间宜设置氮气保护系统，储罐排放的废气须收集、处理后达标排放。物料进入储罐过程宜装设平衡管，减少因大呼吸产生的废气的排放量。

(13) 输送腐蚀性或有毒介质的管道不宜埋地敷设，应架空或地面敷设，并应避免由于法兰、螺纹和填料密封等泄漏而造成对人身或设备的危害；该类管道在低点处不得任意设置放液口，可能排出该类介质的场所应设收集系统或其他收集设施，经处理后排放。

(14) 可燃气体和可燃液体的管道应架空或沿地敷设，严禁直接埋地敷设。必须采用管沟敷设时，应采取防止可燃气体、液化烃和可燃液体在管沟内积聚的措施，并在进、出装置及厂房处密封隔断；管沟内的污水应经水封井排入生产污水管道。

(15) 室外长距离输送极度危害的气体宜采用带惰性气体的管间保护套管输送，并对管间保护气体成分做定期检测。

(16) 可燃液体的金属管道除需要采用法兰连接外，均应采用焊接连接。公称直径等于或小于 25mm 的可燃气体、液化烃和可燃液体的金属管道和阀门采用锥管螺纹连接时，除能产生缝隙腐蚀的介质管道外，应在螺纹处采用密封焊。

(17) 封闭的管路应设流体膨胀设施；不隔热的液化烃管道应设安全阀，有条件的企业其管道出口应接至火炬系统；不隔热的易燃、可燃轻质液体的管道亦应采取管道泄压保护措施。

(18) 容器间物料的输送及实施桶装物料加料，不得采用压缩空气或真空的方式抽压，应采用便携式泵或固定泵输送。

(19) 储存可燃液体的塑料吨桶应集中设立桶堆放区，并设置防流淌措施，不得在生产场所、厂区道路边存放。

(20) 有毒、有害液体的装卸应采用密闭操作技术，配置局部通风和净化系统以及残液回收系统。

(21) 有毒有害成品液体分装、固体物料包装应采取自动或半自动包装，设置分装介质的挥发性气体、粉尘、漏液的收集、处理措施。

(22) 企业必须对危险化学品仓库地面作定期的防腐处理，对地面防渗作定期检测，以防防渗层破裂而引发重大事故。

七、末端处置过程风险防范

(1) 废气、废水等末端治理措施必须确保正常运行，如发现人为原因不开启废气治理设施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任。若末端治理措施因故不能运行，则生产必须停止。

(2) 为确保处理效率，在车间设备检修期间，末端处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。

(3) 应定期检查废气吸收液的含量和有效性，确保吸收液及时更换，保证吸收效率。

(4) 各车间、生产工段应制定严格的废水排放制度，确保清污分流，雨污分流，残渣禁止直排。

(5) 建立事故排放事先申报制度，未经批准不得排放，便于相关部门应急防范，防止出现超标排放。

(6) 加强清下水的排放监测，避免有害物随清下水进入内河水体。

八、泄漏应急措施

主要风险物质泄漏应急措施如下。

(1) 甲苯

特别警示	<ul style="list-style-type: none"> ★易燃。其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。 ★低毒 ★对皮肤、粘膜有刺激性，对中枢神经系统有麻醉作用。
化学式	分子式 C ₇ H ₈
危险性	危险性类别 3.2 类中闪点易燃液体
	燃烧爆炸危险性 · 易燃，蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热可引起燃烧爆炸 · 与氧化剂能发生强烈反应。流速过快，容易产生和积聚静电 · 蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃
	健康危害

	<p>·接触限值：中国 MAC (mg/m³) 100 前苏联 MAC (mg/m³) 50 美国 TVL-TWA OSHA 200ppm, 754mg/m³; ACGIH 50ppm, 188mg/m³ 美国 TLV-STEL 未制定标准 ·急性毒性：LD₅₀ 5000mg/kg (大鼠经口); 12124mg/kg (兔经皮) LC₅₀ 20003mg/m³, 8 小时 (小鼠吸入) ·急性毒性表现为短时间内吸入较高浓度该品可出现眼及上呼吸道明显的刺激症状、眼结膜及咽部充血、头晕、头痛、恶心、呕吐、胸闷、四肢无力、步态蹒跚、意识模糊。重症者可有躁动、抽搐、昏迷。 ·慢性毒性：长期接触可发生神经衰弱综合征，肝肿大，女工月经异常等。皮肤干燥、皲裂、皮炎。</p>
	<p>环境影响 ·对环境有严重危害，对空气、水环境及水源可造成污染。</p>
理化特性及用途	<p>理化特性 ·无色透明液体，有类似苯的芳香气味。不溶于水，可混溶与苯、醇、醚等多数有机溶剂。 ·沸点：110.6°C ·相对密度：0.86 ·闪点：4.4°C ·爆炸极限：1.27%~7.0%</p> <p>用途 ·主要用于溶剂和高辛烷值汽油添加剂，也是有机化工的重要原料；甲苯衍生的一系列中间体，广泛用于染料；医药；农药；火炸药；助剂；香料等精细化学品的生产，也用于合成材料工业</p>
个体防护	<p>·佩戴全防型滤毒罐 ·穿简易防化服 ·戴防化手套 ·穿防化安全靴</p>
应急行动	<p>隔离与公共安全 泄漏：污染范围不明的情况下，初始隔离至少 100m，下风向疏散至少 500m。然后进行气体浓度检测，根据有害蒸气的实际浓度，调整隔离、疏散距离 火灾：火场内如有储罐、槽车或罐车，隔离 800m。 考虑撤离隔离区内的人员、物资 ·疏散无关人员并划定警戒区 ·在上风处停留，切勿进入低洼处 ·进入密闭空间之前必须先通风</p> <p>泄漏处理 ·消除所有点火源(泄漏区附近禁止吸烟，消除所有明火、火花或火焰) ·使用防爆的通讯工具 ·在确保安全的情况下，采用关闭、堵漏等措施，以切断泄漏源 ·作业时所有设备应接地 ·构筑围堤或挖沟槽收容泄漏物，防止进入水体、下水道、地下室或限制性空间 ·用抗溶性泡沫覆盖泄漏物，减少挥发 ·用雾状水稀释泄漏物挥发的蒸气 ·用砂土或其他不燃材料吸收泄漏物 ·如果储罐发生泄漏，可通过倒罐转移尚未泄漏的液体</p> <p>火灾扑救 灭火剂：干粉、二氧化碳、雾状水、抗溶性泡沫 ·在确保安全的前提下，将容器移离火场 ·筑堤收容消防污水以备处理，不得随意排放 ·不得使用直流水扑救</p>

	<p>储罐、公路 / 铁路槽车火灾</p> <ul style="list-style-type: none"> · 尽可能远距离灭火或使用遥控水枪或水炮扑救 · 用大量水冷却容器，直至火灾扑灭 · 容器突然发出异常声音或发生异常现象，立即撤离 · 切勿在储罐两端停留
	<p>急救</p> <ul style="list-style-type: none"> · 皮肤接触：脱出被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 · 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 · 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 · 食入：饮足量温水，催吐。就医。

(2) 三乙胺

标识	中文名：三乙胺；N，N-二乙基乙胺		英文名：triethylamine；N，N-diethylethanamine	
	分子式：C ₆ H ₁₅ N		分子量：101.19	
	CAS 号：121-44-8			
	危规号：32168			
理化性质	性状：无色油状液体，有强烈氨臭。			
	溶解性：微溶于水，溶于乙醇、乙醚等大多数有机溶剂。			
	熔点（℃）：-114.8		沸点（℃）：89.5	
	临界温度（℃）：259		临界压力（MPa）：3.04	
燃烧热	燃烧热（KJ/mol）：4333.8		最小点火能（mJ）：0.75	
			饱和蒸汽压（KPa）：8.80（20℃）	
燃烧爆炸危险性	燃烧性：易燃		燃烧分解产物：一氧化碳、二氧化碳、氧化氮。	
	闪点（℃）：<0		聚合危害：不聚合	
	爆炸下限（%）：1.2		稳定性：稳定	
	爆炸上限（%）：8.0		最大爆炸压力（MPa）：无资料	
	引燃温度（℃）：249		禁忌物：强氧化剂、酸类	
	危险特性：易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。具有腐蚀性。			
毒性	灭火方法：喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：抗溶性泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效。			
	接触限值：中国 MAC（mg/m ³ ）；未制定标准 前苏联 MAC（mg/m ³ ）10			
	美国 TVL-TWA OSHA 25ppm；ACGIH 1ppm，4.1mg/m ³ （皮）			
对人体危害	美国 TLV-STEL ACGIH 3ppm，12.4mg/m ³ （皮）			
	急性毒性 LD ₅₀ 460mg/kg（大鼠经口）；570mg/kg（兔经皮）			
急救	LC ₅₀ 6000mg/m ³ ，2 小时（小鼠吸入）			
	侵入途径：吸入、食入、经皮吸收。			
防护	健康危害：对呼吸道有强烈的刺激性，吸入后可引起肺水肿甚至死亡。口服腐蚀口腔、食道及胃。眼及皮肤接触可引起化学性灼伤。			
	皮肤接触：立即脱出被污染的衣着，用大量流动清水冲洗，至少 15 分钟。就医。			
急救	眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。			
	吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。			
防护	食入：误服者用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。			
	工程防护：生产过程密闭，加强通风。提供安全淋浴和洗眼设备。			
急救	个人防护：可能接触其蒸气时，佩戴导管式防毒面具。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴氧气呼吸器、空气呼吸器。穿防毒物渗透工作服；戴橡胶手套。工作现场严禁吸烟、进食和饮水。工作毕，淋浴更衣。实行就业前和定期体检。			

泄 漏 处 理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。从上风处进入现场。尽可能切断泄漏源。防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。喷雾状水冷却和稀释蒸气、保护现场人员、把泄漏物稀释成不燃物。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
贮 运	包装标志：7 UN 编号：1296 包装分类：II 包装方法：小开口钢桶；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外木板箱。 储运条件：储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。仓内温度不宜超过 30℃。防止阳光直射。包装要求密封，不可与空气接触。应与氧化剂、酸类、碱类分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型，开关设在仓外。配备相应品种和数量的消防器材。严禁使用易产生火花的机械设备和工具。定期检查是否有泄漏现象。充装要控制流速，注意防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。运输按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。

7.4.6.3 应急设施配备情况

各类应急物资分散布置。建议公司建立应急中心，单独配备齐全的应急物资。厂区应急物资拟配备情况具体如下表。

(1) 应急救援器材

表7.4-19 应急救援器材

序号	设备名称	数量	放置地点
1	移动应急灯	2 盏	安环部
		10 盏	各车间
2	疏散指示标志	9 块	东车间
		9 块	西车间
		2 块	制剂车间
		2 块	五车间
3	安全出口指示标志	9 块	东车间
		9 块	西车间
		2 块	制剂车间
		2 块	五车间
4	温湿度计	3 个	仓库内
5	静电触摸仪	2 个	危化品库/储罐区各 1
6	安全帽	15 个	小门卫
7	防毒面具	8 套	小门卫
8	简易防化服	10 套	小门卫
9	防火隔热服	1 套	小门卫
10	安全带	4 个	小门卫
11	空气呼吸器	2 套	小门卫
12	带冲淋应急洗眼器	8 套	各车间
13	防护手套	50 双	应急物资
14	防酸碱雨鞋	10 双	应急物资

15	便携式防爆应急照明	3 盏	应急物资
16	可燃气体报警仪	3 个	小门卫
17	汽车	3 辆	大巴、小轿车、商务车
序号	设备名称	数量	放置地点
1	移动应急灯	2 盏	安环部
		10 盏	各车间
2	疏散指示标志	9 块	东车间
		9 块	西车间
		2 块	制剂车间
		2 块	五车间
3	安全出口指示标志	9 块	东车间
		9 块	西车间
		2 块	制剂车间
		2 块	五车间
4	温湿度计	3 个	仓库内
5	静电触摸仪	2 个	危化品库/储罐区各 1
6	安全帽	15 个	小门卫
7	防毒面具	8 套	小门卫
8	简易防化服	10 套	小门卫
9	防火隔热服	1 套	小门卫
10	安全带	4 个	小门卫
11	空气呼吸器	2 套	小门卫
12	带冲淋应急洗眼器	8 套	各车间
13	防护手套	50 双	应急物资
14	防酸碱雨鞋	10 双	应急物资
15	便携式防爆应急照明	3 盏	应急物资
16	可燃气体报警仪	3 个	小门卫
17	汽车	3 辆	大巴、小轿车、商务车

(2) 消防器材

表7.4-20 消防器材一览表

序号	位置	灭火器				消防栓		水带	
		瓶装干粉 (4kg)		推车干粉 (35kg)		数量	型号	数量	型号
		数量	型号	数量	型号				
1	西车间	24	MFZ/ABC4	12	MFTZ/ABC35	12	KD65	12	10-65-25
2	东车间	24	MFZ/ABC4	8	MFTZ/ABC35	12	KD65	12	10-65-25
3	仓库	26	MFZ/ABC4	3	MFTZ/ABC35	/	/	/	/
4	污水站	4	MFZ/ABC4	/	/	/	/	/	/
5	化验室	4	MFZ/ABC4	/	/	/	/	/	/
6	机修间	2	MFZ/ABC4	/	/	/	/	/	/
7	小门卫	8	MFZ/ABC4	1	MFTZ/ABC35	/	/	/	/

8	冷冻房	4	MFZ/ABC4	/	/				
9	车间周围	10	MFZ/ABC4	2	MFTZ/ABC35	12	KD65	12	10-65-25
10	泡沫系统	1 套仓库罐区							

(3) 堵漏器材

表7.4-21 堵漏器材

序号	器材名称	数量	负责人
1	铁锹	4 把	王新普
2	橡胶手套/布手套/浸塑手套	30 副	王新普
3	黄砂	2 吨	王新普
4	消防桶	10 只	王新普
5	堵漏胶	10kg	王新普

(4) 应急监测仪器设备

表7.4-22 应急监测仪器设备

序号	器材名称	数量	负责人
1	大气采样仪器	1 台	董正阳
2	废水检测设施	1 套	董正阳
3	可燃气体便携式检测仪	1 台	董正阳
4	氧气、二氧化硫、HCL 便携式检测仪	3 台	董正阳

事故应急池：

根据中石化发布的《水体污染防控紧急措施设计导则》（中石化建标（2006）43号）相关要求设计。

事件储存设施总有效容积： $V_{总} = (V_1 + V_2 - V_3)_{max} + V_4 + V_5$

注： $(V_1 + V_2 - V_3)_{max}$ 是指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 $V_1 + V_2 - V_3$ ，取其中最大值。

V_1 ——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量，全厂现有最大储罐为 45 m³。

注：储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计；

V_2 ——发生事故的储罐或装置的消防水量；

$V_2 = \sum Q_{消} t_{消}$

$Q_{消}$ ——发生事故的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量，144m³/h；

$t_{消}$ ——消防设施对应的设计消防历时 1h；

V_3 ——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量；企业罐区设有一个 30 m^3 的应急罐。

V_4 ——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，按全厂区 1d 废水量估算，本项目实施后全厂区废水总量约 $474\text{m}^3/\text{d}$ ，则该部分废水量 V_4 约 $474\text{m}^3/\text{d}$ ；

V_5 ——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， 811.69m^3 （根据全厂区现有进入雨水收集系统的汇水面积计算）；

$$V_5=10qF$$

q ——降雨强度，mm；按平均日降雨量；

$$q=qa/n$$

qa ——年平均降雨量，mm；

n ——年平均降雨日数；

F ——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积；

根据此计算所需要事故应急池容积为 1444.69m^3 ，本项目实施建设不低于 1500m^3 的事故应急池，满足应急需求。最大可信事故主要为原料储罐泄漏事故，事故发生条件下，第一时间组织应急人员进行堵漏和倒罐，并检查储罐围堰出口的关闭情况，同时关闭初期雨水排放阀门，打开事故应急池阀门，事故废水自流到事故应急池（在事故废水不能自流到事故应急池情况下，紧急开启应急泵，将事故废水泵入应急池暂存），另按照规定设置规范的雨水排放口及紧急切断阀门。

7.4.7 环境风险评价

7.4.7.1 大气环境风险评价

(1) 三乙胺泄漏

最常见气象条件下，三乙胺泄漏下风向计算浓度均小于大气毒性终点浓度-1 ($702\text{mg}/\text{m}^3$)，不会对人群造成生命威胁；下风向 50m 范围内超过大气毒性终点浓度-2 ($4\text{mg}/\text{m}^3$)，涉及范围主要为厂内职工，该范围内暴露 1h 一般不会对人体造成不可逆的伤害，最远距离到达时间 0.35min。

最不利气象条件下，三乙胺泄漏下风向计算浓度均小于大气毒性终点浓度-1 ($702\text{mg}/\text{m}^3$)，不会对人群造成生命威胁；下风向 130m 范围内超过大气毒性终点浓度-2 ($4\text{mg}/\text{m}^3$)，涉及范围主要为厂内及周边企业职工，该范围内暴露 1h 一般不会对人体

造成不可逆的伤害，最远距离到达时间 1.5min。

(5) 甲苯泄露火灾事故伴生/次生污染物 CO

最常见气象条件下，伴生污染物 CO 泄漏下风向 684.42m 范围内超过大气毒性终点浓度-1 ($380\text{mg}/\text{m}^3$)，涉及范围主要为厂内及周边企业职工，该范围内暴露 1h 可对人群造成生命威胁，最远距离到达时间 15min；下风向 1599.88m 范围内超过大气毒性终点浓度-2 ($95\text{mg}/\text{m}^3$)，涉及范围主要为厂内及周边企业职工，该范围内暴露 1h 一般不会对人体造成不可逆的伤害，最远距离到达时间 7min。

最不利气象条件下，伴生污染物 CO 泄漏下风向 946.46m 范围内超过大气毒性终点浓度-1 ($380\text{mg}/\text{m}^3$)，涉及范围主要为厂内及园区企业职工，该范围内暴露 1h 可对人群造成生命威胁，最远距离到达时间 30min；下风向 2338.07 范围内超过大气毒性终点浓度-2 ($95\text{mg}/\text{m}^3$)，涉及范围主要为厂内及园区企业职工，该范围内暴露 1h 一般不会对人体造成不可逆的伤害，最远距离到达时间 15min。

7.4.7.2 地表水环境风险评价

在发生风险事故时产生的事故废水对周围水环境的影响途径有两条：一是厂区发生火灾、爆炸或泄漏事故时，消防废水未经收集处理直接排放，导致事故废水可能进入雨水系统而污染附近水体；二是事故废水虽然控制在厂区内，但是大量超标废水通过管网进入污水处理厂，影响污水处理厂的正常运行。

本报告考虑最不利的情况，甲苯储罐发生燃烧事故废水通过雨水管网直接外排，经过计算，与内河水完全混合后， COD_{Cr} 的浓度达到 $736.3\text{mg}/\text{L}$ ，已远超过地表水环境质量标准基本项目标准限值 V 类标准。

因此，事故发生时，为保证事故废水不直接排到周围水体中，要求企业建设相应的事故废水收集暂存系统，配套污水泵、输送管线，收集生产装置及贮罐区事故废水，经处理达标后纳管排放；在各路雨水管道和事故应急池加装截止阀门，与污水站相通，保证初期雨水和事故消防水能纳入污水站处理，对于雨水收集池，应加装应急阀门，确保事故状态下能及时关闭阀门，使受污染的雨水纳入污水站处理，杜绝事故废水排放。新银邦公司拟新建一个 1500 m^3 事故应急池，可以满足本项目事故应急废水收集要求。

7.4.7.3 地下水环境风险评价

建设单位应切实落实好建设项目的废水集中收集预处理工作，做好厂内的地面硬

化防渗，包括污水站和固废堆场的地面防渗工作，特别是污水处理设施构筑物的防沉降措施，在此基础上项目对地下水环境影响较小。

建设单位除做好防渗工作外，还需按照本次环评要求对地下水进行定期检测监控，一旦发现地下水污染问题，应逐项调查废水处理区、固废堆场和仓库区等防渗层是否损坏，并根据损坏情况立即进行修正；并开展地下水修复工作，确保区域地下水不受影响。

7.4.8 事故应急预案

本项目为技改项目，因此建设单位应根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2014年修正）编制本项目实施后厂区突发环境事件应急预案。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）“10.3 突发环境事件应急预案编制要求”，企业在编制厂区突发环境事件应急预案时，应按照国家、地方和相关部门要求，提出企业突发环境事件应急预案编制或完善的原则要求，包括预案适用范围、环境事件分类与分级、组织机构与职责、监控和预警、应急响应、应急保障、善后处置、预案管理与演练等内容。明确企业、园区/区域、地方政府环境风险应急体系。企业突发环境事件应急预案应体现分级响应、区域联动的原则，与地方政府突发环境事件应急预案相衔接，明确分级响应程序。

另外，鉴于该项目的事故风险特征，建议企业实施安全评价，对项目的危险性和危害性进行定性、定量分析，提出具体可行的安全卫生技术措施和管理对策，并提供给管理部门进行决策。

7.4.9 风险评价结论

综上所述，本项目不是危险工艺，项目风险单元包括生产车间、仓库、污水站、罐区及危废库等。在突发性的事故状态下，如果不采取有效措施，一旦释放出来，将会对环境造成不利影响。

本项目 5km 范围内有较多居民点，最大可信事故为罐区三乙胺储罐泄露，以及甲苯储罐火灾伴生污染物 CO 泄露。从预测结果可见，设定的风险事故发生时，有毒有害物质的扩散对项目周边居民点影响不大，建设单位应加强风险管理，在项目建设过程中认真落实各种风险防范措施，通过相应的技术手段降低风险发生概率，并在风险事故发生后，及时采取风险防范措施及应急预案，将事故风险控制在可以接受的范围内。

企业已编制《绍兴上虞新银邦生化有限公司突发环境事件应急预案》并已完成备案。本次技改项目实施投运前，企业应根据技改项目的内容，按照《浙江省企业突发环境事件应急预案编制导则》等要求完成应急预案修编工作，定期进行培训和演练并报当地生态环境部门备案。

综上，只要做好安全防范措施和应急对策，本次项目的安全隐患可以控制，其风险水平可以接受。

项目环境风险影响评价自查表见下表。

表7.4-23 建设项目环境风险评价自查表

工作内容		完成情况										
风险调查	危险物质	名称										
		最大存在折纯量/t										
	环境敏感性	大气	500m 范围内人口数 小于 500 人					5km 范围内人口数 大于 5 万人				
			每公里管段周边 200m 范围内人口数 (最大)						/			
		地表水	地表水功能敏感性	F1 <input type="checkbox"/>			F2 <input type="checkbox"/>			F3 <input checked="" type="checkbox"/>		
			环境敏感目标分级	S1 <input type="checkbox"/>			S2 <input type="checkbox"/>			S3 <input checked="" type="checkbox"/>		
地下水	地下水功能敏感性	G1 <input type="checkbox"/>			G2 <input type="checkbox"/>			G3 <input checked="" type="checkbox"/>				
	包气带防污性能	D1 <input checked="" type="checkbox"/>			D2 <input type="checkbox"/>			D3 <input type="checkbox"/>				
物质及工艺系统危险性	Q 值	Q < 1 <input type="checkbox"/>			1 ≤ Q < 10 <input type="checkbox"/>			10 ≤ Q < 100 <input checked="" type="checkbox"/>			Q ≥ 100 <input type="checkbox"/>	
	M 值	M1 <input checked="" type="checkbox"/>			M2 <input type="checkbox"/>			M3 <input type="checkbox"/>			M4 <input type="checkbox"/>	
	P 值	P1 <input type="checkbox"/>			P2 <input type="checkbox"/>			P3 <input type="checkbox"/>			P4 <input checked="" type="checkbox"/>	
环境敏感程度	大气	E1 <input type="checkbox"/>				E2 <input checked="" type="checkbox"/>				E3 <input type="checkbox"/>		
	地表水	E1 <input type="checkbox"/>				E2 <input type="checkbox"/>				E3 <input checked="" type="checkbox"/>		
	地下水	E1 <input type="checkbox"/>				E2 <input checked="" type="checkbox"/>				E3 <input type="checkbox"/>		
环境风险潜势	IV ⁺ <input type="checkbox"/>			IV <input type="checkbox"/>			III <input type="checkbox"/>		II <input checked="" type="checkbox"/>		I <input type="checkbox"/>	
评价等级	一级 <input type="checkbox"/>			二级 <input type="checkbox"/>			三级 <input checked="" type="checkbox"/>			简单分析 <input type="checkbox"/>		
风险识别	物质危险性	有毒有害 <input checked="" type="checkbox"/>					易燃易爆 <input checked="" type="checkbox"/>					
	环境风险类型	泄漏 <input checked="" type="checkbox"/>					火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放 <input checked="" type="checkbox"/>					
	影响途径	大气 <input checked="" type="checkbox"/>					地表水 <input checked="" type="checkbox"/>			地下水 <input checked="" type="checkbox"/>		
事故情形分析	源强设定方法			计算法 <input checked="" type="checkbox"/>			经验估算法 <input type="checkbox"/>			其他估算法 <input type="checkbox"/>		
风险预测与评	大气	预测模型			SLAB <input checked="" type="checkbox"/>			AFTOX <input checked="" type="checkbox"/>			其他 <input type="checkbox"/>	
		三乙胺储罐泄漏预测结果			常见气象条件：计算浓度均小于大气毒性终点浓度-1 阈值，大气毒性终点浓度-2 最大影响范围 50m。 最不利气象条件：计算浓度均小于大气毒性终点浓度-1 阈值，大气毒性终点浓度-2 最大影响范围 130m。							

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

价			
	甲苯泄漏火灾伴生/次生污染物 CO 预测结果	常见气象条件：大气毒性终点浓度-1 最大影响范围 684.42m，大气毒性终点浓度-2 最大影响范围 1599.88m。 最不利气象条件：大气毒性终点浓度-1 最大影响范围 946.46m，大气毒性终点浓度-2 最大影响范围 2338.07m。	
	地表水	开发区内河水质均能满足 GB3838-2002《地表水环境质量标准》中 III 类标准的要求	
重点风险防范措施	罐区设置围堰，厂区按照分区防渗要求进行防渗；储罐泄漏：关闭初期雨水排放阀门，打开事故应急池阀门，事故废水自流到事故应急池（在事故废水不能自流到事故应急池情况下，紧急开启应急泵，将事故废水泵入应急池暂存），另按照规定设置规范的雨水排放口及紧急切断阀门，全厂拟新建一个 1500m ³ 事故应急池 1 个。		
评价结论与建议	企业加强风险管理，在项目建设过程中认真落实各种风险防范措施，通过相应的技术手段降低风险发生概率，并在风险事故发生后，及时采取风险防范措施及应急预案，将事故风险控制在可以接受的范围内，事故风险水平是可以接受的。		
注：“□”为勾选项，“”为填写项。			

7.5 碳排放评价

7.5.1 评价依据

- (1) 《企业温室气体排放报告核查指南（试行）》；
- (2) 《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》；
- (3) 浙江省生态环境厅关于印发实施《浙江省建设项目碳排放评价编制指南（试行）》的通知（浙环函[2021]179 号）；
- (4) 《浙江省温室气体清单编制指南（2019 年修订版）》，2019.6；
- (5) 企业提供的其他资料。

7.5.2 项目能源消耗概况

本项目主要从事农药产品的生产，属于有机化学原料制造。本项目属于技改项目，项目达产后可实现年销售收入 99500 万元。新银邦能源使用情况主要包括各生产设备用电、生产过程用蒸汽、天然气。新银邦厂区能源使用情况详见下表。

表7.5-1 新银邦厂区能源使用情况一览表

能源种类	使用设备	现有项目		本项目		来源
		单位	达产年用量	单位	达产新增用量	
电	生产设备	MWh/a	9057.640	MWh/a	2726.5	外购
蒸汽	生产设备等	t/a	9772.500	t/a	1380.95	外购
天然气	RTO	万m ³	9.000	万m ³	0	外购

7.5.3 项目碳排放核算

一、现有项目碳排放核算

绍兴上虞新银邦生化有限公司厂区现有项目的碳排放相关数据，引用企业近期完成的环评《绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 400t 甲氧虫酰肼项目环境影响报告书》中核算结果，本环评不再对其进行碳排放核算。

二、本项目碳排放核算

1、核算方法

根据《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，温室气体排放总量计算公式如下：

$$E_{GHG} = E_{CO_2\text{燃烧}} + E_{GHG\text{过程}} - R_{CO_2\text{回收}} + E_{CO_2\text{净电}} + E_{CO_2\text{净热}}$$

其中： E_{GHG} 为报告主体的温室气体排放总量，单位为吨 CO₂ 当量； $E_{CO_2\text{燃烧}}$ 为企业边界内化石燃

料燃烧产生的 CO₂ 排放，单位为吨； $E_{GHG\text{过程}}$ 为企业边界内工业生产过程产生的各种温室气体 CO₂ 当量排放； $R_{CO_2\text{回收}}$ 为企业回收且外供的 CO₂ 量； $E_{CO_2\text{净电}}$ 为企业净购入的电力消费引起的 CO₂ 排放； $E_{CO_2\text{净热}}$ 为企业净购入的热力消费引起的 CO₂ 排放。

2、碳排放核算过程

(1) $E_{CO_2\text{燃烧}}$

① 计算公式

根据《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，燃料燃烧 CO₂ 排放量主要基于分品种的燃料燃烧量、单位燃料的含碳量和碳氧化率计算得到，公示如下：

$$E_{CO_2\text{燃烧}} = \sum_i \left(AD_i \times CC_i \times OF_i \times \frac{44}{12} \right)$$

其中：i 为化石燃料的种类；AD_i 为化石燃料品种 i 明确用作燃料燃烧的消费量，对固体或液体燃料以吨为单位，对气体燃料以万 Nm³ 为单位；CC_i 为化石燃料 i 的含碳量，对固体和液体燃料以吨碳/吨燃料为单位，对气体燃料以吨碳/万 Nm³ 为单位；OF_i 为化石燃料 i 的碳氧化率，单位为%。

② 活动水平数据的获取

分品种的化石燃料燃烧活动水平数据应根据企业能源消费台帐或统计报表来确定，等于流入企业边界且明确送往各类燃烧设备作为燃料燃烧的化石燃料部分，不包括工业生产过程产生的副产品或可燃废气被回收并作为能源燃烧的部分。

③ 排放因子数据的获取

A 化石燃料含碳量

有条件的企业可自行或委托有资质的专业机构定期检测燃料的含碳量，对常见商品燃料也可定期检测燃料的低位发热量再按下式估算燃料的含碳量。

$$CC_i = NCV_i \times EF_i$$

式中：

NCV_i 为化石燃料品种 i 的低位发热量，对固体和液体燃料以 GJ/吨为单位，对气体燃料以 GJ/万 Nm³ 为单位。天然气的低位发热量为 389.31GJ/万 Nm³。

EF_i 为燃料品种 i 的单位热值含碳量，单位为吨碳/GJ。本项目主要燃料为天然气，根据《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》附录二表 2.1，天然气的单位热值含碳量为 15.30×10⁻³吨碳/GJ。则，经计算 $CC_i = 389.31 \text{ GJ/万 Nm}^3 \times 15.30 \times 10^{-3} \text{ 吨碳/GJ} = 5.956 \text{ 吨碳/万 Nm}^3$ 。

B 燃料碳氧化率

液体燃料的碳氧化率一律取缺省值 98%；气体燃料的碳氧化率一律取缺省值 99%；固体燃料可参考《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》附录二表 2.1 按品种取缺省值。本项目主要燃料为天然气，碳氧化率取缺省值 99%，即 $OF_i=99\%$ 。

④计算结果

A、天然气燃烧 CO₂ 排放

本项目天然气消耗量约 7.78 万 Nm³，即 $Ad_i=0$ 万 Nm³。则根据核算，本项目天然气燃烧 CO₂ 排放量约 0 吨。

(2) $E_{GHG过程}$

工业生产过程温室气体排放量 $E_{GHG过程}$ 等于工业生产过程中不同种类的温室气体排放折算成 CO₂ 当量后的和：

$$E_{GHG过程} = E_{CO_2过程} + E_{N_2O过程} \times GWP_{N_2O}$$

其中，

$$E_{CO_2过程} = E_{CO_2原料} + E_{CO_2碳酸盐}$$
$$E_{N_2O过程} = E_{N_2O硝酸} + E_{N_2O己二酸}$$

上式中， $E_{CO_2原料}$ 为化石燃料和其它碳氢化合物用作原材料产生的 CO₂ 排放，单位为吨； $E_{CO_2碳酸盐}$ 为碳酸盐使用过程产生的 CO₂ 排放； $E_{N_2O硝酸}$ 为硝酸生产过程的 N₂O 排放； $E_{N_2O己二酸}$ 为己二酸生产过程的 N₂O 排放；

新银邦厂区不涉及硝酸、己二酸的生产， $E_{N_2O过程}$ 为 0。因此，只需考虑本项目原材料消耗产生的 CO₂ 排放、碳酸盐使用过程产生的 CO₂ 排放。

1) 原材料消耗产生的 CO₂ 排放

①计算公式

化石燃料和其它碳氢化合物用作原材料产生的 CO₂ 排放，根据原材料输入的碳量以及产品输出的碳量按碳质量平衡法计算：

$$E_{CO_2原料} = \left\{ \sum_r (AD_r \times CC_r) - \left[\sum_p (AD_p \times CC_p) + \sum_w (AD_w \times CC_w) \right] \right\} \times \frac{44}{12}$$

式中，r 为进入企业边界的原材料种类，如具体品种的化石燃料、具体名称的碳氢化合物、碳电极以及 CO₂ 原料；AD_r 为原材料 r 的投入量，对固体或液体原料以吨为单位，对气体原料以万

Nm³ 为单位；CCr 为原材料 r 的含碳量，对固体或液体原料以吨碳/吨原料为单位，对气体原料以吨碳/万 Nm³ 为单位；p 为流出企业边界的含碳产品种类，包括各种具体名称的主产品、联产产品、副产品等；ADp 为含碳产品 p 的产量，对固体或液体产品以吨为单位，对气体产品以万 Nm³ 为单位；CCp 为含碳产品 p 的含碳量，对固体或液体产品以吨碳/吨产品为单位，对气体产品以吨碳/万 Nm³ 为单位；w 为流出企业边界且没有计入产品范畴的其它含碳输出物种类，如炉渣、粉尘、污泥等含碳的废物；ADw 为含碳废物 w 的输出量，单位为吨；CCw 为含碳废物 w 的含碳量，单位为吨碳/吨废物 w。

②排放因子数据的获取

用作原材料的化石燃料的含碳量获取方法参见上文“化石燃料含碳量”。本项目天然气仅作为 RTO 焚烧炉的燃料，项目不涉及用作原材料的化石燃料。

对其它原材料、含碳产品或含碳输出物的含碳量可以根据物质成分或纯度以及每种物质的化学分子式和碳原子的数目来计算，或参考《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》附录二表 2.2 或其他文献取缺省值。

③计算结果

表7.5-2 本项目达产情况下碳排放相关原材料的消耗量及碳排放情况

项目	序号	原料名称	达产消耗量 (t/a)	含碳量(tC/t)	CO ₂ (t)
碳输入	1		64.08	0.445	28.24
	2		59.59	0.912	53.78
	3		107.51	0.712	75.73
	4		48.6	0.848	40.82
	5		78.49	0.622	48.35
	6		31.02	0.335	10.28
	7		28.91	0.688	19.68
	8		54.72	0.314	17.00
	9		79.87	0.215	16.99
	10		1.66	0.596	0.98
	11		96.48	0.480	45.85
	12		180	0.585	104.18
	13		208.08	0.567	116.88
	14		76.73	0.307	23.33
	15		2.41	0.488	1.16
	16		175.59	0.704	122.45
	17		50.79	0.348	17.47
	18		281.74	0.375	104.60
	19		1295.4	0.672	862.07
	20		331.35	0.333	109.18
	21		199.09	0.369	72.78

	22	恶霉灵粗品	943.2	0.485	448.16
	小计				2339.96
项目	序号	产品名称	达产产品量 (t/a)	含碳量(tC/t)	CO ₂ (t)
碳输出	1	联苯菊酯	100	0.65	65.27
	2	烯草酮	100	0.57	56.68
	3	噻呋酰胺	120	0.30	35.45
	4	烟嘧磺隆	140	0.44	61.40
	5	萎锈灵	220	0.61	134.81
	6	戊唑醇	220	0.62	137.22
	7	吡蚜酮	460	0.55	254.11
	8	五氟磺草胺	480	0.40	190.66
	9	恶霉灵	920	0.48	445.66
		小计			
项目	序号	原料/产品名称	达产消耗量 (t/a)	缺省值 (tCO ₂ /t 碳酸盐)	CO ₂ (t)
碳输入	碳酸盐	碳酸钠	52.15	0.3184	16.60
		小计			

(2) 碳酸盐使用过程产生的 CO₂ 排放

① 计算公式

碳酸盐使用过程产生的 CO₂ 排放根据每种碳酸盐的使用量及其 CO₂ 排放因子计算：

$$E_{CO_2 \text{ 碳酸盐}} = \sum_i (AD_i \times EF_i \times PUR_i)$$

式中，i 为碳酸盐的种类；AD_i 为碳酸盐 i 用于原材料、助熔剂和脱硫剂的总消费量，单位为吨；EF_i 为碳酸盐 i 的 CO₂ 排放因子，单位为吨 CO₂/吨碳酸盐 i；PUR_i 为碳酸盐 i 的纯度，单位为%。

② 排放因子数据的获取

碳酸盐的 CO₂ 排放因子数据可以根据碳酸盐的化学组成、分子式及 CO₃²⁻ 离子的数目计算得到。有条件的企业，可自行或委托有资质的专业机构定期检测碳酸盐的化学组成、纯度和 CO₂ 排放因子数据，或采用供应商提供的商品性状数据。一些常见碳酸盐的 CO₂ 排放因子还可以直接参考《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》附录二表 2.3 取缺省值。

③ 计算结果

表7.5-3 本项目碳酸盐消耗量

项目	序号	原料/产品名称	达产消耗量(t/a)	缺省值(tCO ₂ /t 碳酸盐)	CO ₂ (t)
碳输入	碳酸盐	碳酸钠	52.15	0.3184	16.60
		小计			

表7.5-4 工业生产过程排放消耗量 单位：吨二氧化碳

项目		本项目
碳输入	原料消耗	2339.96
	碳酸盐消耗	16.60
碳输出	产品	1381.26
碳排放 $E_{GHG过程}$		9467.66

(4) $R_{CO_2回收}$

本项目不涉及 CO₂ 的回收和外供，因此 $R_{CO_2回收}$ 取值为 0。

(5) $E_{CO_2净电}$ 和 $E_{CO_2净热}$

根据《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，企业净购入的电力消费引起的 CO₂ 排放以及净购入的热力消费引起的 CO₂ 排放计算方法如下：

①计算公式

$$E_{CO_2净电} = AD_{电力} \times EF_{电力}$$

$$E_{CO_2净热} = AD_{热力} \times EF_{热力}$$

式中， $AD_{电力}$ 为企业净购入的电力消耗，单位为 MWh； $AD_{热力}$ 为企业净购入的热力消耗，单位为 GJ（百万千焦）； $EF_{电力}$ 为电力供应的 CO₂ 排放因子，单位为吨 CO₂/MWh； $EF_{热力}$ 为热力供应的 CO₂ 排放因子，单位为吨 CO₂/GJ。

②排放因子数据的获取

$EF_{电力}$ 采用国家最新发布值，取值来源于《2019 年度减排项目中国区域电网基准线排放因子》的华东区域电网 EFOM 值，即 $EF_{电力}=0.7921 \text{ tCO}_2/\text{MWh}$ 。

本项目进厂蒸汽参数为 0.8MPa，180℃，换算系数按 2784.22kJ/kg 蒸汽，热力供应的 CO₂ 排放因子按 0.11 吨 CO₂/GJ 计，即 $EF_{热力}=0.11 \text{ tCO}_2/\text{GJ}$ 。

③计算结果

表7.5-5 本项目净购入的电力消费引起的 CO₂ 排放

项目	单位	本项目达产消耗
电力	$AD_{电力}$	MWh
	$EF_{电力}$	吨 CO ₂ /MWh
净购入的电力消费引起的 CO ₂ 排放 $E_{CO_2净电}$		CO ₂ (t)
热力	$AD_{热力}$	GJ（百万千焦）
	$EF_{热力}$	吨 CO ₂ /GJ
净购入的热力消费引起的 CO ₂ 排放 $E_{CO_2净热}$		CO ₂ (t)

备注：本项目达产新增热力用量约 26919.119t/a，热气换算系数按 2784.22kJ/kg 蒸汽，折算本项目热力消耗量约 74948.75GJ。

3、小结

本项目实施后，新银邦厂区全厂年温室气体排放量及碳排放强度汇总如下表。

表7.5-6 新银邦厂区全厂年温室气体排放量及碳排放强度汇总表 单位：吨 CO₂当量

指标	现有项目达产碳排放量	本项目达产碳排放量	合计	增减量
$E_{CO_2\text{燃烧}}$	1578.28	0.00	1578.28	0.00
$E_{GHG\text{过程}}$	165.25	975.31	1140.56	975.31
$R_{CO_2\text{回收}}$	0	0	0	0
$E_{CO_2\text{净电}}$	6372.05	2159.66	8531.71	2159.66
$E_{CO_2\text{净热}}$	2963.06	422.94	3386	422.94
E_{GHG}	11078.64	3557.91	14636.55	3557.91

备注：新银邦厂区现有项目的碳排放相关数据，引用企业近期环评《绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 400t 甲氧虫酰肼项目》中核算结果。

7.5.4 项目碳排放评价

1、碳排放绩效评价

(1) 单位工业增加值碳排放

$$Q_{\text{工增}} = E_{\text{碳总}} \div G_{\text{工增}}$$

式中， $Q_{\text{工增}}$ —单位工业增加值碳排放，tCO₂/万元； $E_{\text{碳总}}$ —项目满负荷运行时碳排放总量，tCO₂； $G_{\text{工增}}$ —项目满负荷运行时工业增加值，万元。根据本项目节能报告，项目达产满负荷运行时工业增加值约 34082.42 万元。

(2) 单位工业总产值碳排放

$$Q_{\text{工总}} = E_{\text{碳总}} \div G_{\text{工总}}$$

式中， $Q_{\text{工总}}$ —单位工业总产值碳排放，tCO₂/万元； $E_{\text{碳总}}$ —项目满负荷运行时碳排放总量，tCO₂； $G_{\text{工总}}$ —项目满负荷运行时工业总产值，万元。根据本项目节能报告，项目达产满负荷运行时工业总产值约 95773.57 万元。

(3) 单位产品碳排放

$$Q_{\text{产品}} = E_{\text{碳总}} \div G_{\text{产量}}$$

式中， $Q_{\text{产品}}$ —单位产品碳排放，tCO₂/产品产量计量单位； $E_{\text{碳总}}$ —项目满负荷运行时碳排放总量，tCO₂； $G_{\text{产量}}$ —项目满负荷运行时产品产量，以产品产量计量单位表示。

(4) 单位能耗碳排放

$$Q_{\text{能耗}} = E_{\text{碳总}} \div G_{\text{能耗}}$$

式中， $Q_{\text{能耗}}$ —单位能耗碳排放，tCO₂/t 标煤； $E_{\text{碳总}}$ —项目满负荷运行时碳排放总量，tCO₂/t 标煤； $G_{\text{能耗}}$ —项目满负荷运行时总能耗，t 标煤。根据本项目节能报告，项目达产满负荷运行时当量值综合能耗约 3587.25tce/a，等价值综合能耗约 4785.85tce/a。

本项目实施后全厂碳排放强度详见下表。

表7.5-7 碳排放强度一览表

碳排放强度	Q _{工增} (tCO ₂ /万元)	Q _{工总} (tCO ₂ /万元)	G _{产品} (tCO ₂ /吨)	Q _{能耗} (tCO ₂ /t 标煤, 当量值)	Q _{能耗} (tCO ₂ /t 标煤, 等价值)
现有项目达产	1.636	0.441	13.823	3.34	/
本项目达产	0.2005	0.0407	1.2528	7.5378	3.9174
本项目实施后全厂	1.5346	0.4043	12.6514	3.3573	/

根据《“十四五”工业绿色发展规划》（工信部规[2021]178号），到2025年，单位工业增加值二氧化碳排放降低18%。根据《浙江省建设项目碳排放评价编制指南(试行)》表5，化学原料和化学制品制造业（C26）单位工业增加值碳排放参考值为3.44tCO₂/万元。本项目单位工业增加值碳排放强度0.2005tCO₂/万元，本项目实施后全厂单位工业增加值碳排放强度1.5346tCO₂/万元，单位工业增加值碳排放均低于参考值。

参照北京市发展和改革委员会发布的《关于发布行业碳排放强度先进值的通知》（京发改[2014]905号）中行业碳排放先进值化工行业为569.31kgCO₂/万元。本项目单位工业总产值碳排放强度40.7kgCO₂/万元，本项目实施后全厂单位工业总产值碳排放强度404.3kgCO₂/万元，碳排放强度均低于行业碳排放先进值。

2、对项目所在设区市碳排放强度考核的影响分析

项目增加值碳排放对全市单位GDP碳排放影响比例按式：

$$\alpha = (E_{\text{总}}/G_{\text{项目}} \div Q_{\text{市}-1}) * 100\%$$

式中， α —项目增加值排放对设区市碳排放强度影响比例； $E_{\text{碳总}}$ —拟建设项目满负荷运行时碳排放总量，tCO₂； $G_{\text{项目}}$ —拟建设项目满负荷运行时年度工业增加值，万元； $Q_{\text{市}}$ —设区市“十四五”末考核年碳排放强度；

由于无法获取设区市“十四五”末考核年碳排放强度数据，可暂时不分析评价。

3、对碳达峰的影响评价

碳排放量占区域达峰年年度碳排放总量比例按式： $\beta = (E_{\text{碳总}} \div E_{\text{市}}) \times 100\%$

式中， β —碳排放量占区域达峰年年度碳排放总量比例； $E_{\text{市}}$ —达峰年落实到设区市年度碳排放总量，tCO₂； $E_{\text{碳总}}$ —项目满负荷运行时碳排放总量，tCO₂。

由于无法获取达峰年落实到设区市年度碳排放总量数据，可暂时不核算 β 值。

7.5.5 减排措施及建议

1、积极开展源头控制

优先选择绿色节能工艺、产品和技术，降低化石燃料消费量。优化用能结构，鼓

励采用天然气、生物质等低碳能源替代煤炭。鼓励重点行业从技术和设备选型、节能技术、污染物治理及碳捕捉等方面，使用大气污染物和温室气体正协同减排技术，替代或淘汰负协同减排技术，提出协同控制最优方案。

2、落实节能和提高能效技术

提高工业生产过程能源使用效率，对项目主体工程，提出降低能损，改进高能耗工艺，提高能源综合利用效率，实施碳减排工程等；对其它辅助措施，可提出采用低碳建筑等方式降低碳排放。

本项目采用蒸汽冷凝水余热回收利用，降低产品能耗。大功率电机均采用变频调速装置降低电耗。采用 1 级能效的冷冻机，合理提高蒸发温度，降低冷凝温度，降低产品电耗。项目采用的冷却塔主要用于用冷系统，该设备换热能力可提高 60% 以上，且方便清洗。项目所采用的塔类设备装置均属于国内成熟先进的水平，生产效率高，得出率高，并且自动化控制水平所消耗的热量较同类型设备相比较低。项目配电系统采用 S15 型变压器，降低变损电耗。项目采用硅酸铝复合制品、岩棉等保温材料对蒸汽、冷水输送管道，同时采用聚氨酯、玻璃棉等保冷材料对冷水输送管道及附件进行保冷处理，降低热力损耗和冷量损耗。

综上，通过以上方式减少蒸汽、电力、水等消耗量，以达到二氧化碳的减排效果。

3、碳排放管理方面

设置能源及温室气体排放管理机构及人员等；配备能源计量/检测设备，开展碳排放监测、报告和核查工作；结合区域碳强度考核、碳市场交易、碳排放履约、排污许可与碳排放协同管理相关要求等提出管理措施。

(1)组织管理

①建立制度

为规范企业碳管理工作，结合自身生产管理实际情况，建立碳管理制度，包括但不限于建立企业碳管理工作组织体系；明确各岗位职责及权限范围；明确战略管理、碳排放管理、碳资产管理、信息公开等具体内容；明确各事项审批流程及时限；明确管理制度的时效性。

②能力培养

为确保企业碳管理工作人员具备相应能力，企业应开展以下工作：通过教育、培

训、技能和经验交流，确保从事碳管理有关工作人员具备相应的能力，并保存相关记录；对与碳管理工作有重大影响的人员进行岗位专业技能培训，并保存培训记录；企业可选择外派培训、内部培训和横向交流等方式开展培训工作。

③意识培养

企业应采取措施，使全体人员都意识到：实施企业碳管理工作的重要性；降低碳排放、提高碳排放绩效给企业带来的效益，以及个人工作改进能带来的碳排放绩效；偏离碳管理制度规定运行程序的潜在后果。

(2)排放管理

①监测管理

企业应根据自身的生产工艺以及《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》中核算标准和国家相关部门发布的技术指南的有关要求，确保对其运行中的决定碳排放绩效的关键特性进行定期监视、测量和分析，关键特性至少应包括但不限于：排放源设施、各碳源流数据、具备实测条件的与排放因子相关的数据、碳排放相关数据和生产相关数据获取方式、数据的准确性。企业应对监视和测量获取的相关数据进行分析，应开展以下工作：a)规范碳排放数据的整理和分析；b)对数据来源进行分类整理；c)对排放因子及相关参数的监测数据进行分类整理；d)对数据进行处理并进行统计分析；e)形成数据分析报告并存档。

②报告管理

企业应基于碳排放核算的结果编写碳排放报告，并对其进行校核。核算报告编写应符合主管部门所规定的格式要求，对经过内部质量控制的核算结果进行确认形成最终企业盖章的碳排放报告，并按要求提交给主管部门 1 份，本企业存档 1 份。

企业碳排放报告存档时间宜与《企业碳排放核查工作规范》(DB50/T700)对于核查机构记录保存时间要求保持一致，不低于 5 年。

(3)信息公开

企业应按照主管部门相关要求和规定，核算并上报企业碳排放情况。鼓励企业选择合适的自发性披露渠道和方式，面向社会发布企业碳排放情况。

8 环境保护措施及其可行性论证

8.1 废水污染防治措施

8.1.1 废水发生特点及治理思路

1、废水水质情况

根据工程分析，本项目废水污染情况见下表。本项目废水具有如下特点：

(1) 废水产生量小、废水种类少

本项目均为农药产品。废水种类基本为水洗、分层废水，且废水产生量较小。

(2) 污染物因子较少、浓度高低不一

本项目工艺废水基本为水洗、分层废水，废水污染物成分多为生产原料及溶剂（三乙胺、甲苯）、反应产生的盐分以及反应，部分废水工艺废水 COD_{Cr} 浓度最高，但总的工艺废水产生量较小。

1) 工艺废水 COD_{Cr} 浓度普遍较高

拟建项目各产品工艺废水中由于含有有机溶剂、未反应完全的物料以及反应产生的有机盐（苯酚钠）等，工艺废水污染物浓度相对较高，COD_{Cr} 浓度普遍在几千 mg/L 以上，高的达到十万 mg/L 以上。与公用工程废水混合后废水中 COD 平均浓度约 11177mg/L。

2) 部分特征污染因子浓度较高

①高 COD 高盐废水

本项目烟嘧磺隆产品分层废水中污染物主要包括苯酚钠、氯化钠、三乙胺以及未反应物完的有及中间体等，该股废水 COD 浓度较高、盐分含量较高，可生化性较差。

(3) 废水产生不规则、间歇排放

本项目属于农药制造，项目产品大多为间歇生产，工艺废水发生不规律，间歇性排放，且各股废水随着工段的不同在不同的时段产生，废水产生水质波动较大。

(4) 部分工艺废水可生化性较差

项目废水中含有的主要污染物为甲苯、三乙胺等。甲苯等具有一定毒性的物质，而且化学性质稳定，不易生物降解，对好氧菌、硝化菌和厌氧菌等降解微生物均具有一定的抑制作用。另外，废水中含有的盐分（氯化钠、苯酚钠）等无机物对生化微生物也具有抑制作用。

综上所述，本项目废水具有：废水种类少，污染物因子较少、但污染物浓度高低不一，工艺废水可生化性较差，废水产生不规则、间歇排放等特点，故针对上述废水，必须做好分类收集和预处理，以免对生化微生物造成影响。

表8.1-1 本项目废水污染源强

产品名称	产生工序	废水编号	产生量		污染因子浓度(除盐分外, 其他单位 mg/L)									废水中主要污染物	废水处理方式
			m ³ /d	m ³ /a	COD _{Cr}	氨氮	总氮	甲苯	AOX	苯胺类	Br-	挥发酚	盐分		
联苯菊酯	分层废水	废水 W1-1	1.04	310.75	12215		1124	487	50				4.67%	三乙胺、氯化钠、有机杂质等	
烯草酮	分层废水	废水 W2-1	0.41	122.13	28171		80	508						甲苯、有机杂质等	
噻呋酰胺	分层废水	废水 W3-1	0.31	93.79	12871		141	44	50	1218	563		15.62%	二甲基苯胺、甲苯、氯化钠、有机杂质等	脱盐
烟嘧磺隆	分层废水	废水 W4-1	0.55	165.79	319564		1354					239400	24.18%	苯酚钠、氯化钠、三乙胺、有机杂质等	脱盐
萎锈灵	分层废水	废水 W5-1	1.74	521.33	10329			462	50				10.93%	巯基乙醇、甲苯、氯化钠、有机杂质等	
戊唑醇	水洗废水	废水 W6-1	2.9	870.18	3976		545		50		202		0.27%	三氮唑、氢氧化钾、有机杂质等	
吡蚜酮	水洗废水	废水 W7-1	4.09	1225.91	11121		517							3-吡啶甲醛、有机杂质等	
五氟磺草胺	分层废水	废水 W8-1	1.26	377.16	22833		966	431	50				15.93%	三乙胺、氯化钠、甲苯、有机杂质等	脱盐
恶霉灵	浓缩废水	废水 W9-1	0.34	103.32	23583		350							有机杂质	
公用工程废水	废气吸收废水		15	4500	3000		50	50	30					/	
	设备及地面清洗废水		2	600	1500		30	30	15					/	
	生活污水		3.06	918	300	30	0	0						/	
合计			32.70	9808.36	11177	3	239	88	26	12	4047	4047	1.92%	/	

2、废水治理思路

本项目废水污染因子主要包括 COD_{Cr}、NH₃-N、总氮、甲苯、AOX、苯胺类、挥发酚、AOX、盐分等。项目废水成分较复杂，部分废水浓度较高，工艺废水可生化性差。为此，针对车间工艺废水采用分类、分质收集处理。其中部分高浓高盐废水采用脱盐预处理，预处理后的废水与其他低浓工艺废水再经芬顿氧化预处理，预处理后的工艺废水与公用工程废水一并接入厂区污水站处理后纳管排放，污水站采用“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O”处理工艺。

8.1.2 高盐废水预处理方案

由表 8.1-1 可知，本项目工艺废水中，分层废水 W3-1、W4-1、W8-1 均考虑脱盐预处理。

1、脱盐、脱溶预处理

针对高盐废水，采用蒸汽加热刮板薄膜连续蒸发脱盐后，二次蒸汽冷凝水二套同时进入精馏塔进行连续脱溶工艺，采用刮板式薄膜蒸发工艺处理，设计规模 100t/d。高有机溶剂废水采用精馏脱溶工艺处理，设计规模 300t/d。待处理废水由进料泵输送经流量计的计量后到予热器预热，利用薄膜蒸发二次蒸汽将回收母液进行预热，预热器采用列管式设备，通过预热器的预热可将物料预热到 60~65℃后进入刮板式薄膜蒸发器，经薄膜蒸发器分布、强制成膜后蒸发水及溶剂进入冷凝器冷凝后进入中间罐(二套薄膜蒸发均进入中间罐集中再进入精馏塔预热器)重组份进入搪玻蒸馏釜继续蒸发后排出，低温蒸发这套进入搪玻釜用低温水冷却后去离心机脱盐，上清液再回蒸发器继续蒸发。

二套薄膜脱盐后的废水和另一废水进入中间罐后由泵经流量控制后进入预热器，利用脱溶精馏塔底排出废水将物料加热后(可加热到 65-70 度)进入回收精馏塔中部，经精馏塔塔板的传质传热的汽液交换，将溶剂和水进行分离，由于溶剂沸点较水低，将由下向上运动分离，在塔顶部聚集，水由于沸点较高而由上向下和溶剂分离，在塔底部聚集后排出。经脱盐、脱溶预处理后的废水，其盐含量及有机物含量将大大减少，有利于后续生化处理。其中高氮废水(碱性)先通过加酸中和成盐后，再进去蒸发器脱盐处理。

2、芬顿氧化装置

经脱盐、脱溶预处理及其他高浓度废水进入芬顿氧化装置。首先，调节 pH 至 4~5 左右，并投加硫酸亚铁、双氧水，然后，进行芬顿氧化反应，降解有机物含量，进一

步提高废水的可生化性。

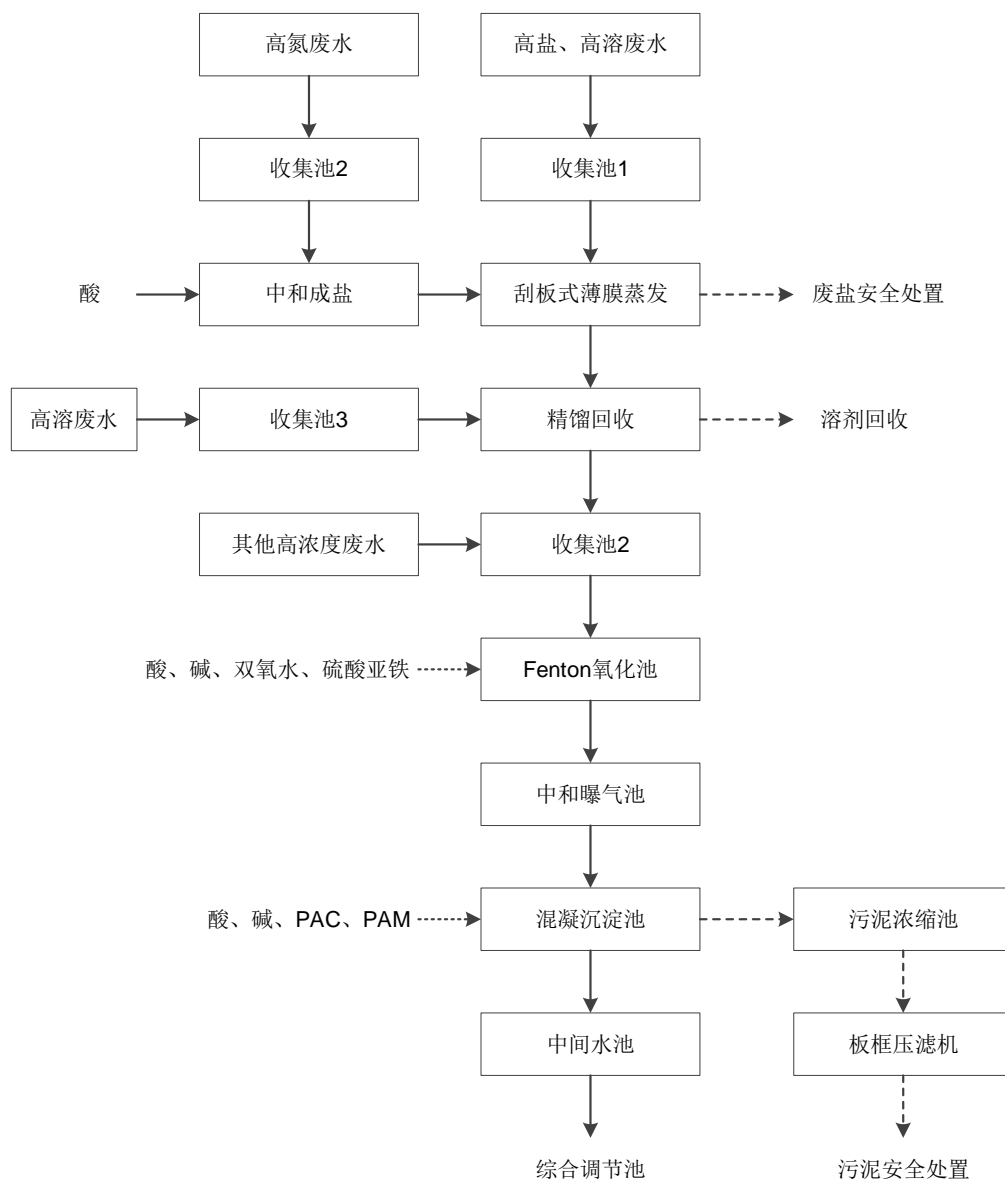


图8.1-1 废水预处理工艺流程图

本项目高盐废水接入厂区高盐废水收集池后，再经刮板薄膜连续蒸发脱盐，脱盐后的高盐废水与其他低浓工艺废水再经芬顿氧化预处理，预处理后的工艺废水与公用工程废水一并接入厂区综合污水处理站处理后纳管排放。

3、预处理后各废水水质情况汇总

本项目废水经预处理后，项目水质如下表所示。

表8.1-2 预处理后项目水质情况

产品名称	产生工序	废水编号	产生量		污染因子浓度(除盐分外, 其他单位 mg/L)									废处理 方式	排放量 m ³ /a
			m ³ /d	m ³ /a	COD _{Cr}	氨氮	总氮	甲苯	AOX	苯胺类	Br-	挥发酚	盐分		
联苯菊酯	分层废水	废水 W1-1	1.04	310.75	12215	0	1124	487	50	0	0	0	4.67%		310.75
烯草酮	分层废水	废水 W2-1	0.41	122.13	28171	0	80	508	0	0	0	0			122.13
噻呋酰胺	分层废水	废水 W3-1	0.31	93.79	12227	0	141	44	50	0	0	0		脱盐	93.79
烟嘧磺隆	分层废水	废水 W4-1	0.55	165.79	15978	0	68	0	0	0	0	0		脱盐	165.79
萎锈灵	分层废水	废水 W5-1	1.74	521.33	10329	0	0	462	50	0	0	0			521.33
戊唑醇	水洗废水	废水 W6-1	2.9	870.18	3976	0	545	0	50	0	202	0	0.27%		870.18
吡蚜酮	水洗废水	废水 W7-1	4.09	1225.91	11121	0	517	0	0	0	0	0			1225.91
五氟磺草胺	分层废水	废水 W8-1	1.26	377.16	21691	0	48.3	431	50	0	0	0	0.00%	脱盐	377.16
恶霉灵	浓缩废水	废水 W9-1	0.34	103.32	23583	0	350	0	0	0	0	0			103.32
公用工程废 水	废气吸收废水		15	4500	3000	0	50	50	30	0	0	0	0		4500
	设备及地面清洗废水		2	600	1500	0	30	30	15	0	0	0	0		600
	生活污水		3.06	918	300	30	0	0	0	0	0	0	0		918
合计			32.70	9808.36	5995	3	182	88	26	0	18	0	0.17%		9808.36

8.1.3 综合废水处理方案

1、综合污水处理站

企业拟对厂区现有污水站提升改造，设计处理规模 800t/d，污水处理工艺采用“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O 生化”，污水站设计污水站进水、出水水质指标详见下表。

表8.1-3 综合污水处理站设计进出水质情况一览表

名称	设计浓度(单位: 除 pH、盐分外均为 mg/L)				
	pH	COD _{Cr}	总氮	氨氮	甲苯
进水水质	6~9	9000	300	260	100

2、污水处理工艺

企业综合废水处理生化段采用“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O 生化”处理工艺，设计处理能力 800t/d。

经预处理后的高浓度废水与其余低浓度废水混合后，暂存于配水池。由于配水池液位不稳定，因此，配水池中不设气动搅拌而设潜水搅拌机搅拌，均匀水质。均质后污水由水泵提升至生化处理系统。

首先，污水进入 ABR1 池(厌氧折流板反应器)，通过厌氧微生物与污染物作用，提高废水可生化性，并将部分污染物转化为最终产物-二氧化碳、水等无机物。该系统反应器内形成多个独立的反应器，实现了分相多阶段缺氧，其流态以推流为主，对冲击负荷及进水中的有毒物质具有很好的缓冲适应能力，具有不短流，不堵塞，无需搅拌和易启动等特点。

经 ABR1 池反应处理后的污水进入 SBR 池，通过活性污泥中的微生物对污水中的污染物进一步分解为无害物质，随后再经 ABR2 池反应及连续耗氧处理后进入 A/O 系统。

A/O 系统中，在好氧段，硝化细菌将废水中的氨氮，通过生物硝化作用，转化成硝酸盐。在缺氧段，反硝化细菌将内回流带入的硝酸盐通过生物反硝化作用，转化成氮气逸入大气，从而达到脱氮的目的。A/O 末端分别设终沉淀池，截留污泥回流，剩余污泥接入污泥浓缩池。

经生化处理达标后的废水暂存于清水池，监测达标后排入园区管网。

另外，各反应沉淀池中物化污泥和沉淀池剩余生化污泥均接入污泥浓缩池，浓缩后污泥由隔膜泵泵入板框压滤机，压滤后脱水污泥有序堆放至污泥堆场，最终委托处置。滤液和浓缩上清液均接入配水池，重新进入处理系统，避免二次污染；

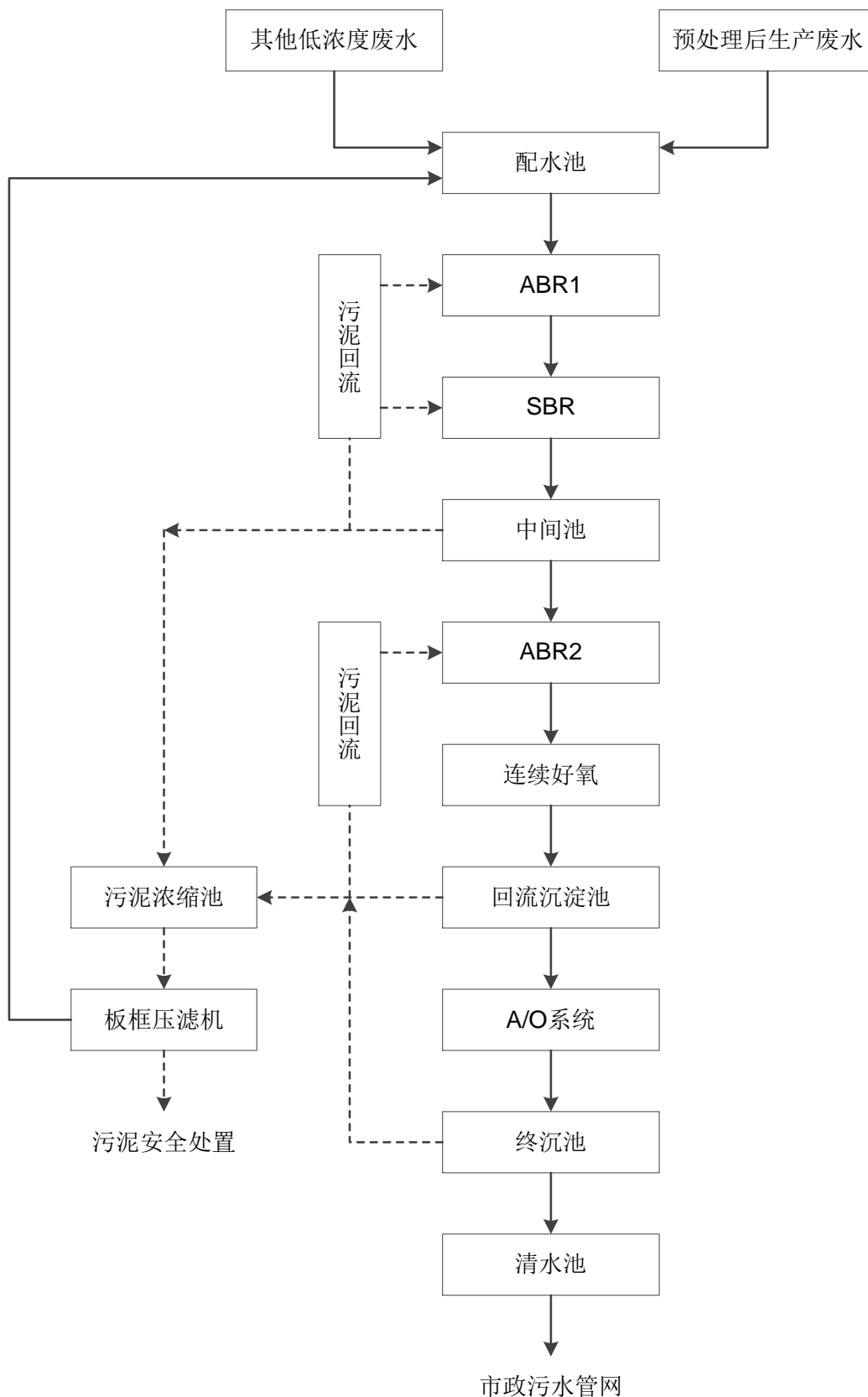


图8.1-2 综合污水站废水处理工艺流程图

3、主要建筑物及构筑物

综合废水工程设施配备情况如下。

表8.1-4 配水池

调节池	设计水量	800m ³ /d	备注
	池体总容积	800m ³	
	数量	1座(分4格)	新建
配套设备设施			
1	pH计	数量: 2套	检测 pH
	测定范围	0.00~14.00	
2	液位控制器	数量: 2套	/
	形式	开关型	
	液位显示	高、中、低三液位	
3	底部曝气装置	数量: 2套	/
	规格形状	穿孔曝气管	
4	ABR提升泵	数量: 2台(一用一备)	提升至 ABR 池
	参数	Q=70m ³ /h, H=20m, N=11kW	
	材质	超高分子量聚丙烯	
5	电磁流量计	数量: 1套	ABR 进水流量

表8.1-5 ABR1 厌氧池

ABR1 厌氧池	设计水量	800m ³ /d	备注
	池体总容积	1800m ³	
	数量	1座(分5格)、深9米	新建
配套设备设施			
1	厌氧填料承托板	数量: 400m ²	承托厌氧填料
	设备型号	非标设计	
	设备规格	玻璃钢格栅+PP板	
	设备材质	FRP+PP	
2	生物载体碳	数量: 150吨	厌氧生物载体
	规格	1-6目	
3	HTB复合菌	数量: 300kg	高效复合微生物厌氧菌种
	规格形状	固体粉剂	
4	内循环泵	数量: 2台	内部循环
	参数	Q=25m ³ /h, H=20m, N=4.0kW	
5	ABR排泥泵	数量: 1台	定期排泥
	参数	Q=25m ³ /h, H=15m, N=4.0kW	

表8.1-6 SBR 池

SBR	设计水量	800m ³ /d	备注
	池体总容积	3000m ³	
	数量	1座(分2格)、深6米	新建
配套设备设施			
1	底部曝气装置	数量: 3000只	/
	曝气器规格	φ215mm	
	材质	橡胶	
2	生物载体碳	数量: 150吨	好氧生物载体
	设备规格	30-60目	
3	HTB复合菌	数量: 500kg	高效复合微生物菌种
	规格形状	固体粉剂	
4	滗水器	250吨每小时	/
	材质	316	

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噁唑酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

	数量	3 套	
--	----	-----	--

表8.1-7 中间池

中间池	设计水量	800m ³ /d	备注
	数量	1 座	新建
	容积	1200 立方	
配套设备设施			
1	提升泵	数量：2 台(一用一备)	提升至 ABR2
	参数	Q=20m ³ /h, H=20m, N=4.0kW	
	材质	超高分子量聚丙烯	

表8.1-8 ABR2 厌氧池

ABR2 厌氧池	设计水量	800m ³ /d	备注
	池体总容积	2000m ³	新建
	数量	1 座(分 4 格)、深 9 米	
配套设备设施			
1	厌氧填料承托板	数量：270m ²	承托厌氧填料
	设备型号	非标设计	
	设备规格	玻璃钢格栅+PP 板	
	设备材质	FRP+PP	
2	生物载体碳	数量：60 吨	厌氧生物载体
	规格	1-6 目	
3	HTB 复合菌	数量：200kg	高效复合微生物厌氧菌种
	规格形状	固体粉剂	
4	内循环泵	数量：2 台	内部循环
	参数	Q=20m ³ /h, H=20m, N=4.0kW	
5	ABR 排泥泵	数量：1 台	定期排泥
	参数	Q=20m ³ /h, H=15m, N=1.1kW	

表8.1-9 连续好氧池

连续好氧	设计水量	800m ³ /d	备注
	池体总容积	1500m ³	新建
	数量	1 座(分 3 格)、深 6 米	
配套设备设施			
1	底部曝气装置	数量：1250 只	/
	曝气器规格	φ215mm	
	材质	橡胶	
2	生物载体碳	数量：35 吨	好氧生物载体
	设备规格	30-60 目	
3	HTB 复合菌	数量：300kg	高效复合微生物菌种
	规格形状	固体粉剂	
4	填料支架	500m ²	玻璃钢
5	带状填料	60000 米	复合材料

表8.1-10 回流沉淀池

回流沉淀池	设计水量	800m ³ /d	备注
	池体总容积	500m ³	新建
	数量	1 座	
配套设备设施			
1	排泥泵	数量：2 台(一用一备)	排至生化污泥池

	参数	Q=50m ³ /h, H=15m, N=11kW	
2	中心传动刮泥机	数量: 1 套	/
	设备材质	碳钢; 玻璃钢防腐	
	功率	0.75kW	
3	沉淀池附属设备	数量: 1 套	溢流堰板、挡渣板、导流筒
	设备材质	碳钢防腐	

表8.1-11 A/O 池

硝化反硝化池	设计水量	800m ³ /d	备注
	池体总容积	1600m ³	新建
	数量	1 座(分 2 格)6 米	
配套设备设施			
1	底部曝气装置	数量: 900 只	/
	曝气器规格	φ215mm	
	材质	橡胶	
2	硝化、反硝化菌	数量: 100kg	/
	规格形状	固体粉剂	
3	带状填料	数量: 30000m	复合材料
4	填料支架	1000 平方	

表8.1-12 终沉池

回流沉淀池	设计水量	800m ³ /d	备注
	池体总容积	800m ³	新建
	数量	1 座	
配套设备设施			
1	排泥泵	数量: 2 台(一用一备)	排至生化污泥池
	参数	Q=50m ³ /h, H=15m, N=11kW	
2	中心传动刮泥机	数量: 1 套	/
	设备材质	碳钢; 玻璃钢防腐	
	功率	0.75kW	
3	沉淀池附属设备	数量: 1 套	溢流堰板、挡渣板、导流筒

表8.1-13 清水池

清水池	设计水量	800m ³ /d	备注
	池体总容积	1600m ³	新建
	数量	1 座	

表8.1-14 表 7.2-15 其他配套设施

1	管道、阀门及附属配件	数量: 1 套	/
2	电气控制柜	数量: 1 套	
3	SBR 风机	数量: 2 台	罗茨风机
	风量	62.50m ³ /min	
	风压	0.06MPa	
4	功率	90kW	罗茨风机
	连续好氧风机	数量: 2 台(一用一备)	
	风量	90.00m ³ /min	
	风压	0.06MPa	
	功率	110kW	

8.1.4 废水处理可行性分析

1、处理规模匹配性分析

企业拟对厂区现有污水站提升改造，废水处理规模为 800m³/d，根据现有项目污染源调查，现有项目达产废水产生量约 89629.1t/a(298.76t/d)；根据本项目工程分析，本项目实施后企业达产废水产生量约 99437.46t/a（331.46 t/d），则污水处理装置处理规模（800m³/d）能够满足厂区全厂项目达产后的废水处理需要。

本项目部分高盐废水经脱盐处理后与其它工艺废水再经芬顿氧化预处理，刮板式薄膜蒸发（脱盐预处理）设计处理能力为 100t/d，芬顿氧化预处理规模为 400t/d，本项目工艺废水量为 12.63t/d，从而本项目工艺废水预处理装置能满足项目工艺废水预处理要求。

2、处理工艺适应性分析

本项目废水主要为工艺废水和公用工程废水，废水中污染因子主要为 COD_{Cr}、氨氮、总氮、甲苯、苯胺类、挥发酚、AOX 和盐分等。

综上所述，本项目废水具有：废水种类少，污染物因子较少、但污染物浓度高低不一，工艺废水可生化性较差，其中部分高浓高盐废水采用脱盐预处理，预处理后的高盐废水与其他低浓工艺废水再经芬顿氧化预处理，预处理后的工艺废水与公用工程废水混合后，项目废水总体水质不高，可生化性较好，根据企业现有项目废水水质监测结果，结合新建废水处理工艺，确定本项目废水处理效果预测见下表。

表8.1-15 污水处理设计处理效果预测表（单位：mg/L）

类别		污染因子				
		COD _{Cr}	氨氮	总氮	甲苯	AOX
配水池	进水	5995	3	182	88	26
	出水	1199	3	127.4	8.8	15.6
ABR+SBR	进水	5995	3	182	88	26
	出水	1199	3	127.4	8.8	15.6
去除率	/	80%	/	30%	90%	40%
ABR+连续氧化	进水	1199.0	3	127.4	8.8	15.6
	出水	480	3	89	1	11
去除率	/	60%	/	30%	90%	30%
A/O	进水	480	3	89	1	11
	出水	336	3	62.3	0.4	7.7
去除率	/	30%	/	30%	60%	30%
终沉池	进水	336	3	62.3	0.4	7.7
排放标准	/	500	35	70	0.5	8

①COD 达标可行性分析

本项目工艺废水基本为水洗、分层废水，废水污染物成分多为生产原料及溶剂（三乙胺、甲苯），部分工艺废水盐分含量较高，可生化性价较差，该部分废水经脱盐预处理后再与低浓工艺废水、公用工程废水混合后可以满足新建污水站进水水质。废水中主要有机物为甲苯、三乙胺以及反应物中间体等，经污水站“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O 生化”处理后可达到设计生化处理效果的情况下 COD_{Cr} 是可以处理到满足排放要求的(<500mg/L)。

②氨氮和总氮可达标性分析

本项目带入废水中的含氮污染物主要以三乙胺等形式存在，主要是以总氮的形式存在，废水中仅含有少量的生物氨氮和部分有机氮。部分高盐废水经脱盐预处理后，大部分总氮以铵盐的形式去除，混合后的废水总体水中氨氮、总氮均不高，项目废水经“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O 生化”处理后，废水可达氨氮 (<35mg/L) 和总氮 (<70mg/L) 是可以达到排放要求的。

③甲苯达标可行性分析

本项目废水中甲苯主要来源于产品水洗、分层废水，废水产生量较小，与公用工程废水混合后，废水中甲苯浓度不高，根据相关资料，生化系统对甲苯的耐受浓度在 100mg/L 以上。因此，本项目废水中甲苯经“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O 生化”处是可以达到排放要求的 (≤0.5mg/L)。

④杀菌类农药废水处理可行性分析

本项目产品中噻呋酰胺、萎锈灵、戊唑醇和恶霉灵属于杀菌剂系列产品，为防止本项目农药产品及部分中间体进入综合污水站对生化系统造成影响，本项目部分高浓高盐废水采用“脱盐”预处理，预处理后的废与其他低浓工艺废水再经芬顿氧化预处理，经芬顿氧化预处理后，可使得工艺废水少量的杀菌剂系列产品及其中间体失活，从而确保项目工艺废水不会对综合污水站生化产生影响。

⑤AOX 达标可行性分析

本项目 AOX 主要来源于部分产品（联苯菊酯、噻呋酰胺、戊唑醇等）的原料及产品，根据相关资料，该类物质在水中溶解性较差，工艺废水中 AOX 总体浓度较低，另本项目所有工艺废水均经芬顿氧化预处理，预处理后的工艺废水与公用工程废水混合后 AOX 综合浓度约为 26 mg/L，不会对综合生化系统造成影响，综上分析，本项目废

水中 AOX 经芬顿氧化预处理+综合污水站生化处理后 AOX 能稳定达标排放。

⑥盐分的影响分析

本项目中废水种类较少，其中部分高盐废水经脱盐预处理后再与其他低浓工艺废水和公用工程废水混合后，盐分含量约为 0.17%，一般认为 Cl⁻抑制浓度在 6000mg/L 以上，不会对污水站生化系统造成破坏，因此本项目总体上盐分不会对生化系统产生抑制作用。

3、投资运行费用

本项目废水依托厂区现有污水站处理后排放。项目污水收集系统管网、清污分流费用约需 100 万元，运行费用投资主要为药剂费和电费等，药剂费、电费按 15 元/吨废水计算，约需 14.7 万元，则本项目废水处理投资运行费用约 114.7 万元。

8.1.5 标准化排污口

根据《排污单位自行监测技术指南 农药制造工业》(HJ987-2018)、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)等文件要求，厂区现有废水排放口按规范化设置，安装 pH、COD、氨氮、总氮在线监测仪及刷卡排污电子控制系统，设置采样口和标志牌。并配备纳管污水排放紧急切断系统。

厂区已按要求设置 1 个雨水排放口，并安装雨水排放口自动监管系统。在排放口按环保部统一技术规范要求设置了“排放口标志牌”，标志牌安放位置醒目，保洁清洁，不得污损、破坏。根据杭州湾上虞经济技术开发区管理要求，日常雨水排污口应关闭，初期雨水应作为污水进行收集处理排放。

8.1.6 事故废水处理措施

新银邦厂区拟新建一个 1500 m³ 事故应急池，一旦发生事故，在关闭雨水及污水排放口的前提下，消防废水、雨水等事故废水可通过雨水管道等自流进入事故池，部分容易溢流位置通过围堰、泵打等措施进行补充。事故废水进入事故池后，通过对事故废水进行水质监测分析，根据事故废水受污染程度分别采用限流分批方式送入污水处理系统进行处理的方法。在污水处理装置排污口设在线监测点，一旦发现排水中有害污染物质浓度超标，应减小事故污水进入污水处理装置流量，使其不会对污水处理站的正常运行产生不良影响。

8.1.7 对废水处理的其他要求

(1) 本项目主要利用厂区现有废水处理系统，建议结合本项目废水发生源强及特征污染因子，委托原废水处理方案设计单位对废水处理方案进行完善，从而确保废水处理效果。

(2) 厂区内做好雨污分流、清污分流、污污分流，清污管线必须明确标志。

(3) 根据车间废水量产生情况，更新设置池中罐容积大小，及时将废水送至厂区污水站处理回用于生产过程或达标纳管排放；修补车间废水管道破碎处，杜绝管道焊接处渗漏；加强车间管理，检查车间地面，对未防腐防渗地面及时进行防腐防渗处理。

(4) 加强日常环保管理，及时清理厂区雨水收集沟，以防大降雨量时雨水倒灌；加强车间管理，及时清理废水收集沟。

(5) 对雨水进行监控， COD_{Cr} 高于 50mg/L 的雨水应全部收集进入废水站处理站处理后达标纳管。

(6) 加强对废水处理站的管理工作，做好废水站与生产车间之间的衔接工作，并加强对车间操作工人的环保培训，防止车间事故性废水直接排入污水站造成生化系统的损害，确保废水稳定达标排放。

8.2 废气污染防治措施

8.2.1 废气发生特点及治理思路

根据工程分析章节可知，本项目排放废气具有如下特点：

(1) 废气种类较少

本项目各产品生产工艺路线较短，涉及到的溶剂及原料种类多较少，主要为三乙胺、甲苯、二甲基苯胺、乙腈、巯基乙醇、3-吡啶甲醛等。上述溶剂和原料在生产过程中均有废气产生，废气产生量较小。

(2) 有一定异味或刺激性气体

本项目使用的乙腈具有类似醚的刺激性气味，三乙胺具有强烈的臭味，项目废气存在一定异味。

(3) 排放规律

本项目为农药生产项目，根据项目生产特性及生产周期，其工艺废气主要以间隙排放为主。

对于本项目废气，建设单位拟采取如下治理手段：

(1) 优化生产流程，降低废气风量，生产工艺过程尽可能采用垂直流的方式进行生产，无法实现垂直流的工段全部采用刚性管道进行输送，对车间内暂存槽、接受槽等与相应反应釜之间安装平衡管，一方面减少无组织废气排放；另一方面降低需处理的废气风量，提高处理效率，减少排放量。

(2) 强化无组织废气控制，生产过程中采用全密闭的生产设备，对于离心机则使用全密闭自动下料离心机组，避免了离心出料无组织废气的排放。

(3) 对于有机废气，通过加强冷凝等手段强化溶剂的回收效率，企业拟采用冷冻盐水，冷冻温度最低可达到-15°C左右，在部分反应工段及所有的蒸馏部位设置冷凝器，同时在真空泵后再加设冷却盘管，以提高溶剂回收率，降低废气排放量。

(4) 高浓度废气采用车间预处理+末端废气处理相结合的处理方式。

本项目各产品废气因子、废气收集处理方式详见下表。

表8.2-1 项目废气污染因子种类及集气方式汇总表

产品名称	废气产生工序	主要污染物	预处理工艺	末端处理工艺	排放源
联苯菊酯	酯化、水洗、蒸馏、离心、干燥等废气	三乙胺、甲苯	两级冷凝+酸吸收+碱吸收	RTO 焚烧+碱吸收	RTO 排气筒（1#）
	粉碎废气	粉尘	旋风+布袋除尘	碱喷淋	2#排气筒
烯草酮	缩合、水洗、蒸馏、干燥等废气	甲苯	两级冷凝+酸吸收+碱吸收	RTO 焚烧+碱吸收	RTO 排气筒（1#）
噻呋酰胺	缩合、结晶、离心、蒸馏、干燥等废气	甲苯、二甲基苯胺	两级冷凝+酸吸收+碱吸收	RTO 焚烧+碱吸收	RTO 排气筒（1#）
	粉碎废气	粉尘	旋风+布袋除尘	碱喷淋	2#排气筒
烟嘧磺隆	缩合、结晶、离心、精馏、干燥等废气	三乙胺、乙腈	两级冷凝+酸吸收+碱吸收	RTO 焚烧+碱吸收	RTO 排气筒（1#）
	粉碎废气	粉尘	旋风+布袋除尘	碱喷淋	3#排气筒
萎锈灵	缩合、成环、离心、蒸馏、干燥等废气	甲苯、巯基乙醇	两级冷凝+酸吸收+碱吸收	RTO 焚烧+碱吸收	RTO 排气筒（1#）
	粉碎废气	粉尘	旋风+布袋除尘	碱喷淋	2#排气筒
戊唑醇	粉碎废气	粉尘	旋风+布袋除尘	碱喷淋	2#排气筒
吡蚜酮	缩合、离心、结晶等废气	3-吡啶甲醛	两级冷凝+酸吸收+碱吸收	RTO 焚烧+碱吸收	RTO 排气筒（1#）
	粉碎废气	粉尘	旋风+布袋除尘	碱喷淋	2#排气筒
五氟磺草胺	缩合、结晶、离心、烘干等废气	甲苯、三乙胺	两级冷凝+酸吸收+碱吸收	RTO 焚烧+碱吸收	RTO 排气筒（1#）
	粉碎废气	粉尘	旋风+布袋除尘	碱喷淋	3#排气筒
恶霉灵	粉碎废气	粉尘	旋风+布袋除尘	碱喷淋	2#排气筒
污水站	污水站强恶臭废气	氨、硫化氢、臭气浓度	酸吸收塔+碱吸收塔	RTO 焚烧+碱吸收	RTO 排气筒（1#）
	一般恶臭废气		预洗涤塔	生物滴滤+氧化塔+碱洗塔	/
储罐废气	大、小呼吸废气	甲苯、三乙胺	氮封+呼吸阀+冷凝	RTO 焚烧+碱吸收	RTO 排气筒（1#）

8.2.2 源头控制和过程控制

针对废气源头控制和过程控制方面，对车间提出以下要求：

(1) 三乙胺、甲苯等挥发性液体物料应优先设置储罐，再利用无泄漏泵等物料泵正压输送，避免真空抽料，进料方式应采用底部给料或使用浸入管给料，顶部添加液体宜采用导管贴壁给料。

(2) 优先采用无油润滑往复式真空泵、罗茨真空泵、液环泵等真空设备，有机物浓度较高的真空泵前、后需安装多级冷凝回收装置。

(3) 车间反应釜产生的高浓度、易挥发有机污染物，优先采用“-15℃冷冻盐水”冷凝预处理工艺，提高废气冷凝效率，从源头减少挥发性有机废气产生量。

(4) 采用先进离心、干燥等设备；除特殊工艺要求外，企业应采用全自动密闭离心机，母液槽尾气含有易燃及有毒、有害的组分的须密闭收集、处理。对于离心过程中存在 VOCs 产生，需设置密闭离心隔间，并在刮刀式离心机卸料口安装设有三面围挡的废气收集装置。

企业应采用双锥干燥等先进干燥设备；干燥过程中产生的含挥发性溶剂真空尾气需冷凝回收有效成份后接入废气处理系统。

本项目产品离心干燥采用下卸料离心机、双锥干燥机等设备，结晶离心后的物料采用高效自动下卸料离心机，设计时通过密闭直接卸料至双锥干燥机干燥，干燥过程中设置密闭料仓转料，从而实现离心、干燥出料过程密闭化，有效减少离心、干燥过程中无组织废气的挥发。

(5) 固体投料。易产生 VOCs 的固体物料应采用固体粉料自动投料系统、螺旋推进式投料系统等密闭投料装置，若难以实现密闭投料的，须在投料口密闭隔离，将投料尾气有效收集至废气处理系统。

(6) 蒸馏残渣卸料。建议精馏残渣放料废气采用活动废气集气装置，放料时将集气装置罩住原料桶敞开口；精馏残渣放料完成后，立即对料管进行处理，将粘有物料的管道放入专用的管道容器中，同时盖上物料桶的盖子并检查是否有物料散落在桶上及周边区域。

(7) 规范液体物料储存。液体物料固定顶储罐一律安装呼吸阀或氮封，沸点较低的有机物料储罐需设置保温，常压液体物料装卸必须采用装有平衡管且密闭的装卸系

统。小呼吸尾气须收集、处理后排放。

(8) 车间使用的乙腈、三酮等桶装液体原料，采用隔膜泵进料，并设置桶装液体原料进料隔间，在桶装进出料口位置设置集气罩。

(9) 应制定开停车、检维修等非正常工况的操作规程和无组织废气污染控制措施，新建装置鼓励同步设计、施工与装置开停工、检维修过程中物料回收、密闭吹扫等相配套的设备、管线和辅助设施。

生产装置停工退料吹扫过程应优先采用密闭吹扫工艺，吹扫气分类收集后接入回收或废气治理设施。生产装置停工检维修阶段，应采取密闭、隔离、负压排气或其他等效措施防止设备拆解过程中残余挥发性有机物料造成环境污染。

8.2.3 废气气量估算

项目集气量依据设备水平进行估算，本项目集气量估算详见下表。

此处内容涉密，报告删除。

(1) 有组织废气

表8.2-2 工艺主要生产设备及废气集气量（风量单位：m³/h）

由上表可知，本项目车间有组织废气风量约为 2915.6m³/h。

(2) 无组织废气

打料间废气风量：本项目生产中乙腈、二甲基苯胺采用隔膜泵输送，车间设置打料间，打料间尺寸为3m×3m×2m，换风次数为25次/h，打料间废气收集风量为450m³/h

项目有组织废气经车间预处理后与无组织废气已经接入 RTO 焚烧系统处理后排放，综上，本项目接入 RTO 风量为 3365.6 m³/h，考虑一定的余量，本项目设计风量为 3500 m³/h。

(3) 粉碎废气

本项目产品烘干后需粉碎后包装，该过程会产生一定的粉尘，企业根据产品用途不同（杀菌剂、杀虫剂、除草剂）等，设置两个隔间用于产品粉碎，单个隔间尺寸为4m×5m×2m，换风次数为30次/h，则单个粉碎间废气收集风量为1200m³/h。本次粉碎间设计风量为1500 m³/h。

8.2.4 废气治理方案及达标性分析

本项目产品较多，但各产品生产工艺相对简单，涉及的废气种类较少，主要为三

乙胺、甲苯、乙腈等有机废气和破碎粉尘等，根据项目废气成分考虑，对车间工艺废气采用采用分类收集、分质处理思路，项目废气处理工艺如下：

1、有机废气处理工艺

本项目废气种类较少，废气主要三乙胺、甲苯、乙腈、二甲基苯胺等，该类有机废气沸点相对较高，其中三乙胺、二甲基苯胺属于碱性有机废气，企业拟采用“两级冷凝+酸喷淋+碱喷淋”预处理，预处理后的废气与打料间废气一并入厂区 RTO 焚烧系统处理后排放。

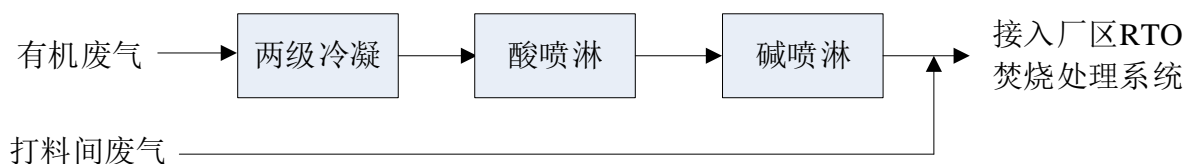


图8.2-1 车间有机废气处理工艺流程图

2、粉尘处理工艺

本项目产品烘干后均需粉碎，粉碎过程会有一些的粉尘产生，根据产品类别不同，企业拟新增两套粉尘废气处理装置，破碎粉尘拟采用“旋风+布袋除尘”预处理，预处理后的废气再经“碱喷淋”处理后车间排气筒排放。

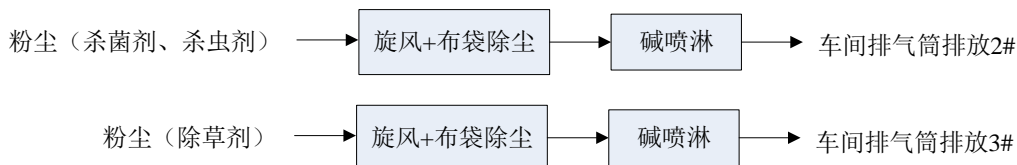


图8.2-2 破碎粉尘处理工艺流程图

3、RTO 焚烧系统

目前企业厂区内已建设完成 1 套 RTO 焚烧装置，目前已投入使用，设计风量 20000m³/h。

(1)工作原理

RTO(蓄热式热力燃烧炉，英文名“RegenerativeThermalOxidizer”)。RTO 焚烧技术目前在化工企业中已逐步推广，其技术较为成熟，通过全过程自动化控制，可实现较高的 VOCs 去除效率，安全性能高。

RTO 工作原理是把有机废气加热到 760℃以上，使废气中的 VOCs 氧化分解成二氧化碳和水。氧化产生的高温气体流经特制的陶瓷蓄热体，使陶瓷体升温而“蓄热”，此“蓄热”用于预热后续进入的有机废气，从而节省废气升温的燃料消耗。陶瓷蓄热体应

分成两个(含两个)以上的区或室，每个蓄热室依次经历蓄热-放热-清扫等程序，周而复始，连续工作。蓄热室“放热”后应立即引入适量洁净空气对该蓄热室进行清扫，只有待清扫完成后才能进入“蓄热”程序。

由于有机物焚烧温度直接影响到 VOCs 的去除率，一般焚烧温度越高 VOCs 去除率越高，但不得高于设备本身材料的耐受温度。同时考虑二噁英产生机理，一般建议 RTO 焚烧温度在 850°C 以上，焚烧停留时间大于 1s。在此温度、停留时间下本项目产生的废气中有害组分可氧化成 CO₂ 和 H₂O，含卤素有机物则被氧化成卤化氢，含氮有机物则被氧化为氮氧化物。

根据相关资料显示：对大部分物质来说，在温度为 740~820°C，停留时间为 0.1~0.3s 即可完全反应；大多数碳氢化合物在 590~820°C 即可完全氧化。因此，在保证一定的停留时间的前提下项目的废气经焚烧处置后可得到去除，焚烧产生的氮氧化物和卤化氢等可通过末端设置的碱喷淋塔处理。

因此，本项目废气末端废气治理采用 RTO 焚烧技术可行，对于 VOCs 去除率可达 98% 以上。

(2)安全控制

RTO 焚烧由于涉及明火燃烧，且进入的废气醇类、烃类等有机物，部分废气属易燃易爆物质，因此实际实施过程中进炉废气的 25% 爆炸下限来保证其焚烧的安全性。其次，要求组织开展安全风险评估和隐患排查治理。

本项目为化工生产企业，具有间歇性生产的特点，由于各个车间、各个产品及各个工序均为非同时生产、连续生产，因此经预处理后进入废气焚烧炉的废气不能确保稳定连续，但由于现有企业产品较多，产量较大，因此企业基本可以确保各个产品年开工率达到 75% 以上，为确保企业预处理后废气尽可能的稳定连续进入废气焚烧炉焚烧，本环评提出如下生产过程及员工管理方面的要求：

企业应成立负责生产车间与废气焚烧炉协调的部门，根据生产计划对每天各个时段各个车间各工段生产情况进行合理调度安排，并与废气焚烧炉协调废气焚烧量，确保每天废气可以尽可能稳定连续进行焚烧；生产加工过程应严格按照操作章程进行，杜绝违规操作；加强员工培训及管理要求，确保员工可以按照要求正确、规范进行操作。

另外，考虑到生产过程的波动性及前处理装置存在故障的可能性，在 RTO 前段设

置有 LEL 检测报警系统来确保 RTO 运行的稳定性，该 LEL 检测系统设置基本符合应急响应时间(1s)要求，并且设有自控系统保证其应急响应的及时处置。

要求企业一方面加强废气的控制工作，尽可能减少因生产不正常造成的应急排放现象出现；第二、加大废气预处理设施的巡检，确保预处理的正常稳定运行；第三，加强 LEL 系统的检测、检修，确保其工作的正常。

一、本项目焚烧及再冷阶段控制条件

A、焚烧控制条件

a.二噁英分解温度为 700°C以上，本项目蓄热式焚烧炉设计焚烧温度为 900°C（实际焚烧温度为 900~1000°C程序可调）。烟气在炉膛停留时间为大于 1.2 秒（900°C），满足二噁英和二噁英前驱物分解完全分解要求。

b.新银邦厂区 RTO 焚烧废气中不含金属离子、不含卤素废气，无二噁英生成所需的催化剂。

B、烟气再冷阶段控制条件

a.根据 RTO 设计单位介绍，新银邦厂区焚烧炉系统处理对象为工艺尾气，不存前驱物异相催化反应所需催化剂。在焚烧炉内与废气和烟气接触部分结构件也不存在异相催化反应所需催化剂。所以本焚烧炉系统防止二噁英再生成主要是防止重新合成反应，即控制烟气从蓄热体流过时间（注：急冷是国标二噁英处理的方法）。

本项目新建 RTO 焚烧炉中烟气从蓄热体流过时间约 1 S（850°C降温到 70°C所需总时间），烟气在蓄热体内从 500°C在降温到 200°C时间为 0.4S。满足参照的《危险废物集中焚烧处置工程建设技术规范》(HJ/T176—2005)中烟气在 200~500°C温区的滞留时间 1.0 秒内的要求，达不到生成二噁英的足够反应时间；

b.本项目焚烧烟气中不含金属离子，无二噁英生成所需的催化剂。

结论

综上所述，本项目废气采用焚烧炉焚烧过程中无生成二噁英的足够条件，本项目进入 RTO 焚烧的有机废气为一般有机废气，不涉及氯源，因此，废气焚烧产生二噁英。本环评对焚烧炉提出如下措施：

a、焚烧炉所采用耐火材料的技术性能应满足焚烧炉燃烧气氛的要求，质量应满足相应的技术标准,能够承受焚烧炉工作状态的交变热应力；

- b、应有适当的冗余处理能力，废气进料量应可调节；
- c、必须配备自动控制和监测系统,在线显示运行工况和尾气排放参数，并能够自动反馈，对有关主要工艺参数进行自动调节；
- d、确保焚烧炉出口烟气中氧气含量达到 6%-10%(干烟气)；
- e、严格控制燃烧室烟气的温度、停留时间和流动工况；
- f、焚烧废物产生的高温烟气应采取急冷处理,使烟气温度在 1.0 秒钟内降到 200°C 以下，减少烟气在 200~500°C 温区的滞留时间

4、废气处理能力可行性分析

本项目有机废气经预处理后依托厂区现有 RTO 处理后排放，根据现场调查，企业各车间现有接入 RTO 焚烧系统风量情况如洗标所示。

表8.2-3 工艺主要生产设备及废气集气量（风量单位：m³/h）

产品名称	所在车间	车间预处理风量(m ³ /h)
		现状
巯基吡啶	一车间	4000
磺酰胺类除草剂		
恶霉灵	二车间	3000
联苯腈酯		1500
甲氧虫酰肼	六车间（在建）	4000
污水预处理	预处理设施	500
合计		13000

根据上表可知，企业现有已批接入 RTO 的风量为 13000 m³/h，本项目进入 RTO 的风量为 3500 m³/h，技改后接入 RTO 的总风量为 14500 m³/h，企业现有 RTO 设计风量为 20000 m³/h，技改后 RTO 处理能力可满足要求。

5、废气处理达标性分析

根据本项目工程分析源强、处理效率，厂区总尾废气排放源强达标性分析详见下表。

表8.2-4 废气处理达标性分析一览表

排放点位	污染因子	本项目		排放标准		是否达标
		最大排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m ³)	排放浓度限值(mg/m ³)	标准	
1#排气筒					GB39727-2020	是

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

	TVOC	0.145	41.46	150	
2#排气筒	粉尘	0.0271	18.07	30	是
3#排气筒	粉尘	0.0127	8.47	30	是

综上，项目 RTO 排气筒（1#）、2#排气筒和 3#排气筒经处理后各项污染因子排放浓度均满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)表 1 的相关要求。

本项目实施后全厂废气处理工艺流程详见下图。

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噁唑酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目

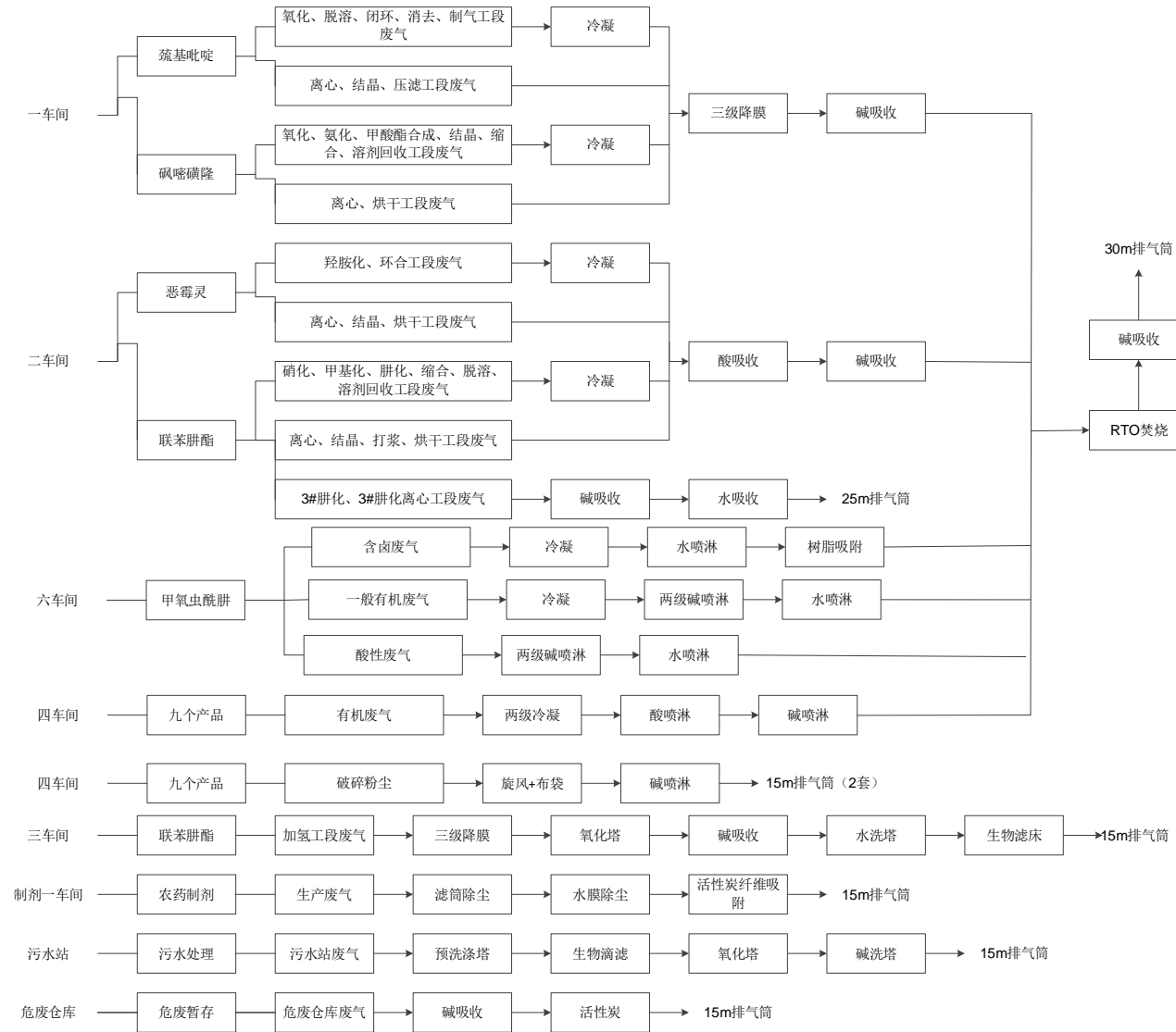


图8.2-3 本项目实施后全厂废气处理工艺流程图

8.2.5 投资估算与运行成本

本项目废气投资费用为车间废气预处理设施，根据本项目废气设计方案及现有废气处理设施运行情况，本项目新增废气处理设施费用投资约需 80 万元。废气处理设施运行费用主要包括药剂费、电费等，药剂费和电费投资约需 30 万元，则本项目废气处理投资运行费用约 110 万元。

8.2.6 对废气处理的建议

- 1、严格控制反应条件，使反应尽可能平稳进行；
- 2、根据生产需要及工艺特点，要求企业加强生产管理，减少废气的无组织排放；
- 3、加强废气吸收液的更换，确保厂区废气的稳定达标排放；
- 4、做好车间废气分类、分质收集工作，确保废气处理装置的正常稳定运行；
- 5、一旦发生事故性排放将造成重大影响，因此要求建设单位切实加强生产管理，制订详细的生产操作和废气操作规程，防止出现事故性排放。

8.3 地下水污染防治措施

本项目利用公司现有四车间，项目建设过程中生产区等易发生地下水污染区块必须进行防腐防渗处理，并且在车间周围须设置拦截沟，防止车间内废水渗透进入地下水或通过车间排入到雨水管网。

车间防渗防腐设计具体可参照如下要求执行：

8.3.1 防渗原则

依据《地下工程防水技术规范》(GB50108—2001)的要求，地下水污染防治措施按照“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制。

(1) 源头控制措施

主要包括在工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度；管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上或架空敷设，做到污染物“早发现、早处理”，减少由于埋地管道泄漏而造成的地下水污染。

(2) 末端控制措施

主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区

地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来，集中送至综合污水处理厂处理；末端控制采取分区防渗，重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区防渗措施有区别的防渗原则。

(3) 污染监控体系

实施覆盖生产区的地下水污染监控系统，包括建立完善的监测制度、配备检测仪器和设备、科学、合理设置地下水污染监控井，及时发现污染、及时控制。

(4) 应急响应措施

包括一旦发现地下水污染事故，立即启动应急预案、采取应急措施控制地下水污染，并使污染得到治理。

8.3.2 防渗方案及设计

1、防渗区域划分及防渗要求

根据厂区可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的构筑方式，将厂区划分为非污染防治区、一般污染防治区和重点污染防治区。

根据本项目特点，防渗区域划分及防渗要求见下表。

表8.3-1 污染区划分及防渗要求

分区域类别	分区举例	防渗要求
非污染防治区	绿化区、管理区、厂前区等	一般地面硬化
一般污染防治区	生产区、管廊区、道路、循环水场、化验室等	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$; 或参照 GB16889 执行
重点污染防治区	污水收集沟和池、厂区内污水检查井、机泵边沟等	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$; 或参照 GB16889 执行
	危废暂存场所	

2、主动防渗漏措施

装有毒有害介质设备的设备法兰及接管法兰的密封面和垫片提高密封等级，必要时采用焊接连接。设备的排净及排空口不采用螺纹密封结构，且不直接排放。搅拌设备的轴封选择适当的密封形式。

(1) 所有转动设备进行有效的设计，尽可能防止有害介质(如重油、系统中的润滑油等)泄漏。对输送有毒有害介质的泵选用无密封泵(磁力泵、屏蔽泵等)，所有输送工艺物料的离心泵及回转泵采用机械密封，对输送重组分介质的离心泵及回转泵，提高密封等级(如增加停车密封、干气密封或采用串联密封等措施)。所有转动设备均提供集液盆式底座，并能将集液全部收集并集中排放。



图8.3-1 分区防渗图

(2) 污水/雨水收排及处理系统

各装置污染区地面初期雨水、地面冲洗水及使用过的消防水全部收集进入污染雨水收集池，通过泵提升后送污水处理场处理。

输送污水压力管道尽量采用地上敷设，重力收集管道宜采用埋地敷设，埋地敷设的排水管道在穿越厂区干道时采用套管保护，禁止在重力排水的污水管线上使用倒虹吸管。所有穿过污水处理构筑物壁的管道预先设置防水套管，防水套管的环缝隙采用不透水的柔性材料填塞。

8.3.3 地下水监控

为了掌握本工程周围地下水环境质量状况和地下水体中污染物的动态变化，对本项目所在地周围的地下水水质进行定期监测，以便及时准确地反馈工程建设区域地下水水质状况，为防止本工程对地下水事故污染采取相应的措施提供重要的依据。

根据地下水流向、污染源分布情况及污染物在地下水中的扩散形式，以及《环境影响评价技术导则—地下水环境》（HJ610-2016）、《地下水环境监测技术规范》HJ/T164-2004 的要求，建议企业在厂区及其周边区域布设一定数量的地下水污染监控井，建立地下水污染监控、预警体系。在本项目地下水上下游拟布设 3 个水质监测井。

8.3.4 地下水污染防治措施分析结论

项目在采取本环评提出的地下水污染防治措施后，可以把本项目污染地下水的可
能性降到最低程度。

8.4 固废污染防治措施

(1) 建设单位应将本项目固废列入固废管理台账，并完善厂内危险废物管理制度，要求在危废产生点、危险暂存库和厂区门卫处分别设置台账，详细记录危废的产生种类等；应向当地环保部门申报固体废弃物的类型、处理处置方法，如果外售或转移给其他企业，应严格履行国家与地方政府环保部门关于危险废物转移的规定，填写危险废物转移单，并报当地环保部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意买卖。

(2) 固废暂存方面，本项目实施后拟新建 1400 m² 的危废仓库暂存，固废暂存场所可满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）中的相关规定。项目实施后应针对各固废的性质和性状不同进行分开贮存，同时做好各固废的包装工作，减少废气废水的产生。

本项目实施后新银邦公司新增固废情况如下表所示。

表8.4-1 项目固废产生情况一览表

产品名称	固废名称	发生工序	形态	固废组成	预测产生量 (t/a)	是否属危险废物	废物代码	危险特性	处置方式
联苯菊酯	蒸馏脚料 S1-1	蒸馏	半固	甲苯、有机杂质等	3.36	是	263-008-04	T	委托资质单位焚烧处置
噻呋酰胺	蒸馏脚料 S3-1	蒸馏	半固	甲苯、有机杂质等	4.60	是	263-008-04	T	
烟嘧磺隆	废溶剂 S4-1	蒸馏	液	乙腈、水、有机杂质等	205.78	是	900-402-06	T,I,R	
茆锈灵	蒸馏脚料 S5-1	蒸馏	半固	甲苯、有机杂质等	8.82	是	263-008-04	T	
公用工程	废包装材料	原料拆包	固	原料包装、有机杂质	8.50	是	900-041-49	T/In	委托资质单位填埋处置
	废水处理污泥	废水处理	固	污泥	9.00	是	263-011-04	T	
	废盐渣	废水预处理	固	氯化钠、苯酚钠和有机杂质等	114.82	是	263-008-04	T	
	生活垃圾	职工生活	固	生活垃圾	5.00	否	/	/	
合计	蒸馏脚料	/	/	/	16.78	是	263-008-04	T	委托资质单位焚烧处置
	废溶剂	/	/	/	205.78	是	900-402-06	T,I,R	
	废包装材料	/	/	/	8.50	是	900-041-49	T/In	
	废水处理污泥	/	/	/	9.00	是	263-011-04	T	委托资质单位填埋处置
	废盐渣	/	/	/	114.82	是	263-008-04	T	
	生活垃圾	/	/	/	5.00	否	/	/	

本项目实施后全厂危废均委托资质单位处置，且新增危废种类均在现有危废经营单位处置能力内，本项目实施后全厂固废处置出路稳定。

(3) 危险废物收集、贮存、运输过程应遵循《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025) 中的要求，建立规范的管理和技术人员培训制度，定期对管理和技术人员进行培训；危险废物在产生点位采取密闭包装后运输，避免运输过程危险废物泄漏污染，危废包装要求如下：1) 包装材质要与危险废物相容，根据废物特性选择钢、铝、塑料等材质；2) 性质类似的废物可收集到同一容器中，性质不相容的危险废物不应混合包装；3) 危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求；4) 包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应填写完整翔实。5) 盛装过危险废物的包装袋或包装容器破损后应按危险废物进行管理和处置。6) 危险废物还应根据 GB12463 的有关要求进行运输包装。

(4) 项目产生蒸馏脚料、废溶剂、废盐渣、污泥、废包装材料等均委托资质单位焚烧处置；生活垃圾由环卫部门统一清运。

(5) 根据《绍兴市上虞区人民政府办公室文件》(虞政办发〔2019〕3 号)，“化工、印染、制革、电镀、造纸、铅酸蓄电池制造、有色金属矿采选、有色金属冶炼和危险废物经营等 9 个重点行业企业，以及年产 100 吨以上危险废物和 500 吨以上一般工业固体废物的企业必须安装视频监控系统，并纳入到环保三同时设施进行建设和验收”，企业针对工业固体废物应安装视频监控系统，并纳入在环保三同时设施建设和验收中。

(6) 生活垃圾定期委托统一清运。

(7) 不得在工厂内部设置垃圾焚烧点，以免造成大气污染。

8.5 土壤污染防治措施

1、源头控制措施

建设单位应在车间设计、建设阶段高度重视土壤污染防治工作，从工艺、管道、设备、原料储存运输、污水储存输送处理等采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度；管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上或架空敷设，做到污染物“早发现、早处理”，减少由于埋地管道泄漏而造成的土壤污染。企业需要加强对厂区内设备“跑冒滴漏”检查，加强设备的日常维护，尽量杜绝事故性泄露与排放。同时做好厂区的防渗防漏措施，加强地面硬化率，选用有多级防渗措施的设备等，一旦发生泄漏也能迅速收集，且不会使泄露物

料渗透至土壤环境。

2、过程控制措施

过程控制主要从大气沉降、垂直入渗等途径进行控制

(1) 涉及大气沉降途径：合理设计废气收集和处理设施，确保废气处理效率和全面稳定达标，并可在厂区绿地范围种植对甲苯等有机物有较强吸附降解能力的植物，一方面降低大气污染物的排放，另一方面减少因大气沉降带来的土壤污染。

(2) 涉及垂直入渗途径：

对于地下或半地下本工程构筑物采取必要的防渗措施，是防范污染地下水环境的基本措施，参照《石油化工工程防渗技术规范》等要求，评价区的半地下工程应将防渗设计纳入整体工程设计任务书中。防渗设计前，应根据建设项目的工程地质和水文地质资料，参考建设项目场地的地下水环境敏感程度、含水层易污染特征和包气带防污性能等资料，分区制定适宜的防渗方案。防渗设计应保证在设计使用年限内不对地下水造成污染，防渗层材料的渗透系数应不大于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，且应与所接触的物料或污染物相兼容。

相应污染区防渗要求可详见本报告“8.3.2 防渗方案及设计”相关内容。

3、风险控制措施

涉及地面漫流途径需设置三级防控。

一级防控：在装置区（主要为多功能车间等部位）、污水储存区域和罐区等处按规范设置围堰、防火堤，构筑生产过程环境安全的第一层防控网，使泄漏物料进入处理系统，防止污染雨水和轻微事故造成的环境污染；

二级防控：在罐区及装置区等易集中产生污染物的部位设置足够容量的事故缓冲池，并设切断阀门等，将污染控制在厂内，防止较大生产事故泄漏物料和污染消防水造成的环境污染；

三级防控：在厂区内设置足够容量的事故应急池，作为事故状态下的废水废液储存和调控手段，并结合已建设的智能化雨水排放口系统，将污染物控制在厂区内，防止重大事故泄漏物料和污染消防水造成的环境污染。一旦发现土壤污染事故，立即启动应急预案、采取应急措施控制土壤污染，并使污染得到治理。项目在采取本环评提出的土壤污染防治措施后，可以把本项目污染土壤的可能性降到最低程度。

8.6 噪声污染防治措施

(1) 该项目生产设备中，主要的噪声源为工艺设备、各类泵、风机、空压机、纯水制备设备、冷冻机组等，最大噪声源强达 88dB。根据项目噪声源特征，要求在设计及设备采购阶段，充分选用先进的低噪设备，如选用低噪风机、空压机等，以从声源上降低设备本身噪声。设计中考虑针对各噪声源特征进行消音、减振等处理，在平面图上注意将这些设备所在车间放在远离厂界、厂内行政区较远的位置，尽量降低噪声对环境及厂内行政区的影响。

(2) 主要设备的噪声控制

①采取隔声措施切断噪声传播途径。电机除采用低噪机型外可在其外壳涂覆隔声材料，并要严格按照规程操作，防止电机进入不稳定区工作；各类泵可采用内涂吸声材料，外覆隔声材料方式处理，并视条件进行减振和隔声处理，对风机、水泵等高噪声设备设置隔声房，墙体采用中空砖混结构并加设双层隔声门窗。

②采取防震减振措施降低噪声源强。高噪声设备安装时采用减振垫，或在其四周挖设防震沟以增加缓冲作用。水泵进出水管上采用可曲挠橡胶接头，使设备振动与配管隔离。

(3) 除对噪声源分别采取上述措施外，并将加强厂区绿化，在主车间和厂区周围种植绿化隔离带，以降低人对噪声的主观烦恼度。

9 环境影响经济损益分析

9.1 环境效益分析

环境工程和环保设施的资金投入是建设项目控制污染、保护环境的重要组成部分。虽然投入一定的治理资金增加了单位产品的成本，但所产生的环境效益却是不容忽视的。拟建项目建成运行后主要环保设施的环境效益分析如下。

9.1.1 废气排放

本项目建成投产后，采用清洁生产工艺，生产过程中产生的废气均经过有效处置后达标排放，对当地环境空气及生态系统影响较小。

9.1.2 废水排放

项目产生并排放的废水量不大，经厂区污水站预处理达标后纳入开发区污水管网，进入上虞区水处理发展有限责任公司处理，对项目所在区域水环境无影响。

9.1.3 固废处置

项目生产过程中产生的危险废物均委托有资质单位处置，各项处置措施既可减少废物对外的排放量，又最大限度的减轻了对环境的污染。

9.1.4 噪声控制

项目产生噪声采用隔声、减振等措施后，减轻了对厂区周围环境的影响，周围声环境可以维持现状。

通过清洁生产和污染治理，使废水达到进管标准，同时也降低了上虞区水处理发展有限责任公司的处理难度，为污水厂达标排放打下了基础。雨污分流以及废水纳管处理既防止了对内河的污染，保护了区域地表水水质和水生生态环境，也保护了群众的身体健康和经济效益。通过废气治理和资源回收大大减轻了本项目废气排放对周围环境空气质量的影响，减缓对区域内人体健康和农业生态的影响，同时资源的回收利用取得了较好的经济效益。固废的综合利用和安全处置减轻了对周围水体、环境空气、土壤等环境的影响。

9.2 项目建设经济效益分析

本项目总投资 18200 万元，固定资产投资 14250 万元，铺底流动资金 3600 万元。项目达产后，预计可年新增销售收入 87500 万元，利润 13645.6 万元，税收 1854.4 万

元。本项目具有较好的经济效益和社会效益。项目建设有利于当地的经济的发展，增加当地就业机会，本项目的工艺技术先进、成熟、可靠，产品市场前景良好，抗风险能力较强，在技术上、经济上和市场上都是可行的。

9.3 社会效益分析

1、企业抓住机遇加大投资，增加就业机会，在一定程度上可缓解当地的就业压力，项目建成后可为国家贡献可观的税收，同时促进当地的经济的发展，具有良好的社会效益。

2、本项目的实施有助于提高企业的综合素质和竞争能力，本项目各产品附加值较高，达产后预计可年新增销售收入 87500 万元，利润 13645.6 万元，税收 1854.4 万元，有较好的经济效益，将成为新银邦生化有限公司发展的动力之一，对拉动当地经济增长有着一定的作用

9.4 环境影响经济损益分析结论

通过对项目社会效益和环境经济效益分析可以看出，项目产生的污染物会对当地的环境产生一定的影响，但总体上，项目的清洁生产程度较高，通过污染治理、合理布局、绿化等措施基本可以消除。从社会效益方面来看，新银邦生化有限公司拥有良好的销售网络，在目前经济形式下，加大投资，增加就业机会，在一定程度上可缓解当地的就业压力，项目建成后经济效益较好，促进当地的经济的发展，具有良好的社会效益；从环境效益方面来看，在企业投入资金实施各项环保措施的基础上，项目产生的各类污染物经治理后达标排放，对周围环境的影响很小，周围环境可以维持现状。

因此从社会、环境、经济效益方面看，本项目的建设可以带来一定的效益，在企业投入资金实施各项环保措施的基础上，本项目产生的各类污染物经治理后达标排放，对周围环境的影响很小。本项目的建设在环境经济损益分析上是可行的。

10 环境管理与环境监测计划

10.1 环境管理

10.1.1 环境管理要求

1.环境管理基本目的和目标

任何建设项目均会对邻近环境产生不同程度的影响，必须通过采取相应的环境措施来减缓和消除不利的环境影响。为保证环保措施的切实落实，使本项目的社会、经济和环境效益得以协调发展，必须加强环境管理，使项目建设符合国家要求经济建设、社会发展和环境建设的同步规划、同步发展和同步实施的方针。

2.环境管理和监督机构

根据《关于发布<生态环境部审批环境影响评价文件的建设项目目录（2019年本）>的公告》（生态环境部公告2019年第8号）、《浙江省生态环境厅关于发布<省环境保护主管部门负责审批环境影响评价文件的建设项目清单（2019年本）>的通知（浙环发〔2019〕22号）等文件规定，本项目不属于生态环境部、浙江省生态环境厅负责审批的建设项目，列入由设区市环境保护行政主管部门负责审批和备案目录。根据《关于落实“区域环评+环境标准”改革切实加强环评管理的通知》（浙环发〔2017〕34号）、《浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见》（浙政办发〔2017〕57号）等文件，不增加重点污染物排放量的工业企业“零土地”技改项目和环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目（环评等级降为环境影响报告表的项目除外），实行承诺备案管理。本项目在浙江劲光实业股份有限公司现有厂区实施，新增的COD_{Cr}、NH₃-N、烟（粉）尘、VOCs总量通过企业“富余”总量内部平衡，本项目不增加重点污染物排放量，属于有机化学合成反应的化工“零土地”技改项目，实行承诺备案管理。根据《绍兴市生态环境局关于授权各分局办理部分行政许可事项的通知（绍市环发〔2020〕10号）》文件精神，实行承诺备案管理的项目备案部门为绍兴市生态环境局上虞分局。

绍兴市生态环境局上虞分局职责是根据项目的环境影响报告书所提出各项环保要求，同时依据有关环保法规及对项目提出的各项环保要求，对项目在营运期的各项环保措施进行具体的监督和指导管理。

3.环保机构设置要求及职责

建设单位应根据项目环评报告中提出的环保措施落实到具体工作中，建设单位主管部门、生态环境管理部门对环保措施的设计进行审查确定。建设单位应由一名主要领导负责对建设期的各项环保措施的落实，配合各级环保管理和监测机构对施工期的环保情况进行监督。

企业安全环保科负责厂区内的环境保护管理和监测工作以及日常安全生产管理和事故应急制度的制定执行。在营运期，进行各类环保设施的管理，保证各类设施的正常运转，同时配合各级环保管理和监督机构实施对项目的环保情况进行监督管理。

4.环境管理的主要内容

- (1)营运期各类环保设施的正常运行；
- (2)营运期各类污染物的达标排放；
- (3)各类环境管理制度的督促落实工作。

5.环境保护管理制度

制订环保管理制度和责任制，健全各环保设备的安全操作规程和岗位管理责任制；设置各种设备运行台帐记录，规范操作程序；明确各项环境保护设施和措施的建设、运行及维护费用保障计划；同时应制定相应的经济责任制，实行工效挂钩。每月考核，真正使管理工作落到实处，有效地提高各环保设备的运转率和净化效率，同时要按照环保部门的要求，按时上报环保设施运行情况表及排污申报表，以接受环保部门的监督。

10.1.2 环境管理制度

1.环境管理机构的建议

建立健全环境管理机构，包括日常的环境管理部门、监测分析部门、处理设施运行部门及突发环境事故应急处置队伍。

2.健全各项环保制度

公司应结合国家有关环保法律、法规，以及各级生态环境主管部门的规章制度、管理条例，建立相应的环保管理制度，包括环保设施运行管理制度、环境保护值班巡查制度、环保事故应急预案制度，环保设备的维修保养、环保处理设施停运和检修报告制度等。健全各环保设备的安全操作规程和岗位管理责任制等。

3.加强职工教育、培训

- (1)加强职工的环境保护知识教育，提高职工环保意识，增加对生产污染危害的认

识，明白自身在生产劳动过程中的位置和责任。

(2)加强新招人员上岗培训工作，严格执行培训考核制度，不合格人员不允许上岗操作。

4.加强环保管理

(1)落实污水的车间预处理责任制监督，并进行环保一体化考核，督促车间开展清洁生产工作。

(2)建议企业建立环保经济责任制，并建立环保台帐管理制度，应在日常管理中严格落实，避免流于形式。严格落实“三废”排放收费制和超标处罚制度，推动各车间的清洁生产技术创新。

(3)建立预防事故排放的制度和添置必要的设备，并加强人员培训，加强防火、防爆、防泄漏管理。

(4)加强对固废(残液、残渣)的管理，防止产生二次污染。

(5)应加强对清污分流的管理，尤其注意地面冲洗水等低浓度废水，防止污水进入内河。

(6)规范废水排污口，厂区污水进管前设监测井，只设一个污水排放口、一个雨水排放口；废水和废气排放口、噪声源应按(GB15562.1-1995)《环境保护图形标志—排放口(源)》要求设置和维护图形标志。

(7)建立地下水环境监测管理体系，对厂区内地下水监控井定期监测、维护。

10.1.3 污染物排放管理制度

为便于当地行政主管部门管理，便于对社会公开项目信息，根据导则要求，制定本项目污染物排放清单，明确污染物排放的管理要求。具体见下表。

表10.1-1 项目污染物排放清单

单位基本情况	单位名称	绍兴上虞新银邦生化有限公司		
	统一社会信用代码	91330604745825883T		
	单位住所	浙江省杭州湾上虞经济技术开发区纬五路1号		
	建设地址	浙江省杭州湾上虞经济技术开发区纬五路1号		
	法定代表人		联系人	
	联系电话		所属行业	2631 化学农药制造
	项目所在地所属环境功能区划	上虞区杭州湾经济开发区产业集聚重点管控单元 (编号: 0682- VI -0-2)		
	排放重点污染物及特征污染物种类	COD _{Cr} 、氨氮、VOCs、粉尘等		
工程建设	利用现有四车间，购置反应釜、双锥干燥器、自动离心机、固体加料器等设备，形			

项目建设内容概况	内容概况:	成年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺、1000t 恶霉灵（新增 920t）的生产能力。项目建成后，预计年可新增销售收入 87500 万元，利润 13645.6 万元，税收 1854.4 万元					
		产品名称	产量 (t/a)	备注			
	主产品	联苯菊酯	100	/			
		烯草酮	100	/			
		噻呋酰胺	120	/			
		烟嘧磺隆	140	/			
		萎锈灵	220	/			
		戊唑醇	220	/			
		吡蚜酮	460	/			
		五氟磺草胺	480	/			
恶霉灵		920	/				
污染物排放要求	排污口/排放口设置情况						
	序号	污染源	排放去向	排放方式	排放时间		
	1	RTO	1 个	连续	7200h		
	2	粉尘废气排气筒	2 个	连续	7200h		
	3	污水站废气排气筒	1 个	连续	7200h		
	4	污水排放口	1 个	连续	7200h		
	5	雨水排放口	1 个	间歇	需要时		
	污染物排放情况						
	污染源	污染因子	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放标准		
					浓度限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标准名称
	RTO 排气筒 (1#)					/	GB39727-2020
						/	
						/	
						/	
						/	
					/		
		TVOC	0.145	41.46	150	/	
2#排气筒	粉尘	0.0271	18.07	30	/		
3#排气筒	粉尘	0.0127	8.47	30	/		
项目废水	废水量	9808.36 m ³ /a			《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的(新扩改)三级标准，氨氮参照执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》规定的 35mg/L 限值要求，总氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》中 B 级限值		
	COD _{Cr}	纳管	4.904t/a	500mg/L			
		排环境	0.785t/a	80mg/L			
	NH ₃ -N	纳管	0.343t/a	35 mg/L			
排环境		0.147t/a	15mg/L				

					70mg/L 进行控制	
	污染物排放特别控制要求					
	排污口编号	/				
	污水纳管排放口	水量、COD _{Cr} 、pH 值在线监控并联网				
	雨水排放口	自动留样以检测 pH 值、COD _{Cr} 、氨氮等				
固废 处置 利用 要求	一般工业固态废弃物利用处置要求					
	序号	固废名称	产生基数	利用处置方式		
	1	生活垃圾	5.0	环卫清运		
	危险废物利用处置要求					
	序号	废物类别	废物代码	产生基数 t/a	利用处置要求	
					利用处置方式	是否符合要求
	1	蒸馏脚料	263-008-04	16.78	委托有资质单位处理	符合
	2	废溶剂	900-402-06	205.78	委托有资质单位处理	符合
3	废包装材料	900-041-49	8.5	委托有资质单位处理	符合	
4	废水处理污泥	263-011-04	9.0	委托有资质单位处理	符合	
5	废盐渣	263-008-04	114.82	委托有资质单位处理	符合	
噪声 排放 控制 要求	序号	边界处声环境功能区类型		工业企业厂界噪声排放标准		
				昼间	夜间	
	1	3		65	55	
污染 治理 措施	序号	污染源名称	治理措施		主要参数/备注	
	1	RTO 排气筒 (1#)	车间预处理+RTO 系统		20000m ³ /h	
	2	2#排气筒	旋风+布袋除尘+碱喷淋		1500 m ³ /h	
		2#排气筒	旋风+布袋除尘+碱喷淋		1500 m ³ /h	
	3	综合废水处理站	本项目实施后,拟对现有污水站进行提升改造,改造后污水处理工艺为“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O”。		处理能力为 800m ³ /d	
	4	噪声	合理布局,安装减振基础,设置隔声罩、消声器等。		若干	
5	固废	危废仓库(现有)		1 个, 1400m ²		
排污 单位 重点 污染 物排 放总 量控 制要 求	排污单位重点水污染物排放总量控制指标					
	重点污染物名称	年许可排放量(吨)	减排时限	减排量(吨)		
	废水	9808.36 m ³	-	-		
	COD	排环境量 0.785	-	-		
	氨氮	排环境量 0.147	-	-		
	排污单位重点大气污染物排放总量控制指标					
	重点污染物名称	年许可排放量(吨)	减排时限	减排量(吨)		
	粉尘	0.23	-	-		
VOCs	0.89	-	-			
环境 风险 防范 措施	具体防范措施				效果	
	①在各路雨水管道和事故应急池加装截止阀门,同时和污水池相通,保证消防水等纳入事故池,避免泄漏至附近内河,杜绝废水事故性排放。②泵机、阀门、电器及仪表等在运行中发生故障,将会导致废气处理操作事故,这种事故发生概率较高,对此类事故的应				防范于未然,减少事故发生,当事故发生时能尽快控制,防止蔓延。	

	急措施主要是对易损设备采取多套备用设计等。	
环境监测	见表 10.2-2。	

10.1.4 排污许可管理制度

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于农药制造，因此，本项目进行固定污染源排污许可重点管理。

表10.1-2 《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》摘录

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
二十一、化学原料和化学制品制造业 26				
47	农药制造 263	化学农药制造 2631（含农药中间体，不含单纯混合或者分装的），生物化学农药及微生物农药制造 2632（有发酵工艺的）	化学农药制造 2631（单纯混合或者分装），生物化学农药及微生物农药制造 2632（无发酵工艺的）	/

10.1.5 新化学物质环境管理

根据《新化学物质环境管理办法》的相关规定，企业现有项目使用的原料及产品均已列入《中国现有化学物质名录》（2013 年版及近期增补的符合要求的已登记新化学物质）或进行了备案，本次环评就项目使用的原辅料和生产的产物进行了新化学物质判定。

对照《中国现有化学物质名录》（2013 年版及近期增补的符合要求的已登记新化学物质）：本项目使用的原辅料大部分在《中国现有化学物质名录》内，查询结果见下表。

表10.1-3 本项目涉及新化学物质对照情况

序号	原辅材料名称	是否在现有化学物质名录
1	三氟菊酰氯	否
2	甲苯	是
3	三乙胺	是
4	羟基物	否
5	盐酸溶液	是
6	片碱	是
7	三酮	否
8	侧链胺	否
9	二甲氨基吡啶	是
10	酰化物	否
11	二甲基苯胺	是
12	氨基物	否
13	四丁基溴化铵	是
14	磺酰胺	否
15	甲酸酯	是
16	乙腈	是
17	氯代双酮	否

18	巯基乙醇	是
19	碳酸钠	是
20	对甲苯磺酸	是
21	环氧物	否
22	三氮唑	是
23	氢氧化钾	是
24	中间体酮	否
25	烟醛	是
26	酰氯物	否
27	氨基物	否
28	恶霉灵粗品	是

管理办法中第二条指出，“医药、农药、兽药、化妆品、食品、食品添加剂、饲料添加剂等的管理，适用有关法律、法规；但作为上述产品的原料和中间体的新化学物质相关活动的环境管理，适用本办法。本项目产品属于农药产品生产。因此，在《中国现有化学物质名录》内查询到的原辅料，不属于新化学物质。未在已公开的《中国现有化学物质名录》内查询到的原辅料，企业可向相关管理部门提出申请，进一步查证是否属于新化学物质。经查证后，确定属于新化学物质的原料和产品，企业应按照《新化学物质环境管理办法》，在生产前进行申报，领取新化学物质环境管理登记证。

10.2 环境监测计划

10.2.1 污染物监测计划

公司正常运营过程中，应对公司“三废”治理设施运转情况进行定期监测。监测参照《排污单位自行监测技术指南 农药制造工业》(HJ987-2018)，监测内容包括：废气处理的运行情况、污水处理站的运行情况、厂界噪声的达标性，厂内应配备相关特征污染因子检测能力。若自行监测有困难，可委托有关监测单位监测。根据该项目的具体情况，该项目污染源监测计划如下：

表10.2-1 污染源监测计划表

类别	监测点	在线监测	定期检测		
		监测项目	监测项目	监测频率	监测单位
废水	废水纳管排放口	pH、COD _{Cr} 、流量、氨氮	流量、pH、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、TP	在线监测	自行监测或委托有资质的检测公司进行检测
			甲苯、总氮等	1次/季度	
雨水	雨水排放口	/	pH、COD _{Cr} 、氨氮等	排放期间每天	
废气	1#排气筒	/	甲苯、非甲烷总烃、TVOC*	1次/月	
		/	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、甲苯、三乙胺、臭气浓度	1次/半年	
	2#排气筒	/	颗粒物	1次/半年	
	3#排气筒	/	颗粒物	1次/半年	

类别	监测点	在线监测	定期检测		
		监测项目	监测项目	监测频率	监测单位
噪声	本项目车间厂房门窗及通风口、其他开口(孔)等排放口外 1m, 距地面 1.5m 以上位置处	/	挥发性有机物*	1 次/年	
	厂界	/	SO ₂ 、NO _x 、甲苯、颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	1 次/半年	
	厂区边界	/	L _{Aeq}	1 次/季度	

注：*由于现阶段国家还未出台标准测定方法，本报告暂时使用非甲烷总烃作为挥发性有机物排放的综合控制指标，待相关标准方法发布后，从其规定。

10.2.2 环境质量监测计划

根据该项目的具体情况，该项目环境质量监测计划如下：

表10.2-2 环境质量监测计划表

类别	监测点	监测项目	监测频次	标准
地下水	厂址地下水上、下游各布置 1 个地下水背景值采样井，污水站旁布置 1 个采样井	pH、色度、总硬度、高锰酸盐指数、氨氮、硫酸盐、氯化物、硝酸盐、亚硝酸盐、硫化物、阴离子表面活性剂、挥发酚、氟化物、氰化物、溶解性总固体、六价铬、铜、锌、甲苯以及 K ⁺ 、Na ⁺ 、Ca ²⁺ 、Mg ²⁺ 、CO ₃ ²⁻ 、HCO ₃ ⁻ 、Cl ⁻ 、SO ₄ ²⁻ 等	1 次/年	GB/T14848-2017
土壤	项目所在地污水站 1 个点、危废仓库 1 个点、危化品仓库区域 1 个点	建设用地土壤污染风险筛选值和管制值（基本项目）中第二类用地的 45 项及特征因子 pH 值、石油烃、甲苯等	1 次/5 年	GB36600-2018
空气	在主导风向上风向和下风向各设一个点	非甲烷总烃、三乙胺、甲苯、乙腈、臭气浓度等	1 次/年	HJ2.2-2018

11 环境影响评价结论

11.1 建设项目概况

绍兴上虞新银邦生化有限公司利用现有四车间，购置反应釜、双锥干燥器、自动离心机、固体加料器等设备，形成年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺、1000t 恶霉灵（新增 920t）的生产能力。项目建成后，预计年可新增销售收入 87500 万元，利润 13645.6 万元，税收 1854.4 万元。

11.2 环境质量现状评价结论

11.2.1 环境空气质量现状评价结论

根据《2020 年绍兴市上虞区环境质量公报》，2020 年上虞区环境空气质量均属于达标区。特征因子方面，非甲烷总烃、甲苯、乙腈、三乙胺的小时值浓度均满足相关限值要求；TSP 日均值也满足相关限值要求。因此，开发区及周围敏感点特征污染物符合相关环境质量标准要求。因此，开发区及周围敏感点特征污染物符合相关环境质量标准要求。

因此，项目所在区域各污染因子环境空气质量均能满足相应标准要求，评价区内的环境空气质量状况良好。

11.2.2 地表水环境质量现状评价结论

根据绍兴市上虞区环境监测年鉴（2020 年度）中相关数据（东进河一号桥 W1 监测断面 2020 年 1 月~5 月），地表水各污染因子 pH、溶解氧、化学需氧量、高锰酸盐指数、BOD₅、氨氮、石油类、总磷、挥发酚、氟化物、汞、铅、铜、锌、硒、砷、镉、六价铬、氰化物、阴离子表面活性剂、硫化物均能满足 GB3838-2002《地表水环境质量标准》中 III 类标准的要求。

11.2.3 地下水环境质量现状评价结论

根据检测结果，本项目地下水水质总硬度、耗氧量、氨氮、溶解性总固体、铁、锰和砷满足 IV 类标准要求，其余水质因子均能满足 III 类标准要求，本项目危废仓库、污水站等采取了符合相关规范的防渗措施，正常工况下不会对地下水环境产生重大影响。目前该区域地下水无开发利用计划，也尚未划分功能区。总体来看，随着地

下水环境影响减缓措施的逐步完善，预期地下水环境质量将出现好转。

11.2.4 土壤环境质量现状评价结论

根据土壤现状监测结果，并对照《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)及《场地环境评价导则》(DB11/T 656-2009)，拟建项目厂区内土壤监测点各项指标均符合相应标准要求，表明场地土壤风险可接受。

11.2.5 声环境质量现状评价结论

根据监测结果，厂区所在地厂界各监测点符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准要求。

11.3 工程分析结论

本项目污染源强汇总见下表。

表11.3-1 项目污染源强汇总表

污染物种类	污染物	单位	产生量	削减量	排放量	
废水	废水量	m ³ /a	9808.36	0	9808.36	
	COD _{Cr}	t/a	109.628	104.724	4.904 (0.785)	
	氨氮	t/a	0.343	0	0.343 (0.147)	
	甲苯	t/a	0.863	0.858	0.005 (0.001)	
	总氮	t/a	2.344	1.657	0.687 (0.248)	
废气						
	VOC 合计	t/a	62.195	61.309	0.886	
	粉尘	t/a	45.714	45.486	0.228	
固废	危险废物	蒸馏脚料	t/a	16.78	16.78	0
		废溶剂	t/a	205.78	205.78	0
		废包装材料	t/a	8.50	8.50	0
		废水处理污泥	t/a	9.00	9.00	0
		废盐渣	t/a	114.82	114.82	0
		合计	t/a	354.88	354.88	0
	一般固废	生活垃圾	t/a	5.00	5.00	0

11.4 环境影响分析结论

11.4.1 大气环境影响分析结论

根据预测结果，本项目新增污染源正常排放下污染物短时浓度贡献值的最大浓度占标率 $\leq 100\%$ ；年均浓度贡献值的最大浓度占标率 $\leq 30\%$ ；本项目污染物叠加现状浓度、在建、拟建项目的环境影响后，三乙胺、甲苯、乙腈、粉尘等短期浓度限值的污染物，其叠加后短期浓度均能符合环境质量标准；本项目实施后新银邦公司无需设置大气防护距离。

因此，本次评价认为本项目大气环境影响可以接受。

11.4.2 水环境影响分析结论

本项目废水经落实本次环评提出的各项措施后能做到达标纳管，废水量在上虞区水处理发展有限公司处理能力之内，对上虞区水处理发展有限公司污染负荷及正常运行影响不大。当出现事故性排放时，事故排放的废水接入事故排放池，待污水处理设施恢复正常后，重新处理达标处理。因此，事故排放时本项目排放的废水对上虞区水处理发展有限公司基本无影响。

由于污水不排入内河，因此在正常生产和清污分流情况下对开发区内河基本无影响。

11.4.3 声环境影响分析结论

该项目噪声主要为设备运行时产生的噪声等，其噪声源强在 65~88dB 之间，项目噪声对厂界噪声的贡献值较小，仍可以维持现状，即满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，对周围环境影响不大。

11.4.4 固废环境影响分析结论

本项目产生的固废主要为蒸馏脚料、废溶剂、废包装材料、废盐渣、废水处理污泥、生活垃圾等。危废主要为蒸馏脚料、废溶剂、废盐渣、废包装材料、废水处理污泥。项目实施后利用新建危废库暂存，危废经厂内暂存后外运处置。项目产生蒸馏脚料、废溶剂、废包装材料等危险废物委托资质单位焚烧处置；废水处理污泥、废盐渣等委托资质单位填埋处置；在所有固废均得到有效处置后对周围环境基本无影响。

11.4.5 土壤环境影响分析结论

本次项目对土壤的影响途径，主要体现在事故状态废水通过地表漫流进入土壤环境、防渗层破裂导致污水或物料入渗进入土壤环境。本项目工程防渗参照《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）中的要求，根据场地特性和项目特征，制定

分区防渗。对于地下及半地下工程构筑物、危废暂存场所采取重点防渗，对于可能发生物料和污染物泄露的地上构筑物采取一般防渗，其他区域按建筑要求做地面处理。采用上述措施后，基本不会发生污染物的泄漏。

因此，在全面落实分区防渗措施的情况下，物料或污染物的垂直入渗对土壤影响较小。

11.4.6 环境风险影响分析结论

本项目不是危险工艺，项目风险单元包括生产车间、仓库、污水站、罐区及危废库等。在突发性的事故状态下，如果不采取有效措施，一旦释放出来，将会对环境造成不利影响。

本项目 5km 范围内有较多居民点，最大可信事故为罐区三乙胺储罐泄露，以及甲苯储罐火灾伴生污染物 CO 泄露。从预测结果可见，设定的风险事故发生时，有毒有害物质的扩散对项目周边居民点影响不大，建设单位应加强风险管理，在项目建设过程中认真落实各种风险防范措施，通过相应的技术手段降低风险发生概率，并在风险事故发生后，及时采取风险防范措施及应急预案，将事故风险控制在可以接受的范围内。

企业已编制《绍兴上虞新银邦生化有限公司突发环境事件应急预案》并已完成备案。本次技改项目实施投运前，企业应根据技改项目的内容，按照《浙江省企业突发环境事件应急预案编制导则》等要求完成应急预案修编工作，定期进行培训和演练并报当地生态环境部门备案。

综上，只要做好安全防范措施和应急对策，本次项目的安全隐患可以控制，其风险水平可以接受。

企业已编制《绍兴上虞新银邦生化有限公司突发环境事件应急预案》并已完成备案。本次技改项目实施投运前，企业应根据技改项目的内容，按照《浙江省企业突发环境事件应急预案编制导则》等要求完成应急预案修编工作，定期进行培训和演练并报当地生态环境部门备案。

综上，只要做好安全防范措施和应急对策，本次项目的安全隐患可以控制，其风险水平可以接受。

11.5 污染防治措施汇总

本项目总投资 18200 万元，环保投资 820 万元，占总投资的 4.51%。污染防治清单

详见下表。

表11.5-1 污染防治措施清单

分类	措施名称	主要内容	环保投资
废水	废水收集、清污分流措施	雨污分流、清污分流、污污分流	500
	综合废水处理站	本项目实施后，拟对现有污水站进行提升改造，本项目高盐废水经脱盐预处理后与其他低浓工艺废水经芬顿氧化预处理，预处理后的工艺废水与公用工程废水一并接入提升改造后污水处理站处理后纳管排放，污水站处理工艺为“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O”，设计处理能力为 800t/d。	
废气	废气收集措施	采用管道等收集方式。	110
	工艺废气处理措施	本项目有机废气采用“两级冷凝+酸喷淋+碱喷淋”预处理，预处理后的废气再与车间低浓废气接入厂区 RTO 焚烧+碱吸收处理后高空排放，RTO 设计风量 20000m ³ /h；粉碎废气采用“旋风+布袋除尘”预处理，预处理后的废气通过车间排气筒排放（2套）。	
噪声	隔声、消声、减振等措施	设备合理布局，使主要噪声源尽可能远离厂界，对风机等高噪声设备加装消声与隔声装置，并加强设备维护工作，以减少设备非正常运转噪声	40
固废	分类收集处置	本项目实施后拟新建 1400m ² 的危废仓库暂存。精馏脚料、废溶剂、废盐渣、废包装材料、废水处理污泥等危险废物委托资质单位处置；	120
风险防范	应急措施	企业拟新建 1 个 1500m ³ 事故应急池。在各路雨水管道和事故应急池加装截止阀门，同时和污水池相通，保证消防水等纳入事故池，避免泄漏至附近内河。	50
合计			820

11.6 环境可行性综合结论

11.6.1 建设项目环评审批符合性分析

(1) 建设项目“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析

根据《绍兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目属于上虞区杭州湾经济开发区产业集聚重点管控单元，符合空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率要求等相关要求。

本项目属于农药制造，企业属三类企业，本项目实施后，新增的废水量、COD_{Cr}、氨氮、VOCs、烟（粉）尘通过企业“富余”总量削减替代，不增加区域污染物排放量，不属于国家和地方禁止（淘汰）类项目，符合产业政策要求，因此符合生态环境准入清单的相关要求。

(2) 排放污染物符合国家、省规定的排放标准

本项目产生的废气主要为三乙胺、甲苯、乙腈等有机废气和破碎粉尘等。有机废

气采用“两级冷凝+酸喷淋+碱喷淋”预处理，预处理后的废气再与车间低浓废气接入厂区 RTO 焚烧+碱吸收处理后高空排放，RTO 设计风量 20000m³/h（1#排气筒）；粉碎废气采用“旋风+布袋除尘”预处理，预处理后的废气通过车间排气筒排放（2#、3#排气筒），项目 RTO 排气筒（1#）、2#排气筒和 3#排气筒经处理后各项污染因子排放浓度均满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)表 1 大气污染物排放限值。

本项目实施后，拟对现有污水站进行提升改造，本项目高盐废水经脱盐预处理后与其他低浓工艺废水经芬顿氧化预处理，预处理后的工艺废水与公用工程废水一并接入提升改造后污水处理站处理后纳管排放，污水站处理工艺为“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O”，设计处理能力为 800t/d。

固废均采取了有效的收集和处置措施；噪声设备均安置在厂房内。企业认真落实各项污染防治措施后，污染物均能达标排放。

（3）排放污染物符合国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标

本项目污染物纳管总量控制建议值为废水量 9808.36 m³/a（32.70 m³/d）、COD_{Cr} 0.785t/a、NH₃-N 0.147t/a、烟(粉)尘 0.23t/a、VOCs 0.89t/a。

本项目新增的废水量、COD_{Cr}、氨氮、VOCs、烟（粉）尘通过企业“富余”总量削减替代。

因此，符合总量控制原则。

（4）造成的环境影响符合项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求

本项目所在区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，根据预测，采取措施后，排放的废气污染物对周边环境影响不大，大气环境质量可维持现状；所在区域地表水环境质量满足 GB3838-2002《地表水环境质量标准》中 III 类标准的要求，本项目废水不向周围河道排放，不会对水质造成影响。声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准，根据预测，采取相应措施后，不会改变周边区域声环境质量现状。

因此，本项目投入运营后只要切实落实污染治理措施，各污染物对周围环境影响较小，不会降低所在区域环境质量。

11.6.2 “三线一单”符合性分析

（1）生态保护红线

本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内，所在区域属于上虞区杭州湾经济开发区产业集聚重点管控单元，该企业用地属工业用地。评价范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、森林公园、湿地公园、地质遗迹保护区、饮用水源保护地等各类保护地及其他河湖滨岸带、生态公益林等生态功能极重要、生态系统极敏感的区域，也不涉及风景资源外围保护区、森林公园缓冲区域、饮用水水源外围缓冲保护区、历史文化保护小区、生态保障区、水源涵养与水土保持区、湿地保护区、环境绿带生态保障区、洪水调蓄保障区、江河滨岸带生态保障区等区域的一般生态空间，不涉及《浙江省人民政府关于发布浙江省生态保护红线的通知》（浙环发[2018]30 号）、《绍兴市生态环境局关于印发《绍兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知》（绍市环发〔2020〕36 号）等相关文件划定的生态保护红线。

（2）环境质量底线

根据《绍兴市 2020 年环境状况公报》、《2020 年绍兴市上虞区环境质量公报》及环境质量现状监测数据，评价区域环境空气、地表水、声环境和土壤现状符合功能区要求。本项目地下水水质总硬度、耗氧量、氨氮、溶解性总固体、铁、锰和砷满足 IV 类标准要求，其余水质因子均能满足 III 类标准要求，目前该区域地下水无开发利用计划，也尚未划分功能区。

本项目新增的废水量、COD_{Cr}、氨氮、VOCs、烟（粉）尘通过企业“富余”总量削减替代，不增加区域污染物排放量；根据预测，项目实施后区域环境空气质量仍能满足功能区要求。项目废水经预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中（新扩改）三级标准后纳入上虞区水处理发展有限公司，处理达标后排入钱塘江，厂区初期雨水均纳入污水系统，不向周围地表水体排放，因此基本不会影响周边地表水质量。项目污水处理站、危废仓库等采取了有效的防渗措施，正常工况下不会对地下水产生影响。

据此，可判定项目实施不触及上虞区环境质量底线目标。

（3）资源利用上线

本项目在杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内建设，不新增土地资源；项目单位产品水耗、能耗、单位用地产出等指标均符合《浙江省人民政府关于印发浙江省产业集聚区发展总体规划（2011-2020 年）的通知》

化学原料及化学制品制造业的准入指标要求，且项目资源利用总量符合要求。据此判定项目不触及资源利用上线。

(4) 上虞区“三线一单”环境管控单元及生态环境准入清单

根据《绍兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号绍兴上虞新银邦生化有限公司现有厂区内，属于上虞区杭州湾经济开发区产业集聚重点管控单元；根据《2020 年绍兴市上虞区环境质量公报》及环境质量现状监测数据，上虞区属于环境空气质量达标区，上虞区主要地表水系及项目附近地表水均满足功能区要求，符合绍兴市级生态环境准入清单的总体准入清单要求。

本项目建设符合上虞区杭州湾经济开发区产业集聚重点管控单元的空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率要求等相关要求，因此符合上虞区“三线一单”环境管控单元及生态环境准入清单的相关要求。

11.6.3 建设项目环评审批要求性分析

1. 清洁生产要求符合性分析

该项目生产工艺技术在国内处于领先，采用的装备较先进，对原料资源的开发利用较为充分，各项环保措施也基本到位，通过加强管理，降低污染物产生量，再通过增加相应的环保处理设施等方式，控制末端污染物排放量，废水、废气、噪声、固废的排放对环境的影响可以控制在允许的范围与程度内，对环境不造成严重影响。该项目基本符合清洁生产的原则。

生产过程采用的装备不属国内淘汰设备，符合“节能、降耗、减污、增效”的思想，因此，本项目的技术和装备符合清洁生产要求。

2. 建设项目环境风险防范符合性分析

根据风险分析，企业应加强风险管理，在项目建设过程中认真落实各种风险防范措施，通过相应的技术手段降低风险发生概率，并在风险事故发生后，及时采取风险防范措施及应急预案，可以使风险事故对环境的危害得到有效控制，将事故风险控制在此可以接受的范围内，事故风险水平是可以接受的。

3. 符合公众参与要求

建设单位严格遵照生态环境部令第 4 号《环境影响评价公众参与办法》、浙江省人民政府令第 388 号《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021 年修正）》、浙江省环

境保护厅浙环发[2014]28 号《关于印发建设项目环境影响评价公众参与和政府信息公开工作的实施细则（试行）的通知》等有关规定要求，采用了以下两种形式开展了项目公众参与，并单独编制完成了《绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 100t 联苯菊酯、100t 烯草酮、120t 噻呋酰胺、140t 烟嘧磺隆、220t 萎锈灵、220t 戊唑醇、460t 吡蚜酮、480t 五氟磺草胺技改及 1000t 恶霉灵扩产项目公众参与报告》。公众参与秉承了公开、平等、广泛和便利的原则，采取了建设单位网站发布、张贴公示的形式进行；公示期间未收到反对等与项目建设相关的反馈意见。因此，项目建设符合公众参与相关文件要求，公示期间也无公众提出针对项目的其他意见和建议。环评要求建设单位加强与周边企业和居民的沟通及联系，在项目建设过程中做到以人为本，同时加强环境保护工作的落实，落实本环评提出的各项污染防治措施，确保各项污染物达标排放，以使企业更好地生存和发展。

11.6.4 建设项目其他部门审批要求符合性分析

1.符合主体功能区规划、土地利用总体规划和城乡规划

本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区，符合当地城市的总体规划和开发区的用地规划。根据当地环境功能区划，厂址区域环境空气属二类功能区，水环境功能区划为Ⅲ类水体，声环境属 3 类功能区，可满足项目建设要求。项目从事生产农药产品，符合开发区产业定位；本项目位于中心河北面，符合开发区产业布局规划。

因此，本项目符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划的要求。

2.产业政策符合性

据查《产业结构调整指导目录（2019 年本，2021 年修订）》和《绍兴市产业结构调整导向目录（2010-2011 年）》，本项目不属于限制发展和禁止发展项目，且经杭州湾上虞经济技术开发区立项批准；本项目的建设未违反《关于加强全省工业项目新增污染控制的意见》浙政办发〔2005〕87 号意见精神，符合浙江省产业政策。

因此，本项目建设符合国家及地方的产业政策。

3、与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》符合性判定

本项目选址位于杭州湾上虞经济技术开发区，被列入《浙江省长江经济带合规园区清单》（依据《中国开发区审核公告目录（2018 版）》）中，属于国务院批准设立的开发区，是浙江省长江经济带合规园区。项目属于农药制造，评价范围内不涉及自然保护区核心区和缓冲区、风景名胜区核心景区、饮用水水源一级保护区和二级保护

区、水产种质资源保护区、国家湿地公园等生态保护区，不涉及《长江岸线保护和开发利用总体规划》、《全国重要江河湖泊水功能区划》等相关文件划定的岸线保护区、保留区、河段及湖泊保护区、保留区等。本项目属于农药制造，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不属于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业项目，不属于不符合要求的高耗能高排放项目，不属于列入《产业结构调整指导目录（2019 年本，2021 年修订）》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目。

因此，本项目的建设符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》相关要求。

4.与上虞区产业建设项目环境准入指导意见符合性分析

根据《上虞区产业建设项目环境准入指导意见》（区委办〔2016〕33 号），结合本项目实际情况，通过分析得到此次技改项目只要落实各项治理措施和风险防控措施，严格执行环保管理制度，项目的建设基本符合“上虞区产业建设项目环境准入指导意见”相关要求。

因此，本项目建设符合国家及地方的产业政策。

11.6.5 建设项目环境保护管理条例“四性五不批”符合性分析

表11.6-1 建设项目环境保护管理条例“四性五不批”符合性分析

建设项目环境保护管理条例		符合性分析
四性	建设项目的环境可行性	1、项目建设符合绍兴市“三线一单”生态环境分区管控方案的要求； 2、排放污染物符合国家、省规定的排放标准，符合国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标； 3、项目造成的环境影响符合项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求； 4、项目建设符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150 号）中“三线一单”要求； 5、项目建设符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划、国家和省产业政策等要求； 6、项目建设符合开发区规划环评、清洁生产要求，项目环境事故风险水平可接受，并符合公众参与要求。
	环境影响分析预测评估的可靠性	1、该项目废水经厂内预处理后送上虞区水处理发展有限公司集中再处理，不向厂区附近河道排放，根据《环境影响评价技术导则地表水环境》（HJ 2.3-2018）中 5.2 条款，评价等级判定为三级 B；根据《环境影响评价技术导则地表水环境》（HJ 2.3-2018）中 6.6 及 8.1 条款规定，三级 B 可不开展区域污染源调查，主要调查依托污水处理设施的日处理能力、处理工艺、设计进水水质、处理后的废水稳定达标排放情况，同时应调查依托污水处理设施执行的排放标准是否涵盖建设项目排放的有毒有害的特征污染物。主要评价水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价；依托污水处理设施的环境可行性评价；

建设项目环境保护管理条例	符合性分析
	<p>2、大气环境影响预测采用《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2018）推荐的 AERMOD 模式系统。预测软件则采用 Breeze Aermod 8.1.0.15，根据估算结果，项目大气评价等级为一级，选取甲苯、三乙胺、乙腈、粉尘进行进一步预测，并对污染物排放量进行估算；</p> <p>3、项目所处的声环境功能区为 GB3096-2008 规定的 3 类地区，且评价范围内没有声环境敏感点，确定声环境影响评价等级为三级，噪声根据《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）的技术要求对厂界进行预测评价；</p> <p>4、本项目所在区域无大规模开采地下水的行为，也无地下水环境敏感区，水文地质条件相对较为简单，因此按照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）要求，本次预测采用导则推荐的一维稳定流动一维水动力弥散问题，概化条件为一维半无限长多孔介质柱体，一端为定浓度边界；</p> <p>5、固体废物环境影响分析从贮存场所、厂内运输、委托处置几个方面进行了分析；</p> <p>6、根据《环境影响评价技术导则生态影响》（HJ19—2011），位于原厂界（或永久用地）范围内的工业类改扩建项目，可做生态影响分析，不开展具体的生态现状调查、影响预测与评价；</p> <p>7、根据《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ 964-2018）附录 A，项目为污染影响型建设项目，属 I 类建设项目，位于杭州湾上虞经济技术开发区，土壤环境敏感程度为不敏感，本次以大气沉降、地面漫流和垂直入渗及现有检测数据分析对土壤环境的影响。</p> <p>8、根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），对项目三乙胺溶液等造成泄漏的最大可信事故影响进行预测和评价。</p>
环境保护措施的有效性	<p>1、本项目实施后，拟对现有污水站进行提升改造，本项目高盐废水经脱盐预处理后与其他低浓工艺废水经芬顿氧化预处理，预处理后的工艺废水与公用工程废水一并接入提升改造后污水处理站处理后纳管排放，污水站处理工艺为“二级 ABR 厌氧+SBR+好氧+A/O”，设计处理能力为 800t/d。</p> <p>2、本项目有机废气采用“两级冷凝+酸喷淋+碱喷淋”预处理，预处理后的废气再与车间低浓废气接入厂区 RTO 焚烧+碱吸收处理后高空排放，RTO 设计风量 20000m³/h；粉碎废气采用“旋风+布袋除尘”预处理，预处理后的废气通过车间排气筒排放（2 套）。；</p> <p>3、厂内设置符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）要求的暂存库，依托现有固废堆场，固废按种类的不同分别贮存于厂内危险废物暂存点内；固废均采取了有效的收集和处置措施；</p> <p>4、依据《地下工程防水技术规范》（GB50108—2001）的要求对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应措施进行源头控制，根据分区防渗原则对污水处理站、危废仓库等区域采取防渗措施，并建立地下水污染监控系统及应急响应体系。</p> <p>5、通过优化平面布置、选择低噪声设备、阻抗复合消声器等对新增噪声源采取相应的隔声降噪措施。</p>
环境影响评价结论的科学性分析	<p>本环评结论客观、过程公开、评价公正，并综合考虑建设项目实施后对各种环境因素可能造成的影响，环评结论科学。</p>

建设项目环境保护管理条例		符合性分析
五不批	建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划	建设项目类型及其选址、布局、规模符合环境保护法律法规，并符合上虞区域总体规划、杭州湾上虞经济技术开发区总体规划、绍兴市“三线一单”生态环境分区管控方案及杭州湾上虞经济技术开发区规划环评要求。
	所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求。	所在区域大气、地表水、土壤、噪声均满足环境质量标准，地下水总体为IV类水体。项目废水经预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中（新扩改）三级标准后纳入上虞区水处理发展有限公司，处理达标后排入钱塘江，新银邦已按照要求建设雨水排放口智能监控设施，厂区初期雨水均纳入污水系统，不向周围水体排放，项目实施后不会造成开发区内河水质恶化。目前该区域地下水无开发利用计划，也尚未划分功能区。本项目污水处理站、危废仓库等区域采取了符合相关规范的防渗措施，正常工况下一般不会对地下水环境产生重大影响。总体来看，随着地下水环境影响减缓措施的逐步完善和修复，预期地下水环境质量将出现好转。
	建设项目采取的污染防治措施无法确保污染排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏。	项目运营过程中各类污染源均可得到有效控制并能做到达标排放。
	改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施。	环评期间根据现场调查以及对照，对新银邦从源头等方面存在的环保问题提出了相应的整改方案，目前各项整改措施正在进行。
	建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理。	环评报告采用的基础资料数据均采用项目方实际建设申报内容，环境监测数据均由正规资质单位监测取得。根据多次内部审核和外部专家评审指导，不存在重大缺陷和遗漏。

综上，本项目符合建设项目环境保护管理条例相关要求。

11.7 其他

如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门及时申报。

11.8 建议

(1) 积极推进清洁生产，强化生产管理，提高员工生产操作的规范性，减少不必要的物料浪费现象从而减少污染物的产生量；加强环保管理和宣传教育，提高职工环保意识。

(2) 进一步完善企业环境风险应急预案，各类操作人员必须经过培训，取得上岗证方可上岗，要求员工严格按照操作规程进行操作。

11.9 总结论

本项目选址于杭州湾上虞经济技术开发区，符合产业集聚类重点管控单元要求，并符合上虞区区域总体规划、杭州湾上虞经济技术开发区总体规划及其规划环评要求。

项目主要从事生产农药产品，属农药制造，符合国家及地方产业政策，采用的生产工艺和装备技术以及资源能源利用水平等均符合清洁生产要求。落实各项污染防治措施后，污染物均能做到达标排放；项目符合总量控制原则。各污染物经治理达标排放后对周围环境的贡献量不大，对环境保护目标的影响较小，当地环境质量仍能满足功能区要求。

建设单位应切实落实各项污染治理措施，严格执行“三同时”制度，加强环保管理，确保污染物稳定达标排放，将项目对周边环境的影响降至最低。

从环保角度而言，本项目在现有厂址内实施可行。